

ПОРТАЛ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ARMTORG.RU

Вестник арматурщика №4

WWW.ARMTOORG.RU

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

С праздником машиностроителя!

Поговорим о энергетике - перспективы и проблемы.

В данной статье мы пытались кратко осветить грядущие стройки и перспективы модернизации объектов атомной отрасли, основываясь на фактах и воздерживаясь от неосторожных оценок и прогнозов, так как отрасль эта принципиально иная, многие рыночные законы, как, например вопрос ценообразования, находятся вне плоскости привычных механизмов.



Топ новости:



На заводе УКАЗ ввели новые роботизированные комплексы по сварке кольцевых швов шаровых кранов.



Завод "СОТ" поставит крупную партию СДТ "дочке" ОАО "Газпром".



Чешский завод АРАКО поставит трубопроводную арматуру для ЛАЭС-2.



«Тяжпромарматура» г.Алексин покажет в Санкт-Петербурге обновленный шаровый кран и арматуру для АЭС.



УК Водоприбор возобновляет реализацию промышленных турбинных приборов модели ВМХ.



Перспективы: Новый виток в истории Гусь-Хрустального ОАО «Армагус».

Интервью:

ОАО "АРЗИЛ",
ген.директор Осадчий С.В.



ОАО "ИКАР",
ком.директор, Захаров Р.А.



ОАО "БАЗ",
инж.конструктор, Калинин Евгений



ОАО «Аскольд»,
ком.директор Щербаков А.М.





Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>

Сегодня в бюллетене:

Поздравляем с Днем машиностроителя!	3-6
Поговорим о энергетике - перспективы и проблемы	7-12
Новости отрасли	13-17
Интервью	18-19
Сертификаты, стандарты и новинки отрасли	20
Новости тэк	21-25
Интервью	26-27
Нефть и газ	28-30
Технологии	31
Кадры	32
Проблемы отрасли	33
Держи руку - на пульсе Арматуростроения!	34



Уважаемые коллеги, Арматуростроители!

Мы рады поздравить Вас с праздником машиностроителя, который по праву является одним из важнейших дней в нашей отрасли. Машиностроение это скелет - основа экономики нашей страны, без машиностроения не мыслима ни одна современная технология и рост благосостояния Российского государства в целом!

Хочется пожелать конечно же поддержки со стороны инвестиций, широкой дороги отечественному машиностроению и конечно с вступлением в ВТО улучшения качественно и количественно - нашей промышленности по всем направлениям! С Днем Машиностроителя дорогие Арматурщики! С праздником!

*[С уважением, Игорь Юлдашев](#)
[Руководитель портала](#)
[трубопроводной арматуры ARMTORG.RU](#)*



Дорогие партнеры и друзья!

Коллектив Муромского завода трубопроводной арматуры поздравляет работников отрасли с профессиональным праздником – Днем металлурга!

Желаем новых успехов в нелегкой и благородной работе, стабильности и надежных партнеров для развития и процветания ваших предприятий! Здоровья, счастья вам и вашим близким!

[С уважением, коллектив ЗАО «ПО «МЗТА»](#)



**Новые
Литейные
Технологии**

Дружный коллектив компании "Новые литейные технологии" поздравляет всех коллег, клиентов и партнеров с Днем машиностроителя!

Наряду с Днем металлурга, мы считаем этот профессиональный праздник столь же важным и знаковым. Желаем всем, кто работает в отрасли арматуростроения, высоких производственных показателей и хорошего настроения каждый день!

[С уважением, ООО "Новые литейные технологии"](#)



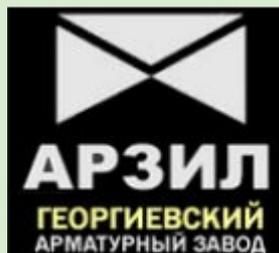
ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Дорогие коллеги!

От имени всего коллектива "Чеховского Завода Энергетического Машиностроения" и от себя лично искренне и сердечно поздравляю всех машиностроителей, ветеранов отрасли с профессиональным праздником – Днем машиностроителя! Желаем вам и вашим близким здоровья, благополучия и успешной работы!

Достижения всех возможных и невозможных высот!

*[С уважением, Задойный В.А.](#)
[Главный конструктор](#)
[ЗАО "Энергомаш \(Чехов\) - ЧЗЭМ"](#)*



Примите поздравление с профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

Это праздник настоящих мастеров своего дела, умеющих преодолевать порой невероятные трудности, решать самые сложные задачи.

Благодаря опыту, трудолюбию, профессионализму, прилагаются все усилия для развития отрасли, сегодня осваивается выпуск перспективных видов конкурентоспособной продукции, а также совершенствуются методы управления производством.

Машиностроители по праву гордятся своими богатыми традициями и знаменитыми трудовыми династиями. Примите слова благодарности за ваш труд, высокий профессионализм и преданность избранному делу. Желаю всем работникам отрасли, ветеранам-машиностроителям крепкого здоровья, благополучия и дальнейших профессиональных успехов и достижений!

Здоровья, счастья Вам и Вашим родным и близким!

[С уважением, коллектив ОАО "АРЗИЛ"](#)



Уважаемые коллеги и партнеры!

От всей души поздравляем вас с Днем машиностроителя! Машиностроение - это базовая отрасль экономики страны, сердцевина индустрии, ее промышленный и интеллектуальный потенциал.

Благодаря вашему высокому профессионализму, грамотным управленческим решениям и преданности любимому делу обеспечивается стабильность машиностроительного комплекса. Желаем крепкого здоровья, новых трудовых успехов и профессиональных достижений!

Счастья и благополучия вам и вашим близким!



[С уважением, коллектив ЗАО «ПКТБА»](#)

Коллектив ОАО «ПТПА» поздравляет работников машиностроительной отрасли с профессиональным праздником!



Достижения области машиностроения – основа развития мировой экономики. От результатов труда каждого рабочего и специалиста зависит благосостояние не только отдельного предприятия, но и страны в целом. Мы желаем вам стабильности и дальнейшего развития. Пусть накопленный опыт и профессионализм становятся залогом успешного достижения намеченных целей, каждый реализуемый проект открывает новые возможности и перспективы, а деловое сотрудничество с коллегами и партнёрами будет надёжным и плодотворным.

[С уважением, коллектив ОАО «ПТПА»](#)

Уважаемые коллеги!

ОАО «Армагус» поздравляет вас с профессиональным праздником - Днем работников машиностроительной отрасли!

Машиностроение – основа экономики любой страны. Труд людей, занятых в этой отрасли, имеет огромное значение для всей промышленности.

Желаем вам крепкого здоровья, благополучия, дальнейших профессиональных успехов и достижений! Пусть преданность любимому делу позволяет и дальше развивать важнейшую отрасль страны!

[С уважением, коллектив ОАО "Армагус"](#)



Уважаемые коллеги, партнеры, друзья!

Поздравляем вас с профессиональным праздником - Днем машиностроителя.

Машиностроение – это одна из ведущих и наиболее динамично развивающейся отраслей экономики. Именно машиностроительный комплекс всегда являлся основой для освоения новой наукоемкой продукции, внедрения самых современных, прогрессивных технологий. Поэтому значимость труда машиностроителей велика в масштабах всей страны, и ваши трудовые заслуги невозможно переоценить.

Богатый опыт и профессионализм позволяют вам уверенно выполнять стоящие перед вами задачи. Мы рады тесным партнерским отношениям с вами и уверены, что наше сотрудничество будет успешным.

Желаем эффективного взаимодействия с вашими клиентами и партнерами, верных стратегических решений и удачи в бизнесе!

[С уважением, коллектив Торгового дома «УКАЗ»](#)



Уважаемые коллеги и Друзья!

От всей души поздравляем Вас с нашим профессиональным праздником - Днем Машиностроителя!

В этот замечательный день желаю вам новых интересных контрактов, качественного и своевременного их исполнения, финансовой стабильности, крепкого здоровья, счастья и успехов во всех начинаниях!

[С уважением, ген.директор ОАО "Аскольд" Л.В. Колесников.](#)



Уважаемые машиностроители!

Коллектив ООО «Икар КЗТА» поздравляет Вас с профессиональным праздником, Днем машиностроителя. Машиностроение – это базовая отрасль экономики любой высокоразвитой страны, сердцевина индустрии, важнейшая отрасль промышленности, ее промышленный и интеллектуальный потенциал.



[С уважением, ООО «Икар КЗТА»](#)

Дорогие коллеги, от всей души поздравляю Вас с наступающим днём машиностроителя!

Приятно осознавать, что в нынешние непростые времена, когда страна в 90-е потеряла большинство специалистов и целые отрасли, став лакомым куском для западных компаний, мы ещё живём и развиваемся!

В этой ситуации мы с Вами не идём по легкому пути и тем самым создаём чудо!

Так давайте не останавливаться и заставим уважать нас и нашу великую державу!

С праздником друзья!!!

[С уважением, Левин Дмитрий Олегович, ген.директор ГК LD](#)



Машиностроение это хребет экономики любой достойной страны.

Без собственного машиностроения нет развития и многим другим отраслям, иначе быть вечно догоняющими и отстающими.

Хочется пожелать всем кто так или иначе профессионально связан с арматуростроением да и в целом с производством - идти вперед несмотря ни на что! И глядеть в своих производственных и технологических мечтах за горизонт!

[С уважением, ШВЕЦ Олег Евгеньевич, генеральный директор ООО "Олбризсервис"](#)



Уважаемые коллеги и партнеры, поздравляем Вас с профессиональным праздником ДНЕМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!



Каждое четвертое воскресенье сентября мы отмечаем этот праздник. Трудно оценить огромный вклад работников этой профессии в строительство экономического потенциала страны и промышленной отрасли в целом. Хочется поздравить всех машиностроителей, всех кто имеет отношение к этому замечательному празднику, и пожелать, чтобы промышленная отрасль машиностроения заняла лидирующую позицию в экономическом развитии каждого региона.

[Благовещенский арматурный завод](#)



Уважаемые машиностроители!

От имени Луганского трубопроводного завода «МАРШАЛ» и ТД «Маршал» примите сердечные поздравления с Вашим профессиональным праздником - Днем машиностроителя!

Машиностроение – одна из ведущих отраслей, успехи которой во многом определяют качество развития производственного сектора, обеспечивают промышленный рост и позволяют реализовывать значимые социально-экономические проекты.

Благодаря Вашему каждодневному труду вносится вклад в укрепление политического, экономического и оборонного потенциала страны.

Желаем работникам и ветеранам отрасли крепкого здоровья, профессиональных успехов и благополучия!

*С уважением,
коллектив ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ» и ООО «ТД «Маршал»*

Коллектив ООО «АЛСО» искренне поздравляет всех с профессиональным праздником - днем машиностроителя!

В этот знаменательный день, хотелось бы поздравить в первую очередь коллег- производителей трубопроводной арматуры и пожелать им новых достижений.

И конечно поздравления нашим потребителям, дилерам и посетителям Armtorg.ru, всем кто связан с машиностроительной областью – всем, кто доверяет и поддерживает отечественных производителей.

От лица компании и себя лично, хотелось бы пожелать Вам крепкого здоровья, профессиональных успехов и всегда делать правильный выбор.



