

ПОРТАЛ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ARMTORG.RU

Вестник арматурщика №7

WWW.ARMTOORG.RU

С НОВЫМ ГОДОМ!

АРМАГУС

САЗ Авангард

Спец.Технологии

АСКОЛЬД

АБС ЗЭИМ

БАЗ

АРКОР

ЧКПЗ

Тяжпромарматура-АЗТПА

АРМАТЭК

LD

ЦКБА

АРЗИЛ

ТД Маршал

MVK

Олбризсервис

ОНИКС

Знамя Труда

ПензТяжПромАрматура

FAR Expo

Чехов-ЧЗМ

БалтПромАрматура

ИТОГИ:

ЗАО "Тяжпромарматура" подвело итоги 2012 года

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА:

Завод Лангензипен - как все начиналось

МНЕНИЕ:

Фонтанная арматура - опыт расчетов и работы в экстремальных условиях

Обзор Рынка:

Новое Поколение Интеллектуальные Исполнительных Механизмов

Новости:



ЗАО «НПФ «ЦКБА» представлен указатель НД на трубопроводную арматуру-2013



Концерн KSB объявил о начале производства новой задвижки для ТЭС давлением 600 бар



«ТЯЖПРОМАРМАТУРА» наращивает производство электрогидравлических приводов



CAMERON подвел итоги 3-го квартала 2012 года



ОАО «БАЗ» успешно подтвердил соответствие SMK требованиям API 6D



MSA поставила шаровой кран со сплавом Inconel 625



Сегодня в бюллетене:

С Новым 2013 годом АРМАТУРЩИКИ!	3-13
ИТОГИ: ЗАО "Тяжпромарматура" о достижениях 2012 года	14-17
Новости заводов ТПА	18-20
Зарубежное арматуростроение	21-28
Мнение: Новый взгляд на конструкцию шибберных задвижек	30-33
Партнеры ARMTORG.RU - газета ЭНЕРГОМАШ (Чехов-ЧЗЭМ, Белгород-БЗЭМ)	34-35
Новости: Детали трубопроводов и трубы	37-38
Историческая справка: Завод Лангензипен - как все начиналось	39-41
Новости: ТЭК и энергетика	42-48
Новости: Нефть и газ	49-52
Статья: Интеллектуальные исполнительные механизмы	53-55
Новости: Выставки и события	56-57
Новости: Кадры и люди	58-59
Это интересно: Технологии	60
ВАЖНО: Стандартизация и НД	61-62
Новости: АЭС	63-64
Новости: ЖКХ	65-66
Проблемы отрасли	67
С НОВЫМ ГОДОМ ДРУЗЬЯ! Поздравление от коллектива ARMTORG.RU	68
Держи руку на пульсе Арматуростроения	69

Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>



С Новым 2013 годом, Арматурщики!!!



Дорогие Друзья!

Завершается 2012 год, и уже отодвинув на второй план рабочие моменты можно расслабившись подвести итоги уходящего года.

Для всех нас он был плодотворным. Для многих переломным... и не потому что он был високосным или гуляли мифы и паника о новом кризисе, вступлении в ВТО и его последствиях... а потому что нам с вами выпала доля быть свидетелями централизации рынка арматуростроения.

В этом году наши заводы не только рапортовали о развитии, но и своими глазами Вы могли убедиться в фото и видеорепортажах портала - что наша отрасль Арматуростроения живет, развивается и у нее есть будущее - светлое, перспективное и конкурентоспособное!

Еще один год отсчитывает последние часы, и скоро все мы поднимем бокалы - предвкушая и празднуя наступление Нового года, нового времени, времени новых планов и новых надежд! От имени коллектива портала ARMTORG.RU и Вестника Арматурщика, я хочу пожелать вам дорогие Арматурщики - крепкого и доброго здоровья! Новых и добрых идей! Реализации всех планов в наступающем году, и конечно же простого Человеческого Счастья... пусть в Новом году все будет еще лучше!

С наступающим Вас, Друзья! С новым 2013 годом!!!

С уважением, рук.проекта
ARMTORG.RU (Вестник Арматурщика)
Юлдашев И.





Чехов-ЧЗЭМ

БАЗ

Искренне поздравляем Вас
с наступающим
Новым 2013 годом!
Пусть Новый год принесет
счастье, достаток и
благополучие Вам и
Вашим сотрудникам,
оправдывает стремления,
вплотит в жизнь
все надежды и мечты!
Пусть каждый день
наступающего года будет
полон добра и удачи -
и Новый год станет для
Вас годом новых свершений,
реализации планов
и исполнения желаний!
Желаем Вам крепкого здоровья,
удачи и творческих успехов!
С наилучшими пожеланиями
в Новом году,
ЗАО "ЭНЕРГОМАШ (ЧЕХОВ)-ЧЗЭМ"



АЗТПА

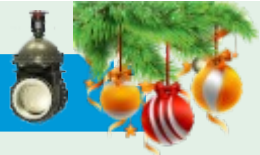


Руководство и коллектив
ЗАО «Тяжпромарматура»
поздравляет читателей портала
ARMTORG.RU, всех своих коллег
и партнеров с Новым годом и
желает новых достижений,
уверенности в завтрашнем дне,
личного и семейного благополучия!



Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



LD

ОНИ
СОЗДАЮТ



20

1992 - 2012 г.

С Новым
годом!



ЦКБА



С Новым 2013
годом!

Дорогие грузья!
Поздравляем вас
с Новым годом и Рождеством!
Жедаем, чтобы каждый день будущего года
открывал новые перспективы,
а рядом всегда были хорошие грузья
и надёжные партнёры.
Крепкого здоровья, счастья
и удачи во всех ваших начинаниях!



ЦКБА

ЗАО НПФ «ЦКБА»



АРКОР



Кто из нас не мечтал начать Новую жизнь с Нового года? Но проходят праздники, и жизнь возвращается в прежнее русло – вместе с прошлогодними проблемами и заботами.

Пусть же именно этот Новый – 2013 год – станет действительно точкой отсчета новой жизни. Новой жизни для каждого из нас, для наших семей, для нашей страны и всего мира. Назло всем кризисам и паническим ожиданиям «конца света» - поднимем наши бокалы за Жизнь, Процветание и Гармонию!

Корпорация «АРКОР» желает вам радостных праздников и счастливого Нового года!

www.arkor.ru

Уважаемые коллеги!

АРЗИЛ

*Поздравляем Вас с наступающим
Новым Годом и Рождеством!*

*Желаем Вам успехов во всех начинаниях,
стабильности и процветания в бизнесе!*

*Счастья и радости, благополучия и
любви!*

*Исполнения желаний и удачи в Новом
году!!!!*



АРЗИЛ

Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



АБС ЗЭиМ

АБС Электро



Светлого

Нового года!

С Днем Энергетика!

Сердечно поздравляю Вас с
Днем энергетика, новогодними
и рождественскими
праздниками!

Желаю Вам успешной
реализации творческих
замыслов, здоровья и
уверенности в завтрашнем дне!

Пусть Ваш богатый опыт,
высокая квалификация и
ответственность и впредь
будут залогом стабильности
энергетической отрасли
России!



*С Новым Годом
и
Рождеством!*

*Пусть в Новом году исполнятся Ваши желания
и осуществятся все задуманное!*

*Желаю Вам доброго здоровья, семейного благополучия,
счастья, везения и уверенности в завтрашнем дне!*

*С уважением и наилучшими пожеланиями,
коллектив ООО "ТД "Маршал"*

ТД Маршал



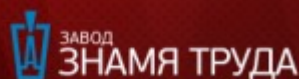
Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



Знамя Труда

ЗАО «Завод «Знамя труда»
поздравляет всех
участников отрасли
трубопроводной арматуры
с наступающим
Новым 2013 годом!



тел: +7 (812) 347-70-27, сайт: zzt.ru



Олбризсервис



Завод Олбризсервис BREEZE

Сердечно благодарим всех, кто был с нами в 2012 году, приветствуем конкурентов и клиентов конкурентов, и желаем всем нам вместе личных и профессиональных успехов, благосостояния, здоровья семьям, родным и близким! Пусть 2013 год, год змеи принесет нам всем чуточку мудрости и даст возможность жить в гармонии с самими собой!

Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU

ЧКПЗ

ЧЕЛЯБИНСКИЙ
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ
ЗАВОД

2013

С Новым Годом!

Поздравляем

НОВЫМ

2013
ГОДОМ!

АСКОЛЬД

*Дорогие коллеги, друзья, уважаемые
арматуростроители!*

*Поздравляю Вас с наступающими праздниками -
Новым годом и Рождеством. От всей души желаю,
чтобы эти праздничные дни были добрыми и
радостными, чтобы осуществились ваши мечты и
исполнились желания, а дорогие вам люди неизменно
были рядом.*

*Пусть наступающий 2013 год подарит успех, укрепит
веру в будущее, станет для Вас годом новых
свершений и побед, светлых и радостных событий.
Мира, здоровья и процветания вам и вашим близким.
Счастливого Нового года!*

*Леонид Колесников,
генеральный директор ОАО «Аскольд»*



Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



ПензТяжПромАрматура

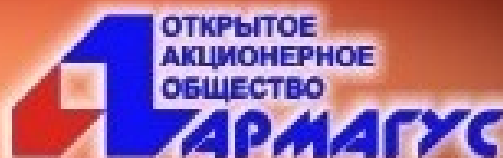
*С Новым годом
и Рождеством!*

*Коллектив ОАО «ПТПА» поздравляет Вас
с наступающими новогодними праздниками!*

*Пусть каждое начинание будет успешным,
а сопутствующие обстоятельства
помогают добиваться запланированных результатов.
Благополучия в семье,
сплочённого и дружного коллектива,
профессиональных достижений!*



Армагус



Дорогие друзья и коллеги!

Примите сердечные поздравления с Новым 2013 годом! Пусть он будет щедр на яркие приятные впечатления, благополучие и успех сопутствуют в делах, а в семье царит гармония и взаимопонимание. Желаем крепкого здоровья, счастья, нескончаемого оптимизма, реализации намеченных планов!

Генеральный директор ОАО «Армагус»
А.Г. Пестов

*С новым
годом!*

Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



АРМАТЭК



Уважаемые господа!

Примите самые искренние и сердечные поздравления с наступающим Новым Годом и Рождеством, от коллектива «АРМАТЭК».

Мы рады сотрудничеству с Вами и надеемся, что оно продолжится в новом 2013 году.

Желаем Вам и Вашим близким новых достижений, благополучия, хорошего настроения! Пусть Новый год станет для Вашего бизнеса ярким и насыщенным, стабильным и прибыльным!



С уважением, коллектив «АРМАТЭК».

АВАНГАРД



ГРУППА КОМПАНИЙ

АВАНГАРД

www.saz-avangard.ru

Дорогие друзья!
Сотрудники группы компаний «Авангард» от всей души поздравляют Вас с Новым Годом!
Новый Год обычно связывают с надеждами на лучшее, поэтому пусть всё хорошее, что радовало Вас в уходящем году, найдёт своё продолжение в году наступающем!

Пусть Новый Год подарит вам благополучие и пусть успех сопутствует всем Вашим начинаниям всегда и во всем!

Желаем вам добра, счастья и, конечно же, благополучия, в том числе и финансового.

*С Уважением,
коллектив ГК «Авангард».*



2013

С Новым Годом!



MVK

Компания MVK поздравляет Вас с наступающим Новым 2013 Годом!

Пусть каждый день Нового Года радует Вас новыми возможностями, перспективами и надежными партнерами! Мы искренне верим, что новый год станет для Вас годом реализации намеченных планов и воплощения смелых идей! Пусть успех и процветание сопутствуют Вам во всех начинаниях!

**С наилучшими пожеланиями,
дирекция PCVEXPO.**

Ждём Вас на выставке PCVEXPO в 2013 году!



ОНИКС



Уважаемые партнеры!

Сердечно поздравляем Вас
с праздником! Благодарим Вас
за плодотворное сотрудничество.

Мы верим, что открытость и доверие, которые
сложились между нами, помогут всем нам
достичь огромного успеха и процветания!

Спасибо, что Вы с нами!

Фланцы. Детали трубопроводов

ОНИКС
www.onyxspb.ru

Выбор прочного соединения!



Спец.технологии



КОЛЛЕКТИВ ЗАО ПРЕДПРИЯТИЯ "СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"

Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU

БАЛТПРОМАРМАТУРА

**Будьте
счастливы**

*С наступающим
2013 годом!*

Сомкнутся стрелки на мгновение,
Остановив свой быстрый ход...
Примите наши поздравленья
В чудесный праздник -
новый год!
Примите наши пожеланья
Добра, любви и теплоты,
Надежды счастья, процветанья!
Пусть воплощаются мечты!

Коллектив ООО «БАЛТПРОМАРМАТУРА»

FarEXPO

FarEXPO

**Дорогие друзья и коллеги!
Наступает новый год!
Все мы верим, что он будет
лучше,
Добрее и принесет на здоровье
Радость, счастье и благополучие.
Искренне желаем всем Вам,
Чтобы это наша общая детская
мечта стала явью!
Пусть 2013-й год принесет Вам
Новые творческие планы,
хорошие новости
И успех Вашему делу.**

Присоединиться к поздравлениям Арматурщиков Вы можете прямо здесь

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU



ЗАО "Тяжпромарматура" подвела итоги 2012 года



«Тяжпромарматура» подошла к юбилейному году с достойным багажом

В 2012 году каждое подразделение Алексинского завода решало конкретные задачи и добивалось определенных показателей. Менеджмент предприятия обеспечивал эффективное взаимодействие всех служб и подразделений. Каков же итог общих усилий?

Входящем году алексинский завод поставлял шаровые краны, шиберные и клиновые задвижки для действующих и строящихся объектов нефтяной и газовой промышленности, удовлетворяя потребность в запорной арматуре таких предприятий, как ОАО «Газпром», «АК «Транснефть», НК «Роснефть».

Был выполнен заказ на поставку шаровых кранов для второй ветки строящегося магистрального газопровода «Бованенково–Ухта». Завод осуществлял поставку запорной арматуры на объекты нефтепровода «Каспийский трубопроводный консорциум», соединяющего месторождения Западного Казахстана с российским побережьем Черного моря. Для данного объекта по техническим требованиям заказчика на базе российских и международных стандартов были разработаны и

поставлены шаровые краны DN 300-1050 PN 16-100, шиберные задвижки DN 500-1050 PN 63-100, клиновые задвижки DN 300-700 PN 20.

Для магистрального газопровода «Бейнеу–Шымкент» (Казахстан) ЗАО «Тяжпромарматура» разработало шаровые краны DN 800x700, 1050, 1050x950 PN 100 по стандарту API 6D с учетом дополнительных технических требований заказчика. Вся арматура поставлялась в комплектации с пневмогидравлическими приводами производства алексинского завода.

Ушедший год был напряженным для конструкторского управления, которое активно занималось разработкой новых образцов арматуры в соответствии с требованиями последних международных стандартов и пожеланиями заказчиков.

Прошли испытания и были запущены в серийное производство клиновые задвижки DN 350-1000 PN 80, изготовленные в соответствии с техническими требованиями ОАО «АК «Транснефть».

Сертификат соответствия продукции был получен алексинским заводом на шиберную задвижку DN 800 и DN 1000 PN 80 с цельнолитым корпусом. Новая разработка алексинских конструкторов успешно прошла ресурсные, сейсмические и климати-

ческие испытания в научно исследовательских предприятиях Московской области. На заводском стенде прошли испытания задвижки на воздействие дополнительных нагрузок от трубопровода.

Конструкторами алексинского завода совместно со специалистами итальянской фирмы ATV были разработаны шаровые краны, устойчивые к агрессивной среде «Сероводород». Три опытных образца изделия DN 100 PN 160 были проверены на соответствие заявленным характеристикам специалистами ГПУ ООО «Газпром добыча Астрахань». В ходе испытаний шаровые краны проработали 720 часов на испытательной станции и более 720 часов – в условиях Астраханского газоконденсатного месторождения. По результатам испытаний новая продукция ЗАО «Тяжпромарматура» была сертифицирована.

В 2012 году завод получил сертификат соответствия на предохранительные клапаны DN 200 для нефтепроводов, а также сертификат соответствия на шаровые краны, изготовленные по требованиям ОАО «АК «Транснефть».



Узнать больше о ЗАО "ТяжПромАрматура" можно здесь





Несомненным достижением алексинских арматуростроителей можно считать запуск в серийное производство электрогидравлических приводов для шаровых кранов DN 300–1400. Приводы успешно прошли испытания по программе ДООА «Оргэнергогаз» в Саратове – климатические при температуре -60°C и сейсмические с магнитудой до 9 баллов. По результатам испытаний приводы были признаны пригодными и рекомендованы к эксплуатации на объектах ОАО «Газпром», включены в соответствующий Реестр.

На заводе был организован производственно-промышленный участок по выпуску электрогидравлических приводов с производственной мощностью 30–50 изделий в месяц. Летом 2012 года была изготовлена первая промышленная партия.

Для проведения приемосдаточных испытаний приводов, а также для проведения опытных конструкторских испытаний на предприятии были установлены специальные стенды, которые по техническому заданию завода изготовила голландская фирма «Ventil». Совместно с фирмой «Нефтьстальконструкция» (г. Санкт-Петербург) специалисты ЗАО «Тяжпромарматура» занимаются усовершенствованием конструкции привода и заменой импортных комплектующих на отечественные без снижения эффективности работы оборудования. В 2012 году продолжилась реализация



масштабного инвестиционного проекта по реконструкции литейного производства. Удалось существенно продвинуться вперед в решении задач второго этапа реконструкции. Строители приступили к монтажу выбивной решетки, системы регенерации формовочных смесей и дробеметной камеры. На базе дробеметной камеры планируется создать новый термообрубной участок, специализацией которого станут крупные отливки весом 16–20 тонн.

На заводе изготовлена и запущена в эксплуатацию электродуговая печь ДСП 10. Отделом главного механика проводится разработка механизированного комплекса по зачистке тяжелых корпусных отливок. Его изготовление планируется так же выполнить собственными силами предприятия.



Наряду с модернизацией оборудования совершенствуется сама технология производства. В цехе организована система измерения и анализа качества литых заготовок, позволяющая объективно судить о качестве проектирования технологических процессов и соблюдении технологической дисциплины при изготовлении отливок. В настоящее время в литейном производстве внедряется специализированный программный продукт MAGMASOFT для моделирования и анализа разрабатываемой технологии изготовления отливок. Группа специалистов Отдела главного металлурга прошла обучение по данной програм-



ме на базе специализированной инженеринговой компании «Диал Инжиниринг» (г. Санкт-Петербург) – официального представителя компании MAGMA в России.

Реконструкция литейного производства позволит перейти на использование цельнолитых конструкций заготовок в производстве арматуры. Для обеспечения возможности механической обработки цельнолитых конструкций силами технологического управления проводится работа по вводу в эксплуатацию новых высокотехнологичных станков.

В 2012 году было введено в эксплуатацию современное высокопроизводительное оборудование мировых производителей: токарно карусельные станки с ЧПУ «TOSH ULIN» (Чехия), горизонтально обрабатывающие центры Hüller Hilli (Германия), роликовые опоры «FRONIUS» (Австрия), сварочные установки «ESAB» (Швеция) и «Lincoln Electric» (США), газовые горелки «Автогенмаш» (РФ). В механосборочном цехе №3 начата работа по монтажу второго расточного обрабатывающего центра производства компании TOSVARNSDORF. Планируется использовать его для обработки цельнолитых корпусов шибберных задвижек высокого давления DN 1000–1200 и обработки штамповой оснастки для строящегося в Суходоле (Тульская область) завода специального тяжелого машиностроения.



Узнать больше о ЗАО "ТяжПромАрматура" можно здесь



С целью эффективной эксплуатации современного оборудования, вводимого в рамках реконструкции, и обеспечения высокого уровня качества выпускаемой продукции ЗАО «Тяжпромарматура» в 2012 году было налажено систематическое обучение сотрудников основных производственных специальностей.

Проведены обучение и стажировка персонала сталелитейного цеха №11 на действующем оборудовании фирмы AMF в Европе. В Санкт-Петербурге на базе учебного центра ЗАО «НПФ (ИТС)» проведено обучение сварщиков и наладчиков систем оборудования орбитальной сварки. Специалистами компании «Линкольн Электрик» проведено обучение сварщиков приемам работы на установке автоматической сварки под флюсом замыкающих швов. В «Научно-исследовательском и конструкторском институте монтажной технологии» (г. Москва) прошло обучение сотрудников Центральной завод-

ской лаборатории.

Учебный центр ЗАО «Тяжпромарматура» в 2012 году получил лицензию на ведение образовательной деятельности по 78 специальностям. Помимо штатных преподавателей в образовательном процессе участвуют 70 внештатных преподавателей из числа руководителей и специалистов предприятия и 176 наставников практического обучения из числа высококвалифицированных рабочих.

Уходящий год был отмечен целым рядом значимых событий в жизни алексинского предприятия.

В июле 2012 года на базе ЗАО «Тяжпромарматура» прошел выездной семинар ОАО «Газпром» по вопросам производства и эксплуатации трубопроводной арматуры. В мероприятии приняли участие специалисты ОАО «Газпром» и дочерних обществ компании из России и Беларуси, а также представители отечественных предприятий – производителей трубопроводной арматуры. Проведение совещания на базе завода ЗАО «Тяжпромарматура» подтвердило ключевую роль алексинского предприятия в производстве отечественной трубопроводной арматуры.

В сентябре 2012 года завод принял аудиторов Американского института нефти, которые выполнили проверку на соответствие



производства требованиям двух стандартов: API Q1 (система менеджмента качества) и API 6D (производство задвижек и шаровых кранов). Аудит проводился в подразделениях, обеспечивающих анализ контракта и закупки, осуществляющих испытания и контроль продукции, а также в основных цехах, производящих продукцию по стандарту API 6D. Итогом проверки стало продление действия лицензии Американского института нефти.

В течение года завод не только поддерживал старые партнерские контакты, но и устанавливал новые. Так, в ноябре было подписано Соглашение о сотрудничестве между ЗАО «Тяжпромарматура» и ОАО «Сбербанк России».

Прошедший год в жизни завода был беспрецедентным по объему инвестиций в социальные проекты. В июне 2012 года было подписано знаковое соглашение между ЗАО «Тяжпромарматура» и Правительством Тульской области о социально-экономическом сотрудничестве. В рамках данного соглашения завод за оставшиеся полгода реализовал несколько масштабных проектов, повысивших качество жизни жителей города Алексина и Алексинского района.



Узнать больше о ЗАО "ТяжПромАрматура" можно здесь





каруселями, балансирами, а также скамейками и урнами.

