



LORTEX
Valve Manufacturing



ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗАПОРНАЯ И ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА

СОВРЕМЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И КОНСТРУКТОРСКИЕ
РЕШЕНИЯ В АРМАТУРОСТРОЕНИИ:

ЦИРКОНИЙ, ТИТАН, НИКЕЛЬ, ВАНАДИЙ, СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАЛИ И СПЛАВЫ, КЕРАМИКА, ПОЛИМЕРЫ, ФУТЕРОВКИ,
СИЛЬФОННЫЕ УПЛОТНЕНИЯ, УПЛОТНЕНИЯ МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ, РУБАШКИ ОБОГРЕВА, ОГНЕСТОЙКОЕ И КРИОГЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЯ

О КОМПАНИИ

Холдинг Lortex Group включает в себя иностранные и отечественные компании, производящие и реализующие высококачественное оборудование, зарекомендовавшее себя по всему миру.

Lortex Valve Manufacturing Ltd (LVM) входит в состав холдинга Lortex Group. LVM - инженеринговая производственная компания с многолетним опытом работы в области изготовления высококачественной запорной и регулирующей арматуры, насосного и нефтепромышленного оборудования для сложных условий эксплуатации.

Высококвалифицированный инженерно-технический состав Lortex Valve Manufacturing Ltd, способен оперативно решать поставленные Заказчиком задачи и в максимально сжатые сроки предоставлять оптимальные технические решения.

Специалисты компании активно внедряют технологические и конструкторские инновации, творчески применяют специальные материалы для повышения надежности и долговечности изготавливаемой запорной и регулирующей арматуры.

Инженерами компании осуществляется тщательный контроль каждого изделия на всех стадиях производства, что позволяет гарантировать высокое качество продукции и ее надежность в процессе эксплуатации. Компания LVM ответственно и качественно выполняет свои обязательства на всех этапах проекта - от профессионального подбора конструкции и согласования ее с техническими и эксплуатационными службами до проведения постгарантийного сервисного обслуживания.

Наша главная цель – создать доверительные долгосрочные взаимовыгодные отношения с Заказчиком.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



- Химическая и нефтехимическая отрасль
- Угольная промышленность – горно-обогатительные комбинаты, угольно-химические производства
- Энергетическая промышленность – гидроэлектростанции, тепловые электростанции, атомные электростанции
- Металлургическая промышленность
- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Жилищно-коммунальное хозяйство
- Пищевая промышленность



ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производственные площадки заводов, выпускающих продукцию LVM оснащены качественным современным оборудованием механической обработки и испытательными стендами. Станочный парк включает в себя высокопроизводительные станки с ЧПУ, горизонтальные шлифовальные станки, токарные станки для обработки шаров, сверлильные и фрезерные станки.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



Компания LVM осуществляет всестороннюю инспекцию производства продукции, начиная с проверки материалов и литья, заканчивая контролем покраски и упаковки. Перечень стандартных испытаний включает: проверку химического состава и физических свойств материалов, гидростатические испытания, испытания воздухом, определение момента на штоке арматуры. Имеется возможность проведения радиографического контроля, ультразвукового контроля, криогенных и высокотемпературных испытаний, испытаний на ударную вязкость, межкристаллитную коррозию, огнестойкость и контроль испытаний на герметичность гелием, а также другие, по требованию Заказчика.

Компания LVM приглашает Заказчиков посетить наши заводы для ознакомления с производством, а также непосредственно провести инспекцию любой стадии изготовления продукции: литья, поковок, механической обработки, сборки, гидравлических испытаний и упаковки.

ЗАДВИЖКИ, ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ И ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ (ЛИТЕЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

Заводы компании производят задвижки, запорные краны и обратные клапаны уже более 30 лет. Такая арматура широко используется в нефтегазовой отрасли, химической и энергетической промышленности.

