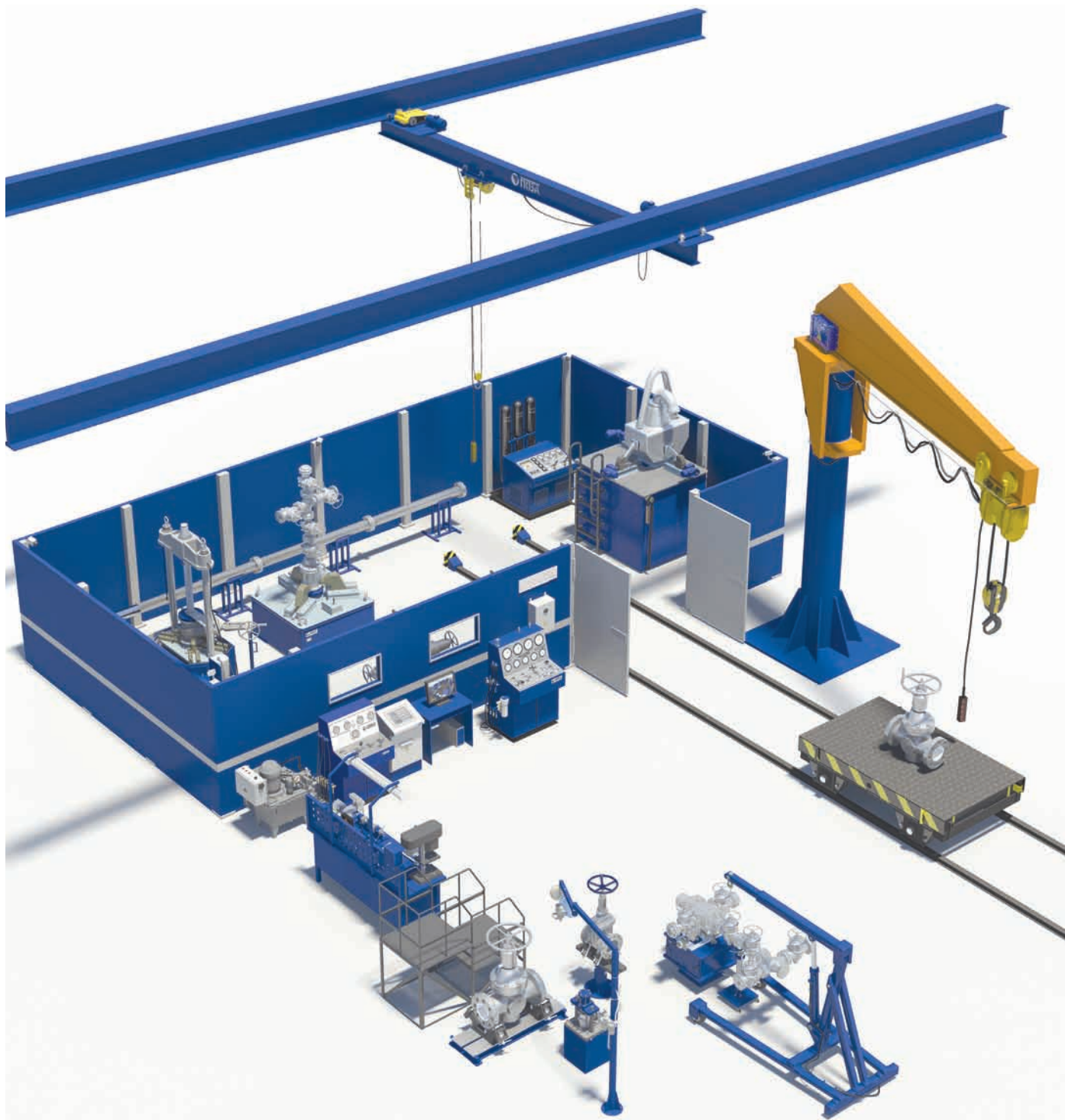




СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ ИСПЫТАНИЙ:

- API 6A;
- ГОСТ Р 51365-99 (ИСО 10423-94).

Обратите внимание! Производитель оставляет за собой право менять характеристики при модернизации.

Для получения обновленной информации и правильного подбора оборудования, пожалуйста, обращайтесь к нашим специалистам для заполнения опросного листа. В каталоге приведена только серийная продукция, предприятие изготавливает широкую номенклатуру оборудования по требованиям заказчика.

О компании	4
ПКТБА-СИ-ПВО	
Стенд для испытаний устьевого и противовыбросового оборудования	8
Пост № 1 - пост для испытаний устьевого и противовыбросового оборудования DN 50...280 мм, P_{max} 105 МПа	12
Пост № 5 - пост для испытаний устьевого и противовыбросового оборудования DN 50...425 мм, P_{max} 105 МПа	13
Пост № 3 - пост для испытаний вертлюгов	14
Пост № 4 - пост для испытаний устьевого и противовыбросового оборудования DN 100...425 мм, P_{max} 105 МПа	15
Пост № 2 - пост для гидравлических испытаний труб манифольда DN 50...80 мм, P_{max} 105 МПа	15
Вспомогательное оборудование:	
ПКТБА-МГ модуль гидропривода	16
ПКТБА-ПУ-ГП пульт управления гидроприводом	17
CRS система компьютерная измерительно-регистрационная	18
ПКТБА-ПГС-1...ПКТБА-ПГС-2 источник давления до 160 МПа	19
ПКТБА-УК-1...ПКТБА-УК-3 источник давления до 40 МПа	20
ПКТБА-СОВ станция обратного водоснабжения	21
ПКТБА-Б1...Б5 бронеограждение с системой видеонаблюдения	21
ПКТБА-РМР рабочее место для разборки и сборки арматуры	22
ПКТБА-УПГ установка передвижная для разборки и сборки арматуры	24
ПКТБА-КК кран консольный	25
ПКТБА-КБ кран-балка	26
ПКТБА-МГР модуль грузовой рельсовый	28
Контакты	30

ПКТБА - предприятие №1 в России по объему производства оборудования для ремонта и испытания противовыбросового оборудования и трубопроводной арматуры.

Стабильное положение ПКТБА на рынке – результат деятельности нескольких поколений. Сегодня штат сотрудников составляет более 500 человек.

Площадь предприятия вместе с открытым в мае 2007 года новым производственным цехом составляет 11508 м², производственная база насчитывает более 200 единиц используемого оборудования.

КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ:

Свою историю предприятие ведет с 1962 года. В то время организация была Пензенским филиалом Ленинградского центрального бюро арматуростроения и одним из ведущих предприятий как по проектированию трубопроводной арматуры для нефтегазовой промышленности, химических комбинатов, ракет и подводных лодок, так и по выпуску оборудования для ее производства. В дальнейшем специалисты ПКТБА первыми в СССР наладили серийный выпуск оборудования для ремонта и испытания противовыбросового оборудования и трубопроводной арматуры.