В этом году завод провел реконструкцию двух теннисных кортов и мини футбольного поля, входящих в состав заводского спортивного комплекса. На кортах и на футбольном поле появилось современное искусственное покрытие, которое обеспечит комфортные занятия спортом для детей и взрослых. На футбольном поле были установлены ограждения и прожекторные мачты, сооружена трибуна для зрителей. На следующий год запланировано строительство лыжероллерной трассы в Алексине.



также отремонтированы оконные откосы. Был выполнен большой объем ремонтно-отделочных работ в школьной столовой, включая ремонт кровли. Приведены в полный порядок эвакуационные выходы. В спортзале и раздевалке был выполнен косметический ремонт.

В 2012 году за счет собственных средств завод установил в городе десять детских игровых площадок. По две новые площадки получили микрорайоны Горушки, Соцгород и Бор. По одной площадке появилось в микрорайонах Высокое, Шахтерский, Сельхозтехника и Петровское. Все площадки были оборудованы игровыми комплексами, песочницами,

К началу учебного года завод на собственные средства выполнил комплекс ремонтных работ в алексинской средней школе №5. Главный, но не единственный подарок алексинского предприятия школе – полная замена отслуживших свой век деревянных окон на пластиковые стеклопакеты. В школьных кабинетах, столовой и спортзале были установлены 198 окон, а



Следующий год будет особенным для завода и его работников. В августе 2013 года предприятие отметит 285 лет со дня основания. Уже сейчас есть все основания утверждать, что завод встретит свой юбилей достойно.



Узнать больше о ЗАО "ТяжПромАрматура" можно здесь



ЗАО «Тяжпромарматура» наращивает производство электрогидравлических приводов

В 2008 году на заводе было принято решение о разработке собственных электрогидравлических приводов для шаровых кранов, устанавливаемых на газо- и нефтепроводах. Разработки велись с учетом опыта, полученного при работе с приводами зарубежных производителей. Взяв за основу комплектующие европейских фирм, конструкторы алексинского предприятия предложили собственное техническое решение. При разработке привода особое значение придавалось безопасности его обслуживания и работы, а также практической функциональности.

Электрогидравлические приводы ЗАО «Тяжпромарматура» прошли предварительные испытания на заводе и приемочные испытания на полигоне ОАО «Газпром».

Летом 2012 года была изготовлена первая промышленная партия – 31 изделие. В настоящее время завод выполняет заказ на поставку 16 электрогидроприводов. Принят заказ на производство еще 33 приводов в январе 2013 года.

Для проведения приемосдаточных испытаний приводов, а также для проведения опытных конструкторских испытаний на предприятии были установлены специальные стенды, которые по техническому заданию завода изготовила голландская фирма «Ventil». Совместно с фирмой «Нефтьстальконструкция» (г. Санкт-Петербург) специалисты ЗАО «Тяжпромарматура» занимаются усовершенствованием конструкции привода и заменой импортных комплектующих на

[Читать далее...](#)

Корпорация "Сплав" в 2013 г намерена вложить в модернизацию головного завода "Контур" более 400 млн.рублей



Новгородская корпорация "Сплав" (один из крупнейших в РФ производителей трубопроводной арматуры для атомной и нефтегазохимической отраслей) в 2013 году намерена вложить в развитие головного завода "Контур" в Великом Новгороде 410 миллионов рублей, сообщает корпорация.

"Привлеченные у акционеров



средства планируется направить на обновление производственных мощностей и расширении номенклатуры продукции, в частности, корпорация в следующем году намерена значительно увеличить выпуск запорной арматуры общепромышленного назначения", - отмечается в сообщении.

Корпорация в будущем году намерена увеличить продажи оборудования для атомной отрасли до 1,05 миллиарда рублей, (на 5% больше уровня текущего года). В 2013 году "Сплав" планирует получить

консолидированную выручку в размере 2,3 миллиарда рублей (рост - 5% к уровню текущего года).

По информации корпорации, в 2012 году на ее предприятиях производилась арматура для всех строящихся в РФ АЭС (Ростовской, Балтийской и Калининской), генеральным подрядчиком по которым выступает ОАО "Нижегородская инжиниринговая

[Читать далее...](#)



ОАО «БАЗ» успешно подтвердил соответствие СМК требованиям спецификации ANSI/API Q1, ISO/TS 29001 и спецификации API 6D

В декабре 2012 года на ОАО «БАЗ» аудиторами американского института нефти проведен первый надзорный аудит по оценке соответствия системы менеджмента качества требованиям спецификации ANSI/API Q1, ISO/TS 29001 и спецификации API 6D.

ОАО «БАЗ» успешно подтвердил соответствие СМК требованиям спецификации ANSI/API Q1, ISO/TS 29001 и спецификации API 6D.

Подтверждение соответствия данным системам в России в настоящее время имеет небольшое количество заво-

дов, особенно вы делающимся из которых является соответствие спецификации API 6D и разрешение на нанесение монограммы и изготовление изделий по данной - спецификации API 6D. Стоит отметить, что требования API 6D являются более жесткими, чем требования ГОСТ 9544-2005, применяемого при производстве арматуры

Справка:

ОАО «Благовещенский арматурный завод» - крупнейший в России завод по выпуску трубопроводной арматуры.



[Читать далее...](#)

ЗАО «Тяжпромарматура» выполняет поставку шаровых кранов по API 6D для нужд Казахстанского ТЭК

ЗАО «Тяжпромарматура» выполняет заказы на разработку и поставку трубопроводной арматуры для объектов топливно-энергетического комплекса Казахстана.

В 2012 году конструкторы алексинского завода активно разрабатывали запорную арматуру для нефтепровода «Каспийский трубопроводный консорциум», соединяющего месторождения Западного Казахстана с российским побережьем Черного моря. Для данного объекта по техническим требованиям заказчика на базе российских и международных стандартов были разработаны и поставлены шаровые краны



DN 300-1050 PN 16-100, шибберные задвижки DN 500-1050 PN 63-100, клиновые задвижки DN 300-700 PN 20. Всего для этого нефтепровода было поставлено 520 единиц запорной арматуры, из них 142 единицы для его казахстанской части.

Для магистрального газопровода «Бейнеу-Шымкент» ЗАО «Тяжпромарматура» разработало шаровые краны DN 800x700, 1050, 1050x950 PN 100 по стандарту API 6D с учетом дополнительных технических требований заказчика. Вся арматура поставлялась в комплектации с пневмогидравлическими приводами производства алексинского завода.

[Читать далее...](#)





ОАО «Армалит-1» заключил договор на поставку судовой трубопроводной арматуры для пограничного сторожевого корабля проекта 22100 «Океан»



Между ОАО «Армалит-1» и ОАО «Зеленодольский завод им. А.М.Горького» заключен договор на поставку судовой трубопроводной арматуры для укомплектования систем головного пограничного сторожевого корабля проекта 22100 шифр «Океан», предназначенного для охраны исключительной экономической зоны и континентального шельфа РФ.

При выборе поставщика судовой

трубопроводной арматуры ОАО «Зеленодольский завод им. А.М.Горького» руководствовалось подбором оптимального соотношения цены и качества продукции. Предложение ОАО «Армалит-1» полностью соответствовало требованиям заказчика, следствием этого стало заключение договора на поставку СТПА. Вся трубопроводная арматура для проекта 22100 будет применяться с учетом специфичных условий эксплуатации корабля: районы плавания судов категории Arc4 (Северо-западная часть Тихого океана, арктические и неарктические замерзающие моря Российской Федерации); участие корабля в аварийно спасательных операциях, оказании помощи по тушению пожаров на судах.

Согласно плану, первые отгрузки готовых изделий начнутся в январе 2013 года. Номенклатура поставки, по договору, включает в себя клапаны запорные, невозвратно-запорные, предохранительные, редукционные, а также кингстоны, фильтры и захлопки.

Закладка корабля состоялась 30 мая 2012 года. Это первый в новейшей истории России корабль 1-ого ранга и первый корабль океанского класса, спроектированный ОАО «ЦМКБ «Алмаз» для морских пограничников. Новый пограничный сторожевой катер (ПСКР) будет способен нести службу в автономном режиме в течение 60 суток. Предусмотрены бортовой верто-

[Читать далее...](#)

Концерн «СоюзЭнерго» осуществил крупную поставку трубопроводной арматуры для ремонта энергоблоков Трипольской ТЭС

Производитель трубопроводной арматуры, технологического и котельного оборудования Концерн «СоюзЭнерго» выиграл тендер на поставку энергетической арматуры для Трипольской ТЭС – одного из структурных подразделений ПАО «Центрэнерго».

Весной этого года ПАО «Центрэнерго» объявил тендер на поставку энергетической арматуры для реконструкции II-го энергоблока Трипольской ТЭС, намеченный на 2013 год. После проведения тендера комиссия с техническими



специалистами посетила ПАО «ПРМЗ» для ознакомления с техническими возможностями и производственными мощностями предприятия.

По завершению аудита и объявления Концерном «СоюзЭнерго» победителем тендера, началась работа по производству арматуры

согласно договору. Вся продукция изготовлена на Приднепровском ремонтно-механическом заводе.

«ПРМЗ» изготовил и поставил следующие виды энергетической арматуры:

Задвижки с электроприводом ЗКЛ.0200.290.Э

Задвижки с электроприводом ЗКЛ.0150.255.Э

Задвижки с электроприводом ЗКЛ.0400.041.Э

Задвижки с электроприводом

[Читать далее...](#)





Концерн KSB объявил о начале производства новой задвижки для ТЭС давлением 600 бар

Концерн KSB начал производство запорной задвижки ZTS с приварными концами, самоуплотняющейся крышкой, цельнокованым корпусом, упругими клиньями для точного прилегания к седлу клапана для давлений до 600 бар.

Основные области применения нового изделия - электростанции обычного типа, технологические производства, питание котлов, циркуляция в котлах в химической, нефтехимической, целлюлозно-бумажной промышленности и на атомных электростанциях.

Преимущества задвижки ZTS:
- прочная конструкция корпуса из цельнокованой стали; плотная, однородная и мелкозерни-

стая структура материала, позволяющая выдерживать большие нагрузки; идеально подходит для условий высоких давлений и температур; в сравнении с литым корпусом - отсутствие опасности образования пор и пустот;

- повышенная надежность уплотнения за счет самоуплотняющейся крышки. Чем выше давление внутри корпуса задвижки, тем плотнее запор крышки. Уплотнительное кольцо из чистого графита с металлической прослойкой. Исключительно низкий риск утечек, особенно при высоких давлениях и температурах.

- надёжная герметизация седла и удобная в обслуживании конструкция благодаря держателю затворных пластин с



[Читать далее...](#)

Cameron подвел итоги 3-го квартала 2012 года

31 октября 2012 года в своей штаб-квартире в Хьюстоне американский концерн Cameron подвёл итоги 3-го квартала 2012 года. Общая прибыль компании за отчётный период составила 223,6 миллионов долларов, что принесло акционерам разводнённая прибыль в размере 90 центов на каждую акцию.

По сравнению с 3-м кварталом 2011 года, когда дивиденды по акции составили 67 центов, прибыль возросла на 34%. На уплату различных издержек до налогообложения в 3-м квартале 2012 года было затрачено 3,4 миллиона



долларов. Таким образом, базовая прибыль на одну акцию без учёта этих издержек составила 91 цент.

В третьем квартале 2011 года на уплату издержек, связанных с погашением долговых обязательств, судебными разбирательствами и колебаниями курса акций было затрачено 34,2 миллиона долларов. Без учёта этих расходов дивиденды по одной акции составляли 78 центов.

Рост объёмов продаж. За отчётный период общая выручка компании составила 2,2 миллиарда долларов, на 32% превысив аналогичный пока-

[Читать далее...](#)





KITZ Corporation объявила об открытии нового филиала

Совет директоров корпорации KITZ объявил о своём решении создать в Сингапуре своей маркетинговой компании в соответствии с законами этой страны.

Данное решение продиктовано выполнением пунктов Глобальной программы корпорации, рассчитанной до 2020 года. Цель создания филиала – расширение присутствия KITZ в экономической зоне Азиатско-Тихоокеанского региона, продвижение продукции корпорации в странах АСЕАН, развитие дистрибьюторской сети корпорации.

Новая компания будет иметь название KITZ Asia Pacific Company Limited. Местонахождение – Республика

Сингапур. Управляющим директором назначен Хироюки Мацуо. Уставной капитал – 750 тысяч долларов. 100% акций компании находятся в корпоративном управлении KITZ Corporation. Основная сфера деятельности – продажа трубопроводной арматуры и приводов торговой марки KITZ.

Создание новой компании никак не повлияет на операционные и финансовые показатели текущего года.

Справка:
С момента своего создания в 1951 году, KITZ Corporation выбрала направление, как производителя шаровых кранов и трубопроводной арматуры для регулирования водоснабжения.



[Читать далее...](#)

MSA поставила шаровой кран со сплавом Inconel 625 для Арабских нефтяников

В ноябре MSA осуществило первую поставку шарового крана диаметром 14" (DN 350мм) класса 600, в сложном конструктивном исполнении. Корпус крана был выполнен из стандартной углеродистой стали, но поверхность шара и уплотнительное пространство корпуса и крышки было выполнено с использованием специального инновационного материала Inconel 625. Также при изготовлении уплотнительных поверхностей шара, все поверхности были доведены до приемлемых требований с помощью процесса специальной термообработки.

Шаровый кран успешно прошел приемочные испытания, реализованные третьей стороной, и затем



был вывезен в Гамбург, чтобы в дальнейшем при помощи морской транспортировки прибыть в пункт назначения ОАЭ.

ZADCO (Zakum Development Company) является крупной нефтяной компанией в Абу-Даби, Объединенные Арабские Эмира-

ты. Компания принадлежит промышленной группе ADNOC. ZADCO в настоящее время использует для добычи и дистрибуции нефти самые современные

[Читать далее...](#)





Британская BEL Valves о производстве трубопроводной арматуры на станках DMG/Mori Seiki



Британская компания BEL Valves является одним из крупнейших в мире производителем всех видов трубопроводной арматуры, приводов и систем автоматизации для нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей отраслей промышленности, в том числе для предприятий морской нефтедобычи.

В настоящее время в заводских цехах компании установлены несколько станков германо-японского концерна DMG/Mori Seiki: два универсальных токарных станка SL2500s, по три универсальных токарных станка

NL2500s и NL3000s, один универсальный токарный станок SL603, два вертикальных обрабатывающих центра NVX5100s, три токарно-револьверных станка NZX 2000s и один вертикальный токарный станок Taiyo Koki. В ближайшее время станочный парк пополнит токарноревольверный станок NVZ4000/

По словам Джонатана Лэмба, директора по производству британской компании, продукция германо-японского концерна была выбрана не случайно. Он

объяснил, что станки DMG/Mori Seiki отличает высокое качество сборки, надёжность и долговечность. Кроме того, технические характеристики станков намного лучше, чем у конкурентов. Так, например, расстояние между центрами больше на 30%, пределы частот вращения шпинделя больше примерно на 50%, на порядок выше и мощность главного двигателя.

Немаловажным фактором выбора в пользу DMG/Mori Seiki Джонатан Лэмб признал близость производственных цехов его компании к производству станкостроительного концерна, которое расположено в немецком Штутгарте, что позволяет существенно сократить сроки поставки запасных частей для станков.

[Читать далее...](#)

STÖHR ARMATUREN представил новинку - беспружинные обратные клапаны

Немецкая компания Stöhr Armaturen GmbH & Co KG представила очередную новинку - беспружинные обратные клапаны под наименованием MAGROS - была представлена на стенде компании на прошедшей в конце ноября выставке Valve World 2012.

Конструкция новых беспружинных клапанов предполагает открытие трубопровода при минимальном давлении менее 0,1 бар, что намного меньше, чем у традиционных обратных клапанов с пружиной. Такой показатель достигнут за счёт того, что затвор

клапана постоянно находится под действием магнитного поля, создаваемого электромагнитом.

В обычных пружинных обратных клапанах пружина оказывает дополнительное сопротивление при открытии диска, и при движении потока рабочей среды пружина с диском постоянно оказывают противодействие. При открытии MAGROS магнитная сила по мере удаления диска от седла уменьшается. Этот фактор позволяет сократить потери энергии потока и ликвидирует вибрацию трубопровода.

Беспружинный обратный клапан MAGROS Basic изготовлен из прочной высоколегированной нержавеющей стали и предназна-



чен для работы в жидких и газообразных средах в условиях обычных температур (от -40 до +50 градусов Цельсия) и минимальным давлением открытия от 0,1 бар и ниже.

[Читать далее...](#)





Singer Valve расширила серию регулирующих мембранных клапанов новыми диаметрами DN 150 и 200 мм



Канадская компания Singer Valve дополняет существующую серию регулирующих мембранных клапанов новыми изделиями диаметром условного прохода в 150 и 200 мм.

«Преимуществом технологии Single Rolling Diaphragm (SRD), в отличие от клапанов с плоской мембраной или традиционного поршневого типа клапанов, является невероятная

стабильность регулирования потока рабочей среды», - сказал Брэд Кларк, вице-президент по маркетингу канадской компании. «Клапаны, изготовленные по технологии SRD, обеспечивают точную регулировку во всех диапазонах давления рабочей среды».

Необычная форма мембраны SRD-клапана способствует уменьшению размеров крышки клапана, что делает изделие более лёгким и компактным в сравнении с клапанами с плоской мембраной. Конусная форма крышки позволяет увеличить ход штока с мембраной, делая его плавным и позволяющим быстрее реаги-

[Читать далее...](#)

GEORG FISCHER заняла первое место в рейтинге Carbon Disclosure Project

В последнем рейтинге, опубликованном международной организацией Carbon Disclosure Project (CDP), швейцарский концерн набрал самый высокий балл – 88 из 100 возможных. Таким образом, Georg Fischer впервые был присвоен столь высокий рейтинг для небольших и средних компаний.

Группа Carbon Disclosure Project (CDP) является международной независимой организацией, которая ведёт крупнейшую в мире базу данных по выбросам компаниями парниковых газов. CDP представляет собой партнёрство 475 финансовых организаций по всему миру, владеющих и управляю-



щих средствами в размере 55 триллионов долларов США. Благодаря ежегодному информационному запросу, который направляется от имени финансовых организаций более 3700 компаниям по всему миру, CDP собирает для участников мирового рынка надёжную информацию о коммерческих возможностях и инвестиционных рисках, связанных с изменением климата.

[Читать далее...](#)

Shipham Valves запускает в производство новый диапазон межфланцевых обратных клапанов



Британская компания Shipham Valves, дочерняя структура финского концерна Wärtsilä, приступила к производству композитных межфланцевых обратных клапанов новых типоразмеров. С декабря 2012 года клапаны AVT с номинальным рабочим давлением в 1,6 МПа будут доступны для потребителей с диаметром условного прохода от 80 до 300 мм.

Межфланцевые обратные клапаны AVT состоят из двух основных компонентов – корпуса и диска. Материалы, используемые для его производства – эпоксидная смола на основе бисфенола А с отвердителем, армированная стекловолокном. Эти материалы не подвержены внутренней и внешней коррозии под воздействием щелочей и слабых кислот и имеют огромное преимущество перед металлическими аналогами в весе. Кроме того, они обладают низкой теплопроводностью. По мнению специалистов, экономия средств при установке и эксплуатации композитных изделий может составлять до 90% по сравнению с металлическими клапанами.

«Расширение линейки межфланце-

[Читать далее...](#)





Американская компания Eclipse запускает в серийное производство новое решение запорного клапана для регулирования и отбора газа

Новый комплект для газосжигающих установок BV-Pak включает в себя электропривод T500 серии Trilogy, установленный на стандартный дисковый поворотный затвор. Особенностью комплекта является легко видимый индикатор положения диска, что является идеальным решением для промышленного управления газовой горелкой.



Созданием такого комплекта компания Eclipse облегчает потенциальным клиентам выбор единого запорного устройства для своих производственных нужд. Таким образом, у заказчиков нет необходимости подбирать по отдельности требуемые затвор и привод к нему. Комплект поставки BV-Pak позволяет в кратчайшие сроки быстро и легко установить изделие на газопровод в промышленных и коммерческих системах сгорания.

Комплект BV-Pak идеально подходит для условий, требующих высокой точности регулировки потока газа и высокой производительности производства. В настоящее время Eclipse предлагает две модификации привода – модель T510 Basic и модель T520 Electronic.

Справка:

Eclipse Inc. была основана в 1908



[Читать далее...](#)

Приводы AUMA помогут обеспечить Бахрейн питьевой водой

294 электропривода немецкой компании AUMA обеспечат увеличение производства питьевой воды для жителей арабского королевства. Новые регулирующие устройства для автоматизации запорной арматуры установлены на 45-километровом трубопроводе от головной станции питьевой воды в Эль-Хидде на северном побережье островного государства.

В рамках проекта были построены три новые насосные станции в Эль-Хидде, Салмабаде и Бугавахе. Кроме этого, были серьезно реконструиро-



[Читать далее...](#)

Duxvalves сообщает об открытии нового представительства



Голландская компания Duxvalves B.V. заключила соглашение о партнёрстве с нигерийской компанией Billaafe Energy Limited (BEL) и открыла в этой стране своё представительство.

BEL станет эксклюзивным партнёром голландцев в Нигерии. В настоящее время Billaafe сотрудничают с такими крупными игроками на нефтегазовом рынке, как Exxon Mobil, Shell, Chevron, Nigeria LNG Limited, Tullow Oil, SeaWolf и WAGPCO. Таким образом, заключенное соглашение позволит Duxvalves укрепить свои позиции на африканском рынке.

Стремление к постоянному улучшению качества своей продукции способствует увеличению инвестиций в исследовательские работы, проводимые компанией Duxvalves. Новации, используемые в производстве, позволяют голландской компании завоёвывать лидирующие позиции на мировом рынке трубопроводной арматуры.

Компания Billaafe Energy Limited была создана в Нигерии в 2008 году и быстро стала наиболее уважаемым поставщиком комплексных услуг для нефтегазовой отрасли. Основные виды деятельности компании: поставка оборудования и услуг, предоставление рабочей силы и технологического оборудования, транспортные и

[Читать далее...](#)



Rotork поставит свои электроприводы на новые авианосцы британского Королевского флота

Несколько сотен электрических приводов будут установлены на два новых авианосца серии HMS – «Королева Элизабет» и «Принц Уэльский», длиной 280 метров и водоизмещением 65 тысяч тонн каждый.

На каждое судно будут установлены около 1200 электрических приводов Rotork для управления шаровыми кранами и запорными клапанами в топливной, противопожарной, трюмной и санитарной системах и системе отопления. Высокое качество продукции британской компании стали решающим фактором для Министерства обороны Великобритании при заключении контракта с ней.

