



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Оборудование для освидетельствования баллонов для сжиженного газа	4
Оборудование для испытания баллонов для сжиженного газа.....	4
• стенд для испытаний газовых баллонов на прочность (СИП-А).....	4
• стенд для пневмоиспытаний на герметичность соединения вентиля с баллоном (СИГ-А).....	5
Стенд для очистки наружной поверхности баллона под окраску СОП-А.....	6
Установка для сушки газовых баллонов УС-А.....	7
Оборудование для освидетельствования баллонов для сжатого газа	8
Оборудование для испытания баллонов для сжатого газа.....	8
• стенд для испытаний газовых баллонов на прочность с устройством взвешивания (СИП)....	8
• стенд для пневмоиспытаний на герметичность соединения вентиля с баллоном (СИГ).....	9
• стенд для освидетельствования газовых баллонов (СОБ).....	10
Стенд для очистки наружной поверхности баллона под окраску СОП.....	11
Установка для сушки газовых баллонов УС.....	12
Источники давления испытательной среды	13
• пневмогидравлические насосные станции (ПГС, ПГС-А).....	13
• установка компрессорная (УК-1, УК-2).....	14
Порошково-покрасочный комплекс (ППК).....	15
Краны консольные (КК-1, КК-2, КК-3).....	16
Направления деятельности ЗАО «ПКТБА» / Контактная информация	17



ПКТБА –

русский производитель оборудования для освидетельствования газовых баллонов.

Стабильное положение ПКТБА на рынке – результат деятельности нескольких поколений, а численность сотрудников сегодня превышает 500 человек.

Площадь предприятия вместе с открытым в мае 2007 года новым производственным цехом составляет 11508 м², производственная база насчитывает более 180 единиц используемого оборудования.

НАША ПРОДУКЦИЯ:

В 1996 г. в ПКТБА наладили выпуск оборудования для освидетельствования газовых баллонов.

Сегодня мы производим оборудование, эффективно решающее проблемы заказчиков в испытаниях газовых баллонов, используем импортные комплектующие, считаем приоритетным обеспечивать необходимый уровень сервиса. Оборудование ПКТБА позволяет Заказчикам **решить задачи обязательного периодического освидетельствования газовых баллонов** согласно требованиям государственных надзорных органов.

В этих целях используются стенды для технического освидетельствования газовых баллонов для сжиженного и сжатого газа. Использование этого оборудования позволяет Заказчикам экономить денежные средства, выполняя дорогостоящие работы своими силами.

НАШИ СТЕНДЫ ИСПОЛЬЗУЮТ:

«Сургутгазпром», «Уралтрансгаз», Тюменьтрансгаз», «Югтрансгаз», «Таттрансгаз», «Надымгазпром», «Белтрансгаз», «Баштрансгаз», «Самаратрансгаз», «Оренбурггазпром».

Эти и многие другие предприятия выбрали наше оборудование как наиболее подходящее для применения.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ПКТБА!

Всегда рады видеть Вас у себя на предприятии для более детального ознакомления с нашей продукцией.



СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС.

Мы делаем все возможное, чтобы процесс работы был более удобным для Заказчика.

Высокая надежность оборудования.

Мы используем проверенные, зарекомендовавшие себя комплектующие: MAXIMATOR (Германия), HANSA FLEX (Германия-Россия), CUPLA (Япония), CAMOZZI (Италия) и т.д.

Зрелость технического решения.

На сегодняшний день численность конструкторско-технологического отдела превышает 60 человек.

Гарантия выполнения заказа.

Работая с ПКТБА, вы получаете страховку от некомпетентности и защищаете себя от фирм-однодневок, не имеющих **собственного производства**.

Экономичность и рентабельность.

По вашему запросу мы бесплатно сделаем технико-экономическое обоснование использования нашего оборудования. По данным клиентов, средний срок окупаемости составляет 14-20 месяцев.

Техническое обслуживание.

Мы располагаем собственной сервисной службой и обеспечиваем гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное техническое обслуживание поставляемого нами оборудования. Выполняем шеф-монтажные и пусконаладочные работы, обучаем персонал Заказчика.

Обеспечение ЗИП.

Мы обеспечиваем комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации.