*С уважением, Рысенко Денис
Генеральный директор, ООО «АЛСО»*

Уважаемые арматуростроители!

Примите наши искренние поздравления с Вашим профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

На примере выставки PCVExpo мы ежегодно наблюдаем стабильное увеличение количество отечественных производителей арматуры, а по качеству российские заводы успешно конкурируют с иностранными компаниями.

Желаем всем арматуростроителям профессиональных успехов, настойчивости в достижении целей, благополучия и счастья!



*С уважением, директор выставки PCVExpo - Арматура. Компрессоры. Насосы
Медведева Н.С.*



ПОГОВОРИМ О ЭНЕРГЕТИКЕ - ПЕРСПЕКТИВЫ И ПРОБЛЕМЫ



Наиболее полная картина, очевидно, в энергетике атомной. Вот с неё и начнём.

Что представляет собой атомная энергетика сегодня?

Данные официального сайта ОАО «Росэнергоатом»

В общей сложности на 10 атомных станциях России эксплуатируется 33 блока, в том числе:

- 17 реакторов с водой под давлением: 11 ВВЭР-1000 и 6 – ВВЭР-440;

- 15 канальных кипящих реакторов: 11 РБМК-1000 и 4 ЭГП-6;

- 1 реактор на быстрых нейтронах.

Перспективы развития атомной энергетики России определены Федеральной целевой программой «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007—2010 годы и на перспективу до 2015 года» и другими документами.

Согласно этим программам к 2025 году доля электроэнергии, выработанной на атомных электростанциях страны должна увеличиться с 16 до 25%, будет построено 26 новых энергоблоков.

В настоящее время работы ведутся на следующих объектах:

- Белоярская АЭС, энергоблок № 4 (БН-800), план ввода в эксплуатацию — 2014 год;

- Нововоронежская АЭС-2 энергоблоки №№ 1,2, план ввода в эксплуатацию — 2012 и 2015 годы;

- Ленинградская АЭС-2 энергоблоки №№ 1, 2, 3, и 4 план ввода в эксплуатацию — 2013, 2015, 2017 и 2019 годы;

- Ростовская АЭС, энергоблоки №№ 3, 4 план ввода в эксплуатацию — 2014 и 2016 годы;

- Балтийская АЭС, энергоблоки №№

1, 2 план ввода в эксплуатацию — 2016 и 2018 годы;

- Заканчивается выбор площадок размещения Северской АЭС (Томская обл.), Центральной АЭС (Костромская обл.), Южноуральской АЭС (Челябинская обл.).

Немного подробнее об этих и будущих стройках:

Балтийская АЭС. Расположение: близ г. Неман, Калининградская обл. Тип реактора: ВВЭР-1200. Энергоблоков: 2

Первый блок планируется построить к 2016 году, второй – к 2018.



Генеральным подрядчиком по сооружению станции выступает ЗАО «Атомстройэкспорт».

В 2011 году получена лицензия Ростехнадзора на сооружение АЭС. **Белоярская АЭС-2.** Расположение: близ г. Заречный (Свердловская обл.). Тип реактора: БН-800. Энергоблоков: 1 - в стадии строительства. Основу второй очереди станции должен составить энергоблок № 4 Белоярской АЭС с реакторной установкой на быстрых нейтронах БН-800.

Ориентировочные сроки завершения строительства – 2013-2014 годы.

Ленинградская АЭС -2. Расположение: близ г. Сосновый Бор (Ленинградская обл.). Тип реактора: ВВЭР-1200

Энергоблоков: 2 – в стадии строительства, 4 – по проекту.

Станция строится на площадке ЛАЭС. Сооружение энергоблоков №№ 1 и 2 ЛАЭС-2 включено в Программу деятельности Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом» на долгосрочный период (2009-2015. годы). Функции заказчика-зас-

тройщика выполняет ОАО «Концерн «Росэнергоатом».

Нижегородская АЭС. Расположение: близ пос. Монаково, Нижегородская область. Тип реактора: ВВЭР-ТОИ. Энергоблоков: 2

Строительство двухблочной Нижегородской АЭС перейдет в активную фазу в конце 2014 года. Генеральный проектировщик станции – ОАО «НИАЭП». В 2012 году инжиниринговая компания продолжит работать над проектной документацией и материалами для получения лицензий на сооружение АЭС.

Собственно проектирование станции начнется в 2013 году, активное строительство – в конце 2014-го – начале 2015 годов. Как ожидается, первый блок АЭС будет введен в эксплуатацию в 2019 году, второй – в 2021 году.

Нововоронежская АЭС-2

Расположение: близ г. Нововоронежа (Воронежская обл.). Тип реактора: ВВЭР-1200. Энергоблоков: 2 – строятся, еще 2 – в



проекте Нововоронежская АЭС-2 строится на площадке действующей станции.

Генеральным подрядчиком по сооружению Нововоронежской АЭС-2 выступает ОАО «Атом-энергопроект» (г. Москва). Плавающая АЭС «Академик Ломоносов». Расположение: г. Вилючинск, Камчатский край. Тип реактора: КЛТ-40С Энергоблоков: 2

Первая в мире плавающая атомная теплоэлектростанция (ПАТЭС) оснащена судовыми реакторами типа КЛТ-40С.



30 июня 2010 года состоялся спуск на воду плавучего энергоблока. В 2013 планируется начало опытно-промышленной эксплуатации. ПАТЭС будет размещена в городе Вилючинске Камчатского края.

Ростовская АЭС. Расположение: близ г. Волгодонска, Ростовская обл. Тип реактора: ВВЭР-1000. Энергоблоков: 2 - в эксплуатации, 2 - строятся. 1-й энергоблок с



реактором типа ВВЭР-1000 и мощностью 1000 МВт введен в эксплуатацию в 2001 году. Энергоблок №2 введен в промышленную эксплуатацию 10 декабря 2010 года. На площадке станции ведется строительство энергоблоков №№3,4.

Центральная АЭС. Расположение: близ г. Буй (Костромская обл.). Тип реактора: ВВЭР-1200. Энергоблоков: 2



Генеральным проектировщиком выступает ОАО «Атомэнергопроект». Строительство станции предполагается осуществить в 2013-2018 годы.

В стадии разработки также планы сооружения Северской АЭС (ЗАТО Северск, Томская обл., 2 энергоблока ВВЭР-1200).

Так как мы рассматриваем строительство АЭС с точки зрения размещения заказов на арматуру, имеет смысл рассмотреть и зарубежные стройки, где подрядчиками и поставщиками выступают российские компании: АЭС «Аккую». Турция. Проект АЭС «Аккую» включает в себя четыре



реактора типа ВВЭР. Мощность каждого энергоблока турецкой АЭС составит 1200 МВт. Технико-экономические показатели АЭС обеспечат надежную и экономичную выработку электрической и тепловой энергии в соответствии с требованиями турецкого заказчика. АЭС «Аккую» будет вырабатывать около 35 трлн кВт.ч в год.

Белорусская АЭС. Белоруссия. В Республике Беларусь будут построены два энергоблока суммарной мощностью до 2400 (2x1200) МВт. Для строительства первой белорусской АЭС выбран проект «АЭС-2 0 0 6» ОАО «СПб Атомэнергопроект». Для размещения станции определена Островецкая площадка в Гродненской области.

АЭС «Бушер». Иран. Уникальный объект, аналогов которому нет в мире. Российским подрядчиком удалось осуществить интеграцию российского оборудования в строительную часть, выполненную по немецкому проекту, и, кроме того, применить около 12 тысяч тонн немецкого оборудования.

АЭС «Куданкулам». Индия. С двумя энергоблоками с реакторными установками ВВЭР-1000. Заказчик – Индийская корпорация по атомной энергии Ltd (ИКАЭЛ). Проект «АЭС-92», применяемый на АЭС «Куданкулам», разработан институтом «Атомэнергопроект» (Москва) на базе серийных энергоблоков, которые длительное время эксплуатируются в России и странах



Восточной Европы.

АЭС «Моховце». Словакия. Планируемые сроки ввода энергоблоков в эксплуатацию – 2012 г. и 2013 г. соответственно.

Тяньваньская АЭС-2. Третий и четвертый блоки Тяньваньской АЭС будут сооружаться аналогично проекту первой очереди: два энергоблока российского дизайна с реакторными установками ВВЭР-1000. Проектирование и поставку оборудования неядерной части атомной станции будет осуществлять JNPS.

9 июня 2010 года в Киеве подписано Соглашение между Правительством Российской Федерации и Кабинетом Министров Украины о сотрудничестве в строительстве энергоблоков №№ 3 и 4 Хмельницкой АЭС.

Какие средства эти стройки принесут в арматурную отрасль? Согласно годовой программе закупок ОАО «Росэнергоатом» в 2012 оошая сумма потребности в арматуре заявленная: 10750885,64 тыс.руб. (все контракты заключены в 2012, без учёта заключённых в предыдущие годы).

В предыдущем номере «вестника арматурщика» мы также рас-



сматривали годовую программу на 2011 год. Но мы рассматривали её только с точки зрения заключения контрактов. Данная программа сама по себе не может являться источником информации о производстве арматуры, так как заключённые контракты реализуются в последующие годы. То есть для получения данных о производстве арматуры для атомной отрасли необходимо ежегодно проводить анализ годовых контрактов, учитывая контракты предыдущих лет.

Итак ранее мы уже писали, что объём заключённых контрактов на поставку арматуры, приводов и деталей трубопроводов на 2011 составляет немногим менее 7 млрд.рублей.



Согласно годовой программе закупок ОАО «Росэнергоатом» в 2012 ообщая сумма потребности в арматуре заявленная:

10750885,64 тыс.руб. (все контракты заключены в 2012, без учёта заключённых в предыдущие годы).

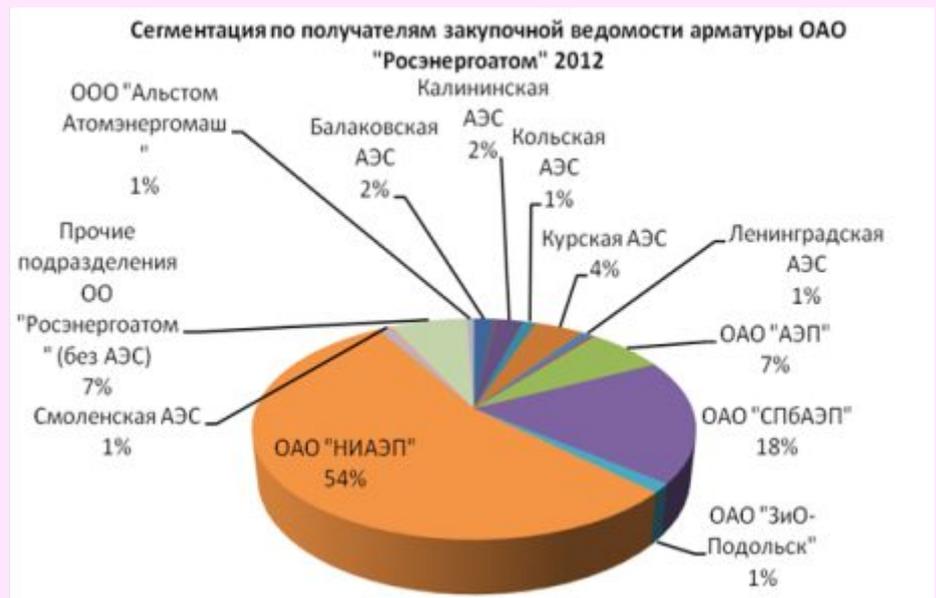
В предыдущем номере «вестника арматурщика» мы также рассматривали годовую программу на 2011 год. Но мы рассматривали её только с точки зрения заключения контрактов. Данная программа сама по себе не может являться источником информации о производстве арматуры, так как заключённые контракты реализуются в последующие годы. То есть для получения данных о производстве арматуры для атомной отрасли необходимо ежегодно проводить анализ годовых контрактов, учитывая контракты предыдущих лет.