Обеспечивать жизнеспособность судов призваны инновационные приводы Rotork серии



IQTN, разработанные специально для того, чтобы отвечать требованиям современных военных кораблей. Электроприводы IQTN были испытаны на удароустойчивость и могут применяться на большинстве надводных кораблей. Их отличают компактные размеры, возможность установки в любом положении на вертикальных и горизонтальных трубопроводах, простая, безопасная и быстрая настройка.

[Читать далее...](#)

Группа DIXON приобрела компанию Eagle America Inc



DIXON объявила о приобретении американской компании Eagle America Inc., созданной в 1979 году. Eagle America является ведущим производителем клапанов и вентилей с сильфонным уплотнением. Продукция компании обладает повышенной герметичностью,

гарантирующей надёжную защиту от утечек рабочей среды. Она предназначена для работы в агрессивных средах в тех отраслях промышленности, где требования к безопасности технологического процесса особенно высоки – на предприятиях нефтедобывающей, нефтеперерабатывающей, химической, целлюлозно-бумажной отраслях промышленности и атомной электроэнергетике.

Продукция Eagle America получила мировое признание за своё высокое качество и

[Читать далее...](#)

Burkert расширила линейку цифровых электропневматических позиционеров серии Element

Немецкая компания Christian Burkert GmbH & Co. KG расширила линейку выпускаемых цифровых электропневматических позиционеров серии Element для мембранных и отсечных пневмоклапанов собственного производства. Теперь новыми позиционерами могут быть укомплектованы клапана диаметром условного прохода до 50 мм и привода простого действия размером до 130 мм.

Новые позиционеры могут поставляться в комплекте с отсечными мембранными клапанами серий 2100 и 2101, 2½-х ходовыми мембранными клапанами серии 2103, а также с 2½-х ходовыми регулирующими поршневыми пневмоклапанами серий 2300 и 2301.

Позиционеры серии Element предназначены для использования в агрессивных или гигиенически



[Читать далее...](#)





Rotork организовал круглый стол посвящённый проблемам безработицы



Заместитель премьер-министра Великобритании принял участие в круглом столе, посвящённом проблемам безработицы и организованном компанией Rotork. 7 декабря в штаб-квартире компании Rotork прошёл круглый стол между представителями бизнес-кругов Великобритании, посвящённый проблемам занятости молодёжи. Во встрече принял участие заместитель премьер-министра страны Ник Клегг.

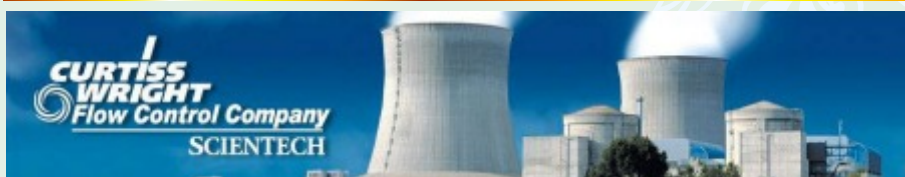
Во время встречи Ник Клегг напомнил собравшимся о том, что в апреле текущего года правительством Великобритании был запущен новый социальный проект Youth Contract, предусматривающий выделение 1 миллиарда фунтов стерлингов на преодоление безработицы среди молодёжи посредством обучения и создания новых рабочих мест.

Заместитель премьер-министра был в курсе того, что компания Rotork активно включилась в программу, и в разговоре с представителями местных кругов призвал последовать их примеру.

[Читать далее...](#)



С января 2013 года Curtiss Wright будет выпускать продукцию, ранее принад лежавшую бренду Rosemount



Компания Scientech, дочернее предприятие концерна Curtiss-Wright Flow Control Company's, и Rosemount Nuclear Instruments, Inc. (RNII) заключили договор о контрактном производстве системы непрерывного мониторинга ключевых процессов Model 710DU Trip/Calibration. В соответствии с соглашением, с 1 января 2013 года Scientech будет заниматься проектированием, производством и обслуживанием всех систем указанной серии.

Система мониторинга ключевых процессов серии 710 широко используется в обеспечении безопасности работы в

кипящих водо-водяных реакторах на атомных электростанциях. После того, как RNII объявили о своём решении прекратить выпуск подобных систем, специалисты атомной энергетики подтвердили свои намерения и впредь использовать такие системы на своих станциях. Заключённое соглашение позволит компании Scientech производить ремонт и обслуживание ранее выпущенных изделий, а также наладить своё собственное производство. Таким образом, системы мониторинга 710-й серии станут частью ассортимента компании.

[Читать далее...](#)

Немецкая компания GEMU представила новый клапан с наклонным шпинделем

Немецкая компания GEMÜ, ведущий мировой производитель регулирующей трубопроводной арматуры - клапанов, измерительных приборов и систем автоматического управления, представила свою новинку – 2/2 ходовой металлический седельный клапан с наклонным шпинделем и пластиковым поршневым приводом серии 554.

Корпус клапана и уплотнение седла поставляются в разных исполнениях согласно техническим характеристикам. Возможны различные принадлежности, например, электрические датчики положения, пилотные клапаны и пневматические или электропневматические регуляторы положения процесса.

Материал уплотнения седла – фторопласт PFA. Уплотнение шпинделя клапана осуществляет-



[Читать далее...](#)



Schubert & Salzer Control Systems получила статус Уполномоченного экономического оператора (АЕО-Е) Европейского Союза



Известной немецкой компании Schubert & Salzer Control Systems, производителю клапанов, позиционеров, контроллеров и других аксессуаров для трубопроводов, 28 ноября 2012 года был вручен сертификат о присвоении ей статуса Полного уполномоченного экономического оператора ЕС за номером DE AEOF 116677.

Статус уполномоченного экономического оператора предоставляется участникам внешнеэкономической деятельности, которые соответствуют установленным таможенными органами критериям.

Эти критерии требуют от участников внешнеэкономической деятельности финансовой надёжности, стабильности и транспарентности своей хозяйственной деятельности.

В обмен на соответствие этим критериям участник внешнеэкономической деятельности получает статус УЭО (АЕО-Е) и соответствующие упрощения таможенных процедур, а таможенные органы – возможность исключить таких участников ВЭД из сферы пристального внимания, сосредоточив имеющиеся ресурсы на деятельности лиц, чья деятельность представляет действительно высокий риск несоблюдения таможенного законодательства.

[Читать далее...](#)

AUMA объявила о поддержке крупного экологического проекта

Электрические приводы, произведённые известной немецкой компанией, играют немаловажную роль в процессе управления трубопроводами на модернизированных очистных сооружениях в Тулламоре, Ирландия.

Строительство очистных сооружений с инновационными технологиями началось в Тулламоре в апреле 2010 года. Этот проект являлся для британской компании EPS Ltd последним в ряду аналогичных сооружений, ранее построенных в Уотерфорде, Силгоу и Кинсэйле.



Новые очистные сооружения позволяют подключить к канализационным системам и обеспечить чистой водой дополнительно 45 тысяч населения. Проект был разработан в целях улучшения экологической ситуации

[Читать далее...](#)

Концерн NORGREN открывает новый офис в Великобритании



Американский концерн NORGREN, мировой лидер в производстве высококачественной трубопроводной арматуры и изделий для управления пневматическими и гидравлическими системами, открыл в Соединённом Королевстве новый офис в Стаффордшире.

Открытый центр площадью около 10 тысяч квадратных метров предназначен для выполнения научно-исследовательских, производственных, административных и коммерческих функций компании. В сферу деятельности британского



офиса NORGREN будет входить разработка и производство оборудования для пневмо- и гидросистем, используемых в промышленной энергетике, пищевой промышленности, железнодорожном и коммерческом автомобильном транспорте. Ассортимент выпускаемой продукции традиционен – клапаны, приводы, реле давления, фитинги, продукция для подготовки воздуха, вакуумные компоненты.

[Читать далее...](#)





www.zzt.ru

Наше топливо — стремление быть первыми.

— ЗАО «Завод «Знамя труда»



На фото: Ивзинников Е.Н. (Генеральный директор), трасса - Misano World Circuit (Италия)





НОВЫЙ ВЗГЛЯД НА КОНСТРУКЦИЮ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК.

Мороз Владимир Вадимович Зав. отделом запорной арматуры
ООО «МИКЭМ» Концерн «УКРПРОСМЕТАЛЛ» г. Сумы Украина
mrzvla@rambler.ru



В данной статье речь пойдет о шиберных задвижках для фонтанной арматуры их преимуществах и недостатках, а так же будут предложены технические решения, повышающие надежность и долговечность арматуры и облегчающие ее обслуживание. По своему назначению фонтанная арматура должна быть рассчитана на длительную безостановочную работу в жестких условиях больших давлений и температур. Так пластовое давление при добыче углеводородов может достигать 800-900 кгс/см², температура на устье 135-150°C и это при том, что дебит нефти достигает 3500 т/сут, газа - 1.5...2 млн. м³, более того в продукции скважины могут содержаться агрессивные составляющие: H₂S - до 6% и Co₂ - до 12%. При таких условиях работы скважины



происходит интенсивное вымывание материала деталей арматуры, выходят из строя уплотнения, теряется герметичность запорных органов, что в

итоге приводит к привлечению значительных материальных ресурсов для восстановления и поддержания работоспособности оборудования. В связи с этим, при проектировании и изготовлении фонтанного оборудования, и в том числе к запорной арматуре предъявляют чрезвычайно высокие требования. Шиберные задвижки, о которых пойдет речь в этой статье, устанавливаются в фонтанную арматуру, противовыбросовое оборудование, на манифольде превенторных установок, на рабочих и резервных струнах обвязки скважины и на других трубопроводах. Задвижки выпускаются разными предприятиями, но все они имеют ряд общих признаков, которые их отличают от другой запорной арматуры: 1) шток не выдвижной (для примера приведена задвижка VG на рис.1), или выдвижной с кронштоком (задвижка VG на рис.2); 2) осевое усилие от давления на шток воспринимают упорные подшипники; 3) корпус задвижки периодически наполняется смазкой; 4) шибер плоский; 5) седла поджаты к шиберу тарельчатыми пружинами;

Для лучшего понимания смысла предлагаемых инноваций, рассмотрим более подробно некоторые из приведенных выше характерных особенностей этой арматуры. Итак,



Рис.1



Рис.2

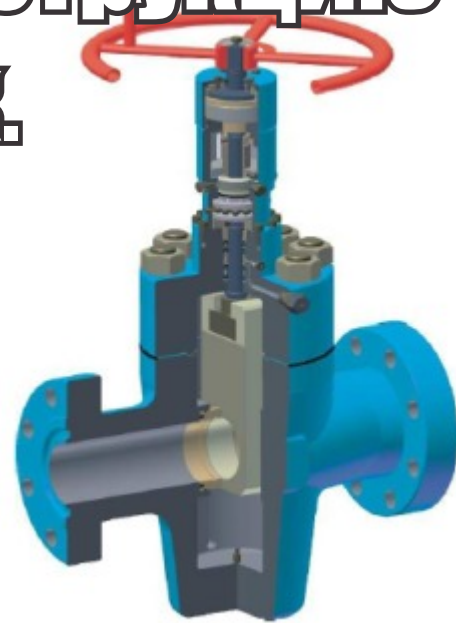


Рис.3

почему в шиберных задвижках не применяется обычная для общепромышленных задвижек конструкция штока? Так как задвижки фонтанной арматуры могут устанавливаться подряд по несколько штук друг за другом, то в случае применения задвижки обычной конструкции с выдвижным штоком закрыть ее при наличии в корпусе жидкой рабочей среды и закрытой соседней арматуре практически не возможно в виду того, что жидкость почти не сжимаемая. Например, если при закрытии задвижки во внутреннюю полость корпуса вводится определенный объем штока, то или такой же объем жидкой рабочей среды должен быть вытеснен из полости корпуса или должен быть выведен аналогичный объем контрштока, что и реализовано во многих конструкциях шиберных задвижек на высокие давления (см. рис.2). За счет контрштока, так же снижается момент при управлении задвижкой, так как контршток уравнивает выталкивающую осевую силу от давления рабочей среды на шток. Шиберная задвижка с не выдвижным штоком в разрезе показана на рис.3.

Рекомендуем статьи автора:

Апгрейд: Новый взгляд на конструкцию шарового крана.





В этой конструкции ходовая гайка расположена в отверстии или пазу, выполненном в верхней части шибера. Шток здесь только вращается, а шибер вместе с гайкой перемещается вверх или вниз. С одной стороны это удобно, так как ходовая гайка смазывается смазкой, которой наполняется корпус задвижки, но с другой стороны - если смазки недостаточно, то ходовая гайка контактирует с рабочей средой, что в итоге приводит к ее быстрому износу. Зачем корпус задвижки наполняется смазкой (задвижки еще называют «маслонаполненными»)? Выше уже был отмечен один положительный момент наличия смазки в корпусе, это смазывание ходовой гайки. Теперь рассмотрим другой момент, определяющий необходимость смазки: при каждом закрытии задвижки часть рабочей среды, а это может быть, например, нефть с твердыми включениями породы или глинистый раствор, из проходного отверстия в шибере попадает в корпус, после чего твердые фракции из нее оседают в корпусе. В дальнейшем, после нескольких циклов срабатывания задвижки при скоплении в нижней части корпуса значительного количества твердых осадков, или замерзании скопившейся воды при низких температурах, свободное движение шибера становится невозможным, работоспособность задвижки нарушается и она становится не управляемой, что может привести в итоге к аварии. Для предотвращения этого внутренняя полость корпуса задвижки и заполняется специальной смазкой (обычно используется Арматол-238), исключая, тем самым, из-за отсутствия свободных объемов в корпусе, проникновение в него рабочей среды. Когда задвижка открывается, происходит обратный процесс - часть смазки аналогичным образом вымывается, поэтому ее необходимо постоянно пополнять, для чего в корпусе снизу и сверху имеются штуцера, как правило, с обратным клапаном. Через эти штуцера с помощью специального шприца производится набивка смазки в корпус, кроме этого через штуцера имеется возможность слить конден-

сат или произвести промывку внутренней полости корпуса задвижки. За счет смазки дополнительно достигается высокий класс герметичности задвижки. Из описанных выше конструктивных особенностей шиберных задвижек можно выделить и их основные недостатки, а именно: - необходимо постоянно производить набивку смазки в корпус, для чего требуется установка специальных клапанов, обязательное наличие при эксплуатации специального шприца, что увеличивает стоимость задвижки и ее обслуживания; - большие



Рис.4

нагрузки на шток от давления рабочей среды требуют применения упорных подшипников; - существует опасность потери работоспособности задвижки в результате замерзания воды или скопления осадка в корпусе при недостаточности смазки в корпусе; - ходовая гайка задвижки с не выдвигаемым штоком может контактировать с рабочей средой, что для сред с содержанием сероводорода не позволяет использовать для ее изготовления бронзу; При разработке задвижки новой конструкции была поставлена цель создания запорной арматуры не имеющей перечисленных недостатков, в частности конструкция должна обеспечивать: -

отсутствие необходимости проведения набивки смазки в корпус; - снижение стоимости задвижки за счет отсутствия клапанов для набивки смазки; - изолирование ходовой гайки от рабочей среды; - отсутствие негативного влияния на работоспособность задвижки воды, твердых включений, содержащихся в рабочей среде; - низкий крутящий момент при управлении задвижкой; Наиболее близко к выполнению перечисленных требований соответствуют дисковые задвижки. В конструкции этих задвижек шибер не плоский с поступательным движением, а выполнен в виде диска и вращается вокруг оси. Такие задвижки под маркой «ЗД» выпускаются «Воткинским заводом» в Удмуртии. Вот выдержка о преимуществах дисковых задвижек с сайта предприятия: «Уникальная особенность конструкции задвижки позволила получить ряд преимуществ по сравнению с задвижками "классической" конструкции: - "открытие-закрытие" задвижки осуществляется рукояткой; - свободные внутренние объемы минимальны (т. к. шибер вращается вокруг своей оси), что позволяет исключить замерзание рабочей среды в полостях при низких температурах. Отдавая должное разработчикам этой конструкции необходимо отметить, что передаточное отношение зубчатой передачи ограничено и поэтому при значительных перепадах давления, управлять такой задвижкой сложно по причине высоких усилий на рукоятке. Кроме того, небольшие габариты корпуса не позволяют увеличить модуль передачи, что приводит к перегрузу зубьев и снижению ресурса задвижки. То, что корпус задвижки имеет плоскую форму и патрубки с седлами расположены не концентрично диаметру расположения шпилек крепления полукорпусов, не рационально с точки зрения жесткости конструкции и может привести к тому, что при деформациях корпуса под действием давления рабочей среды уплотнительные поверхности седел могут перекашиваться относительно плоскости диска и задвижка, в следствие этого, потеряет герметичность.

Рекомендуем статьи автора:
Апгрейд: Новый взгляд на конструкцию шарового крана.





Для устранения недостатков зубчатой передачи в задвижке предлагаемой конструкции было решено применить совместно передачу винт-гайка с рычагом, хорошо зарекомендовавших себя в приводах арматуры своей компактностью и большой несущей способностью. Практически, задвижка в одном корпусе объединяет и привод и запорную арматуру одновременно. Ниже приведено описание дисковой осесимметричной задвижки DN65 PN 350 с винторычажной передачей. Кроме описанной конструкции, задвижка может быть реализована и с червячной передачей, однако, в этой статье этот вариант не описывается, так как конструктив понятен, основные узлы и детали практически не меняются, да и усилие при управлении в такой



задвижке будет выше. Представленная дисковая асимметричная задвижка (см. рис.5) имеет небольшие массо-габаритные показатели и хорошо вписывается в фонтанную арматуру и трубопроводы. Осесимметричная задвижка состоит из корпуса со сквозным отверстием, двух патрубков с фланцами и запорного органа выполненного в виде диска. Патрубки установлены в отверстиях корпуса, расположены на одной оси и крепятся к корпусу при помощи шпилек и гаек. В каждом патрубке входное отверстие разделяется на два канала суммарная площадь, которых равна площади входного отверстия (см. рис.6). На выходе каналов с



Рис.6

патрубка в заточках установлены седла, подпружиненные тарельчатыми пружинами и герметизированные по наружному диаметру уплотнительными кольцами. Запорный орган с двумя проходными отверстиями расположен между патрубками с возможностью вращения вокруг своей оси. На наружной поверхности запорного органа для снижения трения установлен подшипник, выполненный из металлофторопластовой ленты, охватывающий запорный орган и зафиксированный винтами от смещения. Между запорным органом и корпусом установлены уплотнительные манжеты (см.

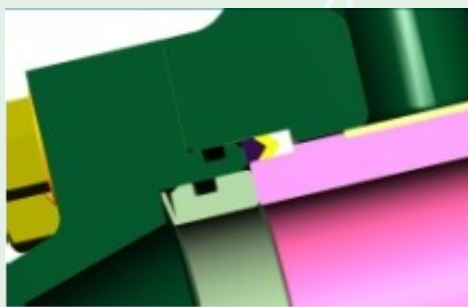


Рис.7.

рис.7), которые изолируют детали винторычажного механизма от давления и контакта с рабочей средой. В запорном органе перпендикулярно его оси вращения выполнено отверстие, в которое запрессована втулка, выполняю-

щая роль подшипника. Во втулку установлен палец с возможностью



Рис.8

осевого перемещения.

Для удобства установки пальца при сборке и для заполнения



Рис.9.

внутренней полости задвижки с винторычажным механизмом смазкой при эксплуатации в верхней части корпуса выполнено отверстие закрытое крышкой (см. рис.8).

Головка пальца выполнена в виде вилки с боковыми цилиндрическими выступами и центральным проемом (см. рис.9).

Выступами палец фиксируется в ходовой гайке с возможностью проворота в ней, а в центральном проеме вилки при любом положении пальца при управлении задвижкой может свободно вращаться ходовой винт. Ходовая гайка выполнена цилиндрической формы из бронзы и состоит из двух половин, плоскость разъема проходит через ось отверстий, выполненные в гайке под цилиндрические выступы на вилке пальца. Половины гайки не крепятся друг другу, одна половина работает при открытии задвижки, другая - при закрытии.

Рекомендуем статьи автора:

Апгрейд: Новый взгляд на конструкцию шарового крана.





Задвижка работает следующим образом, в открытом положении отверстия в запорном диске совпадают с отверстиями в патрубках. Поток рабочей среды во входном патрубке разделяется на два потока, проходит через отверстия запорного диска и затем в выходном патрубке вновь объединяется в один поток. Такая конструкция имеет низкий коэффициент гидравлического сопротивления, при этом уплотнительные поверхности седел защищены от «вымывания» потоком рабочей среды. Седла прижаты к запорному органу тарельчатыми пружинами. Отсутствие свободных объемов в корпусе до уплотнительных манжет исключает «засорение» задвижки твердыми включениями, содержащимися в рабочей среде. В этом плане такая конструкция выгодно отличается не только от шиберных задвижек, но и от клиновых задвижек и шаровых кранов, в которых при движении запорного органа рабочая среда попадает в полости корпуса. При необходимости закрыть задвижку, вращая рукоятку с ходовым винтом, перемещаем ходовую гайку вдоль отверстия в корпусе, которое выполняет роль направляющей и воспринимает радиальные составляющие от осевой силы. При этом ходовая гайка зафиксирована от проворота выступами на пальце, и поэтому она, перемещаясь вдоль ходового винта, увлекает за собой палец, который в свою очередь, заставляет поворачиваться запорный диск. После поворота на 90°

градусов, запорный диск занимает такое положение, при котором седла упираются в его поверхность без отверстий полностью перекрывая, тем самым, проход для рабочей среды. За счет расположения уплотнений на наружном диаметре седел,

5) повысить надежность работы задвижки при низких температурах;
6) повысить надежность работы задвижки в средах с содержанием сероводорода и других агрессивных составляющих.
Дисковая осесимметричная задвижка



последние под действием давления рабочей среды прижимаются к запорному диску, то есть – самоуплотняются, надежно герметизируя задвижку. В описанной конструкции дисковой осесимметричной задвижки, предложенные конструктивные решения позволяют:

- 1) сэкономить средства потребителя, на стоимости отсутствующих в задвижке клапанов для набивки смазки, самой смазки и шприца для ее набивки;
- 2) упростить обслуживание задвижки, за счет отсутствия необходимости контролировать наличие смазки в корпусе и ее постоянного пополнения;
- 3) упростить обслуживание задвижки, за счет незначительных усилий на рукоятке при больших перепадах давления на запорном органе;
- 4) продлить срок службы задвижки, за счет отсутствия контакта ходовой гайки и ходового винта с рабочей средой;

может успешно использоваться не только в добывающей отрасли, но и во многих других отраслях, где необходимо управлять рабочими средами, загрязненными твердыми включениями и при высоких давлениях.