Среди преимуществ производства задвижек, запорных кранов и обратных клапанов LVM можно выделить:

- Большой спектр различных вариантов конструкций: с упругим и жестким клином, с плоским одинарным и двойным шибером, ножевые задвижки и др.
- Конструкция запорных кранов Т-типа, У-типа и углового типа, как с обычным плунжером, так и с игельчатым
- Обратные клапаны поворотного и подъемного типа, с демпфером и противовесом
- Верхняя крышка может иметь разборную и сварную конструкцию, а также быть с разгруженным верхним уплотнением
- Конструкция седла может быть составной (на резьбе или сварке), а также выполненной интегрировано в корпусе
- Арматура может быть полнопроходной и редуцированной

Задвижки, запорные краны и обратные клапаны имеют варианты исполнения:

- Соответствующие стандарту NACE MR 0175/NACE MR 0103 для сред, содержащих сероводород
- Соответствующие требованиям работы на средах с низким содержанием серы и фосфора по стандарту EN
- Соответствующие требованиям по охране окружающей среды
- С возможностью применения конструкции подпружиненного сальника (исключая обратные клапаны)
- Арматуры, предназначенной для работы на вакууме (исключая обратные клапаны)
- Конструкции с байпасной магистралью, дренажем и штуцером контроля утечек
- С возможностью применения удлиненного штока
- С возможностью применения штока с двухзаходной резьбой
- С применением стопорных устройств (исключая обратные клапаны)
- Арматуры с учетом обезжиривания проточной части
- Конструкции с паровой рубашкой

Оборудование	Задвижки	Запорные краны	Обратные клапаны
Условный диаметр, мм (дюймы)	50 ~ 1600 (2" ~ 64")	50 ~ 600 (2" ~ 24")	50 ~ 2000 (2" ~ 80")
Условное давление, атм (классы)	16 ~ 420 (150LB ~ 2500LB)		
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, JB, HG, SH, ETC		
Рабочая температура	≤570°C		
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др.		
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический		



ЗАДВИЖКИ, ЗАПОРНЫЕ КРАНЫ И ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ (КОВАННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)

Кованые задвижки, запорные краны и обратные клапаны LVM, удовлетворяющие требованиям стандарта API602, как правило, применяются для особо сложных рабочих условий. Кованая конструкция кранов обладает повышенной надежностью.



Особенности кованых кранов следующие:

- Возможные формы присоединения к трубопроводу: фланцевая, муфтовая (резьбовая), под приварку, а также комбинированные формы
- Обратные клапаны могут быть поворотного и подъемного типов; запорным элементом может быть диск, плунжер, а также шар
- Конструкция верхней крышки может быть разборная и сварная
- Для кранов на высокое давление возможно применение разгруженного сальника
- Задвижки могут быть с жестким клином, вентили на малые расходы с игольчатым плунжером
- Арматура может быть полнопроходной и редуцированной

Кованые краны удовлетворяют следующим требованиям:

- Соответствие стандарту NACE MR 0175/NACE MR 0103 для сред, содержащих сероводород
- Соответствие требованиям работы на средах с низким содержанием серы и фосфора по стандарту EN
- Соответствие требованиям по охране окружающей среды
- Возможность применения конструкции подпружиненного сальника (исключая обратные клапаны)
- Конструкция с накидной гайкой
- Применение стопорных устройств (исключая обратные клапаны)

Оборудование	Задвижки	Запорные краны	Обратные клапаны
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 ~ 65 (1/2" ~ 2 1/2")	15 ~ 65 (1/2" ~ 2 1/2")	15 ~ 65 (1/2" ~ 2 1/2")
Условное давление, атм (классы)	16 ~ 420 (150LB ~ 2500LB)		
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, JB, HG, SH, ETC		
Рабочая температура	≤570°C		
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др.		
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический		



ПРОБКОВЫЕ КРАНЫ

Пробковые краны LVM принципиально делятся на два типа: самосмазывающиеся и с консистентной смазкой. Пробковые краны могут быть с мягким седлом или металл по металлу с закачкой герметика, сконструированные и производимые в соответствии со стандартами API 599, API 6D, ASME B16.34 и BS 5353.

