

9. Маркировка порядковый номер детали, марка материала, номер прокатки, тип механических свойств. шрифт ГОСТ 2930-62 для экспортного использования и АЗС.

10. Контроль основного метода в соответствии с требованиями к качеству 848-250-75

Маркировка	Л, мм	В, мм
883-200-7-01	1030 ± 1,5	435
- 02	1130 ± 1,5	535