В настоящее время в ООО «МИКЭМ» ведется поиск новых технических решений в области запорной арматуры и приводной техники, изготавливаются серийные и опытные образцы шаровых кранов, приводов, ручных дублеров и других комплектующих. Приглашаем к плодотворному сотрудничеству потенциальных заказчиков, предприятия и проектные институты. Готовы спроектировать и изготовить нестандартные конкурентноспособные образцы новой техники под Ваши конкретные задачи.

**Зав. отделом запорной арматуры
ООО «МИКЭМ»
Концерн «УКПРОСМЕТАЛЛ»
г. Сумы Украина
Мороз Владимир Вадимович.
mrzvla@rambler.ru**



Рис. 10.



**Рекомендуем статьи автора:
Апгрейд: Новый взгляд на конструкцию
шарового крана.**

02
ЭНЕРГОМАШ

№ 1-1 (234) ноябрь 2012 г.

СОБЫТИЯ

Екатеринбург

**EPIS
на новой
площадке**

Юлия БАЛЕНКО, менеджер по рекламе ЗАО «Энергомаш (Екатеринбург) – Уралэлектротяжмаш». Фото автора

ЗАО «Энергомаш (Екатеринбург) – Уралэлектротяжмаш» 16–19 октября приняло участие в выставке «Энергетика и ресурсосбережение» (EPIS), традиционно проходящей в рамках Международного промышленного форума «Развитие инфраструктуры Сибири – IDES-2012/СибПолитех».



Объединяя на одной площадке ведущих отраслевых экспертов Сибирского региона, данный форум является знаковым событием в сфере промышленности. Проект реализуется при поддержке правительства и Законодательного собрания Новосибирской области, мэрии Новосибирска, аппарата полномочного представителя Президента Российской Федерации в Сибирском федеральном округе.

В этом году выставка прошла на территории новой площадки – «Экспоцентр Новосибирск» общей площадью 27 000 кв. м.

Актуальная тематика и разноплановая деловая программа форума, а также увеличение его выставочной площади привлекли на мероприятие большее количество участников – в выставочном павильоне свою продукцию продемонстрировали более 130 экспонентов, среди которых были компании из Австралии, Германии, Италии, Китая и ОАЭ. Увеличились также и уровень посещаемости выставки – оценить новинки энергетики и ресурсосбережения приехали около 3500 представителей компаний Сибирского региона.

Участие в данной выставке позволило ЗАО «Энергомаш (Екатеринбург) – Уралэлектротяжмаш» продемонстрировать свое оборудование заинтересованным компаниям и провести ряд переговоров и встреч с уже имеющимися заказчиками.

Екатеринбург

Гости из Башкортостана

Марина ГАСПАРОВИЧ, менеджер по рекламе Отдела продаж высоковольтной аппаратуры ЗАО «Энергомаш (Екатеринбург) – Уралэлектротяжмаш». Фото Марии ФАБРИКОВОЙ, редактора корпоративных СМИ

ЗАО «Энергомаш (Екатеринбург) – Уралэлектротяжмаш» 1 ноября для детального ознакомления с производством и продукцией завода посетили технические специалисты Башкирских распределительных электрических сетей (ООО «БашРЭС»).

Специалисты ООО «БашРЭС» изучают современное электротехническое оборудование в рамках программы по повышению качества и надежности электроснабжения потребителей Республики Башкортостан.

В ходе визита главный конструктор высоковольтной аппаратуры Александр



Ротблют провел экскурсию по обновленному производственному комплексу ВВА, где представители ООО «БашРЭС» наглядно ознакомились с особенностями конструкции и производства элегазовых выключателей, трансформаторов тока и напряжения и разъединителей на различные классы напряжения. Гостям, среди которых были инженеры и начальники служб подстанций, показали также

Производственный комплекс трансформаторно-реакторного оборудования.

Следует отметить, что ежегодно завод поставляет в Башкортостан сотни единиц высоковольтного оборудования на 35–110 кВ, трансформаторного и реакторного оборудования, которое успешно зарекомендовало себя во время эксплуатации на энергообъектах республики.

Чехов

Лидерство подтверждено

Дмитрий ФЕДОРОВ, инженер-конструктор Конструкторского отдела проектирования арматуры. Фото Людмилы ДЕМЬЯНЧУК, менеджера по рекламе. ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ»

ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ» представило на Международной выставке PCVEXPO продукцию завода, производство которой было возобновлено в этом году.

С 22 по 25 октября в Центральном выставочном комплексе «Экспоцентр» проводилась Международная выставка «Насосы, компрессоры, арматура – 2012» (PCVEXPO).

Свою продукцию на выставке представили более 300 компаний из 24 стран мира. В рамках мероприятия работали четыре экспозиции: насосов, компрессорной техники и пневматики, арматуры, а также приводов и двигателей.

В разделе арматуры для энергетики свою продукцию представило ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ», на стенде которого посетители могли ознакомиться с типовыми изделиями завода, производство которых было возобновлено в этом году на базе новых заготовок.

К числу этих изделий относится, например, задвижка для тепловых электростанций серии 883 с условным проходом DN300 с электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод». Данная задвижка предназначена для эксплуатации на параметрах рабочей среды 13,7 МПа/560 °С. Корпус



задвижки изготовлен штамповарным методом, средняя часть корпуса – с помощью штамповки, горловина и патрубки выполнены из поковки, материал всех деталей – жаропрочная сталь 15X1M1Ф. Данные задвижки широко применяются на многих тепловых электростанциях, и возобновление их производства положительно скажется на объемах продаж арматуры для ТЭС.

Возобновлено также изготовление регулирующего клапана серии 870 с условным проходом DN200. Данный клапан предназначен для эксплуатации на параметрах рабочей среды 37,3 МПа/280 °С. В качестве заготовки корпуса клапана используется отливка собственного производства, полученная методом электрошлакового выплава. Материал корпуса – сталь 20-Ш. Данные заготовки широко используются при производстве арматуры для АЭС, с этого года на их базе будут вы-

пускаться и изделия, предназначенные для ТЭС.

За время работы выставки на стенде ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ» прошли многочисленные встречи как с дилерами предприятия, так и с поставщиками комплектующих, представителями проектных институтов, потребителями продукции. Активную работу на стенде провели сотрудники Конструкторского отдела проектирования арматуры, отделов продаж и рекламы, патентно-лицензионного бюро.

По результатам работы выставки определены дальнейшие направления развития производства арматуры для тепловых и атомных электростанций. ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ» в очередной раз подтвердило свое лидерство на рынке арматуры на высокие параметры для ТЭС и АЭС. До встречи на PCVEXPO-2013!



Иван ШУБНЫЙ,
электросварщик
ручной
сварки ПСЭТ,
Белгород
О наставничестве

Настоящий наставник – как футбольный тренер воспитывает своих подопечных и интуитом, и пряником. Где-то нужно пошутить, похвалить, поддержать добрым словом, а где-то и чуть повысить голос, и замечание сделать. Сейчас молодежь очень умная – все парни на нашем участке получают высшее образование. Во многих вопросах, особенно касающихся работы на полуавтоматических европейских станках, они очень сведущи, и мне порой приходится соглашаться с их позицией. Образованность молодежи и меня толкает на повышение собственного уровня. А без этого нельзя – если ты наставник, то должен постоянно двигаться вперед.

№ 11 (234) ноябрь 2012 г.

ЭНЕРГОМАШ

ПРОИЗВОДСТВО

Белгород

Повышаем объем ежемесячно

Роман РЫБАКОВ, мастер – инженер-технолог участка опор и подвесок Производства соединительных элементов трубопроводов (ПСЭТ). Фото Петра МУСИНА, менеджера по рекламе. ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ»

ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» повышает комплектность трубопроводов.

Одно из основных преимуществ ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» – возможность комплектной поставки оборудования в виде укрупненных технологически законченных сварных блоков. Для повышения качества и емкости комплектных поставок деталей и сборочных единиц трубопроводов в ПСЭТ недавно был создан участок по производству опор, подвесок и метизов.

Залогом успеха остаются высокие профессионализм и ответственность рабочих.

Изготавливаемые на участке изделия обеспечивают крепление горизонтальных и вертикальных трубопроводных линий к сооружениям, зданиям и технологическому оборудованию. Основными средствами крепления трубопроводов, разумеется, являются неподвижные и подвижные опоры и подвески, однако унифицированных креплений не существует, и каждый разработчик закладывает в своих чертежах самые разные варианты креплений, кронштейнов, скоб и прочего, поэтому общая номенклатура изделий, которые может выпускать участок, поистине огромна.

Участок по производству опор, подвесок и метизов начал работать с июля 2012 года. Сейчас на нем организован полный производственный цикл, включающий резку листа на заготовки, термообработку, мехобработку, гибку, штамповку, сборку, сварку и отделку готовой продукции. Заготовки для метизов проходят предварительную термообработку в печах для придания им прочностных характеристик.

С каждым месяцем новый участок увеличивает объем изготавливаемой продукции.

Для изготовления болтов, шпилек, гаек, шайб используют шестипиндельные автоматы, токарные, фрезерные и резбонакатные станки. Листовые заготовки режутся на гильотине и на машине газоплазменной резки Messer, затем за них берутся сверловщики, штамповщики и фрезеровщики, и уже готовые детали передаются слесарям и сварщикам для изготовления сборочных единиц. После проверки качества контролерами ОТК опоры и подвески поступают в цех готовой продукции.

Но при всех достижениях технического прогресса и оснащения ПСЭТ современным оборудованием залогом успеха на таких мелкосерийных участках, как наш, где еще применяется кропотливый ручной труд, остаются высокие профессионализм и ответственность работающих за общее дело рабочих. Штат участка состоит из 45 человек. В него входят как опытные сварщики, которые и раньше изготавливали аналогичную продукцию, так и



начинающие специалисты. Кстати, задача воспитания молодой смены у нас тоже выполняется успешно. Например, ветеран производства электросварщик ручной сварки И. П. Шубный, проработавший на заводе более 15 лет, является наставником молодого электросварщика С. А. Михайлюкова, недавнего выпускника Учебного комбината. А всего на участке трудятся 10 учеников.

С каждым месяцем новый участок увеличивает объем изготавливаемой продукции. Так, в июле было отгружено 8 тонн, в августе – уже 31 тонна,

в сентябре – 52 тонны, а в октябре – 61 тонна. На ноябрь запланировано выпустить 62 тонны изделий для опорно-подвесной системы трубопроводов, из них 11 тонн – для поставок на Ростовскую АЭС. С учетом малых размеров и малого веса производимой продукции, а также высоких трудозатрат в ее изготовлении 62 тонны – это внушительная цифра. В настоящее время участок комплектует опоры и подвески заказа на трубопроводы для Нижневартовской, Серовской, Череповецкой и Березовской ГРЭС.

КЭС-Холдинг: модернизация

Людмила МАГОМЕДОВА, менеджер по рекламе. Фото Петра МУСИНА, менеджера по рекламе. ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ»

В рамках долгосрочного сотрудничества ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» продолжает поставку станционных и турбинных трубопроводов для объектов ЗАО «Комплексные энергетические системы».

ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» сотрудничает с крупнейшей частной энергетической компанией России – КЭС-Холдингом с момента ее основания. Особенно плодотворные и надежные партнерские взаимоотношения сложились в последние годы. На протяжении 2011 года ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготавливало и продолжает изготавливать в текущем году практически все объемы трубопроводов высокого давления, необходимых для ремонтных работ на входящих в



КЭС-Холдинг действующих энергообъектах ТТК-5, ТТК-6, ТТК-9 и Волжская ТТК. Для реализации ремонтной программы 2013 года уже заключены договоры на поставку 100 тонн станционных трубопроводов.

Помимо ремонтных программ КЭС осуществляет масштабную программу строительства новых генерирующих мощностей в девяти регионах России: Кировской области, Республике Удмуртия, Чувашской Республике, Пермском крае, Свердловской, Нижегородской, Владимирской, Оренбургской и Са-



марской областях. Она включает 16 проектов мощностью от 10 до 460 МВт, реализация которых должна быть завершена к 2017 году.

По заказу КЭС-Холдинга, проводящего модернизацию своих энергетических объектов, ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготовило трубопроводы для строительства энергоблока Сызранской ТЭЦ, строительства замещающего энергоблока Пермской ТЭЦ-9. Для проекта «Техническое перевооружение Новокуйбышевской ТЭЦ-1 с установкой ГТУ на парогазовом

цикле мощностью 200 МВт» белгородским предприятием были поставлены три паровых котла-утилизатора и трубопроводы высокого давления.

Для сооружения нового энергоблока с применением современной парогазовой установки на Кировской ТЭЦ-3 ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» приступило к изготовлению разгруженных сильфонных компенсаторов. На сегодняшний день в производстве находятся заказы на трубопроводы для строящихся энергоблоков как Кировской ТЭЦ-3, так и Владимирской ТЭЦ-2 и Ижевской ТЭЦ-1.

В сентябре 2012 года ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» приступило к изготовлению трубопроводов высокого давления по проекту модернизации Новочебоксарской ТЭЦ-3. Это крупный инвестиционный проект филиала ТТК-5, предполагающий замену устаревшего генерирующего оборудования. В настоящее время на станции ведется закладка фундамента под новый турбоагрегат. Ввод в эксплуатацию паровой турбины запланирован на конец 2013 года.

142300, МО, г. Чехов, ул. Гагарина, д.1
Тел. (496) 727-23-84, (495) 543-72-92, доб. 46-20
Факс: (496) 727-22-94
e-mail: bogdanov_ag@energomash.ru
(отдел продаж арматуры АЭС)
www.energomash.ru



ЭНЕРГОМАШ

1, Gagarina st., Chekhov, Moscow region, Russia 142300
Tel. (496) 727-23-84, (495) 543-72-92, ext. 46-20
Fax: (496) 727-22-94
e-mail: bogdanov_ag@energomash.ru
(NPP Valves Sales Department)
www.energomash.ru

ЗАО «Энергомаш(Чехов)-ЧЗЭМ» - крупнейшее в России предприятие, изготавливающее промышленную трубопроводную арматуру высокого давления для ТЭС и АЭС (на рабочие среды «вода-пар» с условным проходом от 6 до 800 мм, на рабочее давление среды до 40 МПа и температурой до 650°C).

1. Проектирование и изготовление трубопроводной арматуры и запасных частей:

- арматура запорная: задвижки и клапаны запорные;
- арматура регулирующая, редукционно-охладительные установки;
- арматура предохранительная: предохранительные, импульсные клапаны;
- арматура защитная: обратные клапаны, затворы;
- специальная арматура для особых условий работы.

2. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и их внедрение.

3. Оказание сервисных услуг по эксплуатации и ремонту продукции предприятия.

Строгие испытания и контроль, точность и технологическая дисциплина являются гарантией надежности и длительного срока эксплуатации изделий производства.

JSC «Energomash (Chekhov) – CHZEM» represents the largest Russian company manufacturing industrial high-pressure pipeline valves for thermal and nuclear power plants (designed for «water-steam» operating medium, nominal bore from 6 to 800 mm, medium operating pressure to 40 MPa and temperature to 650 °C).

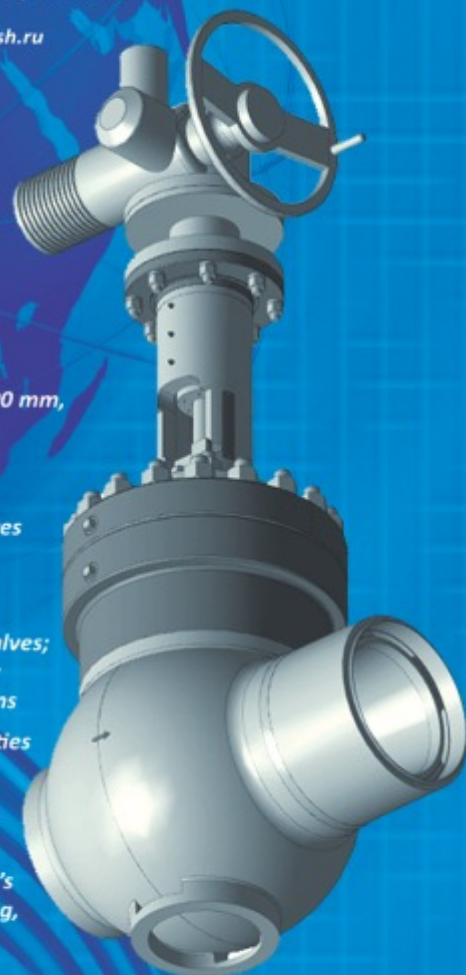
1. Design and manufacturing of pipeline valves and spare parts:

- stop valves: gate valves and shut-off valves;
- control valves, reducing-cooling plants;
- pressure-relief valves: safety valves, pulse valves;
- protection valves: return valves, valve gates;
- special valves for specific operating conditions

2. Handling and integration of research activities and development engineering.

3. Servicing in the field of company's products maintenance and repair.

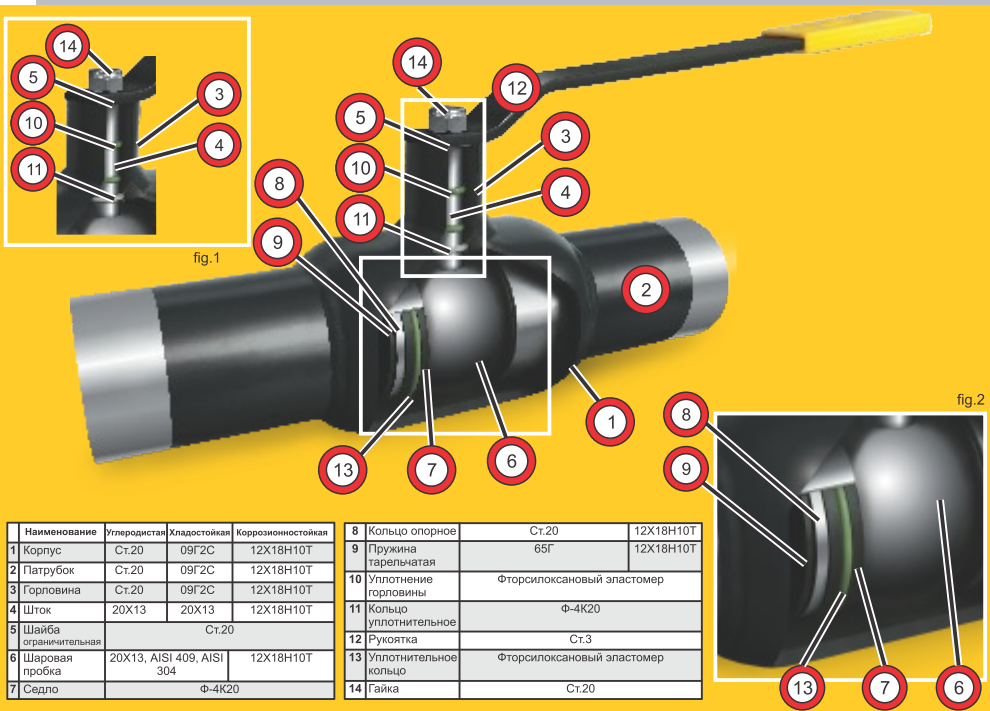
Reliability and long operating life of company's production articles are ensured by strict testing, inspection, accuracy and proved technological procedures.



LD[®]
ШАРОВЫЕ КРАНЫ

НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА

DN 15-300
PN 16-40
Ст. 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т



Наименование	Углеродистая	Хладостойкая	Коррозионностойкая	8	Кольцо опорное	Ст.20	12Х18Н10Т
1 Корпус	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	9	Пружина тарельчатая	65Г	12Х18Н10Т
2 Патрубок	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т	10	Уплотнение горловины	Фторсилоксановый эластомер	
3 Горловина	Ст.20	09Г2С	12Х18Н10Т			11	Кольцо уплотнительное
4 Шток	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т	12	Рукоятка	Ст.3	
5 Шайба ограничительная	Ст.20			13	Уплотнительное кольцо	Фторсилоксановый эластомер	
6 Шаровая пробка	20Х13, AISI 409, AISI 304	12Х18Н10Т		14	Гайка	Ст.20	
7 Седло	Ф-4К20						

- Современная надежная конструкция шарового крана
- 7 региональных складов
- 31 дилер в РФ и СНГ
- Единая система скидок
- Единый уровень цен
- Продукция в наличии

НАДЕЖНОСТЬ - НАША РАБОТА!

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, г. Челябинск,
ул. Енисейская, 47

+7 (351) 730-47-47 www.chsgs.ru



Завод "СОТ" выпустил первую товарную партию отводов на линии пресса индукционного нагрева



На предприятии ЗАО "СОТ" в Магнитогорске (входит в группу компаний "РИМЕРА") протянуты первые отводы методом индукционного нагрева. Данная технология позволит предприятию улучшить качество продукции для ЖКХ и энергетического комплекса.

Линия пресса индукционного комплекса K03031 демонтирована и перевезена в Магнитогорск с производственного участка СОТа в Первоуральске, закрытого в 2011 году в связи с оптимизацией мощностей предприятия. Запуску оборудования на новой площадке предшествовала масштабная работа по модернизации – была осуществлена полная замена системы индукционного нагрева пресса.

В настоящее время на обновленной линии выпущены отводы 219х6мм из стали Ст20. Данный вид продукции предназначен для пара и горячей воды и широко применяется в жилищно-коммунальном секторе и коммуникациях гидроэлектростанций. В перспективе оборудование сможет выпускать до 1700 тонн соединительных деталей диаметром 108-273мм ежегодно.

[Читать далее...](#)

«Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» готовит элементы трубопроводов для модернизации Беловской ГРЭС

В рамках модернизации Беловской ГРЭС в настоящее время ведется замена оборудования на 4 и 6 энергоблоках. Техническое перевооружение Беловской ГРЭС ОАО «Кузбассэнерго» (входит в группу «Сибирская генерирующая компания») является важным событием для энергетики региона. Оно позволит увеличить объемы производства электрической энергии и довести суммарную установленную мощность электростанции до 1240 МВт. Для реализации данного проекта ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготовит турбинные и стационарные трубопроводы весом около 600 тонн.

На сегодняшний день в соотве-



ствии с графиком поставок турбинные трубопроводы для 4 энергоблока уже отгружены. В ноябре в производство были запущены стационарные трубопроводы высокого давления. Для двух блоков будут изготовлены трубопроводы свежего пара, промперегрева, питательной воды и вспомогательные трубопроводы.

В настоящее время Инженерный центр приступил к разра-

[Читать далее...](#)

Завод "РЕКОМ" изготовил детали трубопроводов для реконструкции системы кислородоснабжения крупнейшего металлургического комбината РФ



В декабре 2012 года Завод "РЕКОМ" осуществил отгрузку партии деталей трубопроводов, изготовленных по ГОСТ 17380-01, ОСТ 34-10-764-97 и серии 5.903-13, для нужд реконструкции технологической системы кислородоснабже-

ния крупнейшего металлургического комбината РФ, расположенного в районе крайнего севера.

