

ПАСПОРТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБРАТНЫЕ КОЛЕННЫЕ КЛАПАНЫ
SZUSTER СИСТЕМА
ТИП COMBI 01
ТИП COMBI 11
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

PN-EN 12050-4

Обратные клапаны для сточных вод, не содержащих фекалий и содержащих фекалии

DN 50 – DN 100

Уровень шума – NPD



1. НАЗНАЧЕНИЕ:

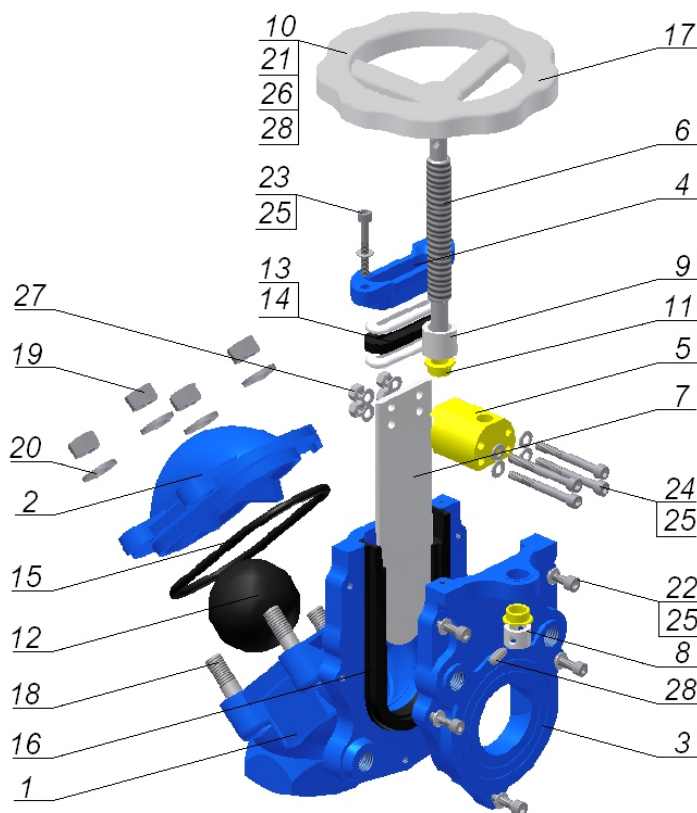
Обратные коленные клапаны SZUSTER система, тип COMBI 01 (с резьбовым соединением) и COMBI 11 (с фланцевым соединением) предназначены для автоматической защиты перед обратным течением сточных вод с обводной линии в момент остановки насоса и для ручного перекрытия потока рабочей среды. Применяются на установках для сточных вод, не содержащих фекалий и содержащих фекалии, в пределах pH 4-8 и температуре до 40°C. Имеют гигиенический сертификат Польского учреждения гигиены (PZH).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Обратные коленные клапаны выполнены из чугуна. Рабочее давление обратных коленных клапанов приспособлено к рабочим давлениям в трубопроводах – в пределах 6/10/16 [Бар]

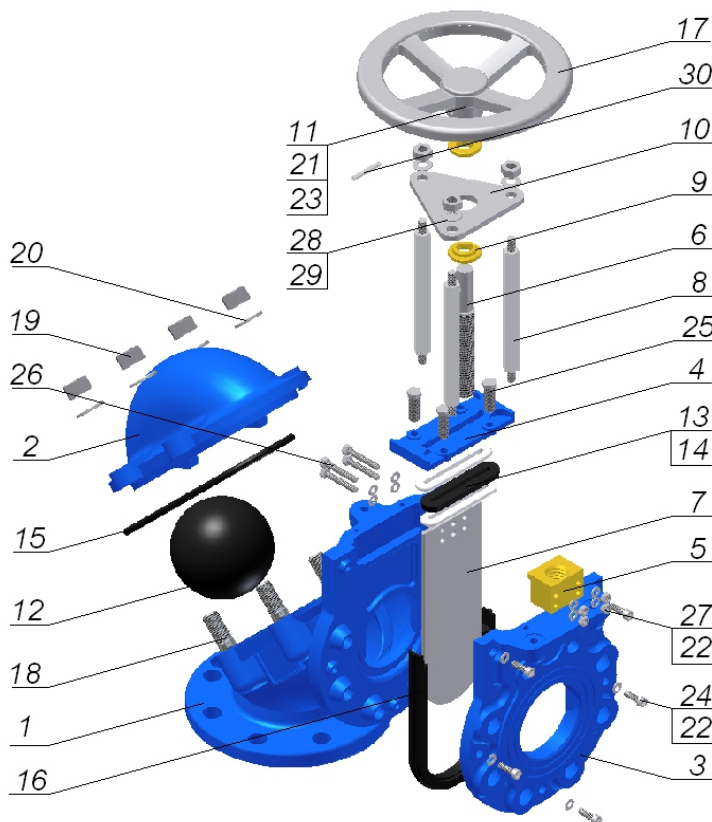
3. УСТРОЙСТВО И МАТЕРИАЛЫ:

Рис.1 COMBI 01



№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	Корпус	EN-GJL-250	1
2	Крыша	EN-GJL-250	1
3	Плита	EN-GJL-250	1
4	Прижим дросселя	EN-GJL-250	1
5	Гайка шпинделя	MO58	1
6	Шпиндель	0H18N9	1
7	Нож	0H18N9	1
8	Закрепительная втулка	0H18N9	1
9	Дистанционная втулка	0H18N9	1
10	Втулка закрепления колеса	0H18N9	1
11	Втулка скольжения	MO58	2
12	Шар	EPDM / NBR	1
13/14	Дроссель - набивка	PTFE + EPDM / NBR	1 состав
15	Уплотнение- o-ring	EPDM / NBR	1
16	Уплотнение тип- U	EPDM / NBR	1
17	Колесо	AK11	1
18	Винт прижимной плоский M12x50	0H18N9	4
19	Гайка M12	0H18N9	4
20	Прокладка Ш12	0H18N9	4
21	Болт M6x10	0H18N9	1
22	Болт M6x20	0H18N9	5
23	Болт M6x40	0H18N9	2
24	Болт M6x55	0H18N9	4
25	Прокладка Ш6	0H18N9	15
26	Прокладка Ш6x25	0H18N9	1
27	Гайка M6	0H18N9	4
28	Упругий штифт	0H18N9	2

Рис.2 COMBI 11



№	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО
1	Корпус	EN-GJL-250	1
2	Крыша	EN-GJL-250	1
3	Плита	EN-GJL-250	1
4	Прижим дросселя	EN-GJL-250	1
5	Гайка шпинделя	MO58	1
6	Шпиндель	0H18N9	1
7	Нож	0H18N9	1
8	Опора	0H18N9	3
9	Буксовая втулка	MO58	2
10	Кронштейн	0H18N9	1
11	Втулка закрепления колеса	0H18N9	1
12	Шар	EPDM / NBR	1
13/14	Дроссель - набивка	Веревка PTFE + EPDM / NBR	1 состав
15	Уплотнение- o-ring	EPDM / NBR	1
16	Уплотнение тип- U	EPDM / NBR	1
17	Колесо	AK11	1
18	Винт прижимной плоский M16x70	0H18N9	4
19	Гайка M16	0H18N9	4
20	Прокладка Ш16	0H18N9	4
21	Прокладка Ш6x25	0H18N9	1
22	Прокладка Ш6	0H18N9	17
23	Болт M6x10	0H18N9	1
24	Болт M6x20	0H18N9	5
25	Болт M6x30	0H18N9	4
26	Болт M6x45	0H18N9	4
27	Гайка M6	0H18N9	4
28	Прокладка Ш10	0H18N9	6
29	Гайка M10	0H18N9	3
30	Упругий штифт	0H18N9	1

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

Обратные клапаны типа SZUSTER устанавливают на вертикальном / горизонтальном трубопроводе в положениях указанных на рис. 3.

После установки пропускается рабочую среду и проверяется плотность деталей клапана. Направление потока рабочей среды указывает стрелка на обратном коленном клапане.