Итак ранее мы уже писали, что объём заключённых контрактов на поставку арматуры, приводов и деталей трубопроводов на 2011 составляет немногим менее 7 млрд.рублей.

Сумма контрактов 2012 года превышает 10 млрд.рублей. Реализацию контрактов, то есть сроки поставки арматуры рассмотрим более подробно: Из них



Данные о грузополучателях компании ЗАО «Русатом Оверсиз». ... «Русатом Оверсиз» будет работать в области



Аппетиты ОАО «НИАЭП» легко объяснимы вот этой заметкой:

«Но самыми интригующими структурными изменениями в Росатоме за прошедший год стали объединение ЗАО «Атомстройэкспорт» (АСЭ) и Нижегородской инжиниринговой компании «Атомэнергопроект» (ОАО «НИАЭП») и создание в госкорпорации

ВОО за рубежом является проект строительства АЭС «Аккую» в Турцию.

В 2012 году никаких энергопусков АЭС в России не планируется, и фактически все внимание будет приковано к зарубежной экспансии Росатома. И роль «Русатом Оверсиз» в этой пьесе является ключевой.»

[Более подробнее здесь](#)



Ожидаемо многие стройки приостановила авария на атомной станции в Японии. Так или иначе, но фукусимская волна накрыла всю атомную отрасль. Однако, уже в ноябре 2011 году Международное энергетическое агентство, заявило о том, что доля атомной энергетики в общемировой выработке электроэнергии вырастет до 2035 года на 70%. Так что за исключением Германии, целый ряд стран желают стать атомными державами. Россия заключает в этот период соглашения о строительстве 21 энергоблока.

Чтобы касалась России, то к 2030 года предстоит построить 40 реакторов.

Для сравнения: за последние 20 лет российские специалисты смогли возвести лишь три реактора за рубежом и достроить ещё три внутри страны. За всё время существования СССР было возведено лишь 30 блоков, ныне в РФ и за рубежом Росатом строит 15 АЭС. Атомная энергетика России будет развиваться, в том числе, и за счет продления срока эксплуатации действующих установок.

[Более подробно здесь](#)

Другое значимое событие 2011 года – пуск атомной станции в Иране. Этот пуск только упрочил позиции атомной технологии России в мире. Сейчас наиболее интересен год 2013.

Один из самых ожидаемых пусков 2013 запустят ПАТЭС.

Ожидается пуск ПАТЭС. Плавучая атомная теплоэнергетическая станция (ПАТЭС) малой мощности состоит из гладкопалубного несамостоятельного судна с двумя реакторными установками. Она может использоваться для получения электрической и тепловой энергий, а в сочетании с опреснительной установкой — для опреснения морской воды. Первая АЭС такого типа — «Академик М. В. Ломоносов» — до лета 2008 года строилась в Северодвинске, затем строительство было перенесено в Санкт-Петербург.

Комплекующие для реакторных

установок ПЭБ изготавливает «ОКБМ им. Африкантова» (г. Нижний Новгород). Паротурбинные установки поставляет ОАО «Калужский турбинный завод» (г. Калуга). Технический и рабочий проект ПЭБ исполняет «ЦКБ «Айсберг»» (Санкт-Петербург). Генеральным проектантом ПАТЭС является ЗАО «Атомэнерго» (Санкт-Петербург).

Ранее портал Армторг уже сообщал, что ОАО «Аскольд» изготовил крупную партию арматуры для этого проекта: Дальневосточный арматурный завод ОАО «Аскольд» по договору с ОАО «Балтийский завод» отгрузил крупную партию трубопроводной арматуры. В перечне поставляемой продукции краны трехходовые, колонки указательные, клапаны редукционные, клапаны дроссельные проходные, клапаны запорные и ряд других видов изделий, предназначенных для судостроительной отрасли. (новость 2010 года).

ительные работы уже ведутся на 62 объектах. На площадке будущей атомной станции началась разработка котлована первого энергоблока. А к 1 ноябрю этого года строители планируют полностью выполнить пластовый дренаж, который защитит основание котлована от вымерзания в зимние месяцы. Всего, до конца этого года запланировано сдать 14 объектов: здание генподрядчика; здание заказчика со штабом; две столовые — на 160 и 500 мест; газопровод с котельной; сети теплоснабжения, ливневой канализации, бытовой, промышленной и водоснабжения; холодный склад; ограждения производственной базы и промышленной площадки. Наибольшее внимание подрядные организации обещают уделить внеплощадочным сетям водопровода и внеплощадочным сетям хозяйственно-бытовой канализации, которые также должны сдать до конца 2012 года.

1-й КОНТУР
Вода под давлением циркулирует по контуру, нагреваясь от топливных элементов реактора.

2-й КОНТУР
Во 2-й контур тепло поступает через парогенератор — вода в нем преобразуется в пар, вращающий турбину. Электроэнергия с турбины уходит в потребителя.

3-й КОНТУР
Морская вода охлаждает 2-й контур, вызывая конденсацию отработанного пара.

Расположение энергоблока №1

Особенности конструкции энергоблока в Бузере

- Повышенная безопасность (в первую очередь, сейсмостойкость).
- Внедрение российского реактора в строительные конструкции, возведенные немецкой компанией Kraftwerk Union в 1970-х гг.

Технические характеристики:

Тепловая мощность	3800 МВт	Диаметр	4,5 м
Электрическая мощность	1000 МВт	Диаметр активной зоны	3,12 м
Высота	19,1 м	Высота активной зоны	3,5 м

РИА НОВОСТИ © 2011

Также, о поставках на этот проект в 2010 году сообщало ОАО «Амалит-1».

Следующая стройка, имеющая ключевое значение, это строительство Белорусской АЭС.

В августе прошла следующая информация: С момента подписания генерального контракта на сооружение Белорусской АЭС прошло меньше месяца, а стро-

сейчас на стройке задействовано более 200 единиц техники, количество самих строителей составляет порядка 700 человек и еще увеличится до конца года до тысячи.



Строительство атомной станции дело, безусловно, затратное, тем не менее это загрузка заказами производств не только атомной тематики, но и общепромышленной, это технологии, создание рабочих мест и повышение уровня жизни.

Откровенно говоря, готовясь к этой статье, я просмотрела целый ряд форумов и статей. Часть из авторов взахлёб говорят о совершенно сумасшедшем буме в атомной отрасли, ренессансе этой отрасли, другие предвещают апокалипсис, в связи с нехваткой кадров, отсутствия самой системы подготовки квалифицированных кадров, моти-

Однако! Самый упрямый факт - грядёт нехватка энергетических мощностей. И хоть сегодня строительство АЭС дело затратное, в пересчёте на себестоимость вырабатываемой энергии это самый дешёвый вид получения электроэнергии. Так что ставка на атомную продукцию, не смотря на высокий входной барьер обещает быть успешной.

Так или иначе, целый ряд компаний упомянуты в закупочных ведомостях ОАО «Росэнергоатома». Сегментировать по производителям не представляется возможным, а вот упомянуть стоит.

о ситуации не только в самой компании, но и на рынке в целом, за что огромное спасибо ТОП-менеджменту компании. Воистину, «открытость свойственна сильным». Когда есть чем гордится, нет смысла скрывать результаты своей работы. Отчёт ЧЗЭМ посмотреть не представляется возможным, ибо этот раздел сайта компании уже который год «в разработке». Тем не менее, задвижки и клапаны ЧЗЭМ востребованный продукт в закупках атомной отрасли в части арматуры. Из российских компаний в закупках атомной арматуры часто встречается продукция ЗАО «АрмаТэк». Из зарубежных компаний – более всего чешской арматуры.

[Более подробнее здесь](#)

Какие требования будут предъявляться к этой арматуре? Какие ключевые изменения произошли в атомной отрасли?

В рамках подготовки к статье довелось ознакомиться с проектом стандарта «АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ Общие технические условия», который был разработан закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА») на основе НП 068-005.

Столь серьёзный документ, да и не простую тему статьи, я попросила прокомментировать заместителя директора ЗАО «ЦКБА» Семёна Наумовича Дунаевского.

Добрый день, Семён Наумович! Как вы можете прокомментировать находящийся в работе стандарт «АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ Общие технические условия»? Чем вызвано его создание?

Разработка стандарта «АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ДЛЯ АТОМНЫХ СТАНЦИЙ Общие технические условия» предусмотрена Программой разработки национальных стан-



вации, тотальном таянии бюджета нецелевым способом и прогнозами конца света, коими и без того полны наши бедные уши. Я не стану транслировать те или иные идеи, а кратко в рамках статьи обозначу планы и перспективы.

Реалии же таковы, что из заявленных строек сдаются вовремя единицы, постоянные переносы и неудачи случаются не только при запуске спутников. Конечно, не ошибается только тот, кто ничего не делает, но не замечать войн за заказы, политическое лобби и низкую эффективность решения поставленных задач не стоит.

Чаще всего упоминается арматура ЧЗЭМ, ОАО «Пензтяжпром-арматура» (кстати, их отчёт за 2011 год рапортует о росте поставок в атомную отрасль на 11,5% по отношению к 2010, что составляет 8% общего оборота компании. Оборот в 2011 году превысил 4,016 млрд.рублей. То есть поставки ОАО «Пензтяжпромарматура» по общедоступному отчёту в атомную отрасль составляют 320 млн. рублей).

Как человек, работающий с информацией, отмечу, что отчёты ОАО «Пензтяжпромарматура» - информативны, открыты и дают информацию



дартов Менжотраслевого совета по стандартизации энергетического оборудования, которая утверждена после трагических событий на Саяно-Шушенской ГЭС. Проект стандарта разработан на основе НП-068-05. Целый ряд требований уточнен, исключены противоречия на основе предложений эксплуатирующих организаций, проектантов систем и изготовителей арматуры. Для того, чтобы избежать дублирования, в Ростехнадзор направлены предложения о корректировке НП-068-05 и исключения из него требований, не характерных для Федеральных норм и правил. Целесообразность разработки стандарта состоит в том, что ряд положений документа НП-068-05 не соответствуют современным требованиям, не учитывает введенные в последние годы новые национальные стандарты - на терминологию (ГОСТ Р 52720), маркировку (ГОСТ Р 52760), общие требования безопасности (ГОСТ Р 53672), номенклатуру показателей (ГОСТ Р 53674), методы испытания (ГОСТ Р 53402) и др. НП 068-05 содержит большое количество избыточных требований, не связанных с безопасностью, и которые не должны быть в федеральных нормах и правилах, утверждаемых Ростехнадзором, а должны быть включены в документы по стандартизации. НП 068-05 не содержит требований к большой группе трубопроводной арматуры 4 класса безопасности (т.н. «общепромышленная арматура»), к которой при поставке на атомную станцию должны быть предъявлены дополнительные требования.