Изготовленная партия включила в себя стальные отводы, тройники и заглушки Дн=57-530 Ру=16-25 кгс/см².

Произведенные детали трубопроводов были выполнены в строгом соответствии с требованиями ВСН-10-83 в части механической очистки и обезжиривания внутренней поверхности каждого изделия, что

[Читать далее...](#)



Предприятия ТМК прошли технический аудит компании ТНК-ВР



На предприятиях Трубной Металлургической компании (ТМК), одного из крупнейших мировых производителей труб для нефтегазовой отрасли, завершился технический аудит компании ТНК-ВР.

В течение осени аудитор компании Moody's и главный специалист Департамента по управлению качеством ТНК-ВР в сопровождении представителей Торгового дома ТМК посе-

тили Волжский, Северский, Синарский трубные заводы и ТАГМЕТ. Они ознакомились с производственными мощностями предприятий, работой оборудования, контрольно-сдаточными испытаниями, системой контроля качества, способами инструментального и неразрушающего контроля.

По результатам проведенного аудита представители нефтяной компании отметили высокий уровень оснащения производства заводов ТМК современным оборудованием и подтвердили возможность изготовления на мощностях предприятий труб с обеспечением всех необходимых требований, а также дополнительных требо-

[Читать далее...](#)

Premium-продукция ЧТПЗ для предприятий ТЭК



Компания ЧТПЗ осуществила первые поставки труб OCTG с резьбовыми соединениями класса Premium первого поколения собственной разработки предприятиям топливно-энергетического комплекса, в рамках реализуемой стратегии по созданию универсального

ряда резьбовых соединений труб OCTG для любых условий эксплуатации.

Премиальные резьбовые соединения для насосно-компрессорных (НКТ) и обсадных труб обладают улучшенными эксплуатационными характеристиками, в первую очередь, высокой герметичностью и возможностью их применения при добыче газа и газового конденсата, в том числе в коррозионно-активных и агрессивных средах, а также в условиях Крайнего Севера.

Обсадные трубы с резьбами класса Premium предназначены для строительства верти-

[Читать далее...](#)

"Соединительные отводы трубопроводов" (ЗАО "СОТ") запустил новое оборудование для обработки и изготовления СДТ



На заводе "Соединительные отводы трубопроводов" (ЗАО "СОТ"), входящем в компанию "РИМЕРА", запущено новое оборудование для механической обработки соединительных деталей. Инвестиционная стоимость проекта - порядка 45 миллионов рублей.

Оборудование для операций по механической обработке торцов деталей СМ2484-ФЗ производства МЗАЛ имени П.М. Машерова (г. Минск, республика Беларусь) будет обслуживать новые мощности предприятия, запущенные в эксплуатацию в текущем году - трубогибочный стан AWS Shaefer, а также участок штамповарных тройников.

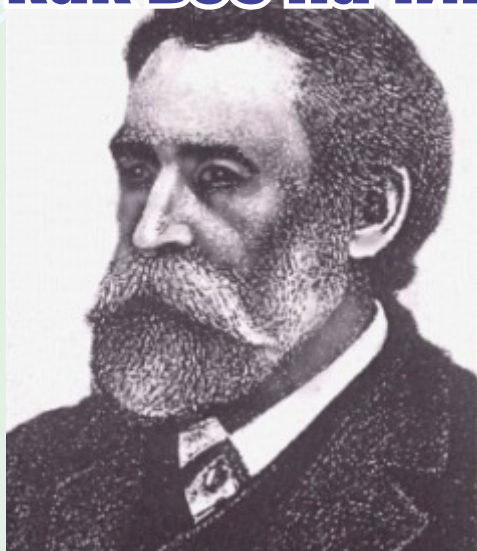
Станок имеет ряд преимуществ в сравнении с аналогичными моделями того же производителя: большую мощность (на 20-30% больше), универсальность (возможность обработки не только гнутых отводов, но и крутоизогнутых, а также тройников, переходных колец и конических переходов).

- Инвестиции этого года в модернизацию производства соединительных деталей - важный шаг для СОТа и компании "РИМЕРА" в направлении стратегического развития производственных мощностей по

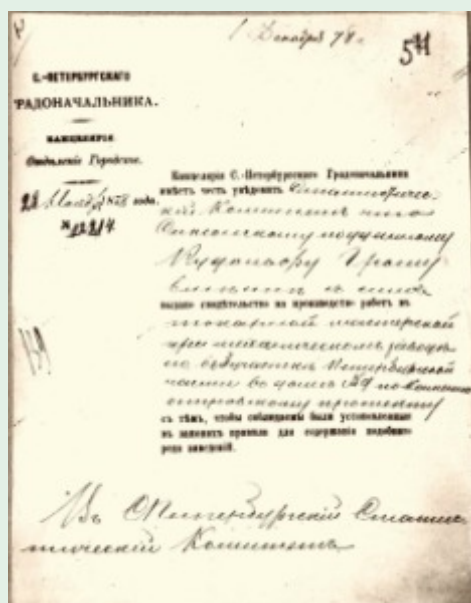
[Читать далее...](#)



Историческая справка: Завод Лангенzipен как все начиналось...



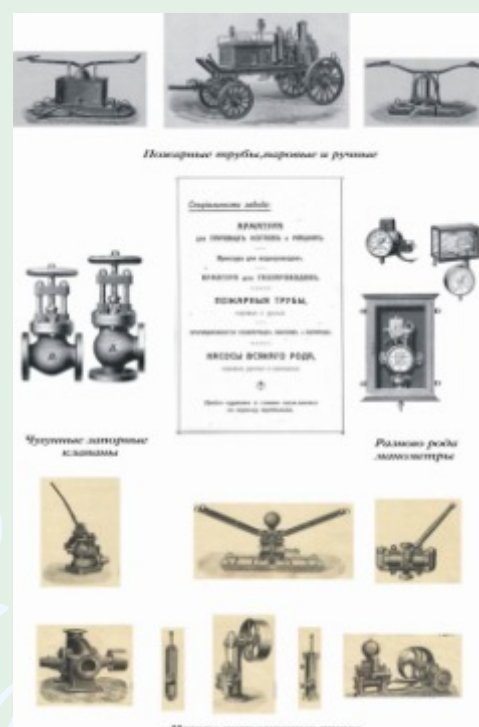
Земля на полуострове, омываемом водами рек Охты и Оккервиль, упоминается ещё в указах Петра I. В этом месте предполагалось строительство Адмирал-тейства и судостроительных верфей. Для этой цели сюда были переселены мастерские люди из Архангельской, Вологодской, Костромской и других областей. Уже в 1724 году на Большой Охте появились первые избы. В



них жили плотники, кузнецы, рабочие снастьевых и парусных дел. Небольшой жилищный массив населялся людом корабельных специальностей, отсюда в народе он прозван был Матросской Слободой. В 1877 году на мысе, омываемом рекой Охта, были построены промышленные здания, принадлежащие АО Русско-Финляндского лёгкого пароходства. 28 ноября 1878 года Саксонскому подданному Рудольфу Грошу было выдано Свидетельство на производство работ в токарной мастерской третьего участка при механическом заводе в доме номер 11 по Каменоостровскому проспекту, где впо-



следствии начался выпуск первых образцов трубопроводной арматуры. 31 августа 1887 года начинается новая веха в истории предприятия. Его покупает товарищество «Лангенzipен и К», учрежденное в 1878 году прусским подданным, петербургским купцом 2-й гильдии, коммерции советником Рихардом Людвиговичем Лангенzipеном и петербургским купцом 2-й гильдии Оскаром Васильевичем Митенсом. Уставный капитал товарищества составлял тогда 30 тысяч рублей.





СВѢДѢНІЯ О ЗАВѢДѢ ЗА 1899 ГОДЪ (ЛАНГЕНЗИПЕН и Ко)	
НАЗВАНІЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ЗАВѢДѢНІЯ И ЕГО ВИДЪ	ЧУГУННО-МЕДНОЛИТЕЙНЫЙ И МЕТАЛЛО-ЧЕРНЫЙ ЗАВѢДЪ «ЛАНГЕНЗИПЕН» и Ко
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ВЛАДЕЛА	РИХАРДЪ ЛАНГЕНЗИПЕНЪ и ОБЩАЯ КОМПАНИЯ
ЗНАКЪ, ИЛИ И ФАМИЛИЯ ЗАКЛАДЧИКА ЗАКЛАДНИКА И ЕГО ЗАМѢСТИТЕЛЕ	ОБЪЕДЪНЕНІЕ ГЛАВНЫХЪ КОМПАНИЙ ОБЩАЯ КОМПАНИЯ, ДОПЪЛНИТЕЛЬНО: АЛЬФРЕДЪ ЛАНГЕНЗИПЕНЪ и РИХАРДЪ ЛАНГЕНЗИПЕНЪ
НАЗВАНІЕ ПРОИЗВОДИМЫХЪ ТОВАРОВЪ	РАЗНОГО РОДА МЕДНОЙ И ЧУГУННОЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПАРОВЫХЪ МАШИНЪ
НА КАКОМУ СТРОИ	770000 РУБ.
НАЗВАНІЕ МАТЕРІАЛОВЪ	ЧУГУНЪ, МЕДЬ, ОУГЛЕРОДЪ, ЖЕЛЕЗО, МЕДИ, ОУГЛЕРОДЪ, ЖЕЛЕЗО
РОДЪ ТОВАРА	АНТИКЕРСКОЕ МАШИНОСТРОЕНІЕ, МЕДИЦИНСКАЯ И АНТИКЕРСКОЕ МАШИНОСТРОЕНІЕ
ЧИСЛО РАБОТНИКОВЪ НА ЗАВѢДѢ ЗА 1899 ГОДЪ	721 ЧЕЛОВѢКЪ
ВЫДѢЛЕНЪ ЛИ ВЪ ОТДѢЛЪ ГОДЪ ЗАВѢДѢ ЛИБО УЧРЕЖДЕНІЮ ВОЗВРАЩЕНІЕ ВЪ ПРОИЗВОДСТВѢ	ДИКЕРСКОЕ ЧАСТИ ТОВАРОВЪ СТАВКА И ПРОЧІЕ МАШИНЫ СТАВКА ЖЕЛЕЗО И МЕДИ
СРЕДНЯЯ ЗАРПЛАТА ПО КАТЕГОРИИ	МАСТЕРЫ - ОТ 2-хъ ДО 4 РУБЛЕЙ, ЧЕРНОВЫЕ ОТ 70 - 1р.50м. РУБЛЕЙ - 9 РУБ. ВЪ МѢСЯЦЪ, ЖЕНЩИНЫ 55 коп. ВЪ ДЕНЬ
ПРЕЕМЫЕ ПЕЧЕНІЯ И ВОЛНЕНІЯ	ДОКТОРЪ ПРИНИМАЕТЪ ЗАКЛЮЧЕНІЕ СЪ 9 ДО 10 ЧАСОВЪ ВЪ ДЕНЬ
СЕРТИФИКАТЪ, ИЛИ	НЕТ
НЕТЪ ЛИ ИЛИ КАКИЕ, НА ПОДЪЕМЪ РАБОТЫ РАБОТНИКОВЪ	НЕТ



качеству и внешнему виду изделий. На выставках в Милане, Казане, Полтаве, Юрьеве, Одессе, Омске, Царском Селе изделиям «ЛАНГЕНЗИПЕН и КО» присуждались золотые медали. Постоянно устраиваемые конкурсы приносили положительные отзывы о продукции фирмы.

Рихард Людвигович Лангензипен (на фото в начале статьи) и был основателем производства трубопроводной арматуры в России, построив Чугунно меднолитейный, Арматурный и Машиностроительный заводы на купленных у Гоша промышленных зданиях. Лангензипен существенно расширил номенклатуру выпускаемых изделий и предприятие стало быстро расти, и в 1895 году насчитывало 650, а к 1900-м годам - 800 работников.

В 1885, 1899 и 1905 годах возведены дополнительные производственные корпуса – по проекту выпускника Московского училища живо-

писи, ваяния и зодчества, архитектора Алексея Петровича Соскова. Рядом с заводом расположилась и контора предприятия, это здание сохранилось без изменений и расположено по адресу Каменноостровский пр., 11. Дом, в котором располагалась заводская контора Лангензипена был построен по проекту архитектора Ашмюра в 1886 году. Но на флюгере, украшающем четырехгранную деревянную башенку со стороны проспекта, значится дата – 1896, очевидно, это дата перестройки здания. Сохранившийся до наших дней административный корпус завода Лангензипена был одно время жилым домом. Продукция Акционерного общества «ЛАНГЕНЗИПЕН и КО» пользовалась повышенным спросом, в чём в немалой степени способствовало особое внимание специалистов фирмы, уделяемое

Перед Русско-Японской войной завод «ЛАНГЕНЗИПЕН и КО» выполнял заказы Министерства Обороны.

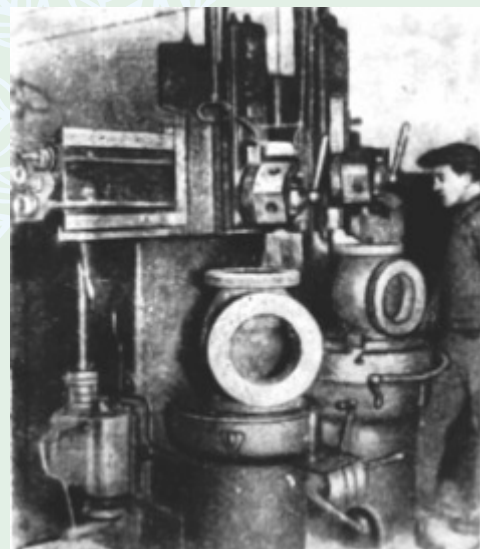
Краны-гидранты с гайками «Шторца» диаметром 1,75 дюйма, приборы «Клингер», Манометры на 200 атмосфер с кранами 5 и 6 дюймов устанавливались на военных подводных лодках типа «Морж», линкорах «Севастополь», «Петропавловск» и броненосце «Цесаревич».





Представители правления фирмы Лангензипен и КО с мастерами и отличившимися в мастерстве рабочими. Второй слева – Адам Шелковский – один из родоначальников рабочей династии, работавшей на заводе фирмы. Снимок 1917 года.

В то же время лёгкие речные пароходы, буксиры и баржи выпускаемые на Охте нашли широкий спрос и производство АО «Русско-Финляндское лёгкое пароходство» стало расширяться. Так в 1882 году на Охте начались работы по строит-



ельству новых мастерских, плотницкой, кузницы и котельной.

Строительство литейных цехов начинается в 1912 году, когда Русско-Американское металлическое общество, скупает земли по соседству. Так появилась медно-баббитная литейка, за ней вступила в строй литейная серого чугуна, а через год закончилось строительство цеха ковкого чугуна.

В 1913 году все земли и промышленные постройки на них переходят во владение предпринимателя, Э. Ф. Рыдзевского. Запродажная запись была совершена 12 мая 1913 года. Общество стало называться – Судостроительный и механический завод «Охта».

С 1917 по 1923 годы завод акционерного общества «Охта» становится заводом Речного судостроения №7 в управлении тяжелой индустрии. На заводе началось восстановление производства ковкого чугуна.

В 1918 году завод был национализирован, с октября 1922 года стал называться "Знамя труда", с одновременным присвоением

имени И.И. Лепса - председателя ЦК Всесоюзного союза рабочих - металлистов.

О старом заводе напоминает небольшая постройка, прилепившаяся к громадному дому (Каменноостровский пр., д.9), построенному М.С. Лялевым. Здание построено по проекту архитектора А.А. Ашемур в 1886 году и принадлежало заводской конторе. Четырёхгранная деревянная башенка со стороны проспекта увенчана флюгером, на нем дата - 1896, очевидно, дата перестройки.

На снимке(крайний правый) (слева направо): мастер Пункевич, начальник литейной А.А. Панов, инженер-металлург Н.Г. Гершович. Справа литейщики ждут выпуска чугуна, чтобы быстро взять ковш и пока металл не остыл залить им опоки.

В ноябре 1923 года завод награждается Почётной грамотой Петросовета и переименовывается в завод «Красный судостроитель» с подчинением Судостроительному тресту.

На этом мы заканчиваем первую часть славной истории завода Лангензипен, которую в скором времени мы дополним новыми интересными фактами и материалами, а также продолжением истории предприятия в Советское время



**Материал подготовлен совместно со
Специалистами ООО "БалтПромАрматура"**



ОАО «МОЭК»: предложил упрощенный механизм для новостроек Москвы



Правительством Москвы утвержден упрощенный механизм подключения к тепловым сетям на основе усредненной платы для инвесторов. «Согласно новым правилам, МОЭК гарантированно обеспечит теплом любую новостройку в Москве по единой цене. В два раза быстрее и в среднем в 1,5 раза дешевле», – заявил Генеральный директор ОАО «МОЭК» Андрей Лихачев, выступая 4 декабря на Московском международном урбанистическом форуме. Соответствующим

постановлением РЭК г. Москвы №223 от 19 октября 2012 установлена усредненная плата в размере 13,4 млн. руб./Гкал/час.

Собянин на MOSUBRANFORUM Создание новой упрощенной системы присоединения к тепловым сетям – огромный шаг Правительства Москвы навстречу инвесторам. Процесс технологических присоединений стал прозрачнее и доступнее», – подчеркнул Генеральный директор ОАО «МОЭК» Андрей Лихачев. Ранее строительство тепловых сетей ложилось на плечи инвесторов. Затянутая процедура, включавшая получение технических условий и разрешений, привлечение подрядных

организаций, передачу построенных сетей в собственность города, занимала от 2 до 4 лет. При этом самостоятельное обслуживание тепловой инфраструктуры обходилось застройщикам дороже профессионального сервиса эксплуатирующей организации.

Тепловые сети, переданные девелоперами Департаменту имущества г. Москвы, выкупались МОЭК за счет дополнительной эмиссии акций. «Совершая круг на бумаге, эти активы неизбежно попадали к нам. При этом застройщики и город теряли средства на прохождение бюрократических процедур, а мы получали инфраструктуру,

[Читать далее...](#)

«Фортум» готовится к масштабной модернизации Челябинской ГРЭС

Губернатор Челябинской области Михаил Юревич посетил Челябинскую ГРЭС, входящую в структуру ОАО «Фортум». Губернатор ознакомился с ходом строительства новых современных энергоблоков, возводимых на ЧГРЭС в рамках реализации инвестиционной программы компании.

«За несколько лет работы в Челябинской области «Фортум» делает серьезные инвестиционные вложения в развитие энергетики региона, опираясь при реализации проектов на самые передовые технологические решения. Постепенно замещая старые мощности и оборудование электростанций, подобных ЧГРЭС, компания создает энергетику, которая отвечает современ-



ным требованиям. Ввод новых энергоблоков создает запас прочности для развития высокоиндустриальной Челябинской области», – сказал Михаил Юревич, губернатор Челябинской области.

«ОАО «Фортум» последовательно реализует инвестиционную программу по строительству новой генерации, отвечающей современным требованиям эффективности, экономики,

экологии. Реализация данного инвестиционного проекта позволит заместить старые мощности Челябинской ГРЭС высокоэффективной генерацией на базе парогазовых технологий. Это обеспечит растущие потребности экономики Урала в электрической энергии. Город получит необходимые объемы тепловой энергии от источника генерации комбинированного цикла, что соответствует политике страны, направленной на сбережение природных ресурсов и рост энергосбережения во всех отраслях промышленности», – отметил исполнительный вице-президент корпорации Fortum, Глава дивизиона «Рос-

[Читать далее...](#)





В Белгородской теплосетевой компании внедрена система мониторинга тепловых сетей



ОАО «Белгородская теплосетевая компания» (100% дочернее общество ОАО «Квадра») внедрило в центральной части Белгорода систему мониторинга тепловых сетей. Система развивается в рамках программы диспетчеризации энергообъектов компании и предназначена для контроля параметров тепловой сети в ключевых точках, а также для оперативного обнаружения повреждений трубопроводов и трубопроводной арматуры.

В состав системы входят высокочувствительные приборы, контролирующие расход сетевой воды, проходящей через трубопровод, за единицу времени. Приборы установлены непосредственно в тепловых камерах, имеют автономное питание и сохраняют работоспособность даже в случаях затопления камер водой.

«Измерительная информация передается на диспетчерский пункт с помощью радиосвязи и автоматически обрабатывается на специальной компьютерной программе. В случае возникновения утечки в тепловой сети, диспетчер сразу получает информацию, на каком участке возникло технологическое нарушение. В результате многократно снижается время на поиск повреждения

трубопровода и его устранение», - пояснил главный инженер Южного филиала ОАО «Квадра» Виктор Горлов.

В 2012 году во время проведения реконструкции тепловых сетей, подключенных к Белгородской ТЭЦ, было установлено 9 таких измерительных приборов. Система охватывает квартальные и магистральные тепловые сети. Чем больше точек измерения, тем точнее будут данные. Поэтому работа в данном направлении продолжится и в будущем году.

В настоящее время система мониторинга тепловых сетей уже подтвердила свою эффективность. В дальнейшем подобное оборудование, кроме Белгорода,

[Читать далее...](#)

Началось строительство нового энергоблока Нижнетуринской ГРЭС



28 ноября положено начало строительству новой парогазовой теплоэлектростанции на площадке Нижнетуринской ГРЭС – основном источнике тепла для городов Нижняя Тура и Лесной. Строительство осуществляется в рамках реализации приоритетного инвестиционного проекта ЗАО

«КЭС» по реконструкции Нижнетуринской ГРЭС. Вводимая электрическая мощность новой современной ТЭС составит 460 МВт, тепловая – 522 Гкал/ч. Срок ввода объекта в эксплуатацию – 31.12.2015г. Стоимость реализации проекта – более 20 млрд. рублей (включая НДС).

Новая ТЭС позволит значительно улучшить энергоснабжение, снизить себестоимость тепловой и электрической энергии и создать новые возможности для развития городов Нижняя Тура и Лесной. После реконструкции основное оборудование существующей ГРЭС, которой в декабре исполнится 62 года, будет выведено из работы.



Участниками торжественной церемонии стали председатель правительства Свердловской области Денис Паслер, управляющий директор ГК «Ренова», председатель наблюдательного совета ЗАО «КЭС» Евгений Ольховик, генеральный директор ЗАО «КЭС» Борис Вайнзихер, первый

[Читать далее...](#)





«Фортум» поддержал выставку «Энергетика. Энергоэффективность - 2012» в Челябинске



ельство Челябинской области, Южно-Уральская торгово-промышленная палата, Южно-Уральский государственный университет. ОАО «Фортум» на протяжении четырех лет является неотъемлемым участником и партнером выставки.