Самосмазывающиеся пробковые краны, как правило, используются в химических и водоочистительных системах, краны с консистентной смазкой – в нефтегазовых линиях.

Особенности самосмазывающихся пробковых кранов LVM:

- Возможно полнопроходное и редуцированное исполнение
- Огнестойкое и антистатическое исполнение
- Седло пробкового крана может быть изготовлено из PTFE, FEP, Тефлона и др.
- Конструкция крана может быть подъемного типа

Особенности пробковых кранов с консистентной смазкой:

- Возможно полнопроходное и редуцированное исполнение
- Огнестойкое и антистатическое исполнение
- Уплотнение седла с консистентной смазкой повышает ресурс крана и его надежность
- Уплотнительная поверхность может быть азотирована, никелирована или футерована PTFE
- Положение пробки может быть отрегулировано при помощи регулировочной резьбы
- Конструкция с разгруженной пробкой



Пробковые краны LVM соответствуют следующим параметрам:

- Соответствие стандарту NACE MR 0175/NACE MR 0103 для сред, содержащих сероводород
- Соответствие требованиям работы на средах с низким содержанием серы и фосфора по стандарту EN
- Соответствие требованиям по охране окружающей среды
- Конструкция наборного сальника с уплотнительными кольцами
- Исполнение с удлиненным штоком
- Для кранов под привод верхний присоединительный фланец изготавливается в соответствии со стандартом ISO 5211
- Применение стопорных устройств
- Конструкция с паровой рубашкой

Оборудование	Пробковые краны самосмазывающиеся	Пробковые краны с консистентной смазкой
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 – 600 (1/2" – 24")	50 – 900 (2" – 36")
Условное давление, атм (классы)	16 – 100 (150LB – 600LB)	16 – 420 (150LB – 2500LB)
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, ETC	
Рабочая температура	≤540°C	
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др.	
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический	

ПОВОРОТНЫЕ ДИСКОВЫЕ ЗАСЛОНКИ

Поворотные дисковые заслонки (условное название «бабочки») компании LVM по сравнению с другими типами кранов обладают меньшей массой, меньшей стоимостью и меньшими присоединительными и габаритными размерами. Они производятся в соответствии со стандартами API 609, BS 5155, MSS SP-97 и MSS SP-68.

Поворотные дисковые заслонки широко используются в нефтехимической и химической промышленности, нефтепереработке, энергетике и коммунальном хозяйстве.



Особенности поворотных заслонок LVM:

- Возможные формы присоединения к трубопроводу: межфланцевое, межфланцевое с проушинами, фланцевое, под приварку
- Конструкция заслонок может быть с концентрично расположенным диском, а также с двухэксцентриковым и трехэксцентриковым расположением диска
- Заслонки могут быть в полнопроходном и редуцированном исполнении
- Для концентрической заслонки возможно применение седла из резины или PTFE
- Для заслонки с двойным эксцентриситетом применяются уплотнения: по кромке диска, наборного PTFE, резинового уплотнения Т-типа
- Для заслонки с тройным эксцентриситетом возможно применение сборного седла из нержавеющей стали и графита
- Возможно огнестойкое исполнение в соответствии со стандартом API 607/API 6Fa

Конструкции поворотных дисковых заслонок могут иметь следующие особенности:

- Возможность работы заслонки в обоих направлениях рабочего потока
- Исполнение с удлиненным штоком
- Для кранов под привод верхний присоединительный фланец изготавливается в соответствии со стандартом ISO 5211
- Возможность применения конструкции подпружиненного сальника
- Применение стопорных устройств
- Антикоррозионные покрытия уплотнительных поверхностей
- Заслонки могут быть изготовлены с керамической парой «диск-седло»

Оборудование	Поворотные заслонки концентрические	Поворотные заслонки 2-х и 3-х эксцентриковые
Условный диаметр, мм (дюймы)	50 – 900 (2" – 36")	50 – 2500 (2" – 100")
Условное давление, атм (классы)	10 – 16 (150LB)	16 – 100 (150LB – 600LB)
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, ETC	
Рабочая температура	≤650°C	
Материалы	Cl, Di, CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой, Керамика и др.	
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический	



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

Шаровые краны компании LVM удовлетворяют самым высоким требованиям Заказчика. Конструкция шаровых кранов может быть с плавающим шаром и с шаром в цапфах, мягким седлом и седлом металл по металлу, что позволяет обеспечивать безотказную работу кранов на различных средах и при различных рабочих условиях.