С 80-х годов в конструкторском отделе ПКТБА работают более 60 талантливых инженеров. Разработки нашей продукции ведутся опытными специалистами с использованием профессиональной системы трехмерного моделирования Компас-3D. Благодаря чему мы постоянно обновляем и модернизируем модельный ряд, а также обеспечиваем заказчиков передовыми техническими решениями.

В 90-х годах, в отличие от многих других производителей, предприятие выделило в отдельное подразделение сервисную службу, что позволило оперативно проводить обслуживание оборудования, шефмонтажные, пусконаладочные работы и обучение персонала заказчиков.

В 1999 году принято решение обеспечивать запасными частями и технической поддержкой снятое с производства оборудование на весь срок эксплуатации.

В 2007 году был введен в эксплуатацию новый производственный цех, который сегодня оснащен современными обрабатывающими центрами HARDING TALENT (США).

Сегодня мы производим продукцию с использованием импортных комплектующих: MAXIMATOR (Германия), HANSA FLEX (Германия - Россия), CUPLA (Япония), CAMOZZI (Италия), EWM (Германия), LINCOLN ELECTRIC (США), BOSCH (Германия) и т. д., эффективно решаем проблемы заказчиков, связанные с ремонтом и испытаниями противовыбросового оборудования и трубопроводной арматуры. Наши приоритеты - обеспечивать необходимый уровень сервиса и комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации нашей продукции.



1970-е года



1970-е года



1970-е года

ЗАО «ПКТБА», 2010 г.





Производственный цех № 1



Производственный цех № 1



Производственный цех № 2



Производственный цех № 2



Производственный цех № 1



Производственный цех № 1

ЗАО «ПКТБА», 2010 г.



СРАВНИВАЯ, ВЫБИРАЮТ НАС:

Мы делаем все возможное, чтобы процесс работы был максимально удобным для заказчика.

Высокая надежность оборудования.

Мы используем только проверенные, зарекомендовавшие себя комплектующие: MAXIMATOR (Германия), HANSA FLEX (Германия - Россия), CUPLA (Япония), CAMOZZI (Италия), EWM (Германия), LINCOLN ELECTRIC (США) и BOSCH (Германия).

Зрелость технического решения.

На сегодняшний день численность конструкторско-технологического отдела превышает 60 человек. Кроме того, испытательное оборудование нашего производства имеет разрешение на право применения на промышленноопасных объектах.

Гарантия выполнения заказа.

Работая с ПКТБА, вы получаете страховку от некомпетентности и защищаете себя от фирм-посредников, не имеющих собственного производства.

Техническое обслуживание.

ПКТБА располагает собственной сервисной службой и обеспечивает гарантийное (18 месяцев) и постгарантийное техническое обслуживание поставляемого оборудования. Выполняет шефмонтажные и пусконаладочные работы.

Обеспечение ЗИП.

ПКТБА обеспечивает комплектацию заказанного оборудования расходными материалами и ЗИП на весь срок эксплуатации.

Обучение вашего персонала:

Мы проводим обучение работе на нашем оборудовании с выдачей удостоверения государственного образца.

ОТЕЧЕСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО.

Мы развиваем отечественное производство и конкурируем с иностранными производителями. Благодаря Вам мы создаем в России новые рабочие места

ОТЗЫВЫ ОБ ОБОРУДОВАНИИ.

Вы можете получить отзывы о работе установленного нами оборудования. Просто спросите у менеджера, который работает с вами, в каком ближайшем к вам городе можно посмотреть нашу продукцию в работе.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ.

- Оборудование для технического освидетельствования газовых баллонов.
- Оборудование для ремонта, испытания и производства трубопроводной арматуры.
- Оборудование для испытания противовыбросового нефтегазопромыслового оборудования.
- Оборудование для сварки, наплавки, резки.

ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С НАМИ.

Мы будем рады Вам помочь в выборе необходимого оборудования. Чем более подробной будет Ваша информация, тем оперативней и корректней будет наш ответ. Для получения опросного листа обращайтесь:

+7 (8412) 200-201.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В ПКТБА!

Всегда рады видеть Вас у себя на предприятии для более детального ознакомления с выпускаемым оборудованием.

СПАСИБО, ЧТО ДОВЕРЯЕТЕ НАМ!

ЗАО «ПКТБА», 2010 г.





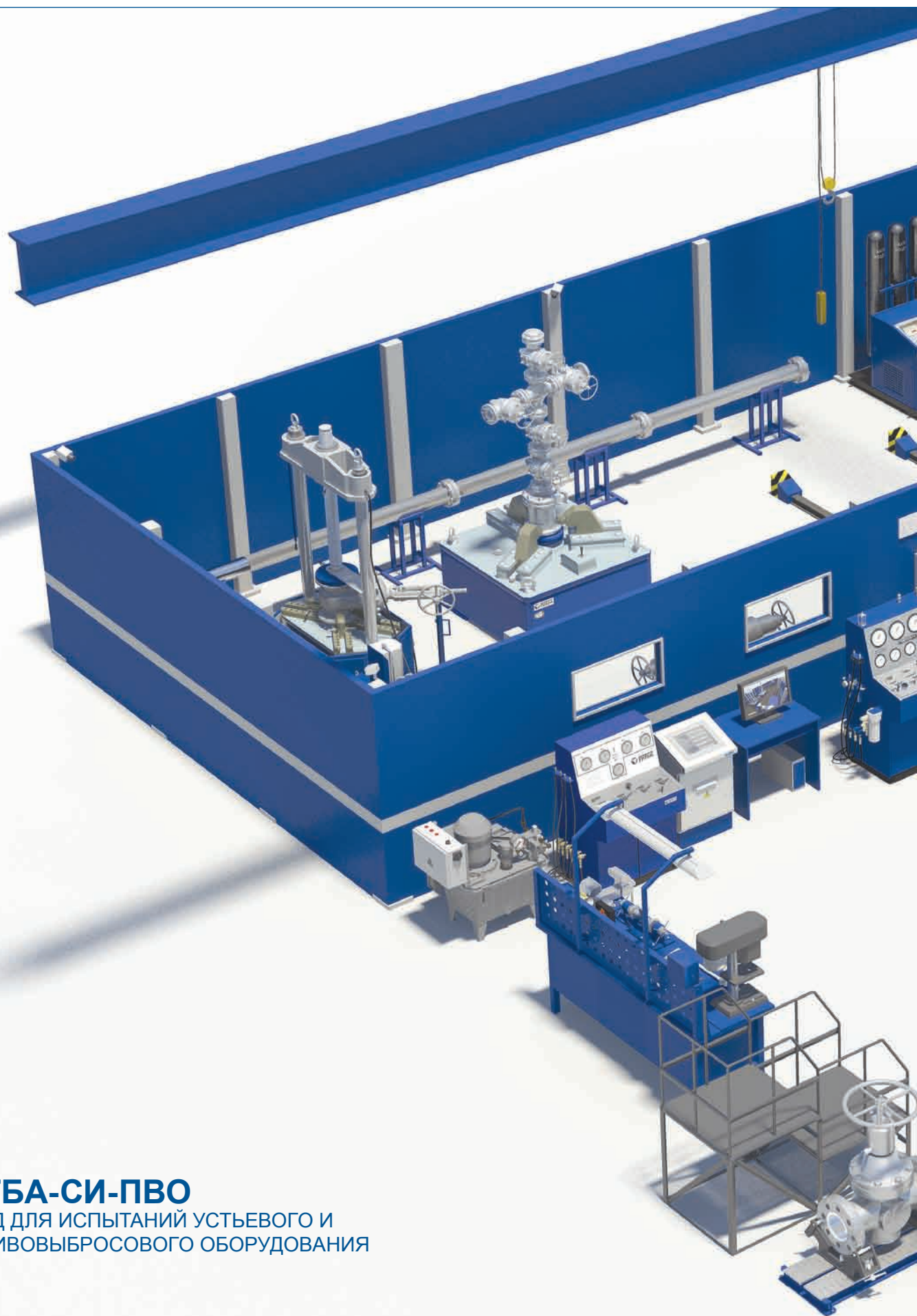
ЗАО «ПКТБА», 2010 г.