ОТЗЫВЫ ОБ ОБОРУДОВАНИИ.

Вы можете получить отзывы о работе установленного нами оборудования. Просто спросите менеджера, который работает с Вами, в каком ближайшем к Вам городе можно посмотреть стенды в работе. Если вы уже используете наше оборудование, будем благодарны за ваши отзывы и предложения.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО.

Мы развиваем отечественное производство и конкурируем с иностранными производителями. Благодаря Вам мы создаем в России более 500 рабочих мест.

СПАСИБО, ЧТО ВЫ ДОВЕРЯЕТЕ НАМ!



ЗАЧЕМ НУЖНО ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ:

1. Повышенная опасность:

Газовые баллоны относятся к источникам **повышенной опасности**. Испытания, контроль износа и выявление дефектных баллонов в значительной степени снижают риск и позволяют избежать жертв и разрушений.

2. Требования государственных надзорных органов:

Организации, которые используют в своей деятельности баллоны под давлением, **обязаны** по требованиям государственных надзорных органов производить обязательную процедуру технического переосвидетельствования баллонов.

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБИРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ:

При выборе следует рассмотреть как параметры испытываемых баллонов, так и характеристики самого оборудования для их освидетельствования:

- тип рабочего газа (сжатый, сжиженный);
- размеры баллонов (диаметр, длина);
- материал баллона (металл, композит, металлокомпозит);
- производительность оборудования.

ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С НАМИ:

Мы будем рады Вам помочь в выборе необходимого оборудования. Чем более подробной будет Ваша информация, тем оперативней и корректней будет наш ответ. Свяжитесь с нашими специалистами по телефону:

+7 (8412) 200-201

СИП-А

СТЕНД ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ БАЛЛОНОВ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО ГАЗА НА ПРОЧНОСТЬ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение гидравлических испытаний на прочность корпусов баллонов для сжиженного газа, вывинчивание и завинчивание вентиля.

СОСТАВ:

- Зажимное устройство для испытаний:
 - кантователь с пневмозажимом;
 - колонна с гайковертом.
- Пульт управления.

ОПЦИЯ:

- Источник давления - Пневмогидравлическая насосная станция (ПГС-А, см. стр. 13);
- Кран консольный (см. стр. 16).

- Зажим и удержание баллона на стенде обеспечивается с помощью пневмоцилиндров.
- Кантование баллона осуществляется с помощью пневмопривода.
- Специальная конструкция позволяет заполнить баллон водой для испытаний с одновременным вытеснением воздуха из баллона.
- Для быстрого слива воды из баллона после испытаний используется сжатый воздух.
- В комплект стенда входят два пневмогайковерта: для вывинчивания и завинчивания арматуры и для установки технологических заглушек.
- В качестве источника давления испытательной среды используется пневмогидравлическая насосная станция типа ПГС-А (поставляется отдельно).
- Управление стендом осуществляется с помощью пульта управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	300...500
Длина баллонов, мм	800...1300
Материал баллонов	сталь
Давление испытательной среды при испытаниях на прочность, МПа	2,5
Давление испытательной среды при заливке баллонов, МПа	0,2...0,3
Энергоноситель	воздух 0,4...0,63 МПа
Испытательная среда	вода
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	2150 × 2300 × 2330
Масса стенда, кг	1100



СИГ-А

СТЕНД ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ БАЛЛОНОВ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО ГАЗА НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение пневматических испытаний на герметичность соединения вентиля с баллоном для сжиженного газа.

СОСТАВ:

- Испытательная ванна с системой водооборота;
- Пульт управления;
- Комплект рукавов высокого давления.

ОПЦИЯ:

- Источник давления - Компрессорная установка (УК-1, см. стр. 14);
- Кран консольный (см. стр. 16);
- Испытательная ванна из нержавеющей стали;
- Система видеонаблюдения.



