

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $T \leq 300$ °С
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90

ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.643
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ ^{Группа Т18}

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Раб<2,2 МПа (22 кгс/см²) Т<300 °С
ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ
ОСТ
34-10-425-90
Конструкция и размеры
ОКТ 69 3711 0034

Дата введения 04.01.91.

Несвойственные стандарту сведения не приводятся

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные фланцы из коррозионностойкой стали, предназначенные для трубопроводов автономных станций, на которые распространяется «Правила пера и сварной валь» и СНиП 113.05.05.
Приведены применения фланцев, приведенны в табл. 1

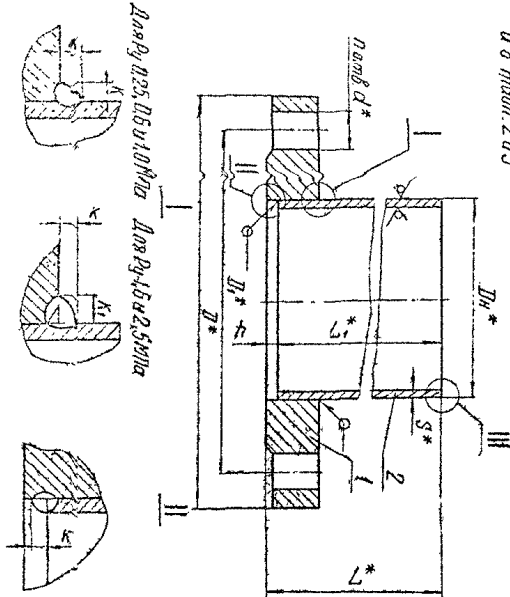
Исходные обозначения Перенатка воступления

ОСТ 34-10-425-90 с.2

Таблица 1

Условное давление Р _у , МПа (кг/см ²)	Рабочее давление Р _{раб} , МПа (кг/см ²) для температур среды, °С	
	200	300
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)
0,60 (6,0)	0,60 (6,0)	0,55 (5,5)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)
2,50 (25,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)

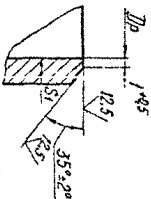
2. Конструкция и размеры локотков приварных с полусферическим выгибом соответствуют указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



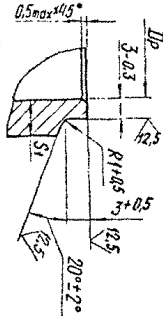
С.3 ОСТ34-10-425-90

III

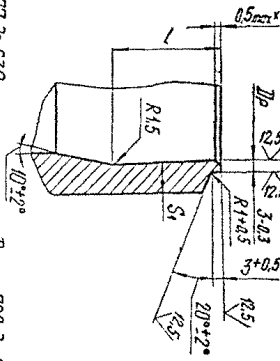
Дн от 14 до 57 мм



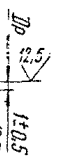
Дн от 76 до 108 мм



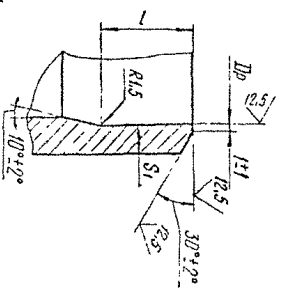
Дн от 125 до 325 мм



Дн от 377 до 630 мм



Дн от 720 до 1220 мм



*Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Условное обозначение Ру (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Dp		S ₁ не менее	L	l	h	d	n	к	к ₁	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.									
01	0,25(2,5)	10	75	50	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,35
02		15	80	55	13,5		2,0								0,44
03		20	90	65	19,5	+0,21	2,5			4	12		3		0,72
04		25	100	75	28		2,0	154				4			0,84
05		32	120	90	33	+0,25	2,5				14				1,22
06		50	140	110	52		3,5								1,70
07		65	160	130	68	+0,30									2,69
08		80	185	150	80			156		6			5		3,53
09		100	205	170	99	+0,35	4,0								4,23
10		125	235	200	124						18		6		5,70
11		150	260	225	150	+0,40		157	15	7		8	11		7,17
12					209		7,5	162	25	12					14,85
13		200	315	280	209	+0,46	5,0	158	15	8			7		10,81