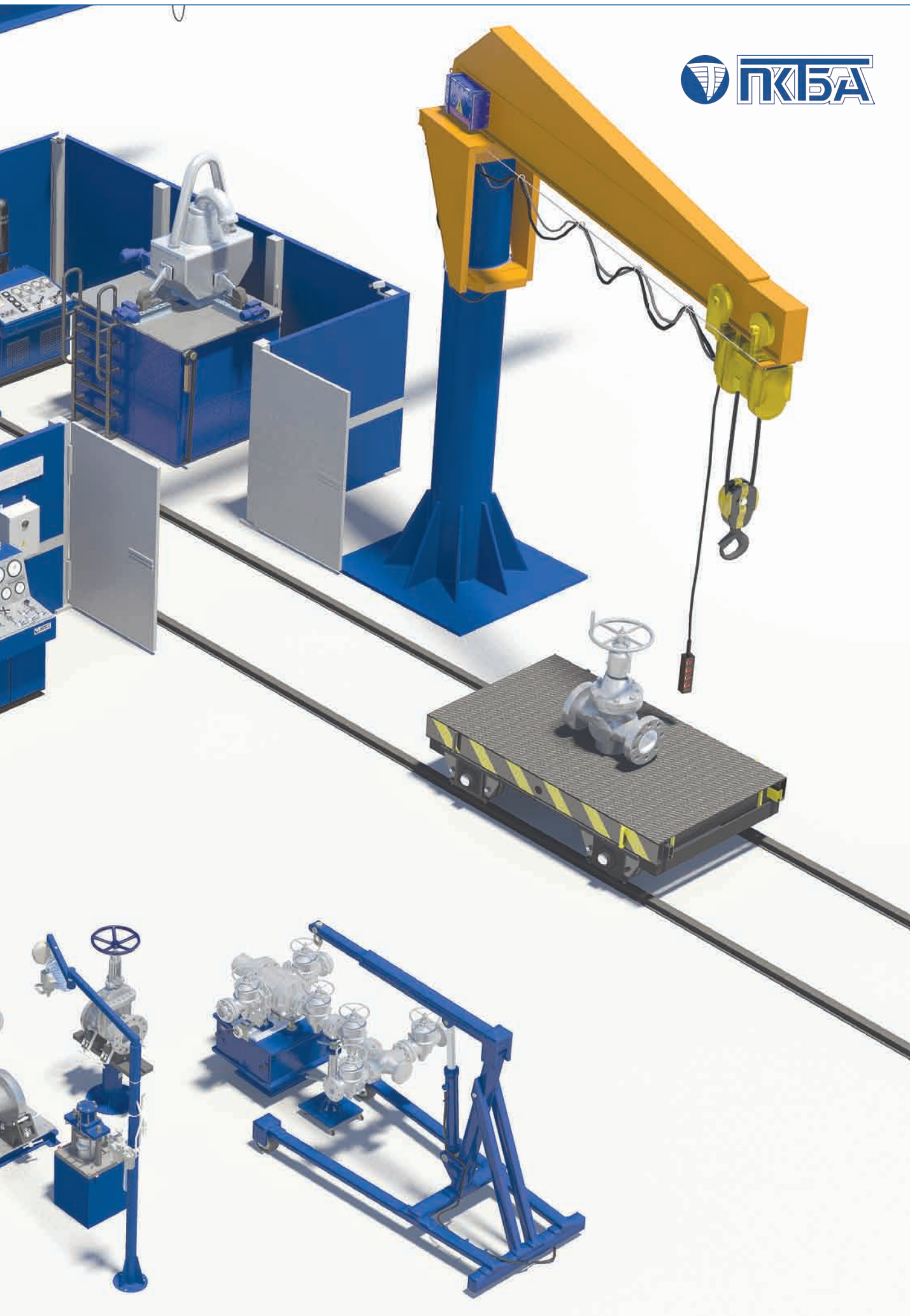




ПКТБА-СИ-ПВО

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И
ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ





ПКТБА-СИ-ПВО

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора запорной арматуры.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- арматура нагнетательная АНК;
- арматура фонтанная АФК;
- вертлюги;
- герметизатор устья УГУ;
- задвижки;
- катушка переходная;
- колонная головка;
- КОПС;
- превенторы.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретную арматуру, при согласовании с ПКТБА.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Стенд имеет разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право применения на промышленноопасных объектах.
- Стенд сертифицирован ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга качества» (г. Рязань).
- Сертификат соответствия №0807332.
- Проверка арматуры на герметичность затвора с обеих сторон не требует переустановки испытываемого изделия, что значительно сокращает время на проведение испытаний.
- Благодаря применению запатентованной конструкции самоуплотняющихся заглушек при проведении испытаний отсутствует осевое сжатие, что обеспечивает достоверность испытаний, предохраняет арматуру от деформации и увеличивает срок службы арматуры.
- Для облегчения работы на стенде процесс установки и испытания полностью механизирован (не требует больших трудозатрат при работе с большой арматурой).
- Точность и достоверность результатов испытаний обеспечивается контролирующим и дублирующими манометрами и компьютерной измерительно-регистрационной системой CRS.



ПКТБА-СИ-ПВО

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ПОСТ № 1

ПОСТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

DN 50...280 мм

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора запорной арматуры.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- устьевое оборудование (шиберные задвижки, катушки, тройники, крестовины и т.д.)