- Контроль герметичности соединения вентиля с баллоном осуществляется визуально через специальное смотровое окно.
- Стенд оборудован освещением, позволяющим улучшить визуальный контроль над ходом испытаний.
- Стенд оборудован системой водооборота для многократного использования залитой воды. Во время загрузки-выгрузки баллона и присоединения рукавов высокого давления система сливает воду из испытательной ванны во внутренний бак-накопитель.
- После установки баллона система водооборота заполняет испытательную ванну в течение 30 с.
- Стенд оснащен защитными крышками с автоматическими замками, которые закрывают ванну до момента окончания испытаний, что обеспечивает полную безопасность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	300...500
Длина баллонов, мм	800...1300
Материал баллонов	сталь
Энергоноситель	воздух 0,4...0,63 МПа
Испытательная среда	воздух
Давление воздуха при испытании, МПа	1,6
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	1700 × 860 × 1202
Габаритные размеры пульта управления (Д × Ш × В), мм	720 × 584 × 1202
Масса стенда, кг	430
Масса пульта управления, кг	96



СОП-А

СТЕНД ДЛЯ ОЧИСТКИ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛЛОНА ПОД ОКРАСКУ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки наружной поверхности баллонов для сжиженного газа под окраску.

СОСТАВ:

- ванна;
- механизм пневмопривода иглофрезы;
- механизм вращения баллона;
- крышка;
- комплект иглофрез;
- пульт управления.

ОПЦИЯ:

- Кран консольный (см. стр. 16).

- Качественная очистка торцевых частей баллона достигается за счет иглофрезы (щетки), закрепленной на шпинделе пневмомашин, которая передвигается вдоль баллона и поворачивается на требуемый угол.
- Остатки старой краски и ржавчины удаляются при помощи вытяжной вентиляции.
- Вращение баллона происходит с помощью электропривода.
- Вращение иглофрез производится с помощью пневмопривода.
- Визуальный контроль осуществляется через прозрачную крышку стенда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллона, мм	300...500
Длина баллона в сборе с вентилем, мм	800...1300
Число оборотов баллона, об/мин	30
Мощность привода, кВт	0,75
Число оборотов иглофрезы (щетки), об/мин	2000
Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6
Габаритные размеры, мм	2250×1170×1170
Масса стенда, кг	490



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для сушки внутренней поверхности баллонов для сжиженного нефтяного газа после гидравлических испытаний.

СОСТАВ:

- Корпус;
- Блок нагрева воздуха;
- Приспособление для загрузки/выгрузки баллонов;
- Пульт управления.

ОПЦИЯ:

- Кран консольный (см. стр. 16).



- Загрузка баллонов осуществляется с помощью специальных устройств.
- Температура и время сушки задается с пульта управления и контролируется автоматически.
- Подогрев воздуха происходит в специальном блоке трубчатыми электронагревателями.
- Воздух подается от заводской пневмосети через редукционный клапан.
- Установка для сушки присоединяется к цеховой вытяжной вентиляции для удаления горячего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	300...500
Длина баллонов, мм	800...1300
Количество баллонов, max, шт	3
Температура воздуха при сушке, °C	60...80
Удельный расход воздуха, max, м3/мин	4
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,15...0,2
Установленная мощность, кВт	15
Габаритные размеры, мм	2330×952×2009
Масса установки, кг	650





НАЗНАЧЕНИЕ:

- Проведение гидравлических испытаний на прочность водой;
- Определение толщины стенки (взвешивание, определение внутреннего объема) баллонов;
- Видеоосмотр внутренней поверхности баллона.

СОСТАВ:

- Кантователь с пневмозажимом и приводом подъема баллона;
- Пульт управления кантователем;
- Механизм завинчивания/вывинчивания переходника;
- Электронное устройство для взвешивания пустого и наполненного баллона.

ОПЦИЯ:

- Источник давления - Пневмогидравлическая насосная станция (ПГС, см. стр. 13).
- Прибор видеоосмотра внутренней поверхности баллона.

- Для определения степени износа баллона стенд комплектуется устройством для взвешивания пустого и наполненного водой баллона.
- Кантование баллона осуществляется с помощью пневмопривода.
- Стенд оборудован механизмом завинчивания / вывинчивания переходника с ручным приводом.
- Механизм завинчивания переходника гарантирует номинальный момент затяжки.
- Специальная конструкция позволяет заполнить баллон водой для испытаний с одновременным вытеснением воздуха из баллона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	219
Длина баллонов, мм	1430...1755
Материал баллонов	сталь
Испытательная среда	вода
Давление испытательной среды при испытаниях на прочность, МПа	30,0
Давление испытательной среды при заливке баллонов, МПа	0,2...0,3
Энергоноситель	воздух 0,4...0,63 МПа
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	2150 × 960 × 1610
Масса стенда, кг	1590

СТЕНД ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ БАЛЛОНОВ ДЛЯ СЖАТОГО ГАЗА НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Проведение пневматических испытаний на герметичность соединения вентиля с баллоном для сжатого газа.