136

ОСТ 34-10-425-90

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D _р		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг
					Номинал	Пред. откл.									
14	0,25(2,5)	250	370	335	255	+0,52	6,5	262	25	12	18		11		26,84
15		300	435	395	305		7,0	263		13		12	12		34,62
16		350	485	445	367	+0,57	4,5	257	15	7	23		6		25,04
17		400	535	495	412	+0,63	5,5	259							33,74
18		500	640	600	516		6,5	309	20	9		16	8		48,97
19		600	755	705	616	+0,70	9,5	313	25	43	27	20	12		60,77
20					608										80,41
21		700	860	810	703	+0,80									85,74
22		800	975	920	803	+0,90						24	10		101,25
23		900	1075	1020	903		7,0	311	20	11	30				116,76
24		1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5					28			133,21
25		1200	1375	1320	1203		8,0					32			158,55

Обозначение	Число отверстий Ди, мм (кгс/см ²)	Число отверстий Ди, мм	D	D ₁	Размеры в мм		S ₁ мм	L	l	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
					Ди	Пред. откл.									
26	0,6 (6)	10	75	50	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,44
27		15	80	55	13,5		2,0								0,49
28		20	90	65	19,5	+0,21	2,5	154		4	12		3		0,80
29		25	100	75	28		2,0								0,93
30		32	120	90	33	+0,25	2,5				14	4			1,43
31		50	140	110	52										1,99
32		65	160	130	68	+0,30	3,5								2,93
33		80	185	150	80			156		6			5		4,14
34		100	205	170	99	+0,35	4,0								4,94
35		125	235	200	124			157	15	7	18	8	6		6,98
36		150	260	225	150	+0,40									8,14
37		200	315	280	200	+0,46	7,5	162	25	12		11			16,04
38					209		5,0	158	15	8		7			12,01
39		250	370	335	255		6,5	262	25	12		11			27,57
40		300	435	395	305	+0,52	7,0	263	13	13	23	12	12		35,58
			485	445	367	+0,57	4,5	257	15	7			6		27,24

7.

138

Размеры в мм												Предварение табл. 2		
Диагональные размеры (мм)	Углы фланца (град)	D	D ₁	T ₀		S ₁ мм	L	l	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг
				Начин. от края	Р ₀ =0,1									
42	0,6 (6)	400	535	495	412	+0,63	5,5	259		23	16	8		37,33
43		500	640	600	516		6,5	309	20	9				52,72
44		600	755	705	616	+0,70	9,5	313	25	13	27	20	12	63,71
45		700	850	810	703	+0,80	8,0							83,52
46		800	975	920	803	+0,90	7,0	311	20	11	30	24	10	93,35
47	1,0 (10)	900	1075	1020	903						28			110,86
48		1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5							127,77
49		1100	1275	1220	1103	+1,10	8,5							145,10
50		1200	1375	1320	1203	+1,20	9,5	153		3			2	163,43
51		1300	1475	1420	1303	+0,18	2,0				14			
52	1,0 (10)	1400	1575	1520	1403	+0,21	2,5		4				3	203,09
53		1500	1675	1620	1503		2,0	154						224,42
54		1600	1775	1720	1603	+0,25	2,5							246,75
55		1700	1875	1820	1703		3,5				18			270,08
56		1800	1975	1920	1803	+0,30	4,0	156		6			5	294,41
57	1,0 (10)	1900	2075	2020	1903									319,74
58		2000	2175	2120	2003	+0,35					8			346,07
59		2100	2275	2220	2103	+0,40		157	15	7			6	373,40

07 OCT34-10-425-90

Размеры в мм															Продолжение табл. 2	
Обозначение	Условный диаметр Ду (мм)	D	D ₁	D ₂		S ₁ не менее	L	l	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг		
				Номин.	Пред. откл.											
60	150	280	240	150	+0,40	4,0	157	15	7			6		10,39		
61	200	335	295	200	+0,46	7,5	182	25	12		8	11		18,22		
62	250	390	350	209		5,0	158	15	8	23		7		14,18		
63	300	440	400	255	+0,52	5,5	202	25	12		12	11		30,54		
64	350	500	460	305		7,0	263	13	13			12		38,23		
65	400	565	515	367	+0,57	4,5	257	15	7		16	6		30,49		
66	500	670	620	442	+0,53	5,5	289			27		8		43,75		
67	600	780	725	516		6,5	309	20	9		20			60,78		
68				615	+0,70	9,5	313	25	13	30				79,00		
69				608		1,5	153					12		98,64		
70				10,5		1,5		3				2	5	0,64		
71				13,5	+0,18	2,0				14			6	0,77		
72				19,5		2,5					4		7	1,14		
73				28	+0,21	2,0						3	6	1,47		
74				33	+0,25	2,5							7	2,00		
75				52	+0,30	2,5				18				3,25		