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретную арматуру, при согласовании с ПКТБА.

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа				
	14	21	35	70	105
50	+	+	+	+	
65	+	+	+	+	
80	+	+	+	+	
100	+	+	+		
180	+	+			
230	+	+			
280	+				

— - испытание на герметичность
+ - испытание на прочность

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Параметр	Значение
Максимальное усилие зажима, т	
-при использовании траверсы	220
-при использовании прихватов	160
Установленная мощность, кВт	1,1
Рабочая среда гидроцилиндра зажима	Масло промышленное класса чистоты не ниже 14 по ГОСТ 17216
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1590 x 1100 x 3400
Масса, кг	3370

ПОСТ № 5

ПОСТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ DN 50...425 MM

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора запорной арматуры.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- устьевое и противовыбросовое оборудование.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретную арматуру, при согласовании с ПКТБА.

DN, мм	Максимальное испытательное давление, МПа				
	14	21	35	70	105
50	+	+	+	+	+
65	+	+	+	+	+
80	+	+	+	+	+
100	+	+	+	+	+
180	+	+	+	+	+
230	+	+	+	+	
280	+	+	+		
350	+	+			
425	+				

■ - испытание на герметичность
+ - испытание на прочность



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	165/705
Максимальное давление в системе зажима, МПа	34
Давление воздуха, подаваемого в пневмоцилиндры перемещения прихватов, МПа	0,4±0,2
Габаритные размеры, мм	1660x1220x1330
Масса, кг (стенда)	3575



ПОСТ № 3

ПОСТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВЕРТЛЮГОВ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания вертлюгов на герметичность с вращением и без вращения ствола.

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- промывочные, эксплуатационные и буровые вертлюги типов ВП, ВЭ, УВ и ВБ.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- резьба по ГОСТ 631-80, ГОСТ 633-80, ГОСТ 28487-90

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретный вертлюг, при согласовании с ПКТБА.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Диапазон частот вращения ствола вертлюга, об/мин.	20...110
Максимальное усилие поворота ствола вертлюга, кт*м	30
Установленная мощность, кВт	5,75
Скорость перемещения прихватов, м/мин.	6,25
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	
стенда	2370x2370x2460
пульта управления	600x480x960
Масса, кг	3800

ПОСТ № 4

ПОСТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ УСТЬЕВОГО И ПРОТИВОВЫБРОСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

DN 100...425

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность, плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением;
- испытания на герметичность относительно внешней среды;
- испытания на герметичность затвора запорной арматуры.

DN (мм)	Максимальное испытательное давление, МПа				
	14	21	35	70	105
100	+	+	+	+	+
180	+	+	+	+	+
230	+	+	+	+	+
280	+	+	+	+	+
350	+	+	+	+	+
425	+	+	+	+	+

■ - испытание на герметичность
+ - испытание на прочность

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- устьевое и противовыбросовое оборудование.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретную арматуру, при согласовании с ПКТБА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Мин./макс. диаметр зажимаемого фланца, мм	275/872
Габаритные размеры, мм	740x740x500

ПОСТ № 2

ПОСТ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ТРУБ МАНИФОЛЬДА DN 50...80

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на прочность и плотность материала труб.

DN (мм)	Максимальное испытательное давление, МПа			
	21	35	70	105
50				
65				
80				

ИСПЫТЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ:

- трубы манифольда.

ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИСПЫТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ:

- фланцевый.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- вода питьевая по ГОСТ Р 51232-98;
- вода с ингибитором коррозии класса чистоты не грубее 14 по ГОСТ 17216-99 (кода 19/16 по ИСО 4406-99).

Допускается использование иных пробных веществ, указанных в ТУ или КД на конкретную арматуру, при согласовании с ПКТБА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Длина испытываемых труб, м	0,4...12
Количество подставок, шт.	4
Габаритные размеры подставки, мм	580x500x730



ПКТБА-МГ

МОДУЛЬ ГИДРОПРИВОДА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- подача рабочей жидкости под давлением, определяемым настройкой предохранительного клапана в гидросистемы различного гидрофицированного оборудования.

СОСТАВ:

- гидробак;
- насосный агрегат;
- воздушный теплообменник гидроаппаратуры;
- блок фильтров.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Для обеспечения благоприятных условий работы насоса и уменьшения габаритных размеров модуля насос погружен в масло.
- Погружное исполнение насоса положительно влияет на шумовые характеристики модуля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	55
Тип насоса	шестеренный
Номинальная подача насоса, л/мин	15
Мощность электродвигателя насоса, кВт	5,5
Напряжение питания, В/Гц	380/50
Мин./макс. рабочее давление станции, МПа:	0,5/22,5
Габаритные размеры, мм	930x805x890
Масса без масла, кг (не более)	170



ПКТБА-ПУ-ГП

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ГИДРОПРИВОДОМ ПРЕВЕНТОРА

НАЗНАЧЕНИЕ:

- испытания на работоспособность, прочность и плотность материала, проверка на герметичность гидроприводов.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СРЕДА:

- масло.

СОСТАВ:

- пульт управления;
- рукава с быстроразъемными соединениями.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Для предотвращения вытекания масла из рукавов высокого давления на соединительных концах рукавов установлены быстроразъемные муфты с обратным клапаном.
- Пульт может использоваться для управления другими типами оборудования, в конструкции которых применяется гидропривод.



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Диапазон регулирования выходного давления, МПа	5...18
Максимальный расход испытательной среды, л/мин	20
Испытательная среда	Минеральные масла кинематической вязкостью 10...400 мм ² /с (сСт) с тонкостью фильтрации не грубее 25 мкм
Габаритные размеры, мм	1015x783x1517
Масса, кг	230



CRS

СИСТЕМА КОМПЬЮТЕРНАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-РЕГИСТРАЦИОННАЯ

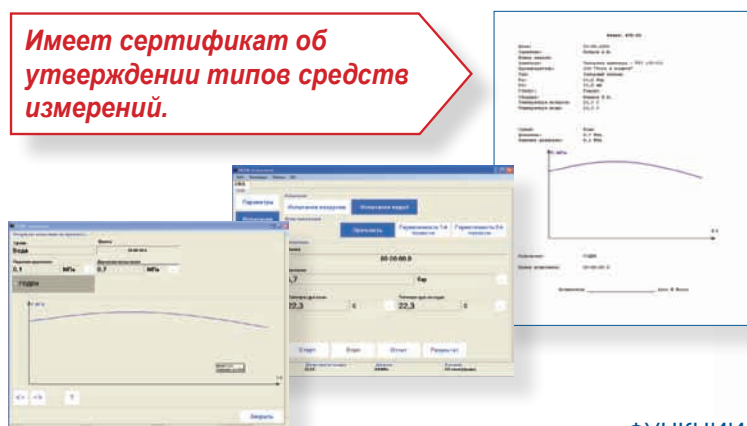
НАЗНАЧЕНИЕ:

- измерение параметров процесса гидравлических и пневматических испытаний противовыбросового оборудования (ПВО), запорной и предохранительной арматуры;
- регистрация результатов испытаний на электронном и бумажном носителе.