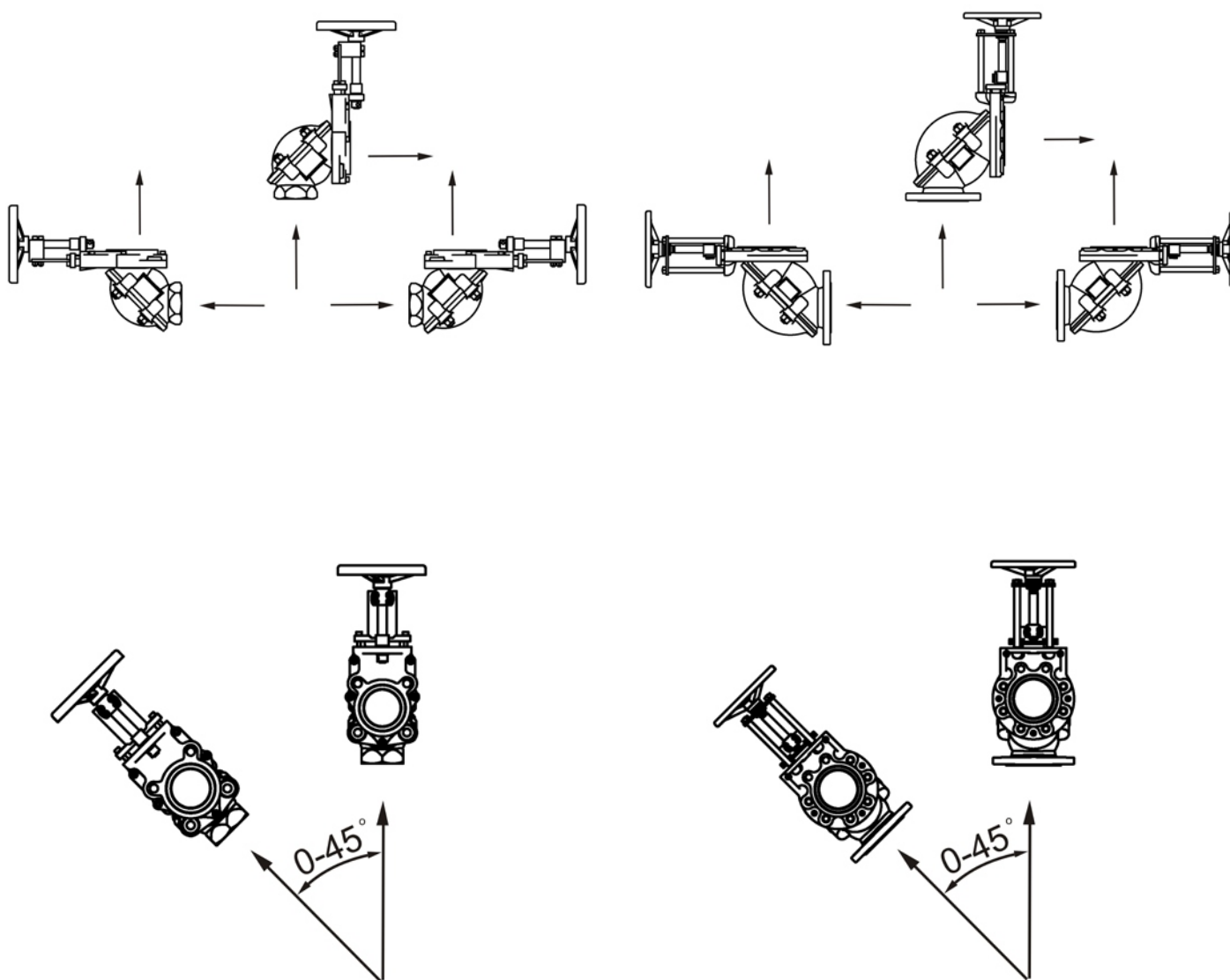


Рис.3 Установка обратных коленных клапанов с ножевой задвижкой(нач. с левой стороны) типа COMBI 01 и COMBI 11

Отклонение от вертикали больше чем на рисунке 3 только по согласию производителя.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ:

Эксплуатация после пускового испытания – закрытия и открытия задвижки клапана - проводимого минимум один раз в год. Температура рабочей среды не должна превышать 40°C, pH в пределах 4-8
Хранение в складских помещениях, исключающих попадание атмосферных осадков, в устойчивом положении. Транспортировка в закрытых средствах транспорта, в устойчивом положении.

6. СЕРТИФИКАЦИЯ:

PN-EN 1092-2 - Фланцы и их соединения – круглые фланцы для труб, арматуры, муфт и оборудование с обозначением PN. Фланцы чугунные.

PN-EN 10226-1 - Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе. Конусообразные наружные резьбы и параллельные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначения.

PN-EN 12050-4 - Станции перекачки сточных вод в системе канализации зданий и земельных участков – Принципы строительства и испытания - Часть 4: Обратная арматура для без фекальных и фекальных сточных вод.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Производитель гарантирует исправную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи. Производитель освобожден от ответственности за ущерб и повреждения, возникшие вследствие неправильного применения и потребления, или повреждения впоследствии ремонта и переделок, проводимых неуполномоченным лицом.

8. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

«EkoWodrol»
75-840 Koszalin
ul. Slowianska 13
Poland
тел.: +48 094 348 60 40
тел.: +48 094 348 60 41
e-mail: ekowodrol@ekowodrol.pl
www.ekowodrol.pl

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен _____ «__» _____ 201__ г.