С.9 ОСТ34-10-425-90

140

Размеры в мм																Продолжение табл. 2																														
Обозначение	Условное обозначение Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D _о		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса кг																															
					Номин.	Пред. откл.																																								
76	1,6 (16)	65	180	145	68	+0,30	3,5	126	—	6	18	4	5	10	4,74																															
77		80	195	160	80							5,43																																		
78		100	215	180	99	+0,35	4,0	157	15	7	8	6	12	11	6,85																															
79		125	245	210	124	+0,40									9,52																															
80		150	280	240	150		7,5	162	25	12	23		11	21	11,61																															
81		200	335	295	200	+0,46									20,29																															
82		1,6 (16)	250	405	355	255	+0,52	6,5	262	25	12	27	12	7	14	23	16,25																													
83																		300	460	410	305		7,0	265		13		11	21	34,45																
84																		350	520	470	367	+0,57	4,0	257	15	7		12	23	43,16																
85																		400	580	525	412	+0,63	6,0	259			16	5	12	37,60																
86																		500	710	650	516	+0,70	5,5	309	20	9	33	8	16	12	23	53,29														
87																																	608													
88																																	600	840	770	616		9,5	313	25	13	40	20	12	23	90,38
89																																	10	90	60	10,5	+0,18	1,5	153	—	3	14	4	3	6	120,31
90																		2,5 (25)	15	95	65	13,5	2,0	154		4							139,95													
91																																														
																	0,86																													

Продолжение табл. 2

Обозначение	Условное раб. МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	D	D ₁	Др		S ₁ мм	L	L	h	d	n	K	K ₁	Масса, кг
					Норм. откл.	не менее									
92	2,5(25)	20	105	75	19,5	+0,21	2,5				14			7	1,26
93		25	115	85	28		2,0	154		4		4	3	6	1,47
94		32	135	100	33	+0,25	2,5							7	2,19
95		50	150	125	52						18				3,38
96		65	180	145	68	+0,30	3,5							10	4,53
97		80	195	160	80			155		6			5	11	5,78
98		100	230	190	99	+0,35	4,0				23	8			8,05
99		125	270	220	124			157	15	7			6	12	11,42
100		150	300	250	150	+0,40					27				13,94
101		200	360	310	200	+0,46	7,5	162	25	12			11	21	23,55
102		250	425	370	255		5,0	158	15	8		12	7	14	19,52
103		300	485	430	305	+0,52	6,5	202	25	12			11	21	38,92
104		350	550	490	367	+0,57	7,0	263	25	13	30		12	23	49,40
105							4,5	257	15	7	33	16	6	12	49,18

ОСТ 34-10-425-90 С.10

142

С.11 ОСТ 34-10-425-90

Продолжение табл.2

Обозначение	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условное обозначение Ду	D	D ₁	I _{пр}		S ₁ не менее	L	L	h	d	n	κ	κ ₁	Масса, кг									
					Номин.	Пред. откл.																		
105	2,5 (25)	400	610	550	412	+0,63	5,5	259	20	9	33	16	8	15	57,05									
107		500	730	660	516	+0,70	6,5	309			40	20			100,77									

Пример условного обозначения фланца по ГОСТ 34-10-425-90 с параметрами Ду 500 мм, Ру 2,5 МПа для трубопроводов, под давлением, рабочим давлением "в" конструкторским обозначением "в" по ГОСТ 7-7-010 вкл III в качестве обозначения с обозначением.

Фланец с параметрами П500-2,5-III вкл 107 ГОСТ 34-10-425-90.