ВИДЫ ИСПЫТАНИЙ:

- гидравлические и пневматические испытания на прочность запорной, предохранительной арматуры и противовыбросового оборудования (ГОСТ 356);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность запорной арматуры (ГОСТ 9544);
- гидравлические и пневматические испытания на герметичность затвора предохранительной арматуры давлением настройки;
- настройка предохранительной арматуры (измерение давления полного открытия (срабатывания), давления закрытия клапанов).

Имеет сертификат об утверждении типов средств измерений.



ФУНКЦИИ:

1. Измерение давления испытательной среды при гидравлических и пневматических испытаниях противовыбросового оборудования (ПВО), запорной и предохранительной арматуры с погрешностью не более 1,0%.
2. Измерение протечек по пузырькам (каплям) и фактическому объему при испытаниях запорной арматуры с определением класса герметичности (А, В, С, D) при гидравлических и пневматических испытаниях.
3. Измерение температуры испытательной среды и окружающего воздуха при гидравлических испытаниях.
4. Измерение давления в момент «подрыва», полного открытия и закрытия затвора предохранительного клапана при его испытании и настройке.
5. Графическое представление результатов испытаний.
6. Запоминание и хранение результатов испытаний в бумажном и электронном виде с возможностью передачи данных.
7. Создание базы данных испытаний по каждому изделию.
8. Печать результатов испытаний на бумажном носителе.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Исключает влияние человеческого фактора на результаты испытаний.
- Позволяет в автоматическом режиме фиксировать результаты испытаний.
- Имеет возможность подключения в локальную сеть предприятия.
- Оценка герметичности арматуры производится в соответствии с требованиями ГОСТ (ISO – по требованию заказчика).
- Высокая надежность и точность результатов обеспечивается датчиками давления и датчиками протечек, а также компьютером промышленного исполнения.
- CRS работает совместно с испытательными стендами производства ПКТБА, а также может быть адаптирована для подключения к другим моделям испытательных стендов зарубежного производства. Установку и адаптацию данной системы к испытательным стендам проводят специалисты ПКТБА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	CRS
Рабочая среда	вода ГОСТ Р 51232-98, воздух кл. 0 ГОСТ 17433
Максимальное измеряемое давление испытаний, МПа	до 160
Максимальный измеряемый объем протечек по воде (воздуху), см³/мин	7,2 (11,0)
Приведенная погрешность измерения давления, %	±1,0
Приведенная погрешность измерения протечек, %	±5,0
Диапазон измерения температуры рабочей среды и окружающего воздуха, °С	0...+50
Абсолютная погрешность измерения температуры, °С	±3
Электропитание	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт, не более	150
Габаритные размеры, мм	720x490x1170
Масса, кг	90

ПКТБА-ПГС-1...ПКТБА-ПГС-2

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- источник давления для проведения гидравлических испытаний сосудов, работающих под давлением;
- пульт управления испытательным стендом;
- самостоятельный источник давления.

ФУНКЦИИ:

1. Создание давления жидкости до 160 МПа.
2. Плавное (бесступенчатое) управление давлением:
 - гидроиспытаний 1,0...160 МПа;
 - пневмоиспытаний 0,05...1 МПа (0,5...20 МПа - по требованию заказчика).
3. Плавное управление зажимом гидроцилиндра испытательного стенда.
4. Автоматическое поддержание установленного давления.
5. Измерение протечек в затворе испытуемого изделия каплевым и пузырьковым методами (см. В).
6. Контроль над процессом испытаний с помощью панельных манометров с погрешностью измерений 1,0 %. (0,6% - по требованию заказчика).
7. В конструкции ПКТБА-ПГС предусмотрены штуцеры для установки контрольных манометров с требуемой погрешностью (см. А).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка для создания давления с панелью управления стендами:
- 1 или 2 пневмогидравлических мультипликатора (в зависимости от модели);
- аппаратура контроля, регулирования и управления;
- блок подготовки воздуха (С);
- фильтры грубой и тонкой очистки воды (D);
- педаль управления процессом зажима изделия при испытании (Е);
- устройство замера протечек воздуха и воды (В);
- комплект рукавов высокого давления с быстроразъемными соединениями;
- комплект ЗИП.

Имеет разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право применения на промышленноопасных объектах.



ИСТОЧНИКИ ДАВЛЕНИЯ

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- В схеме управления ПКТБА-ПГС применены пневмоуправляемые запорные элементы. Это освобождает оператора от необходимости открывать и закрывать многочисленные вентили и делает процесс управления станцией простым и надежным.
- Имеет отдельную линию заполнения для сокращения времени подготовки к испытаниям.
- Для удобства эксплуатации управление гидроцилиндром зажима испытательного стенда может осуществляться как с панели управления ПКТБА-ПГС, так и с помощью выносной педали (см. Е).
- Схема внешних подключений ПКТБА-ПГС выполнена с применением быстроразъемных соединений с гарантированным ресурсом работы 10000 циклов. Это значительно сокращает время, необходимое для выполнения подготовительно-заключительных операций.
- Магистраль подачи сжатого воздуха имеет блок подготовки воздуха и обеспечивает подачу воздуха класса 0 даже при наличии загрязненного воздуха в пневмосети (см. С).
- На входе воды в ПКТБА-ПГС установлен фильтр тонкой очистки воды, продлевающий срок службы станции (см. D).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-ПГС-1-1	ПКТБА-ПГС-1-2	ПКТБА-ПГС-1-3	ПКТБА-ПГС-1-4	ПКТБА-ПГС-1-5	ПКТБА-ПГС-2-1	ПКТБА-ПГС-2-2	ПКТБА-ПГС-2-3	ПКТБА-ПГС-2-4	ПКТБА-ПГС-2-5	ПКТБА-ПГС-2-1в
Давление воды на выходе, МПа:											
- «зажим»	-	-	-	-	-	1,0..25	1,0..25	1,0..25	1,0..25	1,0..25	1,0..25
- «испытания»	1,0..25	2,0..45	3,0..75	5,0..110	6,0..160	1,0..25	2,0..45	3,0..75	5,0..110	5,0..160	1,0..25
Давление воздуха при пневмоиспытаниях, МПа	0,05...0,6									0,05..0,6	0,05..20
Скорость заполнения, л/мин	30										
Количество мультипликаторов	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2
Электропитание	Не требуется										
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1193 x 784 x 1685										
Масса, кг (станции/комплекта сменных частей)	320/30	320/30	320/30	320/30	300/40	380/40	380/40	380/40	380/40	390/40	390/40



ПКТБА-УК-1...ПКТБА-УК-3

УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- источник давления для проведения пневматических испытаний сосудов, работающих под давлением.
- самостоятельный источник давления.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- установка создания и подачи сжатого воздуха:
 - компрессорный агрегат;
 - блок баллонов 3х50л;
 - аппаратура контроля, регулирования и управления;
 - система обвязки и автоматики;
 - бустер (в ПКТБА-УК-2, ПКТБА-УК-3);
- комплект ЗИП.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- система оборотного водоснабжения (для охлаждения компрессорного агрегата).