Особенности шаровых кранов LVM:

- Конструкции шаровых кранов с неразборным корпусом и с вводом шара сбоку, сверху; с двух- и трех- составным корпусом
- Возможность применения цельносварной конструкции корпуса
- Шаровые краны в многоходовом исполнении (трех и четырех поточные)
- Краны в полнопроходном и редуцированном исполнении
- Огнестойкое исполнение в соответствии со стандартом API 607/API 6Fa
- Противовырывной буртик на штоке
- Антистатическое исполнение
- Двойное уплотнение штока с контролем протечки (для конструкции шара в цапфах)
- Вторичное уплотнение в виде закачки герметика (для конструкции шара в цапфах)
- Для кранов под привод верхний присоединительный фланец изготавливается в соответствии со стандартом ISO 5211
- Возможно исполнение крана с двухсторонним и односторонним седлом (для конструкции шара в цапфах)
- Применение мягкого седла для широкого диапазона параметров «температура-давление»
- Возможность применения защитных покрытий на основе Ni, Co, WC для конструкции металл по металлу



Оборудование	Шаровые краны с плавающим шаром	Шаровые краны с шаром в цапфах
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 – 400 (1/2" – 16")	50 – 1500 (2" – 60")
Условное давление, атм (классы)	16 – 100 (150LB – 600LB)	16 – 420 (150LB – 2500LB)
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, ETC	
Рабочая температура	≤650°C	
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой, Титан, Керамика и др.	
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический	

Шаровые краны LVM удовлетворяют следующим требованиям:

- Соответствие стандарту NACE MR 0175/NACE MR 0103 для сред, содержащих сероводород
- Соответствие требованиям работы на средах с низким содержанием серы и фосфора по стандарту EN
- Соответствие требованиям по охране окружающей среды
- Возможность применения конструкции подпружиненного сальника
- Конструкция с накидной гайкой и удлиненным штоком
- Применение стопорных устройств
- Исполнение кранов для работы на вакууме
- Исполнение с обезжириванием проточной части
- Область кармана седла и уплотнения штока может быть изготовлена из Инконеля и нержавеющей стали
- Конструкция крана с паровой рубашкой
- Шаровой кран может быть изготовлен как с полной керамической футеровкой проточной части, так и с керамической парой «шар-седло»



АРМАТУРА КРИОГЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Для рабочих сред сверхнизких температур компания LVM производит криогенные краны различных видов: задвижки, запорные краны, обратные клапаны, поворотные заслонки и шаровые краны. Конструкция таких кранов соответствует стандарту BS 6364 и используется для рабочих сред с температурой до -196°C . Испытательные стенды заводов LVM позволяют проводить криогенные испытания кранов с условным диаметром до 900мм (36"). Криогенные краны LVM успешно применяются в системах перекачки сжиженных газов, на НПЗ, в морозильных установках, на производстве метанола и установках по разделению воздуха.