то же, для трубопроводов, на которые распространяется СНиП 3.05.05:

Фланец с параметрами 500-2,5-III вкл 107 ОСТ 34-10-425-90

ОСТ 34-10-425-90 с.12

Таблица 3

Фланец плоский приварной	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок	Обозначение по условному стандарту		
			Размеры, мм	Масса, кг	
01	1-01	14 × 2	0,09		
02	1-02	18 × 2,5	0,14		
03	1-03	25 × 3	0,25		
04	1-04	32 × 2,5	0,27		
05	1-05	38 × 3	0,38		
06	1-06	57 × 3	0,60		
07	1-07	76 × 4,5	1,20	150	
08	1-08	89 × 5	1,56		
09	1-09	108 × 5	1,92		
10	1-10	133 × 6	2,83		
11	1-11	159 × 6	3,42		
12	1-12	219 × 11	8,51		
13	1-13	220 × 7	5,55		
14	1-13	273 × 11	17,87		
15	1-14	325 × 12	23,29	250	
16	1-15	377 × 6	13,79		
17	1-16	426 × 8	20,74		
18	1-17	530 × 8	31,26		
19	1-18	630 × 8	37,38		
20	1-18	630 × 12	55,19	300	
21	1-19	720 × 10	52,83		
22	1-20	820 × 10	60,28		

С.13 ОСТ34-10-425-90

Продолжение табл. 3			
Фланец плоский приварной	Паз. 1 Фланец	Паз. 2 Потрубка	Размеры, мм
			Дн × С
			Л, кг
Обозначение по настоящему стандарту		Масса,	кг
23	1-21	920 × 10	61,72
24	1-22	1020 × 10	75,16
25	1-23	1220 × 10	90,05
26	1-24	14 × 2	0,09
27	1-25	18 × 2,5	0,14
28	1-26	25 × 3	0,25
29	1-27	32 × 2,5	0,27
30	1-28	38 × 3	0,38
31	1-29	57 × 3	0,60
32	1-30	76 × 4,5	1,20
33	1-31	89 × 5	1,56
34	1-32	108 × 5	1,92
35	1-33	133 × 6	2,83
36	1-34	159 × 6	3,42
37	1-35	219 × 11	8,51
38	1-36	220 × 7	5,55
39	1-36	273 × 11	17,87
40	1-37	325 × 12	23,29
41	1-38	377 × 6	13,79
42	1-39	426 × 8	20,74
43	1-40	530 × 8	31,26

ОСТ34-10-425-90 с.14

Продолжение табл. 3

Цирюнец плоский приварной	Поз 1 Фланец	Поз 2 Литрубок		
		Размер, мм		Масса, кг
		Дн х С	Л, л	
		630 х 8		37,38
44	1-41	630 х 12		55,19
45		720 х 10	300	52,83
46	1-42	820 х 10		60,28
47	1-43	920 х 10		67,72
48	1-44	1020 х 10		75,16
49	1-45	14 х 2		0,09
50	1-46	18 х 2,5		0,14
51	1-47	25 х 3		0,25
52	1-48	32 х 2,5		0,27
53	1-49	38 х 3	150	0,38
54	1-50	57 х 3		0,60
55	1-51	76 х 4,5		1,20
56	1-52	89 х 5		1,56
57	1-53	108 х 5		1,92
58	1-54	133 х 6		2,83
59	1-55	159 х 6		3,42
60	1-56	219 х 11		8,51
61	1-57	220 х 7		5,55
62		273 х 11	250	17,87
63	1-58	325 х 12		23,29
64	1-59			

с 15 ОСТ34-10-425-90

Фланец таблицей приварной		Поз. 1 Фланец	Примечание табл. 3		
	Обозначение по нomenclature стандарту	Поз. 2 Потребов	Диаметры, мм		Масса, кг
			Дн × С	Л:	
65	1-60	250	377 × 6	43,79	
66	1-61		426 × 9	20,24	
67	1-62		530 × 8	31,26	
68	1-63	320	630 × 8	37,38	
69			630 × 12	55,19	
70	1-64		74 × 2	0,09	
71	1-65		18 × 2,5	0,14	
72	1-66		25 × 3	0,25	
73	1-67		32 × 2,5	0,27	
74	1-68		38 × 3	0,38	
75	1-69	150	57 × 3	0,60	
76	1-70		76 × 4,5	1,20	
77	1-71		89 × 5	1,56	
78	1-72		108 × 5	1,92	
79	1-73		135 × 6	2,83	
80	1-74		159 × 6	3,42	
81	1-75		219 × 11	8,51	
82	1-76		220 × 9	5,55	
83	1-77		243 × 11	17,87	
84	1-78		325 × 12	23,29	
85	1-79	630	377 × 5	13,79	
86	1-80		424 × 8	20,74	