В Челябинске открылась международная выставка «Энергетика. Энергоэффективность - 2012». Генеральный партнер мероприятия - ОАО «Фортум», ведущий производитель тепловой и электрической энергии на Урале и в Западной Сибири.

За годы своей работы выставка «Энергетика. Энергоэффективность - 2012» стала одной из центральных профессиональных площадок региона. Поддержку мероприятию оказывает правит-

«Эффективность работы энергетических предприятий оказывает прямой эффект на развитие экономики и качество жизни людей. Корпорация Fortum - один из крупнейших производителей тепловой энергии в мире - имеет большой опыт построения эффективных и надежных энергетических систем в странах Северной Европы и Балтийского региона. Российский дивизион корпорации создает в городах своего прису-

ствия эффективное теплоснабжение, отвечающее современным требованиям энергосбережения и экологии. Мы понимаем необходимость диалога с представителями региональных властей и научным сообществом в решении общих задач. Приветствуем обмен опытом между предприятиями ТЭК и сервисными организациями. Площадки, подобные открывшейся сегодня выставке, дают возможность обсуждать стратегию развития энергетической отрасли, знакомиться с новыми техническими решениями», - отметил на церемонии открытия выставки Алексей Доронин, вице-президент, исполнительный директор ОАО «Фортум» по Уральскому региону.

[Читать далее...](#)

«Силовые машины» продолжают модернизацию энергообъекта Казахстана



ОАО «ЭМАльянс», входящее в состав крупнейшего российского энергомашиностроительного концерна «Силовые машины», и генеральный подрядчик ТОО «Эмет-Трейд» (г. Павлодар) заключили договор на поставку теплообменного оборудования в рамках модернизации блока №2

Экибастузской ГРЭС-1 - крупнейшей теплоэлектростанции, входящей в объединенную энергосистему Казахстана. Проектная мощность энергообъекта - 4000 МВт.

Оборудование, поставляемое по данному проекту, будет изготовлено по технической документации, разработанной инженеринговым центром ОАО «ЭМАльянс» (г. Таганрог). Производство будет сконцентрировано на основной производственной площадке компании - Таганрогском котлостроительном заводе «Красный котельщик». Срок исполнения договора - февраль 2014 года. Вес продукции - 530 тонн.

Ввод в эксплуатацию оборудования, произведенного «ЭМАльянсом», позволит повысить эффективность работы турбоустановки и исключить затраты на ремонт оборудования, выработавшего свой нормативный ресурс.

В рамках договора «ЭМАльянс» спроектирует и поставит три ПВ-1800-37 (подогреватели высокого давления) и комплект быстродействующего защитного устройства к группе ПВ-1800-37, а также деаэратор повышенного давления ДП-2000/150. Проектную и рабочую техдокументацию

[Читать далее...](#)





«Квадра» провела межрегиональную коллегию с представителями руководства регионов по вопросам теплоснабжения



В Курске прошла успешно межрегиональная коллегия ОАО «Квадра». В ней приняли участие губернатор Курской области Александр Михайлов, генеральный директор ОАО «Квадра» Владимир Шелков, директор НП «Совет производителей энергии» Игорь Миронов, представители руководства компании «Квадра» и других ТГК, региональных администраций ЦФО, курирующие вопросы энергетики и управлений тарифного регулирования.

Участники коллегии обсудили актуальные проблемы теплоснабжения в регионах присутствия компании, вопросы тарифного регулирования тепловой энергии, вырабатываемой в комбинированном режиме, и влияние правил оптового рынка электроэнергии (мощности) на рынок теплоснабжения.

«Межрегиональная коллегия компании «Квадра» - это возможность обсудить общие для всех регионов проблемы. Курская область давно и плодотворно взаимодействует с компанией «Квадра», которая занимает дос-

[Читать далее...](#)



ТГК-2 завершила реализацию ремонтной программы 2012 года затратив более полумиллиарда рублей

«Территориальная генерирующая компания № 2» завершила реализацию ремонтной программы 2012 года ТЭЦ и тепловых сетей в Архангельской области. Годовой объём выполненных работ по текущему и капитальному ремонту оборудования превысил полмиллиарда рублей.

Особое внимание при выполнении ремонтов уделялось повышению надёжности тепловых сетей в осенне-зимний период. С начала года специалисты ТГК-2 заменили свыше 19,5 км трубопроводов, это на километр больше запланированного. Основной объём перекладки – свыше 11 километров осуществлён Северод-



винскими городскими тепловыми сетями. Продолжаются работы по восстановлению тепловой изоляции теплотрасс.

Серьёзным проектом, реализуемым по программе технического перевооружения, стала реконструкция участка теплотрассы, проходящего по территории архангельских Гостиных

[Читать далее...](#)

ОАО «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом» подписали соглашение о сотрудничестве в сфере поставок оборудования для ТЭС



ОАО «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом» объявили о подписании соглашения о сотрудничестве в сфере тепловой энергетики. 15 ноября в г. Краматорск (Украина, Донецкая обл.) в присутствии генерального директора Госкорпорации «Росатом» Сергея Кириенко свои подписи под

документом поставили генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов и генеральный директор ОАО «Турбоатом» Виктор Субботин.

В соответствии с подписанным соглашением стороны намерены представлять комплексные предложения для совместного участия в проектах строительства и модернизации ТЭС. Сотрудничество планируется осуществлять на территории России, Украины и, в перспективе, третьих стран.

«Предприятия «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом»

[Читать далее...](#)



Боснийская компания Энергоинвест заключила ряд выгодных контрактов



Генеральный директор компании «Энергоинвест» Энес Ченджич на встрече с представителями Федерального информационного агентства Боснии и Герцеговины (FENA) объявил, что в течение ноября 2012 года компания заключила несколько контрактов на общую сумму около 70 миллионов конвертируемых марок (КМ

– официальная валюта Боснии и Герцеговины).

«Благодаря нашей успешной работе на объектах в Эрбиле в Северном Ираке и ранее выполненным работам по другим договорам, нам удалось заключить ещё одно соглашение на сумму порядка 3,5 миллионов евро на выполнение работ на другой электростанции. Это позволяет нам надеяться на то, что многие иракские инвесторы высоко оценили результаты нашей работы», – отметил Ченджич.

Кроме того, «Энергоинвест» выиграл тендер на строительство в Южной Албании линии электропередач напря-

[Читать далее...](#)

SIPOS Aktorik укомплектовала централизованную теплосеть Стокгольма



Тепловые сети Стокгольма управляются международным концерном Fortum со штаб-квартирой в Эспоо, Финляндия. Они включают в себя сеть подземных тепловых трубопроводов, осуществляющих передачу горячей воды от централизованных котельных

конечному потребителю. Приводы SIPOS призваны автоматизировать систему теплоснабжения населения.

Выбор приводов SIPOS 5 Flash был обусловлен их техническими возможностями. Тепловые сети по определению подразумевают прохождение по трубам значительного количества горячей воды. Резкое приведение арматуры в конечное положение или ее резкое страгивание может привести к повреждению седла арматуры, что неминуемо повлечет за собой дополнительные издержки на техническое обслуживание и простой оборудования.

[Читать далее...](#)

На Пермской ТЭЦ-9 завершен монтаж корпуса нового энергоблока



На строительной площадке блока газотурбинной установки (ГТУ) Пермской ТЭЦ-9 (входит в Пермский филиал ОАО «ТГК-9», находящийся под управлением ЗАО «КЭС») продолжают работы по монтажу основного энергооборудования.

В сентябре-октябре текущего года строители завершили работы по монтажу стеновых панелей и кровли главного корпуса ГТУ. Это делалось для того, чтобы активная фаза монтажа основного оборудования энергоблока могла вестись безостановочно в любых погодных условиях. В октябре было подано отопление и продолжились работы по монтажу основного оборудования.

Важным этапом в строительстве ГТУ стало завершение монтажа дымовой трубы энергоблока (высота трубы – 90 м, диаметр – 6,7 м). Также ведутся работы по обвязке котла-утилизатора основными трубопроводами, запорной и трубопроводной арматурой, а также планируются работы по монтажу вспомогательного оборудования. В ближайшее время планируется начать обвязку газовой турбины.

[Читать далее...](#)





ОАО «МОЭК» запускает проект краудсорсинга для перехода к новой модели взаимоотношений с потребителями



ОАО «МОЭК» («Московская объединенная энергетическая компания») реализует инновационный проект краудсорсинга, направленный на построение новой модели взаимоотношений теплоснабжающей организации с потребителями.

Отличительной особенностью проекта является использование технологии краудсорсинга - привлечение сторонних участников, ресурсоснабжающих организаций и потребителей услуг, к поиску решений актуальных и значимых проблем отрасли. Обсуждение бизнес-идей планируется вести на открытой онлайн-площадке на сайте компании.

Проект стартовал 14 ноября 2012 года. На сайте ОАО «МОЭК» открыт специальный раздел «Диалог с потребителем» (<http://www.oao.moe.ru/crowd/>). В настоящее время идет регистрация участников. За первые несколько дней было зарегистрировано около 2000 желающих принять участие в проекте. Проект реализуется при поддержке российской компании Witology.

В рамках краудсорсинг-проекта предполагается обсудить следующие

[Читать далее...](#)



«Фортум» выводит на новый уровень учет тепловой энергии в Челябинске



ОАО «Фортум» завершило двухлетний проект по созданию автоматизированных систем коммерческого учета тепловой энергии (АСКУТЭ) на источниках теплоснабжения в Челябинской области. Узлы учета тепловой энергии и теплоносителя были реконструированы на всех пяти электростанциях компании в Челябинской области: челябинских ТЭЦ-1, ТЭЦ-2, ТЭЦ-3, ЧГРЭС и Аргаяшской ТЭЦ.

«Мы ориентированы на формирование абсолютно прозрачных отношений с потребителями тепловой энергии. Не менее важной целью является вывод теплового бизнеса компании на эффективный уровень. Автоматизированная система коммерческого учета тепловой энергии и теплоносителя в точках поставки является наиболее перспективным инструментом для решения этих задач. В ней заложен большой потенциал, позволяющий решать технологические, финансовые и правовые вопросы современного функционирования системы теплоснабжения. АСКУТЭ предоставляет материал для анализа и

[Читать далее...](#)

«ЭМАльянс» поставит оборудование для крупнейшего энергообъекта Украины



ОАО «ЭМАльянс», входящее в состав крупнейшего российского энергомашиностроительного концерна «Силовые машины», по итогам проведенного тендера заключило договор с ПАО «Донбассэнерго» на модернизацию энергоблока №12 Старобешевской ТЭС.

«ЭМАльянс» обладает опытом

и уникальными технологическими решениями, которые дают нам возможность удовлетворять потребности украинского рынка. И мы готовы активно участвовать в модернизации украинской энергосистемы», - подчеркивает заместитель генерального директора по сбыту ОАО «ЭМАльянс» Андрей Левченко.

В соответствии с заключенным контрактом ОАО «ЭМАльянс» спроектирует и поставит модернизируемые узлы пылеугольного котла ТП-100 весом более 750 тонн.

Оборудование, поставляемое

[Читать далее...](#)



ТГК-2 начала пусконаладочные испытания водогрейных котлов Северодвинской ТЭЦ-2 на природном газе



«Территориальная генерирующая компания № 2» начала пусконаладочные работы с использованием природного газа на двух пиковых водогрейных котлах Северодвинской ТЭЦ-2. В течение нескольких дней модернизированное оборудование будет опробовано во всех возможных режимах работы, чтобы гарантировать надёжное теплоснабжение

города в периоды максимальных нагрузок.

Напомним, работы по переводу пиковых водогрейных котлов Северодвинской ТЭЦ-2 на сжигание природного газа были завершены в начале октября 2012 года. Затем в течение месяца проводились пусконаладочные работы модернизированного оборудования без нагрузки. Модернизация водогрейных котлов стала завершающим этапом газификации электростанции. До этого на использование природного газа были переведены все четыре энергоблока

[Читать далее...](#)

Компания «Квадра» успешно провела комплексное испытание ГТУ-30 МВт Ливенской ТЭЦ

На Ливенской ТЭЦ компании «Квадра» состоялось комплексное испытание новой газотурбинной установки (ГТУ) мощностью 30 МВт. В ходе испытания энергоблок Ливенской ТЭЦ непрерывно работал в течение 72 часов с номинальной мощностью 30 МВт с включением в параллельную работу с единой энергосистемой России, после чего в соответствии с согласованной программой был подтвержден технический минимум несения нагрузки ГТУ.

Подобное испытание необходимо для аттестации вновь введенной мощности – официального подтверждения опре-



деленных в договоре о предоставлении мощности (ДПМ) параметров и для начала поставки мощности на оптовый рынок.

«Комплексное испытание ГТУ прошло успешно и показало готовность всех систем к

[Читать далее...](#)

На Новгородской ТЭЦ завершены испытания генерирующего оборудования



В Главном управлении ОАО «ТГК-2» по Новгородской области прошли испытания генерирующего оборудования Новгородской ТЭЦ с целью снятия ограничений установленной мощности в зимний период. Аттестации подверглись все агрегаты, включая новый энергоблок ПГУ-210 МВт.

В конце октября состоялись аналогичные испытания для снятия ограничений в межсезонный период (октябрь и апрель). По их итогам объем располагаемой мощности Новгородской ТЭЦ принят ОАО «Системный оператор ЕЭС» на уровне установленной мощности и составил 361 МВт. Результаты испытаний подтверждены отчетными данными «Системного оператора».

Справка:

«Территориальная генерирующая компания №2» создана в апреле 2005 года. ТГК-2 является одной из крупнейших теплоэнергетических компаний Севера и Северо-Запада России. Генеральный директор ОАО «ТГК-2» – Владлен Александрович. Компания занимается производством и реализацией электрической и тепловой энергии.

[Читать далее...](#)





Корпорация «Сплав» аккредитована для участия в тендерах «Ванкорнефти»



Машиностроительная корпорация «Сплав» прошла аккредитацию для участия в тендерах ЗАО «Ванкорнефть» на поставку промышленной трубопроводной арматуры и включена в банк данных потенциальных контрагентов нефтяной компании. Расширение списка потенциальных потребителей продукции общепромышленного назначения является стратегической задачей «Сплава» в целях обеспечения ежегодного роста производства не менее чем на 10%.

Успешный и многолетний опыт

работы предприятий корпорации в качестве поставщика оборудования для атомной отрасли сегодня востребован предприятиями нефтяной, газовой и химических отраслей. А собственные проектно-конструкторские бюро позволяют оперативно запускать в производство новую номенклатуру, отвечающую стандартам, предъявляемым к объектам повышенной опасности.

Справка:

«Корпорация Сплав» - на сегодняшний день, является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в России. В настоящее время корпорация представляет собой холдинг, основными видами деятельности которого является:

проектирование, производство и

поставка трубопроводной арматуры для АЭС;

проектирование, производство и комплексная поставка трубопроводной арматуры для нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности;

производство и поставка сильфонов;

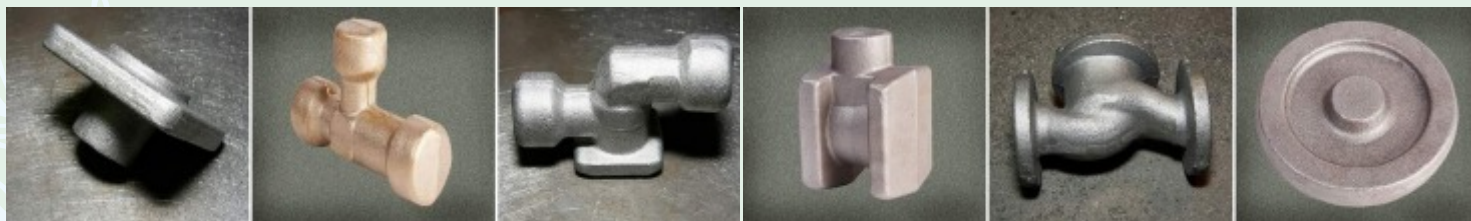
производство и поставка электроприводов;

производство и поставка тепло-механического измерительного оборудования

ЗАО «Ванкорнефть» (предприятие НК «Роснефть») реализует проект разработки Ванкорского нефтегазового месторождения – крупнейшего из месторождений, открытых и введенных в эксплуатацию в России за последние

[Читать далее...](#)

«Армалит-1» начинает освоение производства трубопроводной арматуры для нефтегаза и нефтехимии



В конце 2012 года ОАО «Армалит-1» начало активную работу в освоении нового направления — производство трубопроводной арматуры общепромышленного и специального назначения. С учетом многолетнего опыта производства судовой трубопроводной арматуры, в планах у петербургского предприятия в короткие сроки разработать и наладить производство ТПА,

ориентированное на предприятия нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности.

Также планируется производить сложную трубопроводную арматуру по специальным требованиям заказчиков, например: высокие температуры и давления, специальные среды и пр. Уже сегодня предприятием разработаны и находятся в опытном производстве ряд изделий (клапаны запорные, клапаны обратные: Ду

15-50 мм; Ру 1,6-16 МПа), разработанные с учетом современных критериев, а именно: надёжность и безопасность для эксплуатирующего персонала, простота обслуживания, высокая степень унификации деталей и узлов, высокий класс герметичности, безопасность для окружающей среды.

Следует отметить, что для оперативного внедрения нового направления, в ОАО «Армалит-1»

[Читать далее...](#)





Состоялось совещание по стратегии газораспределительных организаций ОАО «Газпром газораспределение»



«Газпром газораспределение», более 60 директоров газораспределительных организаций из большинства регионов России.

В ходе совещания Валерий Голубев отметил, что в последние годы очень активно ведется интеграция газораспределительных организаций ОАО «Газпром газораспределение» в Группу «Газпром». «Сегодня уже полным ходом идет работа по включению газораспределительных организаций в единые информационно-управляющие системы и единое информационно-технологическое пространство Группы «Газпром», продолжается ребрендинг газораспределительных организаций и их переход на единый фирменный стиль», - сказал заместитель Председателя Правления ОАО

«Газпром».

Валерий Голубев подчеркнул, что реконструкция и модернизация существующих газораспределительных сетей является одной из важнейших задач газового хозяйства страны.

В ходе совещания было отмечено необходимость наличия у всех распределительных газопроводов ответственного собственника, способного инвестировать в их реконструкцию и развитие. В настоящее время из 630,5 тыс. км газопроводов, обслуживаемых системой ОАО «Газпром газораспределение», менее половины находится в собственности у холдинга, а остальные принадлежат региональным и муниципаль-

17 декабря в Санкт-Петербурге прошло совещание руководителей газораспределительных организаций (ГРО), организованное ОАО «Газпром газораспределение». В совещании приняли участие заместитель Председателя Правления ОАО «Газпром» Валерий Голубев, вице-губернатор Санкт-Петербурга Сергей Козырев, Председатель Законодательного Собрания Санкт-Петербурга Вячеслав Макаров, представители руководства ООО «Газпром межрегионгаз», ОАО

[Читать далее...](#)

Специалисты Компании "Татнефть" стали лауреатами премии академика И.М. Губкина

Специалисты Компании "Татнефть" стали лауреатами премии имени академика И.М. Губкина - высшей отраслевой общественной наградой за лучшие научно-исследовательские, проектные и конструкторские работы в области нефтяной, газовой и нефтегазоперерабатывающей промышленности.

Премия имени академика И.М. Губкина учреждена Центральным правлением Научно-технического общества нефтяников и газовиков им. академика И.М. Губкина и присуждается раз в два года с целью поощрения за лучшие научно-исследовательские, проектные и конструкторские работы, представляющие



значительный интерес для теории и практики нефтяной и газовой промышленности и строительства предприятий этих отраслей. Данные проекты способствуют ускорению технического прогресса, росту эффективности производства, улучшению качества продукции и работ, а также повышению надежности и безо-

пасности эксплуатации производства и решению комплексных экологических проблем.

В нынешнем году региональными организациями научно-технического общества была подана 21 заявка, для окончательного представления в жюри конкурса отобрано 19. Следует отметить, что по существующим правилам количество премируемых проектов не должно превышать 10, но в 2012 году премировано 13. По мнению исполнительного директора Центрального правления НТО НГ им. академика И.М.

[Читать далее...](#)





Газпром: Дан старт строительству газопровода «Южный поток» (South Stream)



7 декабря, на площадке компрессорной станции «Русская» в районе г. Анапа Краснодарского края состоялись торжественные мероприятия, посвященные началу строительства газопровода «Южный поток».

В мероприятиях приняли участие Президент РФ Владимир Путин, представители стран-участниц проекта, Председатель Правления ОАО «Газпром» Алексей Миллер, Генеральный управляющий концерна Eni Паоло Скарони, Главный исполнительный директор компании EDF Анри Проглио, Председатель Совета исполнительных директоров BASF SE Курт Бок, Председатель Совета директоров South Stream Transport Хеннинг Фошеру, Главный исполнительный директор South Stream Transport Марсель Крамер, Генеральный директор ГП «Сербиягаз» Душан Баятович, Генеральный директор Plinovodi d.o.o. Марьян Эберлинц, Главный исполнительный директор компании MVM Чаба Байи и исполнительный директор «Болгарского энергетического холдинга» ЕАД Михаил Андонов.

[Читать далее...](#)



Honeywell приобрел крупнейшего производителя нефтегазового оборудования в США



Крупнейший американский промышленный гигант Honeywell объявил, что подписал соглашение о приобретении 70% акций предприятия в городе Талса, штат Оклахома, США, в настоящее время целиком принадлежащего компании Thomas Russell Co., ведущего производителя и поставщика технологического оборудования для переработки природного газа. Покупателем

становится подразделение концерна - Honeywell UOP, специализирующееся на производстве материалов и оборудования для нефтедобывающей, нефтеперерабатывающей, нефтехимической и газоперерабатывающей отраслей промышленности.

По условиям соглашения Honeywell UOP вложит 525 миллионов долларов в модернизацию и расширение производства. Кроме того, договором предусмотрена возможность выкупа и оставшейся доли в 30% по цене, основанной на доходах от совместной производственной деятельности.

Новое приобретение позволит

[Читать далее...](#)

Энергоресурсы, сланцевый газ: Curtiss Wright Corporation приобрела компанию Climarron Energy Inc.



Финансово-промышленная группа Curtiss-Wright объявила о приобретении американской компании Climarron Energy Inc., производителя оборудования для добычи и переработки нефти и газа, в том числе сланцевого, а также систем контроля вредных выбросов. Сумма сделки составила более

135 миллионов долларов США.