Каково принципиальное отличие от действующих стандартов?

Разрабатываемый стандарт взаимосвязан с большинством основополагающих стандартов, входящих

в систему стандартов по трубопроводной арматуре (на термины, маркировку, общие требования безопасности, нормы герметичности затворов, фланцы, общие технические условия на отдельные виды и типы арматуры и др.). Но арматура для атомных станций, безусловно, имеет свою специфику – при ее проектировании и изготовлении необходимо соблюдать федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии (ПНАЭ Г) и это нашло отражение при формировании требований к арматуре. В стандарте приведена уточненная классификация арматуры – введены классификационные обозначения арматуры для реакторов типа БН (что отсутствует в НП 068), даны подробные таблицы разрушающего и неразрушающего контроля материала основных деталей и сварных соединений. Специальный раздел посвящен требованиям к приводам и исполнительным механизмам для комплектации запорной и регулирующей арматуры. Окончательная редакция проекта размещена на сайте ЦКБА.



Каково ваше видение будущего арматурного рынка в части атомной продукции в России и за рубежом?

Если будет продолжаться реализация большой программы строительства десятков блоков атомных станций в России и за рубежом, то работы по поставкам арматуры для АС хватит многим ведущим арматурным заводам нашей страны. По-прежнему, часть арматуры импортируется, и, думаю, заводы будут прилагать усилия, чтобы осваивать изготовление такой арматуры в России. Актуальной задачей становится повышение надежности и безопасности арматуры, так как увеличиваются проектные сроки

эксплуатации блоков, и заказчики требуют увеличения соответствующих показателей и для арматуры, в том числе и для арматуры 4 класса безопасности.

Большое спасибо за беседу!

В данной статье мы пытались кратко осветить грядущие стройки и перспективы модернизации объектов атомной отрасли, основываясь на фактах и воздерживаясь от неосторожных оценок и прогнозов, так как отрасль эта принципиально иная, многие рыночные законы, как, например вопрос ценообразования, находятся вне плоскости привычных механизмов. Впрочем, это свойственно рынку в России вообще.

Несомненным остаётся факт ряд проблем отрасли, как например, развитие инноваций, базы, школы специалистов, механизм разработки и финансирования новых решений.

Однако заявленные объёмы строительства просто потребуют динамичности и внедрения высоких технологий. Будем надеяться, это



даст толчок к развитию не только непосредственно атомной промышленности, но и производству в целом.

Ваша Дружина Ирина.

В случае, если представленные в статье аналитические материалы на ваш взгляд недостаточно полны, или Вы хотели бы видеть исследование на иную тему, вы можете обратиться к администратору портала, либо ко мне.

<http://www.dnevnik-marketologa.ru/>

<http://armtorg.ru/reviews/22/>

severozapad@rambler.ru

+79176797686



На Усть-Каменогорском арматурном заводе (УКАЗ) введены новые роботизированные комплексы по сварке кольцевых швов шаровых кранов



На Усть-Каменогорском арматурном заводе (УКАЗ) продолжается активная работа по реализации программы модернизации. Так 4 сентября 2012

года на УКАЗе была успешно введена в эксплуатацию очередная партия нового оборудования - роботизированные комплексы совместного европейского производства по сварке кольцевых швов кранов шаровых. Стоимость оборудования составляет более 2 360 000 рублей.

Роботизированная сварочная установка фирмы Weldsol позволяет одновременно сваривать 2 замыкающих кольцевых шва на шаровом кране. При помощи стандартных сварочных установок можно сделать только 1 шов. При этом установка полностью автоматизирована и благодаря программному обеспечению требует минимального участия в своей работе оператора. Данное

оборудование позволяет экономить временные и трудозатраты, а также увеличить производительность процесса на 40-50%.

Для работы на новом оборудовании необходима высокая квалификация специалистов, поэтому в контракте с компанией - поставщиком предусмотрено обучение персонала предприятия. Приобретение нового оборудования для сварочного участка «УКАЗа» - еще один шаг, направленный не только на увеличение производительности, но и на повышение качества производимой продукции, - комментирует генеральный директор АО «УКАЗ» Эрнест Мюллер.



[Читать далее...](#)

Завод "СОТ" поставит крупную партию соединительных деталей трубопроводов "дочке" ОАО "Газпром"



До конца текущего месяца завод "Соединительные отводы трубопроводов" (ЗАО "СОТ"), входящий в компанию "РИМЕРА", завершит отгрузку 430 тонн горячегнутых отводов для ООО "Газпром добыча Надым".

Соединительные отводы диаметром 426 мм и толщиной стенки 20 и 24 мм изготовлены из стали 09Г2С (К48). Партия в количестве 499 штук предназначена для обустройства сеноманаптских залежей Бованенковского нефтегазоконден-

сатного месторождения, входящего в систему магистральных трубопроводов "Бованенково – Ухта".

Также в перспективе в рамках данного проекта ЗАО "СОТ" поставит до конца 2012 года добывающей компании 1075 отводов диаметром 530 мм.

- Современное высокопроизводительное оборудование и прогрессивные технологии позволяют нашей компании соответствовать требованиям ключе-

вых клиентов – сектора ТЭК, - отмечает коммерческий директор "РИМЕРЫ" Михаил Жамков. – С запуском в 2012 году на заводе "СОТ" новых мощностей мы можем обеспечить оперативное выполнение крупных заказов любой комплектации в соответствии с требованиями заказчика.

Справка: ЗАО "Соединительные отводы трубопроводов", является ведущим предприятием -

[Читать далее...](#)



Чешский завод АРАКО поставит трубопроводную арматуру для ЛАЭС-2 стоимостью 4,5 млн. евро



Чешский завод по производству трубопроводной арматуры АРАКО подписал контракт на поставку оборудования для Ленинградской АЭС-2 общей стоимостью 4,5 млн. евро. Речь идет о поставках промышленной арматуры, запорных клапанов и шаровых кранов в течение следующих двух лет.

Эти поставки связаны с меморандумом о сотрудничестве, подписанным компанией с ЗАО "Русатом Оверсиз" в октябре прошлого года, где говорилось о включении АРАКО в цепочку поставщиков Росатома. АРАКО

тесно сотрудничает с Консорциумом MIR.1200 в рамках проекта о строительстве АЭС Темелин. В случае победы консорциума АРАКО намерено поставлять компоненты для строительства реактора.

По мнению исполнительного вице-президента ЗАО "Русатом Оверсиз" Леоша Томичека, атомная отрасль России представляет огромные возможности для чешских компаний.

"Подписанный с АРАКО контракт является новым примером участия чешских фирм в проек-

тах Росатома, - считает Леош Томичек. - Чешская отрасль атомного машиностроения по своим масштабам и качеству продукции является уникальной в Европе и ориентирована на технологию ВВЭР. По нашему мнению логично, что мы хотим расширить наши проекты поставки первоклассных продуктов чешских производителей".

Генеральный директор АРАКО Ровшан Аббасов подчеркнул: "Наша фирма в течение долгого времени обеспечивает поставки высококлассного оборудования

[Читать далее...](#)

«Тяжпромарматура» (АЗТПА) покажет в Санкт-Петербурге обновленный шаровый кран и арматуру для АЭС



18-20 сентября 2012 года в Санкт-Петербурге состоится 12-й Петербургский международный энергетический форум. В мероприятии, посвященном развитию энергетической инфраструктуры России и мира, примет участие Алексинский завод тяжелой промышленной арматуры.

В эти дни работы Форума в выставочном комплексе ЛЕНЭКСПО

представят свои экспозиции многие машиностроительные предприятия-заводы, в том числе занимающиеся выпуском и поставкой трубопроводной арматуры для деятельности энергетического комплекса. Впервые в рамках выставочной экспозиции 2012 года будет работать выставка, посвященная освоению ресурсов нефти и газа континентального шельфа.

На одном из выставочных стендов представит свою экспозицию - Алексинский завод «Тяжпромарматура», известный многим Арматуростроителям качеством и надежностью выпускаемой на предприятии трубопроводной арматуры.



[Читать далее...](#)



Завод Водоприбор возобновляет реализацию промышленных турбинных приборов учета воды модели ВМХ



По просьбам клиентов с 6 сентября 2012 года ОАО УК «Завод Водоприбор» возобновляет реализацию промышленных турбинных приборов учета воды модели ВМХ с номинальными диаметрами 50, 65, 80, 100, 150, 200 мм. Привычная потребителям модель обладает всеми необходимыми для эффективной и бесперебойной работы свойствами:

- герметизированным счетным механизмом, работающим и в затопляемых колодцах;
- возможностью подключения устройств для дистанционного снятия показаний по высокочастотным и низкочастотным импульсам;
- возможностью дополнительной комплектации датчиком (магнитоуправляемый герметизированный контакт) для дистанционной (телемеханической) передачи низкочастотных импульсов с передаточным коэффициентом (ценой импульса) 1, 10, 100 и 1000 литров;
- гарантийным сроком эксплуатации 6 лет.

С более подробными конструктивными особенностями счет-

чиков ВМХ можно ознакомиться здесь.

По вопросам приобретения счетчиков ВМХ – обращайтесь по контактам бренда ОАО УК



«Завода Водоприбор»
 ОАО «Завод «Водоприбор» - является одним из старейших предприятий столицы и крупнейшим производителем приборов

[Читать далее...](#)

Перспективы: Новый виток в истории Гусь-Хрустального ОАО «Армагус»



ОАО «Армагус» - предприятие с многолетней историей и богатым опытом в сфере производства трубопроводной арматуры. Завод осуществляет свою деятельность с 1929 г.

Текущий год предприятие встретило с новым руководителем в лице Генерального директора Пестова Андрея Геннадьевича. С его приходом начался новый этап в истории развития ОАО «Армагус».

С целью усовершенствования технологического процесса изготов-

ления продукции и расширения номенклатуры выпускаемой арматуры на предприятии с 2012 по 2014гг. реализуется трехлетняя программа модернизации производства. Она включает:

- капитальный ремонт станочного парка;
- приобретение нового оборудования;
- расширение производственных площадей (планируется освоение новой территории площадью 4000 м2 под производственные цели);
- повышение квалификации персонала.

В рамках программы модернизации предприятия ОАО «Армагус» освоил производство задвижки клиновой DN 500 мм PN 40 кг/см2,



[Читать далее...](#)



Чешский завод трубопроводной арматуры M.S.A. поставил первую партию запорной арматуры для крупной Европейской газовой компании GAZ-SYSTEM

MSA

Чешский завод MSA, входящий в группу компаний "Римера", успешно выполнил первый из четырех

контрактов общего договора с GAZ-SYSTEM (Польша). Работа чешского предприятия "Римеры" в консорциуме с компанией D.E.F.T. Polska будет продолжена в текущем году.