ОСТ 34-10-425-90 с.16

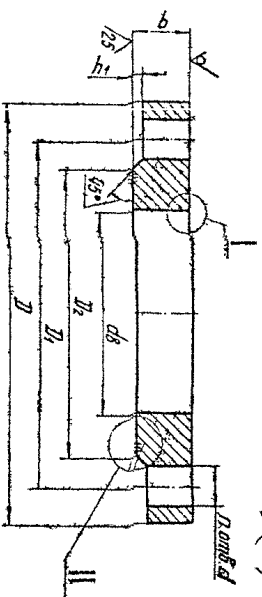
Продолжение табл. 3

Фланец подсудный приварной	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Патрубок		
		Размеры, мм		Масса, кг
по назначению стандарту		Ди × S	L ₁	
87	1-81	530 × 8		31,26
88	1-82	630 × 8	300	37,38
89	1-83	630 × 12		55,19
90	1-84	14 × 2		0,09
91	1-85	18 × 2,5		0,14
92	1-86	25 × 3		0,25
93	1-87	32 × 2,5		0,27
94	1-88	38 × 3		0,38
95	1-89	57 × 3	150	0,60
96	1-90	76 × 4,5		1,20
97	1-91	89 × 5		1,56
98	1-92	108 × 5		1,92
99	1-93	133 × 6		2,83
100	1-94	159 × 6		3,42
101	1-95	219 × 11		8,51
102	1-96	220 × 7		5,55
103	1-97	273 × 11		17,87
104	1-98	325 × 12		23,29
105	1-99	377 × 6	250	13,79
106	1-100	426 × 8		20,74
107	1-101	530 × 8	300	31,26

с.17 ОСТ 34-10-425-90

3. Конструкция и размеры плоских приварных фланцев
 должны соответствовать указанным на черт. 2 и 8 табл. 4.

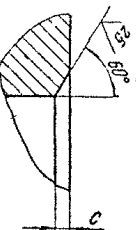
3/1 (✓)



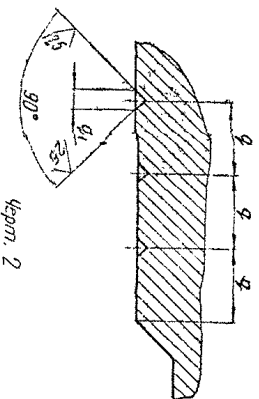
1

Для $P_{раб} 0,25$; $0,6$ и $1,0$ МПа

Для $P_{раб} 1,6$ и $2,5$ МПа



II



Черт. 2

Размеры в мм
Таблица 4

Давление рабочее Р _р , МПа (кгс/см ²)	Условное вращение Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _у	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. клявров	Масса, кг
1-01	0,25(2,5)	10	75	50	35	15	12	4	10	2	-	4	1	2	0,25
1-02		15	80	55	40	19			0,29						
1-03		20	90	65	50	26			0,45						
1-04		25	100	75	60	33	14	4	12	3	5	1	3	0,55	
1-05		32	120	90	70	39			0,80						
1-06		50	140	110	90	59			1,05						
1-07		65	160	130	110	78	14	13	14	3	5	1	3	1,40	
1-08		80	185	150	128	91								1,85	
1-09		100	205	170	148	110								2,16	
1-10		125	235	200	176	135	18	8	16	18	21	7,02	3,45	2,62	
1-11		150	260	225	202	161								3,45	
1-12		200	316	280	258	222								4,76	
1-13		250	370	335	312	273									7,02