«С приобретением компании Climarron мы существенно раздвигаем границы нашего бизнеса», - сказал Мартин Бенанте, Председатель правления и Генеральный директор ФПГ Curtiss-Wright. «Отныне мы намерены выйти на рынок добычи сланцевых нефти и газа и занять на нём достойную нишу. Приобретённая нами компания уже зарекомендовала себя на мировом рынке благодаря высокому качеству и надёжности своей продукции. Она завоевала твёрдые и устойчивые позиции в произ-

[Читать далее...](#)



Нефтяная компания «Альянс» выбрала Honeywell для автоматизации контроля трубопроводов и трубопроводной арматуры

Honeywell

Американский концерн Honeywell объявил о подписании соглашения с нефтяной компанией «Альянс», одним из ведущих нефтяных операторов в России и Казахстане, на поставку автоматизированной системы управления Honeywell Experion® Process Knowledge System (PKS) для Хабаровского нефтеперерабатывающего завода.

Соглашение предусматривает модернизацию системы безо-

пасности завода последними достижениями американской компании – новейшими радиолокационной системой видеонаблюдения, системами охраны периметра и оптоволоконной системы безопасности работы трубопроводов и трубопроводной арматуры.

С момента выпуска в 2003 году автоматизированная система управления технологическими процессами (АСУ ТП) Honeywell Experion® Process Knowledge System (PKS) заслужила широкое признание во всём мире, позволив тысячам заказ-

[Читать далее...](#)

Лидеры: Омский НПЗ признан лучшим в России и СНГ



Всемирная ассоциация нефтеперерабатывающих компаний (WRA) признала Омский НПЗ (ссылка откроется в новом окне) «Газпром нефти» лучшим нефтеперерабатывающим заводом России и стран СНГ в 2012 году.

Награждение состоялось на XVI Ежегодном круглом столе «Нефтепереработка и нефтехимия в России и странах СНГ», который прошел в Риме с 27 по

29 ноября. В мероприятии приняли участие более 300 руководителей крупнейших компаний нефтегазового сектора из 36 стран.

Лучшие предприятия отрасли были определены путем общего голосования экспертов ассоциации WRA, в которую входят представители нефтяных компаний, инжиниринговых и проектных организаций, а также консалтинговых фирм. Участники голосования высоко оценили проекты, реализованные на заводе в рамках программы модернизации до 2020 года.

В 2012 году на заводе был

[Читать далее...](#)

Группа ГМС заключила крупный контракт с Газпром ВНИИГАЗом



ОАО «Гипротюменнефтегаз» (ГТНГ), входящее в Группу ГМС, заключило контракт с ООО «Газпром ВНИИГАЗ», научно-исследовательским институтом ОАО «Газпром», на разработку проектной документации для установки стабилизации нефти Надым-Пур-Тазовского региона.

Перечень работ по данному контракту включает в себя разработку основных технических решений для проекта строительства установки стабилизации нефти, который является частью программы ОАО «Газпром», предусматривающей развитие мощностей по переработке и подготовке к транспорту жидких углеводородов. Объект проектирования будет находиться в зоне вечной мерзлоты, что предполагает наличие большого количества пересекающихся инженерных коммуникаций.

ГТНГ имеет богатый опыт проектирования сложных объектов нефтегазовой инфраструктуры. Институт принимал участие в разработке и утверждении ряда нормативных документов по строительству трубопроводов дорог и других объектов в условиях болот, слабых и многолетнемерзлых грунтов.

Надым-Пур-Тазовский регион (Ямало-Ненецкий автономный

[Читать далее...](#)





НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ

А.А. Дарвин, директор по науке и техническому развитию (ОАО «АБС Автоматизация» г. Чебоксары)



Показатели качества системы автоматизации в значительной степени определяются ее структурой. Структура системы, фиксируя способы распределения функций между устройствами и их взаимодействие, определяет технико-экономические характеристики как отдельных устройств, так и системы в целом. Соотношение структуры и функции является важнейшим параметром, свойством систем управления, отражающимся на всех стадиях их жизни – проектирования, внедрения, эксплуатации, модернизации. Это соотношение выражается, прежде всего, в степени централизации и децентрализации сис-

тем.

Большинство современных систем управления выходят корнями из прошлого и принадлежат к централизованным системам управления.

Характеризуются дискретно-аналоговым управлением, с разделенной силовой коммутацией и центральным процессором, управляющим несколькими контурами управления. Однако недостатки, присущие данным системам, давно вынудили производителей оборудования АСУТП преобразовывать системы таким образом, чтобы интеллект центрального процессора начал опускаться на более низкие уровни управления, вплоть до полевого уровня оборудования.

Логическим развитием структур в направлении их децентрализации является интеллектуализация самого нижнего уровня систем-датчиков и исполнительных органов. С точки зрения эффективности управления сигнал должен обрабатываться в месте его возникновения. При этом появляются реальные технические возможности решения, наряду с классическими задачами контроля и управления, важнейшей дополнительной задачи – задачи диагностики и прогнозирования технического состояния приводов и арматуры.

Компания «АБС Автоматизация» завершила разработку 3-го поколения



**Узнать больше о ОАО «АБС Автоматизация»
можно здесь**



контроллера исполнительного механизма КИМЗ.

Контроллер является конфигурируемым микропроцессорным устройством и предназначен для дистанционного или местного управления одно- и многооборотными исполнительными механизмами постоянной и переменной скорости в АСУ ТП.

Внешне контроллер КИМЗ представляет собой отдельный блок с жидкокристаллическим дисплеем, местными кнопками управления с механической блокировкой от несанкционированного доступа.

Контроллер КИМЗ можно устанавливать на всю новую линейку электроприводов ОАО «АБС Автоматизация»: рычажных серии МЭО, однооборотных серии МЭОФ, многооборотных серии ПЭМ, прямоходных серии МЭП.

Применение контроллера расширяет функциональные возможности электропривода, повышает точность управления и контроля состояния его и арматуры, имеет возможность адаптироваться к изменениям внешней среды, обеспечивает более высокую безопасность эксплуатации, удобную настройку и хранение параметров, ведение архива работы, защиту электропривода и арматуры в нештатных ситуациях, сокращает количество линий связи и силовых кабелей.

Интеллектуальный привод с КИМЗ соответствует современным требованиям АСУТП: максимально защищен от влаги и пыли, имеет микропроцессорный блок управления с различными алгоритмами управления, защиты и самодиагностикой, встроенный бесконтактный реверсивный пускатель, электронный цифровой датчик момента, бесконтактный цифровой

датчик положения, управляемый противоконденсатный нагреватель, обладает тепловой защитой электродвигателя.

Наличие абсолютных бесконтактных датчиков положения и момента обеспечивают возможность непрерывного контроля положения и момента на выходном валу электропривода, что позволяет в реальном времени сигнализировать о достижении рабочим органом арматуры конечных и промежуточных положений, а также выдавать сигнал о превышении момента и записывать эти данные в архив.

Очень важное для эксплуатации качество новых интеллектуальных приводов – это управляемый противоконденсатный подогреватель электронного отсека в зависимости от температуры окружающей среды. Интеллектуальный привод сам создает себе оптимальные микроклиматические условия. Условия эксплуатации от минус 60 до плюс 50 градусов Цельсия.

Наличие бесконтактного реверсивного пускателя и дополнительных защит в блоке управления, создает возможность управлять механизмами по каналам цифровой связи, выполнять локальные задачи и диагностику состояния механизма сокращая загрузку центрального процессора АСУ ТП. Управление оборудованием осуществляется по сетевому каналу управления RS-485



**Узнать больше о ОАО «АБС Автоматизация»
можно здесь**



(резервированный) с использованием цифрового протокола MODBUS RTU.

Для управления механизмами достаточно подключить силовой кабель и управляющий кабель типа «витая пара», при этом не требуется наличие большого количества многожильных медных сигнальных кабелей как в классических схемах управления.

Таким образом, повышается надежность и информативность управления, так как цифровые сигналы менее подвержены помехам и объем передаваемой информации на порядок выше, чем сигналами, передаваемые аналогово дискретным способом. По желанию заказчика интеллектуальные электроприводы с КИМЗ могут поставляться с возможностью беспроводного обмена данными по интерфейсу Bluetooth в радиусе до 10 м. При использовании фирменного программного обеспечения диагностическую информацию можно легко передать на КПК с операционной системой ANDROID или портативный компьютер, или по USB-интерфейсу.

Настройка контроллера КИМЗ возможна также с использованием универсального пульта управления ПНЗ с беспроводным интерфейсом ZigBee.

Радиус действия пульта – до 20 м. В перспективе возможна организация беспроводной сети ZigBee из интеллектуальных электроприводов с КИМЗ.

Сетевое управление позволяет соединить все уровни от полевых устройств до контроллеров, что обеспечивает мощную коммуникационную сеть для современных систем автоматизации.

Интеллектуальные электропри-

воды с КИМЗ могут иметь опционально встроенный ПИД регулятор с возможностью обработки сигналов с датчиков расхода, давления и температуры или позиционер.

Сегодня мы в своих разработках интеллектуальных приводов движемся, к созданию "полевых" регуляторов, т.е. цепочка "датчик - преобразователь - регулятор - преобразователь - исполнительный механизм" будет замкнута непосредственно на самом объекте, не выходя за территорию технологического агрегата, установки, как это делается сейчас. В цифровой части интеллектуального исполнительного механизма будут реализовываться самые широкие функции известных регуляторов, при этом входной сигнал от датчика также будет поступать в цифровой форме. Уставка регулятору будет поступать от подсистемы верхнего уровня.

Такое решение позволит нам осуществить достаточно прогрессивный переход к созданию подлинно распределенных систем управления (в настоящее время распределенность, как правило, означает географическое распределение компонентов системы, в то время как функции регулирования все равно реализуются - вычисляются в центральном процессорном модуле ПЛК). Появление систем управления подобной архитектуры обеспечит существенное увеличение надежности и живучести АСУТП, снизит стоимость контроллерной части АСУТП за счет уменьшения потребности в модулях ввода/вывода, а также резко сократит потребность во все более дорожающей кабельной продукции.

Технические возможности и функциональные характеристики, заложенные в новой линейки



интеллектуальных электроприводов с КИМЗ производства ОАО «АБС Автоматизация» позволяют разгрузить системы верхнего уровня и персонал, сократить количества применяемых кабелей и шкафов управления, повысить надежность за счет введения расширенных функций по управлению, защите и самодиагностике – все это обуславливает востребованность новых интеллектуальных изделий во многих отраслях промышленности.

Интеллектуальные механизмы с КИМ-3 защищены патентами.



**Узнать больше о ОАО «АБС Автоматизация»
можно здесь**



Итоговое видео по проведенному освещению выставки PCVExpo-2012 от портала ARMTORG.RU

Сегодня мы торжественно закрываем освещение выставки PCVExpo-2012, в этом году с освещением которой мы постарались показать полноту участников, стендов и основных новинок. По нашему мнению обзоры довольно хорошо удались - но есть еще некоторые моменты, над которыми нам хотелось бы поработать в наступающем году - представляя еще лучше, красочнее и эффектнее события в жизни Арматуростроителей, начиная от тех людей, кто пишет стандарты, работает над улучшением арматуры, и разрабатывает новые и уникальные модификации - до тех кто ее продает, покупает и ставит на конечные объекты! Ведь Армторг вопреки времени, изменяющейся политики вокруг - был, есть и остается порталом для всех Арматурщиков - от мала до велика!

За эти дни мы действительно постарались показать лицом всех, о ком мы писали на портале в этом году. Всего было подготовлено и опубликовано 23 интервью, множество фотографий и обзоров, а кроме Российских предприятий мы не забывали рассказывать и показывать зарубежных участников. Многие особо серьезные товарищи могут сказать - что мы трубили о выставке в стиле Советской газеты Правда - но ведь по сути что такое PCV сегодня? На сегодня это не просто цифры, люди и встречи - PCV на сегодня является уникальной и пока что ЕДИНСТВЕННОЙ площад-

В завершении сезона обзора выставки мы подготовили интереснейший ролик о основных событиях выставки, с которыми вы всегда сможете ознакомиться в нашем ОН ЛАЙН концентраторе событий PCVExpo - от описания основных событий выставки, фотографий и завершая увлекательными интервью с первыми лицами отрасли о последних новинках в Арматуростроении!



кой, которая смогла собрать такое количество производителей трубопроводной арматуры и сопутствующих деталей - от простейших деталей трубопроводов и прокладок, до производителей уникальных образцов арматуры со сложнейшими пневмо и гидромеханизмами - являющихся по-сути вершиной автоматизации управления в трубопроводах!

Представители ARMTORG часто бывают на выставках, и с большой долей уверенности мы можем утверждать, что на сегодняшний день PCVExpo является той площадкой, которая способна раз в год представить самые последние

новинки, события и достижения Российского Армаутростроения! По крайней мере так было всегда, и этот год не стал исключением!

Справка:

11-я международная выставка PCVExpo 2012 с успехом прошла с 22 по 25 октября в Москве, в ЦВК «Экспоцентр». 342 компании из 26 стран мира представили промышленные насосы и системы, компрессорную технику, пневматику, трубопроводную арматуру, приводы, двигатели и уплотнения.

PCVExpo 2012 вновь подтвердила свой статус ведущего события международного уровня в отрасли, объединив на одной площадке 342 участника из 26 стран мира, таких как: Австрия, Великобритания, Германия, Индия, Италия, Казахстан, КНР, Литва, Македония,

[Читать далее...](#)

Итак мы представляем заключительный ролик о PCVExpo-2012

Также предлагаем ознакомиться:

ИНТЕРВЬЮ - мнения, новинки, вопросы и ответы от первых лиц отрасли

ФОТО - моменты и мгновения PCVExpo-2012

ВИДЕО - интересные зарисовки в видео о PCVExpo-2012

КОНЦЕНТРАТОР СОБЫТИЙ - все в 1 месте - быстро, качественно и доступно!

Портал трубопроводной арматуры ARMTORG.RU





Завод «Сибэнергомаш» стал лауреатом конкурса «Лучший алтайский товар» и признан Золотым брендом Алтая



Завод «Сибэнергомаш», входящий в машиностроительный холдинг «НОВАЭМ», третий раз стал лауреатом конкурса «Лучший алтайский товар» и признан Золотым брендом Алтая.

Чести попасть в список «Золотые бренды Алтая» удостоиваются предприятия, которые в течение трех лет побеждают в краевых конкурсах качества, активно и стабильно работают над качеством и продвижением своей продукции и являются гордостью региона.

Ранее лучшим алтайским товаром признавались паровые котлы «Сибэнергомаша» Е-320-13,8-560ГКТ (БКЗ 320-13,8ГК), Е-160-1,4-250БТ (БКЗ 160-1,4-5), дымососы ДА-26х2ФК, ДН-31,5х2-II и другое оборудование. В 2012 году завод представил на конкурс центробежный дымосос одностороннего всасывания без ходовой части Д-13,5. Два дымососа Д-13,5 были специально разработаны для ООО «Норильский обеспечивающий комплекс» Механический завод г. Норильска.

В разработанной модели из состава дымососа исключена ходовая часть: рабочее колесо установлено непосредственно на конец вала

[Читать далее...](#)

Rotork в очередной раз попала в Топ-10 наиболее авторитетных компаний Великобритании



Ежегодная церемония победителей состоялась 5 декабря в Claridges Hotel в Лондоне. В ней приняли участие ведущие компании Соединённого Королевства.

В общем зачёте компания Rotork заняла десятое место. Кроме того, компании удалось занять ряд высоких мест в отдельных номинациях, таких как «Финансовая устойчи-

вость», «Качество товаров и услуг» (3-е место), «Способность к инновациям» (7-е место), «Использование корпоративных активов» (9-е место). Высокую позицию заняла компания в инженерно-машиностроительном секторе.

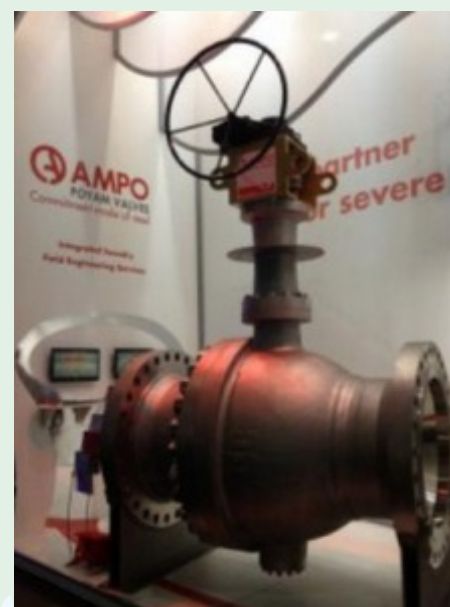
Необходимо отметить, что 6 компаний, вошедших в нынешний Топ-10, были представлены в нём и в прошлом году. Всего же по различным критериям были оценены 14 из 20 крупнейших компаний Великобритании. Оценка их деятельности производилась по 26 показателям, в числе которых «Способность к инновациям», «Влияние маркетинговых

[Читать далее...](#)

Valve World: AMPO ROYAM Valves продемонстрировала новинки трубопроводной арматуры на прошедшей выставке в Дюссельдорфе

На прошедшей в конце ноября в Дюссельдорфе выставке испанская компания AMPO ROYAM Valves продемонстрировала свой уникальный экспонат – крупнейший криогенный шаровой кран Ду1000, установленный на заводе по производству сжиженного природного газа.

AMPO ROYAM Valves является ведущей европейской компанией на рынке высокотехнологичной трубопроводной арматуры. Компания известна как надёжный поставщик запорных устройств для трубопрово-



[Читать далее...](#)



Корпорация «Сплав» приготовила в Новогоднюю ночь красочный подарок жителям Великого Новгорода



Руководством машиностроительной корпорации «Сплав» и «Новгородской Дирекции по организации праздников» подписано соглашение о совместном проведении ряда новогодних мероприятий в Великом Новгороде.

«По традиции жители города встречают новый год в семей-

ном кругу, а потом многие собираются на главной площади города. В новогоднюю ночь для жителей и гостей Великого Новгорода предусмотрена обширная и красочная программа. Уверены, каждый из участников празднования новогодней ночи 2013 года получит заряд хорошего настроения на весь предстоящий год», - сказал первый заместитель мэра города Антон Земляк на церемонии подписания документов в четверг.

Он поблагодарил руководство корпорации «Сплав» за поддержку городских мероприя-

[Читать далее...](#)

На ОАО «Трубодеталь» начали работать проходные пункты с алкотестерами



На заводе «Трубодеталь» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, ЗАО «ОМК») завершается проект по оснащению проходных алкотестерами.

Данный проект стартовал в ОАО «Трубодеталь» в июле 2012 года. На предприятии была проведена масштабная

работа: приобретены и введены в эксплуатацию новые турникеты и алкотестеры, расширены площади пешеходных проходных, установлено специализированное программное обеспечение. Кроме того, был значительно ускорен процесс считывания информации с электронных пропусков,

[Читать далее...](#)

ЧТПЗ определила лучших работников - "Золотой фонд компании - 2012"



Компания ЧТПЗ подвела итоги ежегодного корпоративного конкурса "Золотой фонд". Решением специальной комиссии 28 сотрудников ЧТПЗ и ПНТЗ признаны лучшими в своих профессиях. Номинации конкурса определяют лучших специалистов по ключевым для компании ЧТПЗ профессиям – прокатчик, электросварщик, вальцовщик, нагреватель металла, машинист формовочных машин, станочник, контролер в производстве черных металлов, а также лучших рационализаторов, бригадиров и мастеров смен.

Победители "Золотого фонда" – настоящая элита рабочего класса страны, белой металлургии компании ЧТПЗ. В течение двух дней – 20 и 21 декабря компания проведет торжественные церемонии награждения победителей конкурса "Золотой фонд 2012", которые состоятся во Дворцах культуры Челябинского трубопрокатного и Первоуральского новотрубного заводов. Помимо поздравлений от акционеров и руководства, дипломов и памятных знаков, победители корпоративного конкурса получают значительную денежную премию.

- Самое главное достояние нашей компании – это люди, - говорит генеральный директор ЧТПЗ Ярослав Ждань. - Уходящий год был непростым для трубников, но мы

[Читать далее...](#)



Специалисты ОГК-2 стали победителями Первого Конкурса молодых специалистов «Газпром энергохолдинга»



Представители ОАО «ОГК-2» заняли первое и третье место в производственной секции Первого Конкурса молодых специалистов и рационализаторов ООО «Газпром энергохолдинг».

Проект «Перспективы использования комплекса КРУП-1» мастера цеха тепловой автоматики и измерений филиала ОГК-2 - Новочеркасская ГРЭС Дениса Кириченко удостоен первого места. Третье место завоевал проект «Технология восстановления геометрии шейки ротора турбины К-300-240-1ЛМЗ без вскрытия цилиндра» ведущего инженера-технолога цеха общестанционного оборудования филиала ОГК-2 - Рязанская ГРЭС Сергея Лазуткина.

«Это безусловно великолепный результат, лишний раз свидетельствующий о высоком уровне профессионализма нашей команды и нацеленности на поиск путей



[Читать далее...](#)

На ОАО «ЗиО-Подольск» наградили авторов лучших научных исследований



На ОАО «ЗиО-Подольск» входит в машиностроительный дивизион Росатома Атомэнергомаш состоялась Научно-техническая конференция молодых специалистов предприятий «ЗиО-Подольск» и ИК «ЗИОМАР» по актуальным проблемам энергетического машиностроения.

В конференции приняли участие инженеры-технологи «ЗиО-Подольск», инженеры-конструкторы ИК «ЗИОМАР» и обособленного подразделения ИК «ЗИОМАР» в Таганроге.

В ходе конференции было представлено пятнадцать разработок и уже реализуемых проектов, которые члены программного комитета оценили по критериям актуальности темы, новизны, глубины проработки темы и уровня подготовки представленного материала.

По результатам двухдневных слушаний были определены призеры в различных номинациях.

Лучшей конструкторской разработкой была признана работа инженера-конструктора отдела прочностных расчетов РИЦ компании «ЗИОМАР» Сергея Матковского

[Читать далее...](#)

В Краснодарском водоканале подведены итоги конкурса «Лучший молодой специалист – 2012»

12 ноября 2012 года в ООО «Краснодар Водоканал» (входит в Группу компаний «РОСВОДОКАНАЛ») стартовал конкурс «Лучший молодой специалист-2012», принять участие в котором смогли все сотрудники возрастом не старше 35 лет. В ходе четырех этапов конкурса специальная комиссия оценивала способности конкурсантов.