В конце августа MSA отгрузило финальную партию задвижек с



электроприводами NPS 6"-10" для крупнейшей польской газовой транспортной компании GAZ-SYSTEM. Стоимость контракта на поставку оборудования в Польшу

[Читать далее...](#)

«Армалит-1» укомплектует трубопроводной арматурой уникальное военное судно связи «Юрий Иванов»



В мае 2012 года ОАО «Армалит-1» начало поставки судовой трубопроводной арматуры на ОАО "Судостроительный завод "Северная верфь" для укомплектования судна связи проекта 18280 «Юрий Иванов». Заказ состоит из более чем 1000 наименований трубопроводной арматуры, для различных систем корабля и включает

[Читать далее...](#)

ИнтерАРМ представил новинку - затвор обратный серии ВА 44001

Группа компаний
ИНТЕРАРМ
INTERARM

Новые затворы обратные в линейке продукции ИНТЕРАРМ специально спроектированы для применения в нефтегазодобывающем комплексе и предназначены для предотвращения обратного потока среды при отключении насосов или аварийного обесточивания систем.

По функциональному назначению

наши затворы заменяют обратную арматуру условно обозначаемую по т / ф 19 л с 5 3 н ж , 19 л с 5 6 н ж , 19лс54нж. При этом конструкция затворов позволяет проводить ремонт и замену узла уплотнения — тарелки и седла, без снятия корпуса с трубопровода и применения сварочных технологий, что



проводить ремонт и замену узла уплотнения — тарелки и седла, без снятия корпуса с трубопровода и применения сварочных технологий, что

[Читать далее...](#)

НПЦ «АНОД» приступил к выпуску присоединительных устройств для слива и налива сжиженных углеводородных газов



НПЦ «АНОД» совместно с ООП «ПРИИСК» приступил к выпуску присоединительных устройств для слива и налива сжиженных углеводородных газов и жидких углеводородов в вагоны-цистерны. Особенности конструкции узлов позволяют компенсировать осевые скручивания и изгибающий момент. Благодаря оригинальным решениям зна-

[Читать далее...](#)

Концерном «СоюзЭнерго» в рамках совершенствования качества продукции приобретен новый аппарат для неразрушающего контроля «АРИНА-9»



Концерном «СоюзЭнерго» для ПАО «Укрхимэнерго», который специализируется на изготовлении и монтаже нестандартного и энергетического оборудования, трубопроводной арматуры и котельного оборудования, приобретен новый аппарат для неразрушающего контроля «АРИНА-9», позволяющий улучшить качество

изготовления и монтаже нестандартного и энергетического оборудования, трубопроводной арматуры и котельного оборудования, приобретен новый аппарат для неразрушающего контроля «АРИНА-9», позволяющий улучшить качество



выпускаемой продукции для наших потребителей.

«Приобретение в этом году нашим предприятием импульсного

[Читать далее...](#)



В рамках модернизации тепломагистралей Екатеринбурга будут устанавливаться компенсаторы от «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ»



С целью развития современных инженерных систем жизнеобеспечения в г. Екатеринбурге проходит масштабная модернизация инженерных систем с применением новых энергосберегающих материалов и технологий для увеличения эффективности при производстве и транспор-

тировке энергоресурсов. В рамках данного проекта ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» осуществил поставку предизолированных сильфонных компенсационных устройств для тепломагистралей условным диаметром Ду1000 и Ду800 миллиметров. Заказчиком по данному проекту выступала ООО «Свердловская теплоснабжающая компания»

[Читать далее...](#)

Завод трубопроводной арматуры MSA поставит уникальный шаровый кран для Катарских нефтяников



Чешский актив "РИМЕРЫ" - завод трубопроводной арматуры MSA, выполнит поставку оборудования для Qatar Petroleum. Получен заказ на изготовление ESD-арматуры с малым временем аварийного закрытия. По условиям контракта, MSA поставит для Qatar Petroleum через английскую Capital Valve шаровой кран класса 2500, NPS 6".

Шаровой кран оснащен пневматическим приводом. Сложность конструкции крана заключается в том, что в случае аварии, время

[Читать далее...](#)

ЧТПЗ продлил на 5 лет поручительство по кредитам ПНТЗ на сумму более 11 млрд рублей



На внеочередном собрании акционеров ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» (ЧТПЗ) акционеры одобрили изменение условий договора поручительства по кредитам ОАО «Первоуральский новотрубный завод» (ПНТЗ, входит в состав трубного дивизиона ЧТПЗ). Об этом АПИ сообщили в пресс-службе компании. Речь идет о кредите, открытом

ПНТЗ «Сбербанком» в декабре 2009 года для строительства электросталеплавильного комплекса (ЭСПК) на ПНТЗ. При совершении сделок ЧТПЗ являлся поручителем.

«ЧТПЗ поручился перед банком на сумму 2 млрд и 9 млрд 300 млн рублей. По новым условиям поручительство продляется до 2017 года», - сообщается в отчете эмитента.

Напомним, что в декабре 2009 года Сбербанк России предоставил ОАО «Первоуральский новотрубный завод» кредиты на сумму около 10 млрд рублей. Основную

[Читать далее...](#)

Энергомаш (Белгород) БЗЭМ подготовило и поставило партию современных компенсаторов для объектов АТЭС



Саммит АТЭС-2012 – двадцать четвертая ежегодная встреча лидеров государств АТЭС, впервые проходит в России с 7 сентября во Владивостоке на острове Русский. Началом истории участия города Владивостока в работе организации

[Читать далее...](#)

«АБС Автоматизации» представила новинки на крупнейшей региональной нефтегазовой выставке в Казани



С пятого по седьмое сентября 2012 года в городе Казань прошла Международная специализированная выставка «Нефть, газ. Нефтехимия». Ряд новинок собственного производства ее участникам представила компания «АБС Автоматизация». Это крупнейшее региональное нефтегазовое



[Читать далее...](#)



ОАО "АРЗИЛ", ген.директор Осадчий С.В.: "Завод стабильно отработал весь год - по объемам выпуска и реализации продукции достигнуты показатели докризисного периода"



что завод растет как в производственных показателях, так и в номенклатурном ряде.

На вопросы ARMTORG.RU о сегодняшнем "АРЗИЛе", производственных показателях, новинках, дилерских отношениях а также видении нынешнего рынка трубопроводной арматуры любезно согласился ответить Генеральный директор Георгиевского арматурного завод - Осадчий Сергей Владимирович:

ARMTORG.RU: Здравствуйте Сергей Владимирович! В начале нашей беседы, разделим интерес многих Арматуростроителей вопросом - как прошел 2011 год для Георгиевского Арматурного Завода, что изменилось за это время?

Сергей Владимирович: Здравствуйте, Игорь! ОАО «АРЗИЛ» демонстрирует планомерный и уверенный рост объемов продаж, а это значит, что компания выбрала правильную стратегию

[Читать далее...](#)

[обсудить интервью на форуме](#)

В продолжении публикаций серии интервью о Российских производителях трубопроводной арматуры, сегодня мы затронем одно из старейших Арматуростроительных предприятий России - Георгиевский Завод Трубопроводной Арматуры "АРЗИЛ". На сегодняшний день, пережив многочисленные колебания рынка и ситуации с владельцами Георгиевский Арматурный начинает уверен-

ный рост по производству продукции с клеймом носящим для многих понятие качества и надежности.

Так в этом году завод порадовал многочисленными новинками, в том числе наряду с выпуском

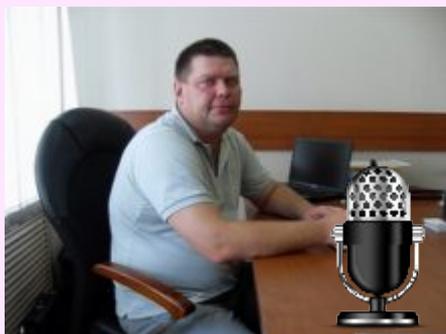


задвижек с запорным органом двухдискового исполнения, завод освоил выпуск задвижки PN 160 всех диаметров с цельноклиновым исполнением. А в конце прошлого года заводчане представили задвижки с цельным клином DN 200, PN40, чертежей 30с15, и под электропривод 30с915нж - подобные новинки могут говорить о том,





ОАО «ИКАР», ком.директор, Захаров Р.А.: "С начала года мы достигли всех поставленных целей, в первую очередь - увеличение объема продаж"



Не для кого не секрет, что сегодня на просторах России-матушки осталось сравнительно немного заводов трубопроводной арматуры с полностью замкнутым циклом производства. Предприятий, на которых цикл производства начинается от собственных литейных мощностей, с отливками по собственным чертежам и разработкам, до отгрузки на собственных



складских комплексах внутренних партий трубопроводной арматуры - которая способна во многом составить конкуренцию импортным аналогам. Конкуренция эта вполне актуальна в свете последних событий - вхождения России в ВТО, с последующим увеличением активности зарубежных произ-



водителей на нашем - Российском рынке.

Сегодня мы хотим представить итог встречи с коммерческим директором ОАО "ИКАР" (Курганский Завод Трубопроводной Арматуры) - Захаровым Романом Анатольевичем, который любезно согласился ответить на вопросы ARMTORG.RU о новинках, модернизации предприятия и конечно же



запуске новой литейной линии Omega, которая на сегодня является одной из передовых и технологичных литейных линий, среди Арматуростроительных предприятий России.

ARMTORG.RU: Здравствуйте Роман Анатольевич, мы рады вас приветствовать вновь, расскажите, пожалуйста, каким стала первая половина 2012 года для Курганского завода трубопроводной арматуры «Икар»?

Роман Анатольевич: Здравствуйте, с начала года на «ИКАРе»



мы достигли всех поставленных перед нами целей. Это в первую очередь - увеличение объема продаж. Сфера заказов завода на сегодняшний день позволяет смотреть в будущее примерно на 3 месяца вперед, и это была основная задача. Сейчас мы подтягиваем производственный процесс под достигнутые объемы продаж.

ARMTORG.RU: Иными словами



на предприятии спрос начал превышать предложение?

Роман Анатольевич: Да, такая цель была поставлена изначально. Мы вернулись на все рынки, на которые мы хотели вернуться. Вошли во все круп-



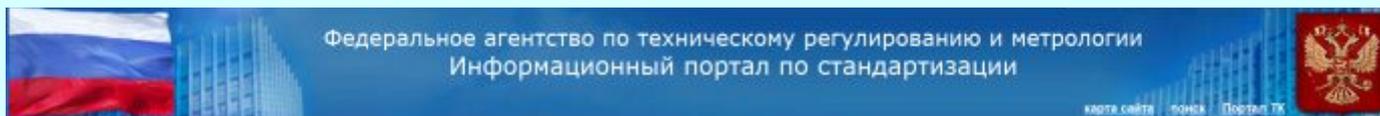
ные компании, самое важно – что мы вошли непосредственно от имени завода, без каких либо посредников. Рынок посредников все равно существует, в объеме он у нас составляет в

[Читать далее...](#)

[обсудить интервью на форуме](#)



Росстандарт принял участие в обсуждении проекта государственной программы по развитию и повышению конкурентоспособности российской промышленности



ной базы и говоря о необходимости ее обновления Н.Ю. Новиков отметил, что "Росстандарт предпринимал беспрецедентные усилия в рамках текущего финансирования по модернизации эталонной базы".