Особенности криогенных кранов LVM:

- Жесткая конструкция с удлиненным штоком
- Литейное и кованое исполнение корпуса
- Конструкция, предусматривающая нормальную работу кранов в условиях кавитации
- Разборная верхняя крышка

Оборудование	Задвижки	Запорные краны	Обратные клапаны	Шаровые краны
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 – 900 (1/2" – 36")	15 – 300 (1/2" – 12")	15 – 900 (1/2" – 36")	15 – 600 (1/2" – 24")
Условное давление, атм (классы)	16 – 100 (150LB – 600LB)			
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, JB, HG, SH, ETC			
Рабочая температура	$\geq -196^{\circ}\text{C}$			
Материалы	LCS, SS, DSS			
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический			



ФУТЕРОВАННАЯ АРМАТУРА



Компания LVM производит широкий спектр футерованной арматуры: задвижки, шаровые краны, поворотные заслонки, запорные краны, обратные клапаны и пробковые краны. Отличительной особенностью футерованных кранов является покрытие всех внутренних поверхностей крана полимерным материалом.

Полимер наносится на рабочие поверхности крана в процессе его температурного спекания, с последующей экструзией под давлением.

Полимерные материалы имеют высокое сопротивление коррозионно-активным средам, щелочам, фтору, ароматическим углеводородам и др. Это позволяет широко использовать футерованные краны для таких сред как HCl, H₂SO₄, восстановленная вода, органические кислоты, окислители, щелочи и др.



Для коррозионных и агрессивных сред компания LVM предлагает различные типы футерованной запорной и запорно-регулирующей арматуры с использованием полимерных материалов и керамики, что позволяет увеличить в несколько раз срок службы оборудования и снизить риски аварийности.

АРМАТУРА ИЗ ПОЛИМЕРОВ

В зависимости от температуры и состава рабочей среды компания LVM предлагает более десяти различных материалов футеровки.

Применение полимерных материалов в качестве футеровки существенно снижает стоимость кранов для агрессивных сред за счет использования относительно дешевых материалов корпусных деталей.

Особенности футерованных кранов LVM:

- Широкий спектр материалов футеровки: PTFE (F4), RPTFE (RF4), FEP (F46), PFA, PVDF, PO, PP, PE, PVC и керамика
- Возможные формы присоединения к трубопроводу: фланцевая, межфланцевая, межфланцевая с проушинами
- Возможность как полной, так и частичной футеровки проточной части



Оборудование	Задвижки	Шаровые краны	Поворотные заслонки	Запорные краны	Обратные клапаны	Пробковые краны
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 – 600 (1/2" – 24")	15 – 400 (1/2" – 16")	40 – 2000 (1 1/2" – 80")	15 – 350 (1/2" – 14")	15 – 1200 (1/2" – 48")	15 – 500 (1/2" – 20")
Условное давление, атм (классы)	6 – 40 (150LB – 300LB)	6 – 25 (150LB – 300LB)	6 – 25 (150LB – 300LB)	6 – 25 (150LB – 300LB)	6 – 40 (150LB – 300LB)	6 – 16 (150LB)
Стандарты	API 600, API 609, API 599, API 608, API 6D, GB 12238, GB 12233, MSS SP-67, MSS SP-68, JB/T 8973, GB 13932, GB 12234					
Рабочая температура	≤180°C					
Материалы	PTFE (F4), PCTFE (F3), RPTFE (RF4), FEP (F46), PFA (Fa), PVDF (F2), PO, PE, PP					
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический					

Для коррозионных и агрессивных сред компания LVM предлагает различные типы запорной арматуры из полимерных материалов: шаровые краны, мембранные запорные краны, дисковые затворы и др.

Запорная арматура выполнена из материалов: UPVC, PP, CPVC, PPG, PVDF. По сравнению с обычными материалами арматура из полимерных материалов является самой лёгкой и имеет наименьшую стоимость.

Полимерную арматуру применяют в условиях, когда затруднено обслуживание и где выход арматуры из строя может повлечь серьезные последствия. Основной характеристикой для выбора запорной арматуры из полимеров может стать надежность и долговечность ее работы.

По данным результатов лабораторных испытаний запорная арматура из полимеров выдерживает до 50 000 циклов.