Среди инструментов оценки персонала были использованы такие методы как «Диагностика 360 градусов», определяющая профессиональные и личностные качества работников путем самооценки, оценки



непосредственного руководителя и нескольких коллег; комплексная оценка методом «Assesment Center», включающая в себя деловые и ролевые игры, самопрезентации, письменные кейсы, тестирование, а также на каждом этапе конкурса присутствовали элементы спортивных соревно-

[Читать далее...](#)



ЗАО «НПФ «ЦКБА» представлен УКАЗАТЕЛЬ нормативных документов на ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ-2013



ЗАО «НПФ «ЦКБА» представлен УКАЗАТЕЛЬ нормативных документов на ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ за 2013 год. Система нормативной документации на трубопроводную арматуру включает:

- национальные стандарты (ГОСТ Р);
- межгосударственные стандарты (ГОСТ);
- стандарты ЦКБА (СТ ЦКБА);
- отраслевые стандарты (ОСТ);
- руководящие документы и материалы (РД, РТМ и др.).

Стандарты и номера изменений к стандартам, выделенные жирным шрифтом, приняты в 2012 году.

Межгосударственные стандарты (ГОСТ) и национальные стандарты (ГОСТ Р), отмеченные звездочкой (*), являются доказательной базой соблюдения требований технических регламентов Таможенного союза, распространяющихся на трубопроводную арматуру.

ЦКБА при разработке СТ ЦКБА, межгосударственных и национальных стандартов активно сотрудничает с членами технических комитетов ТК 259, ТК 23, ТК 322, ТК 108 (Украина) и ведущими научно исследовательскими институтами (ФГУП ЦНИИ КМ «Прометей», ВНИИНЕФТЕМАШ, ЦНИИТМАШ, НИИХИММАШ,

ВНИИГАЗ и др.).

Заявки на приобретение стандартов ЦКБА, а также предложения по проектам стандартов просим направлять:

по электронной почте standard@ckba.ru

по телефонам/факсам (812) 458-72-04, 458-72-36, 458-72-43

или по адресу 195027, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, 4, корп. 1, лит. А, а/я 33.

Заявку можно направить в свободной форме или заполнив бланк заявки, размещенный на стр. 21.

Справка:

Более 65-ти лет ЗАО «НПФ «ЦКБА» успешно осуществляет

области проектирования и производства трубопроводной арматуры, а также разработки стандартов и технической экспертизы. В настоящее время основными направлениями деятельности ЦКБА являются:

- Производство и комплектные поставки трубопроводной арматуры
- Производственные мощности и сотрудничество с рядом российских и зарубежных предприятий позволяют ЦКБА поставлять на российские и зарубежные предприятия широкий ассортимент стандартной, специальной и созданной по индивидуальному заказу трубопроводной арматуры.



деятельность в области проектирования и производства трубопроводной арматуры, а также разработки стандартов и технической экспертизы. За годы работы различные подразделения ЦКБА эффективно сотрудничали с предприятиями в таких отраслях промышленности, как атомная энергетика, судостроение, нефтегазодобыча, транспортировка нефти и газа, химическая индустрия, теплоэнергетика и др.

ЗАО «НПФ «ЦКБА» успешно осуществляет деятельность в

- Проектирование и разработка

Важнейшим направлением деятельности компании также являются опытно конструкторские работы. Трубопроводная арматура разрабатывается и осваивается для серийного производства и по индивидуаль-

[Читать далее...](#)

Скачать УКАЗАТЕЛЬ нормативных документов на ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ за 2013



Инновационные разработки «ЗиО-Подольск» признаны лучшими на Фестивале науки и техники

ОАО «ЗиО-Подольск» (входит в машиностроительный дивизион Росатома - Атомэнергомаш) получил диплом первой степени за лучший конкурсный проект в номинации «Новейшие разработки в создании конкурентоспособной современной техники в области энергетики и атомного машиностроения» в рамках прошедшего в г. Подольск Фестиваля науки и техники.

Организаторами Фестиваля выступили Подольский институт (филиал) Московского государственного открытого университета имени В.С. Черномырдина, Дом Ученых, Московская областная Дума и администрация города.

Главным задачами Фестиваля

стали популяризация и внедрение современных технологий, развитие интеллектуальной деятельности, повышение престижа ученых, знакомство с инновационными разработками ведущих предприятий города Подольска и района, привлечение в науку молодежи, а также содействие в привлечении инвестиций в производство перспективных наукоемких товаров.

В рамках Фестиваля была организована выставка инноваций в сфере науки и техники, ярмарка научно-технической продукции, конкурс инновационных проектов и тематические круглые столы.

ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» («ЗиО-



Подольск») - крупнейший производитель высокосложного теплообменного оборудования для объектов топливно-энергетического комплекса: атомных и тепловых электростанций, нефтяной и газовой промышленности.

40% установленной энергетической мощности России, стран СНГ и Балтии оснащены оборудованием с маркой "ЗиО", в том числе 100% атомных электростанций, начиная с первой в мире АЭС в Обнинске.

[Читать далее...](#)

Know how: Компания TDW выполнила уникальные работы по изоляции газопровода



Компания T.D.Williamson объявила о завершении уникального проекта по изоляции газопровода для австралийской газодобывающей компании Origin Energy. Уникальность работ заключается в длине газопровода в 240 км, работы на котором не прекращались в течение 299 дней. Целью проекта было создание двойной

изоляции газопровода с помощью системы дистанционного управления SmartPlug.

Система дистанционного управления SmartPlug предназначена для изоляции участков газопроводов, находящихся под рабочим давлением. Основным преимуществом данной системы является способность производить работы без остановки трубопровода. При этом в процессе изоляции не производятся сварные работы, нет вредных выбросов в атмосферу или морскую воду, отсутствует опасность внешнего повреждения газопровода.

В процессе производства работ на

морском дне был заменён клапан аварийного отключения газопровода и установлен 600-тонный модуль сжатия газа.

Работы проводились на участке морского дна пролива Баса, разделяющего Тасманию и Австралию, на глубине около 300 метров. Газопровод соединяет месторождения на острове с газоперерабатывающим заводом в 70 км к югу от Мельбурна.

Справка:

T.D.Williamson является наиболее узнаваемым в мире брендом в области оборудования для тру-

[Читать далее...](#)



Утверждено Положение о федеральном государственном надзоре в области промышленной безопасности



Постановлением Правительства РФ от 15 ноября 2012 года утверждено Положение о федеральном государственном надзоре в области промышленной безопасности. Данное положение устанавливает порядок организации и осуществления надзора, его задачи, полномочия должностных лиц

надзорных органов, их права и обязанности, а также перечень должностных лиц Ростехнадзора, осуществляющих надзор.

Положение направлено на регламентацию деятельности органов, осуществляющих федеральный государственный надзор в области промышленной безопасности и противодействие коррупции.

В соответствии с Положением, федеральный государственный надзор осуществляется Ростехнадзором и иными уполномоченными федеральными органами исполнительной власти.

[Читать далее...](#)

О важности вносимых изменений в ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»



23 ноября Общественный совет при Ростехнадзоре обсудил ход выполнения Плана законодательной деятельности ФСЭТАН на 2012 год.

Важнейшим из разработанных документов и главным объектом обсуждения стал проект федерального закона «О внесении изменений в Феде-

ральный закон „О промышленной безопасности опасных производственных объектов“ и иные законодательные акты Российской Федерации» (в части совершенствования контрольно-надзорных функций и оптимизации предоставления государственных услуг).

Напомним, что постановлением Правительства РФ от 15 ноября 2012 года было утверждено Положение о федеральном государственном надзоре в области промышленной безопасности. Данное положение устанавливает порядок организации и осуществления

[Читать далее...](#)

В Москве состоялась первая Конференция по вопросам эквивалентности технических регламентов и стандартов



5-6 декабря 2012 года в Москве, в Центре международной торговли (ЦМТ) прошла Конференция по вопросам эквивалентности технических регламентов и стандартов, организованная при поддержке национального органа по стандартизации Российской Федерации - Росстандарта и Минэкономразвития России.

Конференцию открыл заместитель Руководителя Росстандарта, председатель Подкомитета Азиатско-Тихоокеанского экономического сотрудничества (АТЭС) по стандартам и соответствию Евгений Петросян, который отметил, что целью данной конференции является выработка методов оценки эквивалентности технических регламентов и стандартов для улучшения торгового режима в азиатско-тихоокеанском регионе и содействия России в отстаивании ее интересов в рамках Всемирной торговой организации (ВТО).

В Приветственной правительственной телеграмме, направленной в адрес участников конференции первый заместитель Председателя Правительства Российской Федерации Игорь Шувалов отметил важность данного мероприятия, направленного на решение широкого круга проблем, связанных с развитием интеграционных процес-

[Читать далее...](#)



В ОАО «ВНИИАЭС» введен в эксплуатацию суперкомпьютер для трехмерного моделирования теплогидравлики АЭС



В современных условиях особая роль в обеспечении конкурентных преимуществ в атомной энергетике возлагается на ускорение цикла проектирования новых и оптимизации существующих проектов энергоблоков АЭС. Такую возможность предоставляют суперкомпьютерные технологии с использованием трехмерного моделирования протекающих процессов. Тем самым значительно снижаются затраты времени и финансовые ресурсы на выбор варианта технического решения и прямую экспериментальную отработку элементов оборудования реакторных установок.

В ОАО «ВНИИАЭС» в сентябре 2012 введен в эксплуатацию суперкомпьютер для обеспечения работы лаборатории трехмерного моделирования теплогидравлики АЭС. В состав вычислительной системы входят: серверы для выполнения пре/пост процессинга с целью подготовки CFD-моделей и обработки полученных результатов вычислений с оперативной памятью около 300 Гб, расчетный кластер с 1248 вычислительными ядрами и 5 Тб общей оперативной памяти (пиковая производительность установки составляет 12,8 ТФлопс), компактная супер-ЭВМ АПК-1 произво-

[Читать далее...](#)

СПБАЭП разработает проект Белорусской АЭС в Островце



СПБАЭП приступил к разработке документации по проекту Белорусской АЭС в Островце. В соответствии с договором, подписанным между генеральным подрядчиком сооружения станции и Санкт-Петербургским "Атомэнергопроектом", в зоне ответственности петербургских проектировщиков находятся важнейшие объекты станции – ядерный остров, турбинный остров и физическая защита станции.

Кроме того, по субподрядным договорам СПБАЭП разработает проектную и рабочую документацию для градиен первой Белорусской АЭС.

Первые пакеты проектной документации будут переданы заказчику в декабре нынешнего года. Речь идет об архитектурных, конструктивно-планировочных решениях проекта АЭС и мероприятиях по обеспечению пожарной безопасности.

После завершения всех разделов проекта он будет направлен на согласование надзорными органами Республики Беларусь и в Главгосэкспертизу Российской Федерации.

[Читать далее...](#)

Делегация венгерской АЭС «Пакш» посетила «ЗиО-Подольск»



С 12 по 16 ноября 2012г. состоялся визит представителей АЭС «Пакш» (Венгрия) на ОАО «ЗиО-Подольск» (входит в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш). Делегацию возглавил специалист отдела контрактов АЭС «Пакш» Вагнер Петер.

Цель визита – приемка шаровых опор, изготовленных

заводом для АЭС «Пакш» в рамках контракта с ЗАО «Атомстройэкспорт». Шаровые опоры будут поставлены на АЭС «Пакш» для проведения плановой замены оборудования первого контура.

«С венгерской стороной нас связывают давние и тесные партнерские отношения. С 2005 по 2008 гг. нашим предприятием было изготовлено и поставлено 24 подогревателя высокого давления для всех 4-х энергоблоков АЭС «Пакш», - сообщил генеральный директор ОАО «ЗиО-Подольск» Игорь Котов. - Стоимость

[Читать далее...](#)





HI-Tech: самый мощный супер-компьютер в Петербурге работает на АЭС



22 ноября государственная комиссия завершила приемку виртуального пульта управления АЭС, разработанного в Санкт-Петербургском "Атомэнергопроекте" по федеральной целевой программе "Виртуальный энергоблок АЭС с ВВЭР" на базе суперЭВМ" в рамках проекта "Развитие суперкомпьютеров и грид-технологий".

Пульт может протестировать работу различных систем АЭС в любых условиях. Моделирование реальных ситуаций в виртуальном пространстве позволит повысить безопасность проектов АЭС и даст возможность оптимизировать технические решения при проведении пуско-наладочных работ при сооружении станций. Еще на этапе проектирования пульт позволяет моделировать все потенциальные ситуации, происходящие на блочном щите управления будущей АЭС. Такое тестирование даст возможность проверить динамические процессы в основных технологических, электротехнических системах и системах

[Читать далее...](#)

Белорусская АЭС: в Минске состоялся круглый стол, посвященный сооружению станции



В Минске с участием ОАО «Санкт-Петербургский "Атомэнергопроект"» прошел круглый стол, посвященный теме общественной приемлемости сооружения Белорусской АЭС. Мнение о перспективах развития атомной энергетики в Республике Беларусь высказа-

ли местные и международные эксперты, российские партнеры по реализации проекта сооружения АЭС в Островце - представители Госкорпорации "Росатом" и Санкт-Петербургского "Атомэнергопроекта".

Российская атомная отрасль как поставщик энергетических технологий на международном рынке имеет ряд конкурентных преимуществ: референтность, лицензируемость проектов, концепция безопасности, основанная на оптимальном сочетании активных и пассивных систем безопасности. Таков и проект "АЭС-2006",

[Читать далее...](#)

Нововоронежская АЭС: экспертов МАГАТЭ впечатлила модернизация энергоблока № 5



10 декабря 2012 года делегация миссии МАГАТЭ, участвующей в анализе «Технического проекта АСУ ТП блока АЭС-2006, разработанного ОАО «ВНИИАЭС», побывала на действующем энергоблоке № 5 Нововоронежской АЭС и строящемся энергоблоке № 1 Нововоронежской АЭС-2.

Целью визита международных экспертов стала проверка автоматизированной системы управления технологическими процессами (АСУ ТП) проекта АЭС-2006 на соответствие нормам международной безопасности в области использования атомной энергии.

Среди участников миссии были специалисты-эксплуатационники и представители исследовательских институтов из США, Великобритании, Венгрии, Франции и Южной Кореи.

В соответствии с решением Госкорпорации «Росатом», для ознакомления экспертов миссии МАГАТЭ с работой АСУ ТП были выбраны действующий недавно прошедший модернизацию энергоблок № 5 Нововоронежской АЭС и площадка строящейся Нововоронежской АЭС-2, где сооружаются энергоблоки проекта АЭС-2006.

[Читать далее...](#)





Московскому водопроводу 208 лет!

Старейшей в России системе городского водоснабжения – Московскому водопроводу – исполняется 208 лет. Для сравнения: первое уличное электрическое освещение начало действовать в Москве в 1886 году, московская канализация работает с 1898 года, первый в России трамвай был пущен в городе в 1902 году.

Начало строительства Мытищинского (Екатерининского) водопровода относится к 1779 году, а открытие его состоялось 28 октября 1804 года. Эта дата и считается днем рождения системы централизованного водоснабжения Москвы.

Вначале в город поступала только подземная вода из Мытищ. К сегодняшнему дню водоснабжение столичного региона осуществляется из поверхностных (99,85%) и подземных (0,15%)

водоисточников. Общая протяженность городской водопроводной сети составляет около 12 тыс. км.

Процесс очистки воды планомерно совершенствуется и дополняется наилучшими доступными технологиями: озонированием и сорбцией на гранулированном активном угле, благодаря чему исключается влияние сезонных изменений качества исходной воды, а также мембранной ультрафильтрацией, которая обеспечивает задержание микро-частиц размером до 0,01 мкм.

С 1 октября 2012 года завершился переход системы обеззараживания воды на новый безопасный реагент – гипохлорит натрия. Это важный этап в жизни московского водопровода. Новый реагент пришел на смену жидкому хлору,



более 80-ти лет стоявшему на страже воды от проникновения в нее болезнетворных бактерий и микроорганизмов. В отличие от хлора гипохлорит натрия не горюч и не взрывоопасен, он относится к малотоксичным веществам. При его использовании риск возникновения чрезвычайных ситуаций и их последствий в столичном регионе несоизмеримо ниже, чем при использовании жидкого хлора.

На всем пути движения воды – от источников до водозаборов

[Читать далее...](#)

Промышленники обсудили закон «О водоснабжении и водоотведении»



На территории Водоканала 25 октября состоялось заседание президиума Союза промышленников и предпринимателей Санкт-Петербурга, один из основных вопросов которого был посвящен федеральному закону «О водоснабжении и водоотведении».

Напомним, этот закон был принят в конце прошлого года и вступает в силу с 1 января 2013 года. В законе «О водоснабжении и водоотведении» впервые в российском законодательстве закреплен принцип «Загрязнитель платит». И это должно подтолкнуть предприятия к решению проблемы очистки своих сточных вод от специфических загрязнений.

Дело в том, что канализационные очистные сооружения Водоканала рассчитаны на очистку только хозяйственно-бытового стока. Эффективно удалять специфические промышленные загрязнения они не могут (это – общемиро-

вая практика: нельзя на городских очистных сооружениях обеспечить очистку от всех видов загрязнений).

Генеральный директор ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга» Ф.В. Кармазинов, выступая на заседании президиума, напомнил, что до 1978 года в нашем городе сточные воды вообще не очищались. С тех пор была проделана огромная работа, и в конце нынешнего года Водоканал будет очищать уже 97 процентов сточных вод. Причем речь идет об

[Читать далее...](#)





Петербургский водоканал подтвердил соответствие международным стандартам

В Водоканале завершилась надзорная проверка пяти систем менеджмента, проведенная двумя сертификационными компаниями - Sai Global Limited и Ассоциацией по сертификации «Русский регистр». В ходе аудита было установлено, что существующие на предприятии системы менеджмента полностью соответствуют международным стандартам серии ISO и OHSAS.

Также было подтверждено действие сертификатов соответствия, выданных Водоканалу ранее. Впервые проводился сертификационный аудит системы энергетического менеджмента и системы менеджмента информационной безопасности. Группа аудиторов вынесла решение рекомендовать Ассоциации по

сертификации «Русский регистр» и Sai Global Limited выдать Водоканалу сертификаты соответствия системам энергетического менеджмента и менеджмента информационной безопасности и продлить действие сертификатов действующих на предприятии систем.

Надзорный аудит проходил на предприятии с 29 октября по 2 ноября. В ходе него группа аудиторов посетила производственные объекты и отдельные подразделения Водоканала. В ходе проверки были выявлены незначительные наблюдения. Проверка системы экологического менеджмента не выявила ни одного наблюдения. Наблюдения, по итогам которых на предприятии будет составлен план коррек-



тирующих действий, помогут совершенствованию существующих систем менеджмента на предприятии.

На подведении итогов состоявшейся проверки аудиторы отметили высокий уровень подготовленности персонала Водоканала и констатировали у сотрудников понимание того факта, что подобные аудиты приносят предприятию добавленную ценность.

На заключительном совещании заместитель генерального директора Водоканала А.К. Кинебас

[Читать далее...](#)

Омский водоканал – дипломант Премии качества Правительства РФ



ОАО «ОмскВодоканал» (входит в группу компаний «Росводоканал») стал одним из девяти дипломантов Премии Правительства Российской Федерации в области качества. Церемония награждения прошла в Доме Правительства РФ с участием премьер-министра России Дмитрия Медведева.

Критерии оценки деятельности организаций-нominантов гармонизированы с престижной европейской премией по качеству: она вручается за достижение значительных результатов в области качества продукции и услуг, внедрение высокоэффективных методов менеджмента качества.

В омском водоканале менеджмент качества еще в 2010 году сертифицирован британским институтом BSI по международным стандартам. На предприятии реализуется система непрерывных улучшений «Поток», позволяющая любому сотруднику вносить предложения по совершенствованию организации

труда.

В работу групп качества вовлечены сотрудники всех подразделений водоканала. Именно рядовым участникам процессов улучшения были адресованы слова благодарности премьер-министра:

- Дмитрий Анатольевич просил нас, руководителей предприятий-дипломантов, поблагодарить всех сотрудников за тот огромный труд, который привел к выдающимся результатам, - отмечает генеральный директор омского водоканала Валерий Казанцев. - Мне очень приятно передать эти

[Читать далее...](#)





Четыре фигуранта Санкт-Петербургского «трубного» дела встретят Новый год под арестом



1 декабря 2012 г. Тверской районный суд Москвы вынес решение о мере пресечения для четверых участников дела о крупном хищении из бюджета Санкт-Петербурга. Учредитель компании «Петроком» Андрей Кадкин, замглавы «Петрокома» Сергей Жуковский, бывший генеральный директор компании Алексей Муравьев, а также директор ГКУ «Управление заказчика

Санкт-Петербурга» Константин Мосин арестованы до 25 января 2013 г. В настоящее время они являются подозреваемыми, обвинения им не предъявлены.

Просьбу защиты об избрании меры пресечения, не связанной с лишением свободы суд отклонил, согласившись с доводами следственного департамента МВД. По мнению следовате-

лей, оставшись на свободе, подозреваемые могут скрыться или же оказать давление на свидетелей и других фигурантов дела.

Напомним, активная фаза расследования дела о крупном хищении бюджетных средств прошла в Санкт-Петербурге в последние дни осени. Было проведено порядка 30 обысков в офисах коммерческих фирм, на квартирах фигурантов, а также в Комитете по энергетике и инженерному обеспечению. В ходе обысков изъяты документы, электронные носители информации, а также крупные суммы денег, свидетельства собственности на квартиры в элитных районах города, загородную недвижимость и земельные участки.

[Читать далее...](#)



Дорогие Друзья!

Завершается 2012 год, и уже отодвинув на второй план рабочие моменты можно расслабившись подвести итоги уходящего года.

Для всех нас он был плодотворным. Для многих переломным... и не потому, что он был высокосным или гуляли мифы и паника о новом кризисе, вступлении в ВТО и его последствиях... а потому что нам с вами выпала доля быть свидетелями централизации рынка арматуростроения.

В этом году наши заводы не только рапортовали о развитии, но и своими глазами Вы могли убедиться в фото и видеорепортажах портала - что наша отрасль Арматуростроения живет, развивается и у нее есть будущее - светлое, перспективное и конкурентноспособное!

Еще один год отсчитывает последние часы, и скоро все мы поднимем бокалы, предвкушая и празднуя наступление Нового года, нового времени, времени новых планов и новых надежд!

От имени коллектива портала ARMTORG.RU и Вестника Арматурщика, я хочу пожелать вам, дорогие Арматурщики, крепкого и доброго здоровья! Новых и добрых идей! Реализации всех планов в наступающем году, и конечно же простого Человеческого Счастья... пусть в Новом году все будет еще лучше!

С наступающим Вас Друзья! С новым 2013 годом!!!

**С уважением, рук.проекта ARMTORG.RU
(Вестник Арматурщика)
Юлдашев И.**





Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>