А.В. Зажигалкин в своем выступлении остановился на роли стандартизации в программе: «Существуют 3 вызова, в рамках которых мы работаем, и которые заставляют ускоренными темпами обновлять систему технического регулирования

Общественная палата (г.Москва) Заместители Руководителя Росстандарта А.В. Зажигалкин и Ф.В. Булыгин приняли участие в работе Круглого стола по обсуждению программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности».

На круглом столе выступили директор Департамента стратегического развития Минпромторга России В.С. Осьмаков, заместитель Директора Департамента государственной политики в области технического регулирования и обеспечения единства измерений Минпромторга России Н.Ю. Новиков,

заместитель Руководителя Росстандарта А.В. Зажигалкин, а также представители промышленности и общественных объединений.

В докладе о проекте государственной программы «Развитие промышленности и повышение



ее конкурентоспособности» В.С. Осьмаков остановился на основных разделах программы и выделил подпрограмму, посвященную техническому регулированию «как одно из важнейших ее направлений». Характеризуя современное состояние отечественной эталон-



и стандартизации. Во-первых, вступление России в ВТО - стандарты и технические регламенты являются легальным техническим барьером, который может использовать государство для защиты национальной экономики; во-вторых, формирование Таможенного союза (принят 31 технический регламент Таможенного союза, в этом году 7 из них вступили в силу, в Плане разработки - 47 технических регламентов, часть из них будет принято в 2012 году), которое требует разработки значительного количества современных стандартов для обес-

[Читать далее...](#)





Стройки: Новая ГТУ-ТЭЦ возводится в Астраханской области

**ГТ-ТЭЦ
ЭНЕРГО**



В г.Знаменск Астраханской области продолжается строительство «под ключ» ГТУ-ТЭЦ суммарной электрической мощностью 44МВт. Смонтированы оба энергоблока ЭГЭС-16 «Урал» разработки ОАО НПО «Искра» и производства ЗАО «Искра-Энергетика», установлены генераторы Т-16-2РУХЛЗ разработки и производства ОАО ХК «Привод», смонтировано ангарное укрытие силовых блоков.

В ближайшее время начнется монтаж газотурбинных установок ГТЭ-16ПА2 разработки ОАО «Авиадвигатель» и производства ОАО «Пермский моторный завод». Смонтирован блок маслообеспечения.

Выполнено основание под паротурбинное отделение и непосредственно паровую турбину: произведена заливка бетона и установка арматурных каркасов. Закончено устройство

оснований пункта подготовки газа, установлено оборудование дожимной контейнерной компрессорной станции и устройства охлаждения газа и тосола. Изготовлены и устанавливаются эстакады от пункта подготовки газа до отделения газотурбинных установок.

На площадке строительства завершается заливка песчано-щебеночного основания под

[Читать далее...](#)

Госзаказ: «Красный котельщик» изготовит основные узлы пилотной установки с топкой ЦКС



Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик» (основная производственная площадка ОАО «ЭМАльянс», входящего в состав энергомашиностроительного концерна ОАО «Силовые машины») приступил к изготовлению пилотной установки с топкой ЦКС (циркулирующий кипящий слой). Работы проводятся в соответствии с государственным заказом. Установка будет

смонтирована в Таганроге на базе конструкторско-исследовательского наладочного подразделения компании «ЭМАльянс».

В 2010 году был утвержден «Перечень важнейших инновационных проектов государственного значения, начинаемых в 2010 году в Министерстве промышленности и торговли Российской Федерации». В этот перечень вошел проект «Соз-

дание основ производства паровых котлов паропроизводительностью 670 т/ч и 1000 т/ч с топкой ЦКС для энергоблоков мощностью 225 МВт на докритические параметры пара и 330 МВт на сверхкритические параметры пара».

Реализация данного проекта поручена Научно-производственному объединению «ЦНИ-ИТМАШ». Исследовательскую и конструкторскую работу выполняет компания «ЭМАльянс» в сотрудничестве с ведущими отраслевыми институтами страны – ВТИ и НПО ЦКТИ. Основные узлы пилотной установки с топкой ЦКС, в том числе зольный теплообменник, трубчатый воздухоподогре-



[Читать далее...](#)



Сезон-2012: МОЭК успешно завершила летнюю ремонтную кампанию



Московская объединенная энергетическая компания (ОАО «МОЭК») 31 августа полностью завершила гидравлические испытания на тепловых сетях ОАО «МОЭК», которые проводились в рамках летней ремонтной кампании 2012 г.

В настоящее время горячее водоснабжение осуществляется во всех 29255 жилых зданиях, находящихся в зоне обслуживания МОЭК. Всего в зоне теплоснабжения компании на-

ходятся 46 105 зданий (из них 29255 – жилых). В ходе подготовки к отопительному сезону ОАО «МОЭК» провело ремонтные и профилактические работы на 43 районных и 25 квартальных тепловых станциях. Отремонтировано 9466 центральных тепловых пункта. Проведены гидравлические и температурные испытания с последующим ремонтом на 3125 км магистральных и 7645 км разводящих тепловых сетей, с заменой и ревизией трубопроводной арматуры.

В период летней ремонтной кампании во всех округах столицы в 2012 г. заменено порядка 275 км трубопроводов. Все теплосети переложены с применением труб нового по-



коления – предизолированных стальных трубопроводов в пенополиуретановой изоляции, трубопроводов из сшитого полиэтилена и гофрированной нержавеющей стали.

Внедрение современных и инновационных решений позволило ОАО «МОЭК» 2012 году сократить срок отключения горячего водоснабжения до 7-10 дней. В 2011 году ОАО

[Читать далее...](#)

Московская Теплосетевая Компания (МТК) провела успешную замену более 5 тыс.ед. устаревшей трубопроводной арматуры



Во время летнего ремонта тепловых сетей в Москве один из крупнейших ТЭК-операторов города - Московская теплосетевая компания (МТК) направила усилия на глобальную замену устаревших типов арматуры, в частности задвижек, на более современный тип арматуры - шаровые краны.

По сообщения прес-службы



города, в трубах были установлено и заменено 5 тыс. 322 единиц шаровой трубопроводной арматуры, обеспечивающей герметичное перекрытие трубопровода и не допускающей утечек воды. Кроме этого была выполнена замена 81 сальникового компенсатора на новый тип устройств - сильфонные. Преимуществом нового типа компенсаторов, является

то - что сильфонные устройства не допускают протечек и не требуют эксплуатационного обслуживания.

Также во владениях Московской теплосетевой компании (МТК) была проведена модернизация трех районных диспетчерских пунктов (РДП), которая включила в себя, в частности,

[Читать далее...](#)



«Тверьтепло» до конца года капитально модернизирует в 4 раза больше теплотрасс по сравнению с прошлым годом



Единая теплосетевая организация ООО «Тверьтепло» в летний межотопительный период модернизировала свыше 2 километров магистральных теплотрасс Твери. Работы выполнялись в рамках инвестиционной программы, утвержденной 29 мая 2012 года депутатами Тверской городской Думы. До конца текущего года специалисты Компании плани-

руют полностью заменить около 8 км трубопроводов. Для сравнения, за весь прошлый год в Твери было капитально отремонтировано 2,8 км сетей.



Основное внимание при реализации инвестпрограммы Компания уделяет модернизации магистральных теплосетей. Специалисты ООО «Тверь-

[Читать далее...](#)

Прорыв дренажа котла на Новгородской ТЭЦ - начата доследственная проверка причин аварии



В Новгородской области проводится доследственная проверка по факту разрыва трубопро-

вода котла на ТЭЦ, в результате которого пострадали люди. Напомним, 29 августа на минувшей неделе, лопнул дренажный коллектор котла, который производит пар для нужд ОАО "Акрон".

В результате происшествия пострадали 3 человека. Пострадавшие доставлены в дежурный стационар Великого Новгорода.

[Читать далее...](#)

ОРГРЭС» проводит работу по проверке монтажа, наладки ОПС паропроводов и пуска блока №6 ТЭС «Ренте»



После длительного перерыва возобновилось сотрудничество между ОАО «Фирма ОРГРЭС» и Объединением «Энергоимпорт»,

Куба. За последние 3,5 года специалистами ОАО «Фирма ОРГРЭС» в рамках 5 контрактов были оказаны услуги по обследованию и оценке технического состояния оборудования российской поставки на 9 блоках 3-х ТЭС: «Ренте», «Гавана-Эсте» и «Мариэль».

В настоящее время ОАО «Фирма

[Читать далее...](#)

Восточный филиал ОАО «Квадра» в Тамбовском регионе приступил к замене изношенных узлов трубопроводной арматуры



В рамках подготовки к предстоящему отопительному сезону Восточный филиал ОАО «Квадра» в Тамбовском регионе приступил к текущему ремонту турбогенератора № 8 Тамбовской ТЭЦ. В ходе работ предусматривается чистка маслоохладителей, конденсатора, подогревателей сетевой воды, ремонт уплотнений генератора. Также теплоэнергетики проведут ремонт парового котла № 9. Здесь будут заменены дефектные трубопроводы, планируется ремонт тепловой изоляции, а также плановая замена изношенных узлов и единиц трубопроводной арматуры.

По словам заместителя директора Восточного филиала ОАО «Квадра» Валерия Давыдовского, останов котлов и турбин для проведения ремонтов ведется согласно графикам, в строго установленные сроки и не влияет на энергоснабжение потребителей.

«Ежегодная ремонтная кампания позволяет обеспечить надежное теплоснабжение потребителей Тамбова. Проводимые работы улучшат

[Читать далее...](#)



ТГК-2 завершает ремонтную кампанию в Вологде



Специалисты Главного управления ОАО «ТГК-2» по Вологодской области устранили все дефекты, выявленные в ходе гидравлических испытаний на магистральных теплотрассах, и в ходе ремонтных работ заменили более 400 метров аварийных участков. В ближай-

ший месяц теплоэнергетики завершат последний этап подготовки трубопроводов и оборудования Вологодской ТЭЦ к предстоящему отопительному сезону.

По итогам опрессовки на теплосетях Центрального района города было обнаружено 21 повреждение, Южного района - 7 прорывов. Причиной возникновения дефектов является общий износ теплосетевого комплекса, составляющий порядка 50%. В целях обновления тепловых сетей и обеспечения качественной подачи тепла

потребителям Центральной части Вологды специалисты Компании реконструируют тепломагистраль с заменой головного участка большого диаметра общей протяженностью 1 км в однострубно-м исчислении.

- Ежегодно в ходе летних ремонтов мы обновляем теплотрассы, чтобы уменьшить потери при передаче тепловой энергии по сетям и улучшить качество энергоснабжения потребителей. Параллельно с этим идет ремонт основного и

[Читать далее...](#)

Белгородская теплосетевая компания завершает строительство котельной нового поколения



В рамках реализации инвестиционной программы ОАО «Белгородская теплосетевая компания» (100 % дочерняя компания ОАО «Квадра») завершает первый этап строительства современной котельной с комбинированной выработкой тепловой и электрической энергии в поселке Троицкий Губкинского района. Общая

[Читать далее...](#)

КЭС-Холдинг запустил на Пермской ТЭЦ-6 новый энергоблок



28 августа состоялся торжественный запуск в промышленную эксплуатацию новой парогазовой установки Пермской ТЭЦ-6. Данное событие стало финалом крупнейшего инвестиционного проекта г. Перми, реализованного за последние 30 лет. Проект ЗАО «КЭС» и Пермского филиала ОАО «ТГК-9» позволит обеспечить перспективные тепловые нагрузки новостроек краевой столицы, а также повысить надежность энергоснабжения города. После завершения монтажа

[Читать далее...](#)

Экономический эффект от внедрения Системы СТЭП на объектах МОЭК к концу 2012 года превысит 300 млн рублей



Московская объединенная энергетическая компания (ОАО «МОЭК») завершила второй этап внедрения Системы технологий эффективного производства СТЭП. Программа СТЭП разработана специалистами МОЭК совместно с консалтинговой компанией Strategy Partners Group в 2011 году.