СОСТАВ:

- Испытательная ванна с системой водооборота;
- Пульт управления;
- Комплект рукавов высокого давления.

ОПЦИЯ:

- Источник давления
- Компрессорная установка (УК-2, см. стр. 14).
- Кран консольный.
- Испытательная ванна из нержавеющей стали.
- Система видеонаблюдения.



- Стенд оборудован системой водооборота для многократного использования залитой воды. Во время загрузки-выгрузки баллона и присоединения рукавов высокого давления система сливает воду из испытательной ванны во внутренний бак-накопитель.
- После установки баллона система водооборота заполняет испытательную ванну в течение 30 с.
- Стенд оснащен защитными крышками с замками, автоматически закрывающими ванну до момента окончания испытаний, что обеспечивает полную безопасность.
- Стенд оборудован внутренним освещением, позволяющим улучшить визуальный контроль над ходом испытаний.
- Контроль герметичности соединения вентиля с баллоном осуществляется визуально через специальное смотровое окно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	219...254
Длина баллонов, мм	1950
Материал баллонов	сталь
Давление воздуха при испытании, МПа	20
Давление воздуха, подаваемого в пневмогидростанцию, МПа	0,4...0,63
Энергоноситель	воздух
Испытательная среда	воздух
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	2200 × 690 × 950
Габаритные размеры пульта управления (Д × Ш × В), мм	720 × 584 × 1202
Масса стенда, кг	316
Масса пульта управления, кг	94



**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Проведение освидетельствования баллонов:

- вывинчивание и завинчивание вентиля с определенным крутящим моментом;
- гидравлические испытания на прочность;
- определение массы и внутреннего объема баллона (для определения толщины стенки);
- видеоосмотр внутренней поверхности баллона;
- очистка внутренней поверхности баллона.

СОСТАВ:

- Кантователь с пневмозажимом и приводом подъема баллона;
- Пульт управления кантователем;
- Система внутренней очистки;
- Электронное устройство для взвешивания пустого и наполненного баллона;
- Механизм завинчивания / вывинчивания вентиля с ручным приводом;
- Комплект рукавов высокого давления;
- Прибор видеоосмотра внутренней поверхности баллона;
- Пневмогидравлическая насосная станция (ПГС, см. стр. 9).

ОПЦИЯ:

- Кран консольный (см. стр. 12);
- Блок подогрева воздуха для сушки баллонов.

- Стенд оборудован механизмом завинчивания / вывинчивания вентиля с ручным приводом.
- Пневмозажим баллона облегчает работу оператору.
- Взвешивание баллона происходит на электронных весах (до 200 кг).
- Комплектуется прибором видеоосмотра внутренней поверхности.
- Может комплектоваться блоком подогрева воздуха для сушки баллона после испытания.
- В состав стенда входит пневмогидравлическая насосная станция (ПГС, см. стр. 9).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллона, мм	219
Длина баллона, max, мм	1430...1755
Материал баллонов	сталь
Давление воды в баллоне при гидроиспытании, max, МПа	30,0
Давление воздуха, подаваемого в пневмогидростанцию, МПа	0,4...0,63
Производительность, шт/час	2...3
Момент крутящий при вывинчивании / завинчивании, кгс·м	до 100 / 45...50
Энергоноситель	воздух
Габаритные размеры стенда в комплекте с электронными весами и ПГС (Д × Ш × В), мм	3300×2300×2987
Габаритные размеры пневмогидравлической станции (Д × Ш × В), мм	610×675×1200
Масса стенда / пневмогидравлической насосной станции, кг	1780 / 188

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Предназначен для очистки наружной поверхности баллонов для сжатого газа под окраску.

СОСТАВ:

- ванна;
- механизм пневмопривода иглофрезы;
- механизм вращения баллона;
- крышка;
- комплект иглофрез;
- пульт управления.