Особенностями кранов из пластика являются:

- Высокое сопротивление химически агрессивным средам
- Отсутствие коррозии и отложений на стенках, влияющих на чистоту транспортируемых жидкостей
- Долгий срок службы
- Простой монтаж на трубопроводах
- Малый вес изделий
- Относительно низкая цена



Оборудование	Обратный клапан	Мембранный запорный кран	Вакуумный мембранный кран	Шаровый кран	Поворотная заслонка
Условный диаметр мм (дюймы)	DN 25-200	DN 15-250	DN 80-250	DN 15-100	DN 50 -1200
Условное давление атм (классы)	PN10-PN40				
Рабочая температура	UPVC= 20-60°C, PP=30-90°C, CPVC=, PPG=30-120°C, PVDF=30-130°C				
Материалы	UPVC, PP, CPVC, PPG, PVDF				
Приводы	Ручной, редуктор, электрический, пневматический				

ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА



В современных условиях развития технологий производств, в различных отраслях промышленности всё чаще применяются автоматические системы контроля и управления процессами.

Запорно-регулирующая арматура представляет собой трубопроводную арматуру, совмещающую функции запорной и регулирующей арматуры. При помощи запорно-регулирующей арматуры выполняется как регулирование потока среды по заданным параметрам, так и его перекрытие с нулевым классом протечки.

При проектировании арматуры инженеры LVM в специализированной программе проводят расчёт пропускной способности, величину открытия затвора, уровня шума и кавитации. В этой же программе подбирается силовой привод в зависимости от усилия на штоке и требуемого времени срабатывания. В процессе расчета, при необходимости, в конструкцию клапанов могут быть добавлены элементы для снижения шума, подавления кавитации, увеличения скорости срабатывания.



Оборудование	Плунжерные клапаны	Шаровые клапаны	Сегментные клапаны	Дисковые поворотные заслонки	Регуляторы перепада давления
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	50 ~ 1000 (2" ~ 40")	15 ~ 300 (1/2" ~ 12")
Условное давление, атм (классы)	16 ~ 420 (150LB ~ 2500LB)	16 ~ 250 (150LB ~ 1500LB)	16 ~ 250 (150LB ~ 1500LB)	16 ~ 100 (150LB ~ 600LB)	16 ~ 40 (150LB ~ 300LB)
Стандарты	ASME B16.34, IEC60534, API 6D, BS 5351, ISO 17292, API 609, MSS SP-68, EN 593				
Рабочая температура	-196°C ~ 550°C				
Материалы корпуса	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др				
Привод	Электрический, пневматический, гидропривод				



КРАНЫ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Компания LVM также производит задвижки и запорные краны с сильфонным уплотнением.

Арматура с сильфонным уплотнением применяется для особо опасных, воспламеняющихся или ядовитых рабочих сред. Для проведения испытаний на герметичность используется гелий, что позволяет полностью исключить возможность утечки рабочей среды в атмосферу.



Особенности кранов LVM с сильфонным уплотнением:

- Возможность применения конструкции с удлиненным сильфоном
- Конструкция с направляющим плунжером
- Применение конструкции, предотвращающей перегрузку по моменту на штоке
- Дублирование сильфонного уплотнения сальником
- Соответствие требованиям по охране окружающей среды
- Специальная конструкция запорного крана, позволяющая регулировать рабочий поток



Оборудование	Запорные краны с сильфонным уплотнением	Задвижки с сильфонным уплотнением
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 ~ 300 (1/2" ~ 12")	50 ~ 600 (2" ~ 24")
Условное давление, атм (классы)	16 ~ 250 (150LB ~ 1500LB)	
Стандарты	ASME, API, JIS, BS, DIN, GB, ETC	
Рабочая температура	≤540°C	
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др	
Привод	Ручной, редуктор, электрический, пневматический	

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ



Предохранительные клапаны LVM используются для предотвращения заброса давления в трубопроводах. Предохранительный клапан может быть установлен на трубопровод как один, так и в комплекте с дублиром, смонтированным с ним на тройнике. Кроме этого, возможна конструкция двух предохранительных клапанов, установленных на переключающем устройстве. При этом механизм переключающего устройства позволяет открывать один клапан, закрывая другой, таким образом, клапаны работают по очереди.



