**Приложение В**

**(рекомендуемое)**

**Толщины стенок цилиндрических и шаровых частей литых корпусов и крышек**

Т а б л и ц а В.1 – Минимальная толщина стенок литых корпусов и крышек

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Проход условный  по  ГОСТ 28338  DN | Нелегированные и легированные стали  по ГОСТ 977 и СТ ЦКБА 014 | | | | | Легированные со специальными свойствами  стали по ГОСТ 977 и СТ ЦКБА 014 | | | | | |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см2 ) | | | | | | | | | | |
| 2,5  (25) | 4,0  (40) | 6,3  (63) | 10,0  (100) | 16,0  (160) | 2,5  (25) | 4,0  (40) | 6,3  (63) | 10,0  (100) | 16,0  (160) | |
| Минимальная толщина стенок | | | | | | | | | | |
| 15  20  25  32  40  50  65  80  100  125  150  200  250  300  400  500  600  800  1000  1200  1400 | 7  7  7  8  8  8  8  9  10  12  12  16  16  16  17  19  19  22  24  25  28 | 7  7  7  8  8  8  9  10  12  14  14  16  16  17  21  22  22  27  30  33  – | 8  8  9  10  12  14  14  14  15  16  18  18  20  20  24  25  27  33  41  –  – | –  –  –  12  13  14  14  15  16  18  20  22  24  26  31  34  41  –  –  –  – | –  –  –  12  13  14  16  16  20  22  25  28  30  34  –  –  –  –  –  –  – | 8  8  8  9  9  9  10  10  12  14  14  16  16  16  18  20  21  24  26  –  – | 8  8  8  9  9  9  11  11  14  15  15  17  17  19  22  23  24  29  33  –  – | 9  9  10  11  12  14  14  16  16  18  18  20  20  22  26  27  30  39  48  –  – | –  –  –  12  14  16  16  18  20  22  24  26  28  28  31  37  44  –  –  –  – | | –  –  –  12  14  16  18  20  20  25  30  32  34  34  –  –  –  –  –  –  – |
| П р и м е ч а н и я  1 Минимальная толщина стенок определена исходя из технологических условий изготовления отливок всеми способами литья.  2 При изготовлении отливок, предназначенных для сред c повышенной проникающей способностью – фреон, гелий, аммиак – толщина стенок может быть увеличена на 15–20 % по сравнению с указанной.  3 При изготовлении отливок прогрессивными методами формообразования толщина стенок может быть уменьшена по сравнению с указанной. | | | | | | | | | | | |