ОПЦИЯ:

- Кран консольный (см. стр. 16).



- Заменяет низкопроизводительный ручной труд.
- Остатки старой краски и ржавчины удаляются при помощи вытяжной вентиляции.
- Вращение иглофрез производится с помощью пневмопривода.
- Очистка торцевых частей баллона производится иглофрезами (щетками), закрепленными на шпинделе пневмомашины, которая передвигается вдоль баллона и поворачивается на требуемый угол.
- Вращение баллона происходит с помощью электропривода.
- Визуальный контроль осуществляется через прозрачную крышку стенда.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллона, мм	219...254
Длина баллона в сборе с вентилем, мм	800...1950
Число оборотов баллона, об/мин	30
Мощность привода, кВт	0,75
Число оборотов иглофрезы (щетки), об/мин	2000
Давление сжатого воздуха, МПа	0,4...0,6
Габаритные размеры, мм	2415×963×1140
Масса стенда, кг	445





НАЗНАЧЕНИЕ:

- Предназначена для сушки внутренней поверхности баллонов для сжатого природного и других газов после гидравлических испытаний.

СОСТАВ:

- Корпус
- Блок нагрева воздуха
- Приспособление для загрузки/выгрузки баллонов
- Пульт управления

ОПЦИЯ:

- Кран консольный (см. стр. 16)

- Удобное устройство загрузки баллонов.
- Температура и время сушки задается с пульта управления и контролируется автоматически.
- Подогрев воздуха происходит в специальном блоке трубчатыми электронагревателями.
- Воздух подается от заводской пневмосети через редукционный клапан.
- Установка для сушки присоединяется к цеховой вытяжной вентиляции для удаления горячего воздуха.
- Воздух подается от заводской пневмосети через редукционный клапан.
- Установка для сушки присоединяется к цеховой вытяжной вентиляции для удаления горячего воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Диаметр баллонов, мм	219...254
Длина баллонов, мм	1755
Количество баллонов, макс, шт.	5
Температура воздуха при сушке, °С	60...80
Удельный расход воздуха, макс, м3/мин	4
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,15...0,2
Установленная мощность, кВт	15
Габаритные размеры, мм	2100×945×1630
Масса, кг	670

ПГС, ПГС-А

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Используется как:

- Источник давления для проведения гидравлических испытаний баллонов.
- Пульт управления испытательным стендом.
- Самостоятельный источник давления.

ФУНКЦИИ:

- Создание давления жидкости до 30 МПа.
- Плавное (бесступенчатое) управление давлением гидроиспытаний 0,5...30 МПа;
- Автоматическое поддержание установленного давления.
- Измерение протечек капельным и пузырьковым методами.

СОСТАВ:

- Пневмогидравлический мультипликатор;
- Аппаратура контроля, регулирования и управления;
- Комплект рукавов высокого давления;
- Блок подготовки воздуха;
- Фильтр грубой и тонкой очистки;
- Комплект ЗИП.

Не требует электропитания



Имеет разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право применения на промышленноопасных объектах.

- Применены пневмоуправляемые запорные элементы, освобождающие оператора от необходимости открывать и закрывать многочисленные вентили.
- ПГС обеспечивает плавную регулировку и автоматическое поддержание установленного давления.
- Имеет отдельную линию заполнения с увеличенным диаметром (20 мм) для сокращения времени подготовки к испытаниям.
- Схема внешних подключений ПГС выполнена с применением быстроразъемных соединений с гарантированным ресурсом 10000 циклов.
- Оснащена блоком подготовки воздуха и фильтрами грубой и тонкой очистки воды для продления срока службы станции.
- Отсутствие подвода электропитания обеспечивает надежность и безопасность эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	ПГС	ПГС-А
Давление воды, подаваемое в насосную станцию, МПа	0,2...0,3	0,2...0,3
Давление воздуха в пневмосистеме, МПа	0,4...0,6	0,4...0,6
Диапазон выходного давления, МПа	16,0...30,0	1,0...3,0
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	607 × 675 × 1200	607 × 675 × 1200
Масса станции, кг	185	185



УК-1, УК-2

УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ



Имеет разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право применения на промышленноопасных объектах.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Обеспечение потребителей сжатым воздухом до 20 МПа.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ:

- ГОСТ 12.2.016-81;
- ПБ 03-581-03.