В ходе первого этапа программы СТЭП с марта по май 2012 года был разработан комплекс мероприятий, призванных повысить операционную эффективность МОЭК. По оценкам

[Читать далее...](#)



На строительной площадке Берёзовской ГРЭС приступили к монтажу уникального котельного оборудования



На строительной площадке 3-го энергоблока филиала ОАО «Э.ОН Россия» Берёзовской ГРЭС начались работы по монтажу парового пылеугольного

котла производительностью 2520 тонн пара в час, давлением первичного пара 25 МПа и температурой 545 °С.

Начало монтажа парового пылеугольного котла является одним из основных этапов строительства энергоблока. Поверхности нагрева котла поступают на строительную площадку специальными блоками, которые укрупняются на стройплощадке, и доставля-

ются в ячейку энергоблока. Общий вес котла составляет порядка 19 000 тонн.

Технические характеристики парового пылеугольного котла Берёзовской ГРЭС уникальны, оборудование изготавливается по спецзаказу. В техническом проекте третьего энергоблока учтены все наработки последних лет по модернизации уже работающих котлов электро-

[Читать далее...](#)

ОАО «Белгородская теплосетевая компания» потратило более 600 млн.рублей на реконструкцию тепловых сетей в 2012 г.



Южный филиал ОАО «Квадра» и ОАО «Белгородская теплосетевая компания» (100% дочерняя компания ОАО «Квадра») завершают подготовку к

предстоящему отопительному сезону. О проделанной энергетиками работе на прошедшей пресс-конференции рассказал журналистам главный инженер Южного филиала компании «Квадра» Виктор Горлов.

Все работы на генерирующих и теплосетевых объектах ведутся в соответствии с графиком и выполняются в запланированном объеме. Проведены капитальные ремонты энергетичес-



кого котла № 2 Губкинской ТЭЦ и водогрейного котла № 1 Белгородской ТЭЦ, отремонтированы газотурбинный энер-

[Читать далее...](#)

Чистая прибыль ОАО «ТГК-2» за первый квартал 2012 года составила почти 1 млрд.рублей



ОАО «ТЕРРИТОРИАЛЬНАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ №2»

В ОАО «ТГК-2» состоялась встреча менеджмента компании с аналитиками инвестиционных компаний «Метрополь» и «Бин Финанс Групп». На встрече обсуждались вопросы, связанные со стратегией развития Компании и ее операционной деятельностью.

В текущем году в ТГК-2 были приняты меры, направленные

на сокращение издержек, оптимизацию кредитного портфеля и улучшение финансового состояния Компании. Чистая прибыль ОАО «ТГК-2» за первый квартал 2012 года составила 943,236 млн. рублей, в то время как за аналогичный период прошлого года - 515,028 млн. рублей.

- Компания продолжает

обновление генерирующего оборудования, реализует инвестиционную программу, своевременно выполняет обязательства перед банками. Мы надеемся получить позитивный результат и по итогам всего финансового года, - отметила заместитель генерального директора ОАО «ТГК-2» по экономике и финансам Лариса

[Читать далее...](#)



ОАО "Благовещенский Арматурный Завод" интервью с инженером-конструктором, Калининым Евгением - "Расширение выпускаемой номенклатуры, в сторону увеличения диаметров идет полным ходом!"



ОАО "Благовещенский Арматурный Завод", который в этом году продолжает радовать нас новинками и новыми достижениями предприятия представил довольно крупную экспозицию на Московском Нефтегазе. И если на РосГазЭкспо-2012 стенда Благовещенского арматурного завода был представлен уже зарекомендовавшими себя изделиями, как предохранительные клапаны, задвижки серии 30с41нж, обратные клапаны и переключающие устройства(ПУ), то в Москве Благовещенцы представили новинку заслуживающую внимания.

В прошлом году на Нефтегазе, завод показал один из самых крупных образцов арматуры выставки - задвижку DN600 PN40 с выдвигным шпинделем, класса герметичности А, для эксплуатации в нефтегазовом



секторе. В этом же году, заводчанами была представлена новинка - задвижка диаметром 700 мм, давлением PN16 бар, предназначенная для эксплуатации в нефтегазовых магистралях.

Одной из приятных особенностей арматуры от ОАО "БАЗ", является то, что она соответствует наивысшему А-классу герметичности затвора, то означает ее фактическое использование не только под общепромышленные среды и нефть, но и использование под газ, на

который предъявляются довольно жесткие и строгие требования. Новинка стенда пользовалась довольно большим интересом у посетителей и заслуженно впечатляла интересующихся. Кроме этого любой желающий посетитель мог получить самую свежую информацию о предприятии и обновленный каталог завода, выпущенный в апреле этого года

В рамках Нефтегаз-2012 от ARMTORG.RU мы провели встречу с инженером-конструктором ОАО "Благовещенский Арматурный Завод" с Калининым Евгением, который любезно согласился рассказать о представленной новинке и последних достижениях завода. Ознакомиться с видеointервью



можно прямо здесь и сейчас:

[обсудить интервью на форуме](#)



[Читать далее...](#)





ОАО «Аскольд», интервью с ком.директором Дальневосточного Арматурного завода - Щербаковым А.М.



29 июня 2012 г. в Москве закончила свою работу 14-ая международная выставка оборудования и технологий для нефтегазового комплекса «НЕФТЕГАЗ-2012», которая



проходила с 25 июня в ЦВК «Экспоцентр». Дальневосточный Арматурный Завод «Аскольд» представил площадь 18 кв. метров, на которой представил натурные образцы выпускаемой продукции – задвижка стальная, фильтр фланцевый, краны муфтовые, клапаны манометровые, указатель уровня, обратный клапан, краны



запорные шаровые выпускаемые по технической документации научно-производственной фирмы АТЭК (г. Москва), и т.д.

Посетители экспозиции могли получить консультации специалистов предприятия по всем интересующим вопросам, касающимся технических характеристик, условий поставки, сервисного сопровождения выпускаемой заводом продукции. Экспозиция аскольдовцев привлекала внимание как компаний, занимающихся поставками ар-



матуры, так и проектных организаций и непосредственно потребителей арматуры.

Стенд ОАО «Аскольд» посетили и портал ARMTORG.RU. В беседе с коммерческим директором ОАО «Аскольд» Анатолием Щербаковым были затронуты



вопросы о продукции, выпускаемой для предприятий нефтегазового комплекса России, о перспективных разработках для нефтяников и газовиков. Высокий уровень качества и надёжности производимой дальневосточниками арматуры подтверждает и сертификат соответствия системы менеджмента качества организации требованиям СТО Газпром 9001. Более подробно ознакомиться с ходом встречи и



беседы можно ниже, в представленном видеointervью:

[обсудить интервью на форуме](#)



[Читать далее...](#)



На Омском НПЗ введен в эксплуатацию Центр обработки данных



На Омском нефтеперерабатывающем заводе введен в эксплуатацию Центр обработки данных компании «Газпром нефть». В новом современном здании сосредоточены все не-



обходимые инженерные коммуникации и элементы IT-инфраструктуры.

Центр обработки данных построен по современным технологиям и предназначен для обеспечения работы корпоративных информационных систем компаний группы «Газпром нефть».

Работу Центра обработки данных обеспечат высоконадежные серверы, системы хранения и передачи данных, инфра-



структурное и прикладное программное обеспечение, системы мониторинга и управления. Для обеспечения сохранности данных оборудованы системы гарантированного бесперебойного электроснабжения, видеонаблюдения и контроля управления доступом.

Центр полностью автоматизирован. Система диспетчерского управления контролирует сос-

[Читать далее...](#)

Роснефть: Состоялась торжественная церемония закладки первого камня на площадке строительства Дальневосточного ВНК



На территории городского округа Находка состоялась торжественная церемония закладки первого камня на площадке строительства Восточной нефтехимической компании, реализуемого ОАО «НК «Роснефть». Старт началу строительства дал Президент России Владимир Владимирович Путин.

Нефтехимический комплекс будет производить полипропилен, полиэтилены высокой и

низкой плотности, моноэтиленгликоль и другие продукты нефтехимии. Его мощность составит 3,4 млн тонн в год по сырью, которое будет поступать с нефтеперерабатывающих заводов «Роснефти» - Ачинского НПЗ, Комсомольского НПЗ и Ангарской нефтехимической компании. Отдельные установки ВНК превзойдут по мощности существующие мировые аналоги. Так, производительность установки пиролиза составит 1,4 млн. тонн в год по этилену. Установки аналогичной мощности в мире еще не строились.

В качестве лицензиаров технологических процессов были выбраны ведущие специали-



рованные компании с мировым именем с целью создания современного, высокотехнологичного, безопасного производства. Особое внимание еще на этапе проектирования уделено вопросам экологической безопасности.

Расположение комплекса обусловлено близостью к растущим рынкам стран Юго-Восточной Азии, наличием собственного

[Читать далее...](#)



УТСК заменит устаревшие задвижки на новые шаровые краны в системах теплоснабжения Челябинска



Филиал ОАО «УТСК» Челябинские тепловые сети (ЧТС) – «дочка» компании «Фортум» – завершает подготовку к отопительному сезону

2012–2013 годов. Как отметил замгендиректора по операционной деятельности главный инженер ОАО «УТСК» Парвиз Абдушукуров, особенность прошедшей ремонтной кампании в том, что все строительство, техническое перевооружение и реконструкции произведены исключительно с применением современных технологий и материалов.

«Это увеличивает эффективность процесса транспортировки тепловой энергии с точки зрения энергосбережения, – пояснил Парвиз Абдушукуров. – Обращение к передовым ноу-хау и традиционным технологическим разработкам



существенно увеличивает надежность и сроки эксплуатации нашего оборудования, включенного в теплоснабжение Челябинска».

К примеру, тепломагистраль ЧТС реконструированы только с применением трубопроводов в пенополиуретановой изоляции, срок эксплу-

[Читать далее...](#)

Более 8 тысяч жителей города Златоуста Челябинской области остались без газа по причине неисправности регулятора давления



2 сентября 2012 года более 8 тысяч потребителей газа 1 и 2 микрорайонов города Златоуста Челябинской области остались без «голубого топлива». Первые звонки в аварийно-диспетчерскую газовую службу Златоустовского филиала ОАО «Челябинсгазком» стали поступать около семи часов вечера – жители жаловались на отсутствие газа.

Прибывшие на место работники «Златоустгазком» установили: на газораспределительном пункте сработала автоматика безопасности, благодаря чему произошла остановка подачи «голубого



топлива». Также была обнаружена неисправность регулятора давления, основная функция которого – понижение давления газа со среднего на низкое, которое и используются в домах потребителей.