На переключающее устройство может быть установлено два различных типоразмера предохранительных клапанов, чтобы обеспечить работу для разных рабочих условий в зависимости от среды, температуры и давления.

Присоединительные размеры фланцев предохранительных клапанов и переключающих устройств могут быть изготовлены в соответствии со стандартами ANSI, DIN, GB, ГОСТ, а также по требованию заказчика.

Особенности предохранительных клапанов LVM:

- Конструкция с пружиной, а также с пружиной и рукояткой для принудительного открытия
- Конструкция с двойной пружиной
- Предохранительные клапаны с малым открытием
- Дублирование предохранительных клапанов
- Комплектация предохранительных клапанов переключающим устройством

Оборудование	Предохранительный клапан	Переключающее устройство
Условный диаметр, мм (дюймы)	15 – 300 (1/2" – 12")	15 – 300 (1/2" – 12")
Условное давление, атм (классы)	6 – 420 (150LB – 2500LB)	
Стандарты	API 6D, API 520	
Рабочая температура	≤540°C	
Материалы	CS, LCS, SS, DSS, WCS, спец. сплавы, Монель, Инконель, Хастеллой и др	
Привод	Ручной	



УСТЬЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ФОНТАННАЯ АРМАТУРА



Устьевое оборудование и фонтанная арматура LVM применяется для закрепления устья буровой скважины, соединения обсадной трубы на устье, уплотнения и управления кольцевым пространством между трубами, подвески нефтяной трубы, управления давлением на устье и регулирования расхода в нефтяной (газовой) скважине. Кроме этого, при необходимости, фонтанная арматура позволяет осуществлять закрытие скважины, подкисления, нагнетание воды и др.

Особенности устьевое оборудования и фонтанной арматуры LVM:

- Конструкция состоит из трех частей: головка обсадной трубы, головка нефтяной (газовой) трубы, нефтяная (газовая) фонтанная арматура
- Конструкция фонтанной арматуры обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию, простой ремонт
- По требованию заказчика может комплектоваться пневматическим или гидравлическим обратным клапаном
- Подвеска обсадной трубы может быть разных типов: W, WE, WD
- Для подвески обсадной трубы применяется специальная оправка
- Возможность применения целостной нефтяной (газовой) фонтанной арматуры, а также блочной
- Фонтанная арматура может быть установлена для устья с двумя трубами, многоместного и комбинированного устья, а также устья с винтовым насосом
- Возможность комплектации нефтегазового устья высокого давления с автоматической системой управления безопасности
- Дроссельный, комбинированный манифольд и манифольд бурового раствора
- Возможные рабочие среды: нефть, природный газ, буровой раствор, газ с включением H₂S, CO₂ и др.
- Класс нормы – PSL 1 ~ 4
- Класс характеристики – PR 1 ~ 2

Оборудование	Устьевое оборудование	Задвижки	Обратные клапаны	Дроссельные клапаны	Предохранительные клапаны
Условный диаметр, дюймы	7" – 20"	1 13/16" – 9"	2 1/16" – 4 1/16"	1 13/16" – 7 1/16"	13/16" – 7 1/16"
Условное давление	2 000 PSI – 20 000 PSI				
Стандарты	API 6A, API 16C, API 6D, API 5CT				
Рабочая температура	≤121°C				
Материалы	LCS, SS, DSS				



LVM
(LORTEX VALVE MANUFACTURING)

115 419,
МОСКВА, 2-ОЙ РОЩИНСКИЙ ПРОЕЗД,
Д.8, ОФИС 602
EMAIL:INFO@L-VM.RU
WEB:WWW.L-VM.RU
TEL:+7(499)702-4142 +7(499) 123-05-06

ОФИС В КИТАЕ

2 FLOOR, NO. 135,
YANPING ROAD, JING'AN DISTRICT, SHANGHAI
TEL:+86 18616615510

WWW.L-VM.RU



LORTEX
Valve Manufacturing