СОСТАВ:

- Установка создания и подачи сжатого воздуха:
 - компрессорный агрегат;
 - блок баллонов 3х50л;
 - панель управления;
 - система обвязки и автоматики;
 - бустер (УК-2).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- Электронные манометры;
- Система обратного водоснабжения (для охлаждения компрессорного агрегата)

- Система управления установки в автоматическом режиме поддерживает рабочее давление в ресивере в заданных пределах.
- Достоверность измерения выходного давления обеспечивается 2 манометрами класса точности (0,6).
- Имеет самый большой объем ресивера в своем классе (150 л).
- Система управления установки в автоматическом режиме поддерживает давление в баллонах в заданных пределах и обеспечивает отключение установки при возникновении аварийной ситуации.
- Наличие ступенчатой регулировки объема ресивера (50-100-150л) позволяет сократить время получения высокого давления.
- Компрессорный агрегат рассчитан на длительную непрерывную работу до 12 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	УК-1	УК-2
Давление максимальное, МПа	6,4	20,0
Производительность, приведенная к начальным условиям, л/мин	184	266
Объем ресивера, л	150	150
Мощность двигателя, кВт	4	7,5
Расход охлаждающей воды, м³/ч	0,4	0,45
Давление охлаждающей воды, МПа	0,1...0,3	0,1...0,3
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	1780 × 600 × 1880	2900 × 800 × 1880
Масса, кг	500	940



НАЗНАЧЕНИЕ:

Нанесение противокоррозионных, химически стойких и защитно-декоративных покрытий с применением порошковых красок.

СОСТАВ:

- Камера напыления для нанесения порошковой краски на детали;
- Циклон для улавливания порошка из воздушного потока напылительной камеры;
- Шкаф полимеризации для спекания порошковой краски;
- Монорельс с рамкой для крепления деталей при нанесении порошковой краски и перемещения окрашенных деталей из камеры напыления в шкаф полимеризации.



- Система рекуперации образована циклоном, совмещенным с центробежным вентилятором, обеспечивающим высокие скорости закручивания потока, а следовательно, хорошую очистку запыленного воздуха.
- Рабочее пространство камеры напыления имеет хорошую освещенность и удобный обзор.
- Порошковая краска, не осевшая на деталях после просеивания и очистки, может использоваться вторично.
- Шкаф полимеризации модульного типа обеспечивает высокую равномерность температуры по рабочему пространству, за счет использования принудительной циркуляции воздуха внутри шкафа.
- Комплекс оснащен всеми необходимыми блокировками и защитами.
- Оригинальная модульная конструкция позволяет легко перемещать изделия из камеры напыления в шкаф полимеризации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Максимальный размер обрабатываемых изделий	900 × 1800 × 900
Масса, обрабатываемых изделий, кг	200
Рабочее давление, МПа	0,35...0,7
Расход сжатого воздуха, м³/мин	1,3...9
Электропитание	380 В, 50 Гц
Мощность, кВт	21
Габаритные размеры (Д × Ш × В), мм	2700 × 3900 × 2620
Масса печи, кг	1500



НАЗНАЧЕНИЕ:

Транспортировка газовых баллонов при выполнении освидетельствования.

СОСТАВ:

- Колонна с основанием;
- Стрела;
- Электрическая таль (тельфер);
- Подвесной пульт управления.

ОПЦИЯ:

- Клещевой захват для баллонов.