Имеет разрешение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на право применения на промышленноопасных объектах.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Специально разработана для комплектации испытательных стендов, благодаря чему имеет более низкую стоимость по сравнению с большими компрессорами, обеспечивающими требуемое давление.
- Компрессорный агрегат рассчитан на длительную непрерывную работу.
- Система управления установки в автоматическом режиме поддерживает давление в баллонах в заданных пределах и обеспечивает отключение установки при возникновении аварийной ситуации.
- Имеет 2 выходных магистрали для высокого и низкого давления с независимой регулировкой.
- Обеспечивает запас сжатого воздуха до 150 л.
- Наличие ступенчатой регулировки объема воздуха в баллонах (50 - 100 - 150 л) позволяет сократить время получения высокого давления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	ПКТБА-УК-1	ПКТБА-УК-2	ПКТБА-УК-3
Давление максимальное, МПа:			
- при работе электрокомпрессора	6,4	6,4	6,4
- при работе бустера	-	20,0	40,0
Производительность пневмоагрегата, приведенная к начальным условиям, л/мин	184	184	184
Время подъема давления, мин.:			
- в ресивере 150 л до 6,4 МПа	60	60	60
- в ресивере 50 л до 20,0 МПа	-	30	45
- в емкости объемом 1 л с 6,4МПа до 20,0МПа	-	6	-
- в емкости объемом 1 л с 6,4МПа до 40,0МПа	-	-	8
Объем ресивера, л	150	150	150
Установленная мощность, кВт	4	4	4
Максимальный расход воздуха (при работе бустера), м³/ч	-	60	60
Расход охлаждающей воды, м³/ч	0,4	0,4	0,4
Давление охлаждающей воды, МПа	0,1...0,3	0,1...0,3	0,1...0,3
Габаритные размеры, мм	1212× 1568×1972	1212×1568×1972	1212×1568×1972
Масса, кг	695	750	750

ПКТБА-СОВ

СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- применяется для автономного обеспечения испытательной средой испытательного и другого оборудования.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Станция обеспечивает фильтрацию испытательной среды.
- Модульный принцип построения станции позволяет увеличивать объем ПКТБА-СОВ для необходимой производительности.
- Установка водонагревателя (дополнительная опция) позволяет проводить испытания подогретой водой (+3 - +5 °С) и избежать запотевания арматуры, что обеспечивает достоверность испытаний.
- Принудительный возврат воды из испытываемого изделия осуществляется путем создания избыточного давления воздуха с помощью ПКТБА-ПГС.



ПКТБА-Б1...ПКТБА-Б5

БРОНЕОГРАЖДЕНИЕ С СИСТЕМОЙ ВИДЕОНАБЛЮДЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- для обеспечения безопасности в случае разгерметизации испытываемых изделий или соединительных элементов при проведении гидравлических и пневматических испытаний.



ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Стандартная высота бронееограждения 2400 мм. Возможны другие габаритные размеры.
- В бронееограждении предусмотрены распашные ворота.
- В двух секциях шириной 2000 мм и 1500 мм предусмотрены смотровые окна с бронестеклом, в нижней части отверстия для прохода трубопроводов и кабелей.
- Сборка бронееограждения осуществляется на месте монтажа. Стойки устанавливаются на фундамент с помощью фундаментных (анкерных) болтов.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

- Бронееограждение представляет собой модульную конструкцию. Размеры бронееограждения выбираются исходя из необходимой полезной площади испытательного участка. Размеры стандартных секций, из которых набирается бронееограждение: 2000x2400 мм и 1500x2400 мм.



ПКТБА-РМР

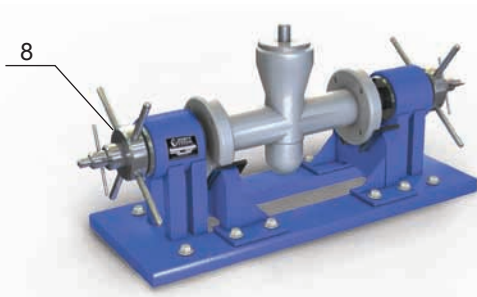
РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- **ПКТБА-РМР-4, ПКТБА-РМР-5** - для разборки и сборки клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсеченных клапанов, шаровых и пробковых кранов.
- **ПКТБА-РМР-4-1** - для разборки-сборки и проведения предварительных пневматических испытаний давлением до 0,6 МПа клиновых задвижек, запорных, регулирующих, отсечных клапанов, шаровых и пробковых кранов DN 25...250 мм.
- **ПКТБА-РМР-ППК** - для разборки-сборки пружинных предохранительных клапанов.
- **ПКТБА-РМР-Ш** - для разборки-сборки шиберных задвижек (типа ЗМС).
- **ПКТБА-РМР-АФК** – для разборки-сборки устьевой арматуры (типа АФК, АНК).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕМ:

- кран консольный для перемещения арматуры между операциями (ПКТБА-КК).
- установка для разборки-сборки резьбовых соединений (ПКТБА-УПГ).
- модуль грузовой рельсовый (ПКТБА-МГР).



ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- ПКТБА-РМР представляет собой комплект оснастки, обеспечивающей быструю и эффективную разборку-сборку трубопроводной арматуры.
- Верстак слесарный с запирающимися ящиками, защитным экраном, светильником и коробкой распределительной для подключения электроинструмента (поз. 1).
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры DN 15...300 мм, предохранительных клапанов (поз.2). Для удобства работы стенд регулируется по высоте.
- Стенд для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 300...600 мм (поз. 3). Для удобства работы комплектуется лестницей (поз. 4).
- Стенд для предварительных пневматических испытаний трубопроводной арматуры DN 50...300 мм (поз.5).
- Стойка с поворотной стрелой, балансиром, сменными гайковертами и блоком подготовки воздуха (поз. 6).
- Пресс гидравлический для запрессовки (выпрессовки) втулок шиберных задвижек (поз. 7).
- Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шиберных задвижек (поз. 8).
- Станок сверлильный для осуществления ремонтных работ (поз. 9).
- Тиски для разборки и сборки трубопроводной арматуры с условным проходом DN 15...40 мм (поз. 10).
- Тумба с пневмогайковертом для установки и закрепления фонтанной арматуры (поз. 11).
- Опора, регулируемая по высоте (поз.12).
- Кран гидравлический грузоподъемностью 500 кг (поз. 13).
- В комплект поставки каждого рабочего места входит комплект слесарного инструмента (поз. 14), фонарь с зарядным устройством, аптечка медицинская (поз. 15).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Диапазон использования DN, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ПКТБА-РМР-4	15...300	3780x1500x2650	485
ПКТБА-РМР-4-1	50...300	3780x2500x2650	920
ПКТБА-РМР-5	15...600	4540x2500x2650	791
ПКТБА-РМР-ППК	25...300	3780x1500x2650	480
ПКТБА-РМР-Ш	65, 80	4335x2400x2650	1350
ПКТБА-РМР-АФК	65	1500x700x2500	450

ПКТБА-РМР

РАБОЧЕЕ МЕСТО ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ АРМАТУРЫ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ АРМАТУРЫ

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Комплектность	ПКТБА-РМР-4	ПКТБА-РМР-5	ПКТБА-РМР-4-1	ПКТБА-РМР-ППК	ПКТБА-РМР-Ш	ПКТБА-РМР-АФК
Верстак слесарный с запирающимися ящиками и защитным экраном (поз. 1)	+	+	+	+	+	
Стенд (поз.2)	+	+	+		+	
Стенд (поз. 3)		+				
Лестница (поз. 4)		+				
Стенд для предварительных пневматических испытаний до 0,6 МПа (поз. 5)			+			
Стойка с поворотной ломающейся стрелой и пневмогайковертом (поз. 6)	+	+	+	+	+	
Пресс гидравлический (поз. 7)					+	
Приспособление для сжатия тарельчатых пружин шиберных задвижек (поз. 8)					+	
Станок настольно-сверлильный (поз. 9)	+	+	+	+	+	
Тиски (поз. 10)	+	+	+	+	+	
Тумба (поз. 11)						+
Подставка для предохранительных клапанов (поз. 12)				+		
Опора подвижная (поз. 12)						+
Кран гидравлический (поз. 13)						+
Слесарные инструменты (поз. 14)	+	+	+	+	+	+
Фонарь аккумуляторный (поз. 15)	+	+	+	+	+	
Аптечка (поз. 15)	+	+	+	+	+	



ПКТБА-УПГ

УСТАНОВКА ПЕРЕДВИЖНАЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ-СБОРКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- предназначена для отвинчивания, завинчивания и разрезания гаек (в случае невозможности их отвинчивания).

РАЗМЕР ГАЕК ПОД КЛЮЧ:

- при разрезании: 24...60 мм;
- при отвинчивании/завинчивании: 24...42 мм.

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ РАЗРЕЗАЕМЫХ ГАЕК:

- M16...M42 мм.

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ГИДРОГАЙКОВЕРТА:

- 42...385 кгм.



ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Экономит время и силы персонала. В состав включены необходимые для разборки-сборки резьбовых соединений инструменты, не повреждающие резьбовую поверхность болта или шпильки.
- По желанию заказчика может комплектоваться дополнительными гайковертами и гайкорезами различных типов.
- Гайкорезы обеспечивают легкое и безопасное удаление поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно удалить традиционным способом (удаление одной гайки занимает около 2 минут).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Размер под ключ отвинчиваемых/завинчиваемых гаек, мм	Размер под ключ разрезаемых гаек, мм	Крутящий момент гидрогайковерта, кгм	Габаритные размеры комплекта на тележке, мм	Масса комплекта, кг
24...42	24...60	42...385	1530x560x1270	147

ПКТБА-КК

КРАН КОНСОЛЬНЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- предназначен для транспортировки трубопроводной арматуры, баллонов и других грузов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- колонна с основанием;
- стрела;
- электрическая таль (тельфер);
- подвесной пульт управления.

ДОСТОИНСТВА УСТАНОВКИ:

- Краны можно применять в различных условиях - на открытых площадках и в закрытых помещениях.
- Применение в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности (отдельные модели).
- Управление поворотом стрелы осуществляется электроприводом с дистанционного пульта управления (отдельные модели).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	Максимальный вылет, мм	Высота подъема Н, мм	Расстояние от оси вращения до конца консоли L, мм, не более	Высота крана, мм, не более	Масса, т
0,25	2500	2000 2500 3200 4000	2910	H+800	1,47
	3200		3610	H+800	1,47
	4000		4410	H+800	1,47
	5000		5410	H+1300	1,47
	6300		6710	H+1300	1,47
0,5	2500		2910	H+1000	1,75
	3200		3610	H+1000	1,75
	4000		4410	H+1500	1,75
	5000		5410	H+1500	1,75
	6300		6710	H+1500	1,75
	8000		8410	H+2200	2,4
	10000		10410	H+2600	2,7
1,0	2500		2910	H+1200	2,33
	3200		3610	H+1200	2,33
	2,33		4410	H+1200	2,33
	4000		5410	H+1700	2,33
	2,33		6710	H+2200	2,8
	5000		8410	H+2500	3,2
	6300		10410	H+3000	3,6
	8000		3010	H+1800	3,35
	10000		3710	H+2300	3,35
3,2	2500		4510	H+2300	3,35
	3200		5510	H+2300	3,35
	4000		6810	H+2350	4,5
	5000		8510	H+2400	5,3
	6300				
	8000				

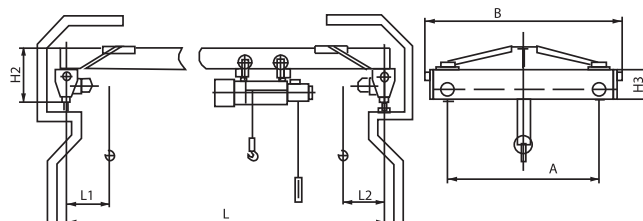


ПКТБА-КБ

КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ И ПОДВЕСНЫЕ ОДНОБАЛОЧНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- предназначены для выполнения погрузочно-разгрузочных работ при различных технологических операциях.



Краны мостовые электрические опорные однобалочные



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грузоподъемность, т	Пролет крана L, м	A, мм	B, мм	L1*, мм	L2*, мм	Строительная высота H2, мм	H3, мм
1,0	4,5	1500	1850	900	1075	520	250
	7,5					560	
	10,5	2000	2350			620	
	16,5	2600	2950			1070	350
	22,5	4000	4350	675		1070	
2,0	4,5	1500	1850	925	1100	520	250
	7,5					560	
	10,5	2000	2350			620	
	16,5	2600	2950			1070	350
	22,5	4000	4350	900		1070	
3,2	4,5	1500	1850	940	1100	570	250
	7,5					630	
	10,5	2000	2350			820	
	16,5	2600	2950			1180	350
	22,5	4000	4350	720		1200	
	28,5	5000	5350			1200	
5,0	4,5	1500	1850	1175	1270	590	250
	7,5					650	
	10,5	2000	2350			870	
	16,5	2600	2950			1180	350
	22,5	4000	4350	950		1200	
	28,5	5000	5350			1200	

* Размеры L1 и L2 приведены для кран-балки - мостового крана, снабженного электрической талью с высотой подъема 12,0 м.