«Вовремя сработал запорный клапан автоматики безопасности, благодаря чему была прекращена подача газа потребителям. В противном случае в дома жителей стал бы поступать газ среднего давления, последствия были бы более

[Читать далее...](#)



"Ижнефтемаш" изготовила первую партию скважинных фильтров уникальной конструкции



Ижевское предприятие "Ижнефтемаш", входящее в компанию "РИМЕРА" завершило изготовление опытной партии скважинных фильтров ФСП-73/105 с регулируемым сечением отверс-

тий для колонн насосно-компрессорных труб НКТ-60, НКТ-73, НКТ-89. Напомним, что скважинный фильтр подобной конструкции ОАО "Ижнефтемаш" разработало первым среди отечественных производителей глубинно-насосного оборудования. Предприятием получено заключение Федеральной службы по интеллектуальной собственности (Роспатента) о защите технических решений, используемых в конструкции ФСП-73/105, соответствующим патентом на полезную модель.

Скважинный фильтр ФСП-73/105 с регулируемым сечением отверстий устанавливается в

[Читать далее...](#)

ОАО «Челябинскгоргаз» переводит бригады ЧС на использование системы ГЛОНАСС

ОАО «Челябинскгоргаз» реализует проект по внедрению системы он-лайн мониторинга автотранспорта и спецтехники на базе ГЛОНАСС-технологии. На сегодняшний день средства спутниковой навигации установлены на 58 единиц автотранспортных средств, т.е. на все автомобили и спецтехнику, которые находятся в ежедневном



обращении. Помимо этого, оперативный персонал, ежедневно

[Читать далее...](#)

Магнитогорское подразделение ЗАО «СОТ» сможет поставлять продукцию под проекты «Транснефти»



В ходе производственных мероприятий инспекторы оценили качество продукции предприятия и ее соответствие отраслевым стандартам ОАО «АК «Транснефть». В рамках подготовки к проверке специалистами "СОТа" были разработаны новые технические условия

на продукцию, изготовлены и испытаны опытные образцы. Магнитогорское подразделение (ранее ОАО «МЗМЗ») входит в состав ЗАО «СОТ» с февраля 2011 года. Филиал специализируется на выпуске крутоизогнутых цельнотянутых через рог отводов диаметром 57-820 мм, днищ и штампованных переходов

[Читать далее...](#)

Сотрудники ЧТПЗ проходят стажировки в дочерних предприятиях "Газпрома"



Ч Т П З

Работники компании ЧТПЗ - представители производственной, технической и коммерческой служб – приняли участие в выездном семинаре в дочернем предприятии "Газпрома" - "Газпром добыча Астрахань". Трубники ознакомились с процессом добычи газа непосредственно на газоконденсатном месторождении.

До конца года состоятся выездные семинары сотрудников ЧТПЗ в других дочерних предприятиях "Газпрома" - "Газпром трансгаз Екатеринбург" с целью ознакомления с процессом транспортировки газа, ремонтом и эксплуатацией магистральных трубопроводов и "Газпром добыча Надым", где представители компании ЧТПЗ ознакомятся с процессом добычи газа в условиях Крайнего Севера.

В октябре 2012 года на базе Образовательного центра компании ЧТПЗ в Первоуральске состоится семинар для сотрудников "Газпрома", где трубники познакомят ключевых клиентов с корпо-

[Читать далее...](#)



Испытательный центр ОАО «Уралхиммаш» укомплектовали новейшим оборудованием для спектрального анализа металлов



Для группы спектрального анализа аналитической лаборатории

Испытательного центра были приобретены два современных прибора «SPECTROTEST CCD» и «SPECTROLAB M11» (производство фирмы «SPECTRO», Германия). «SPECTROTEST CCD» - портативный искровой спектрометр, предназначенный для определения химического состава, положительной идентификации (PMI) сталей, сплавов, сварочных материалов.

Специальный пистолет с ультрафиолетовой оптикой делает

возможным определение углерода, фосфора, серы, олова, мышьяка и бора в металлах, сплавах и сталях. Также прибор можно применять для анализа труб, проволоки, мелких деталей, для чего используются специальные адаптеры.

«SPECTROTEST CCD» предназначен для использования непосредственно на производстве – в цехах.

Техническими специалистами фирмы-поставщика ООО «СТС» было проведено обучение персонала основным при-



емам работы с новым прибором, освоены методики анализа, после чего прибор прошел опытные испытания на образцах металлов и сплавов в лаборатории сварки Отдела главного сварщика.

[Читать далее...](#)

Екатеринбургские теплоэнергетики провели диагностику теплотрасс с помощью уникального робота

Диагностические испытания участка тепломгистрали по ул. Челюскинцев с помощью уникального, единственного в России робота благополучно завершились. Трубопровод признан пригодным к эксплуатации в предстоящем отопительном сезоне

Впервые в Екатеринбурге энергетики Свердловской теплоснабжающей компании (СТК) применили данную инновационную технологию в диагностике магистральных трубопроводов. На ул. Челюскинцев использовали робот-дефектоскоп. Участок уже подвергался традиционному методу диагностики – гидравлическим

испытаниям (опрессовке). Применение роботизированного комплекса предназначено для потенциально уязвимых и тру-



днодоступных участков теплотрассы. Проходя по магистрали «шагом» в 150 мм, аппарат измерял

толщину стенок трубы в 20-ти точках окружности, выявляя коррозионные дефекты. Результаты сканирования позволяют энергетикам оценить запас прочности трубопровода и выбрать необходимый метод ремонта проблемного участка. Напомним, недавно компания также приобрела три передвижные установки для гидравлических испытаний труб, которые успешно применялись минувшим летом.

Трубный вездеход можно использовать для проверки практически всех участков. Единственное ограничение – диаметр теплотрассы должен

[Читать далее...](#)



"Белые металлурги" ЧТПЗ активно внедряют рацпредложения



В I полугодии 2012 года цехи "белой металлургии" компании ЧТПЗ реализовали более 650 рацпредложений.

Экономический эффект от внедренных мероприятий по итогам года составит несколько сотен миллионов рублей. Всего с начала года сотрудники Финишного центра, ЭСПК "Железный Озон 32", цеха по

производству ТБД "Высота 239" и перешедших на стандарты "белой металлургии" в 2011 году трубоэлектросварочного цеха ЧТПЗ, трубопрокатного и трубоволоочильного цехов ПНТЗ подали около 950 идей, часть из них находится в стадии проработки.

Рацпредложения в первую очередь направлены на повышение качества производимой продукции, безопасность труда, сокращение затрат, увеличение

производительности, экономию металла, улучшение условий труда.

Среди наиболее значимых идей - замена марки экспандерного масла в цехе "Высота 239" ЧТПЗ. Данное мероприятие позволяет экономить порядка 1,4 млн рублей ежемесячно, а сжатые сроки поставки (3-7 дней вместо 45-60 дней ранее) позволяют минимизировать неснижаемый запас материала

[Читать далее...](#)

«Московская теплосетевая компания» приняла участие в совместной противоаварийной тренировке



05 сентября с 10.00 до 12.00 была проведена совместная противоаварийная тренировка оперативного персонала ОАО

«Московская теплосетевая компания», ОАО «МОЭК», ДепТЭХ, ДЖКХиБ, МЧС, УВД, ГИБДД, Управы, ГУП ДЕЗ и ГУ ИС района «Северное Медведково». Руководителем тренировки был назначен заместитель главного инженера ОАО «МТК» по эксплуатации Г.А. Нейман.

Данная тренировка проводилась для проверки действий персонала всех организаций

при поступлении сообщения о парении, вытекании горячей воды на поверхность. Местом предполагаемого повреждения была выбрана улица Полярная в районе дома № 32.

В ходе проведения тренировки было организовано теплоснабжение жилых домов по резервной схеме, дренирование (предотвращение размораживания) систем отопления отключенных

[Читать далее...](#)

Образовательную программу компании ЧТПЗ и ПМК поставили в пример промышленным компаниям и учебным заведениям Свердловской области



Первоуральский новотрубный завод (входит в компанию ЧТПЗ) посетили представители Министерства образования и

науки Российской Федерации, Министерства образования Свердловской области, руководители крупных металлургических предприятий Свердловской области, а также начальных и средних профессиональных учебных заведений региона.

Цель визита – знакомство с опытом компании ЧТПЗ в реализации корпоративной

программы по подготовке кадров для металлургической отрасли "Будущее белой металлургии".

- Мы собрались здесь, чтобы показать гостям инициативу компании ЧТПЗ и Первоуральского металлургического колледжа в области среднего профессионального образования. Здесь мы видим уникальный

[Читать далее...](#)



Долги: Бывшие работники «Юго-Камского машиностроительного завода» не получили обещанных денег



Бывшие работники «Юго-Камского машиностроительного завода» не получили обещанных денег. Предприятие обанкротилось несколько лет назад, с тех пор оно должно рабочим 22 миллиона рублей. Сейчас конкурсный управляющий Вячеслав Грачев должен продать имущество завода, чтобы раздать долги, в том числе и по зарплате. Торги уже состоялись, и г-н Грачев обещал начать выплаты в начале сентября. Но люди до сих пор ничего не получили.

Среди других обанкротившихся предприятий в поселке Юго-Камск Пермского района – ООО «Арматурный завод «ЮГО-КАМА» (долги по зарплате – 29 миллионов рублей) и ООО «Пермский абразивный завод» (семь миллионов). Работа конкурсных управляющих на банкротах не нравится ни властям, ни бывшим рабочим. Вместо того, чтобы ускорить продажу имущества, управленцы всячески ее затягивают.

Не помогает даже межведомственная комиссия по предотвращению социальной напря-

женности, действующая при краевом правительстве. Еще на апрельском заседании этой комиссии говорили: «Управляющие Единственный, кого нерадивым управленцам ставили в пример, – тот самый Вячеслав Грачев. «А он оказался еще хуже, – рассуждает бывшая работница ЮКМЗ Людмила Польшгалова. – Он говорил, что договор о продаже имущества должен был быть заключен в конце августа, а в начале сентября он начнет гасить долги по заработной плате. Но денег нет».

Отметим, из имущества ЮКМЗ было сформировано четыре

себя как хозяева, разбирают ПТУ».

В государственной инспекции труда в Пермском крае не смогли прояснить ситуацию. «Если предприятие признано банкротом, единственный способ вернуть свои деньги, – обратиться в суд, – считает заместитель руководителя инспекции по правовым вопросам Дмитрий Энглези. – Надо требовать, чтобы вас включили в реестр кредиторов». Иными словами – тех, кому предприятие должно. скрываются и от жителей, и от чиновников, и от правоохранительных органов».



лота: кузница, помещения столовой, ПТУ и сталелитейного цеха. Нашелся только один возможный покупатель. Им, как ни странно, оказались бывшие собственники предприятия. Бывшие рабочие предполагают, что конкурсный управляющий вошел с ними в сговор: «Договор еще не заключен, а те уже ведут



[Читать далее...](#)



Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>

**С Днем машиностроителя Вас,
дорогие Арматурщики!**

ПОЗДРАВЛЯЕМ!