- Надежность и простота в использовании.
- Краны можно применять в различных условиях - на открытых площадках и в закрытых помещениях.
- Применение в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности.
- Механический привод поворота стрелы.
- Управление поворотом стрелы осуществляется электроприводом с дистанционного пульта управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузо-подъемность, т	Максимальный вылет, мм	Высота подъема Н, мм *	Расстояние от оси вращения до конца консоли L, мм не более	Высота крана, мм, не более	Масса, т
0,25	2500	2000, 2500, 3200, 4000	2910	H+800	1,47
	3200		3610	H+800	1,47
	4000		4410	H+800	1,47
	5000		5410	H+1300	1,47
	6300		6710	H+1300	1,47
0,5	2500	2000, 2500, 3200, 4000	2910	H+1000	1,75
	3200		3610	H+1000	1,75
	4000		4410	H+1500	1,75
	5000		5410	H+1500	1,75
	6300		6710	H+1500	1,75
	8000		8410	H+2200	2,4
	10000		10410	H+2600	2,7



НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗАО «ПКТБА»:

ПРОИЗВОДСТВО:

- оборудование для технического освидетельствования газовых баллонов;
- оборудование для ремонта, испытания и производства трубопроводной арматуры;
- оборудование для испытания противовибросового нефтегазопромыслового оборудования;
- оборудование для сварки, наплавки, резки.

СЕРВИС:

- на все поставленное оборудование мы предоставляем гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное обслуживание;
- выполняем шеф-монтажные и пусконаладочные работы, обучение персонала;
- после поставки мы берем на себя комплектацию расходными материалами и расширенным ЗИП;

- сопровождение заказа персонально закрепленным менеджером. Это позволит Вам всегда знать, в какой стадии исполнения находится заказ;
- для Вас всегда работает наша служба технической поддержки в оперативном режиме;
- разработка технологической части проектов участков и цехов с выдачей строительного задания;
- отгрузка готовой продукции производится в любую точку ближнего и дальнего зарубежья в удобное для Вас время любым видом транспорта;
- на все поставляемое оборудование мы бесплатно предлагаем технико-экономическое обоснование его эффективности.

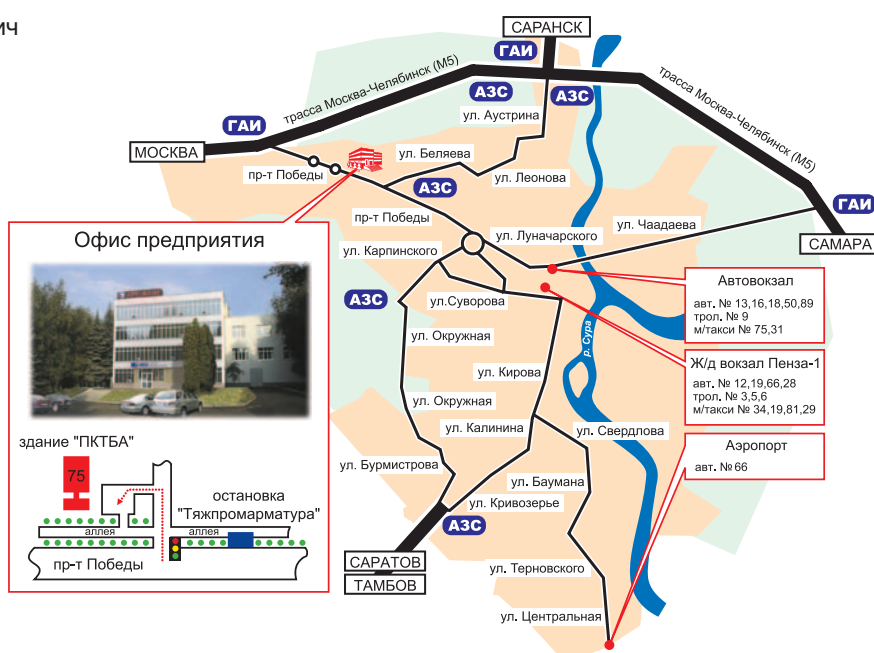
ТЕЛЕФОНЫ:

- **Генеральный директор**
ПОЙКИН Александр Васильевич
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: boss@pktba.ru
- **Коммерческий директор**
РЯЗАНОВ Максим Александрович
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: vd@pktba.ru
- **Главный конструктор**
СЛОБОДЧИКОВ Максим Викторович
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: konstr@pktba.ru

- **Коммерческий отдел**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru
- **Сервисная служба**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru

АДРЕС:

440060, РОССИЯ, г. ПЕНЗА,
пр-т ПОБЕДЫ, 75



ЗАО «ПКТБА»
440060 Россия, г. Пенза, проспект Победы, 75.
Многоканальный телефон: +7 (8412) 200-201.
www.pktba.ru