ОСТ 34-10-425-90 с.18

150

С.19 ОСТ34-10-425-90

Размеры в мм															Продолжение табл. 4			
Обозначение	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол канавок	Масса, кг			
1-14	0,25(2,5)	300	435	395	365	325	23	12	22	4	5	1,0	3		9,42			
1-15		350	48,5	44,5	41,5	37,7		16							24	25	26	28
1-16		400	53,5	49,5	46,5	42,6	20		24									
1-17		500	64,0	60,0	57,0	53,0		27							20	25	26	28
1-18		600	75,5	70,5	67,0	63,0	24		20	25								
1-19		700	86,0	81,0	77,5	72,0		24							20	25	26	28
1-20		800	97,5	92,0	88,0	82,0	24		20	25								
1-21	900	107,5	102,0	98,0	92,0	24		20							25	26	28	30
1-22	1000	117,5	112,0	108,0	102,0		24		20	25								
1-23	1200	137,5	132,0	128,0	122,0	24		20							25	26	28	30

13

Размеры в мм													Продолжение табл. 4	
Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h, c	q	q ₁	Кол. канавок	Масса, кг	
1-24	10	75	50	35	15	12	12	12	2	4	2	2	0,31	
1-25	15	80	55	40	19								0,33	
1-26	20	90	65	50	25	14	14	14	2	4	2	2	0,53	
1-27	25	100	75	60	33								0,64	
1-28	32	120	90	70	39	15	15	15	2	4	2	2	1,02	
1-29	50	140	110	90	59								1,34	
1-30	65	160	130	110	78	18	18	18	3	5	3	3	1,64	
1-31	80	185	150	128	91								2,46	
1-32	100	205	170	148	110	22	22	22	3	5	3	3	2,87	
1-33	125	235	200	178	135								3,90	
1-34	150	250	225	202	151	23	23	23	4	5	3	3	4,42	
1-35	200	315	280	258	222								5,95	
1-36	250	370	335	312	273								7,75	
1-37	300	435	395	365	325								10,38	
1-38	350	485	445	415	377	26	26	26	4	5	3	3	12,75	

ОСТ 34-10-425-90 с 20

152

Обозначение		Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Размеры в мм											Приведение табл. 4	
		Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _в	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. кандалов	Масса, кг
1-39	0,6(6)	400	535	495	465	426	23	12	28	4		5	1,0	3	15,35
1-40		500	640	600	570	530	12	29	19,92						
1-41		600	755	705	670	630	27	20	30	26,50					
1-42		700	860	810	775	720				37,05					
1-43		800	975	920	880	820		24	32	5		6	1,5		46,60
1-44	900	1075	1020	980	920	30		34	55,65						
1-45	1000	1175	1120	1080	1020	28	36	65,00							
1-46	1,0(10)	10	90	60	40	15	14	4	12	2		4	1,0	2	0,46
1-47		15	95	65	45	19									0,51
1-48		20	105	75	58	26									0,74
1-49		25	115	85	68	33	18	3	5		3	0,90			
1-50		32	135	100	78	39						1,41			
1-51		50	160	125	102	59						2,08			
1-52		65	180	145	122	78						2,82			
1-53			80	195	160	138	91								3,22

С 21 ОСТ 34-10-425-90

Идентификационный знак	Размеры в мм										Приварные фланцы			
	Д	Д ₁	Д ₂	с ₁	с ₂	с	а	б	н	с	ф	г ₁	г ₂	г ₃
1-54	100	215	180	158	110	18	22	22	3	5	3	5	3	5,93
1-55	125	240	210	182	135	18	24	24	3	5	3	5	3	5,45
1-56	150	280	240	212	161	23	26	26	4	5	3	5	3	6,67
1-57	200	335	295	268	222	23	26	26	4	5	3	5	3	8,13
1-58	250	390	350	320	273	23	26	26	4	5	3	5	3	10,72
1-59	300	440	400	370	325	23	28	28	4	5	3	5	3	13,03
1-60	350	500	460	430	377	23	30	30	4	5	3	5	3	16,00
1-61	400	565	515	482	426	27	32	32	5	5	3	5	3	21,77
1-62	500	670	620	585	530	30	36	36	5	5	3	5	3	27,98
1-63	600	780	725	685	630	30	44	44	5	5	3	5	3	33,79
1-64	40	90	60	40	15	14	16	16	2	4	2	2	2	0,54
1-65	15	95	65	45	19	14	16	16	2	4	2	2	2	0,62
1-66	20	105	75	58	26	18	18	18	3	5	3	3	3	0,87
1-67	25	115	85	68	33	18	18	18	3	5	3	3	3	1,18
1-68	32	135	100	78	39	18	18	18	3	5	3	3	3	1,59

ОСТ 34-10-425-90 022

154

Размеры в мм															Приваривание тавров, А	
Обозначение	Условное обозначение Р _н , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	d ₃	d	n	b	h ₁	a	q	q ₁	Кол. каналов	Масса, кг	
1-69	1,6 (16)	50	160	125	102	59	18	4	22	3	5	5	1,4	3	2,80	
1-70		66	180	145	122	78			24						3,46	
1-71		80	195	160	138	94			26						5,75	
1-72		100	215	180	158	110	8	28	3	6	5	1,4	3	4,78		
1-73		125	245	210	188	135								6,44		
1-74		150	280	240	212	161	23	12	30	13	7	5	1,4	3	7,89	
1-75		200	335	295	268	222			31		14				7	10,20
1-76		250	405	355	320	273										
1-77		300	460	410	378	325	27	18	32	4	12	6	1,5	3	17,86	
1-78		350	520	470	438	377									23,11	

Л23 ОСТ34-10-425-90

Обозначение детали (конт. №2)	Условное обозначение фланца	Размеры в мм											Продолжение табл. 4										
		Условный проход Dy	D	D ₁	D ₂	o ₃	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Кол. клинцов	Масса, кг								
1-80	1,6 (16)	400	580	525	490	426	30	15	38	4	8	6	1,5	3	34,31								
1-81		500	710	650	610	530	33	20	48	5	4			57,58									
1-82		600	840	770	720	630	40	20	50	12	4			4	81,10								
1-83		2,5 (25)	100	90	60	40	15		16														
1-84																							
1-85																							
1-86																							
1-87																							
1-88																							
1-89																							
1-90																							
1-91																							
1-92																							

ОСТ34-10-425-90 С24

156

Обозначение	Условное обозначение Р _г , МПа (кгс/см ²)	Размеры в мм										Приваренные табл. 4		
		Условный проход Ду	D	D ₁	D ₂	d _б	d	n	b	h ₁	c	q	q ₁	Масса, кг
1-9.3	2,5(25)	125	270	220	188	135	27	8	30	3	6	6	1,5	8,34
1-9.4		150	300	250	218	161		12	32		7			10,22
1-9.5		200	360	310	278	222	30	16	36	4	11	4	1,5	13,47
1-9.6		250	425	370	335	273		20	40		12			19,10
1-9.7		300	485	430	390	325	33	24	44	5	13	5	1,5	24,20
1-9.8		350	550	490	450	377		28	48		14			34,69
1-9.9		400	610	550	505	426	40	32	52	6	15	6	1,5	45,07
1-10.0		450	670	610	565	478		36	56		16			57,97
1-10.1		500	730	660	615	530		40	60		17			72,87

ОСТ 34-10-425-90

ОСТ 34-10-425-90 С 26

4. Материал

Фланцевой - сталь листовая по ГОСТ 7350 (с обязательным
выполнением У8К по п.3.10б) марка 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по
ГОСТ 5632,

подтрубка для Ду ≤ 300 мм - труба бесшовная из стали
марка 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см ОСТ 34-10-416,

для Ду ≥ 350 мм - трубы стальные из стали
марка 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по 19 95 349.

5. С целью обеспечения оптимального соединения фланца
с трубой диаметр канавки под шпильку должен соответствовать
размеру канавки подтрубки.

6. Фланцы подтрубки (L₁), указанные в п.4б, могут быть
уменьшены по усмотрению организации, производящей
подтрубки.

7. Незакрепленные фланцы должны проверять - по
качеству поверхности "ручной" ГОСТ 25670.

8. Болты, шпильки, гайки и шайбы для соединения
фланцев должны изготовляться из стали 08Х18Н10Т
по ГОСТ 5632.

9. Технические требования на сталь сварочную - по
ГОСТ 5949.

10. Технические требования на крепежные детали - по
ГОСТ 20700.

11. Проверке стыковых соединений - по ОСТ 34-10-417.

12. Испытания и прием контроля сварных соединений -
в соответствии с ОСТ 34-10-440.

13. Основные технические требования на фланцы
по ГОСТ 12845, ГОСТ 12816, ГОСТ 12840

Пусть результирующий остаток $OC_{34-10-425-90}$

[illegible]