Краны мостовые электрические подвесные однобалочные



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина крана L, м	Пролет Lп, м	Длина консоли, м	База Amin, мм				Ширина B, мм				Строительная высота h1, мм				Масса крана с талью, т				Крановый путь Двухавровая балка			
			Грузоподъемность, т																			
			1,0	2,0	3,2	5,0	1,0	2,0	3,2	5,0	1,0	2,0	3,2	5,0	1,0	2,0	3,2	5,0	1,0	2,0	3,2	5,0
3,6	3,0	0,3	0,6	0,9			1252	1856			360	530	0,60	0,70	1,00	1,75	24М; 36М; 45М	30М; 36М; 45М				
4,2		0,6																				
4,8	4,2	0,3																				
5,4		0,6																				
6,6	6,0	0,3					1452		350	430	600	0,80	1,00	1,30	2,00							
7,2		0,6																				
7,8		0,9																				
10,2	9,0	0,6					1452			520		1,00	1,20	1,70	2,41							
10,8		0,9																				
11,4		1,2																				
12,0	12,0	1,5					1702			430	510	720	1,20	1,50	1,90	2,80						
13,2		0,6																				
13,8		0,9																				
14,4		1,2																				
15,0	15,0	1,5											510	590	670	1,50			2,0	2,50	3,20	
16,2		0,6																				
16,8		0,9																				
17,4		1,2																				



ПКТБА-МГР

МОДУЛИ ГРУЗОВЫЕ РЕЛЬСОВЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ:

- предназначены для транспортировки грузов различных типов по горизонтальным прямолинейным и криволинейным участкам рельсового пути.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- модуль грузовой;
- источник питания 24В, 48В;
- комплект грибковых контактов для длины рельсового пути до 60 м (оговаривается при заказе);
- выносной пульт управления.

ДОСТОИНСТВА ИЗДЕЛИЯ:

- Удобны для связи пролетов, обслуживаемых грузоподъемными кранами. Обладают возможностью выезда на улицу и транспортировки за пределы рабочей зоны крана.
- Модули просты в работе и обслуживании. Средняя скорость передвижения - 25 м/мин.
- По сравнению с другими цеховыми средствами транспортировки имеют меньшую стоимость, более длительный срок эксплуатации, высокую надежность, низкие эксплуатационные расходы.
- Особенности конструкции позволяют осуществлять перемещение по криволинейным участкам рельсового пути.
- Управление движением модуля осуществляется как с кабины, так и с выносного кнопочного пульта управления.
- Для надежности и безопасности оснащены барабанно-колодочной тормозной системой, звуковой сигнализацией и проблесковым маячком. Комплекуются источником постоянного тока 24В, 48В.

ФОРМИРОВАНИЕ ЗАКАЗА можно осуществить по основным техническим характеристикам, отражённым в названии:

ПКТБА-МГР-XX(1)-XX(2)-XXX(3)-XX(4)-X(5),

где:

- 1) Грузоподъемность, тонн (5, 15, 35, 50).
- 2) Габаритные размеры платформы*, мм:
Высота – 600

Длина \ Ширина	3000	4000	5000	6000
1900	1	2	3	4
2100	5	6	7	8

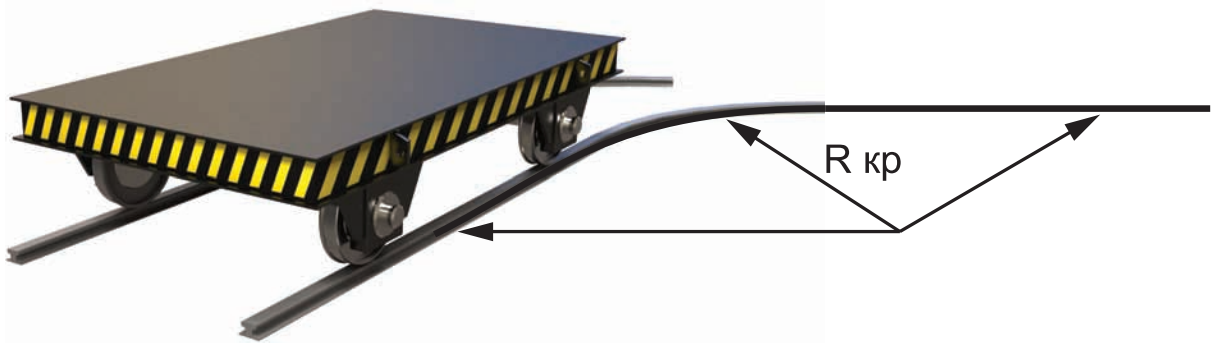
- 3) Тип токоподвода (КШ – кабельный шлейфовый, КБ – кабельный с намоткой на барабан, Г – грибковый, Т – троллейный, А – аккумуляторный).
- 4) Рабочее напряжение, В (24, 48, 380).
- 5) Тип управления (КП – кнопочное с пульта, КС – кнопочное стационарное, КК – кнопочное из кабины, установленной на транспорте).
- 6) Стандартное климатическое исполнение – УХЛ4*
- 7) Стандартная ширина колеи – 1524 мм.*

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

Модули грузовые рельсовые грузоподъемностью до 15 тонн, колея 1524 мм, с кабельно-шлейфовым токоподводом, рабочим напряжением 24 В, с кнопочным пультом управления, габаритами платформы: длина 4000 мм × ширина 2100 мм, высота 600 мм, климатическое исполнение по УХЛ4:

ПКТБА-МГР-15-6-КШ-24-КП

* возможно изготовление платформ с нестандартными габаритными размерами, шириной колеи и в другом климатическом исполнении (по требованию заказчика)



Авдеевский коксохимический завод	Мосэнерго
Азовсталь	Газпром добыча Надым
Ангарский завод полимеров	НАФТАН
АРМАГУС	Нижевартовскнефтегаз
Архангельский ЦБК	НОРСИ
Атыраусский НПЗ	Омский арматурно-фланцевый завод
Атомэнергоремонт	Газпром добыча Оренбург
Балаковская АЭС	Павлодарский алюминиевый завод
Башкирэнерго	Газпром трансгаз Пермь
Белоруснефть	Роснефть Пурнефтегаз
Белтрансгаз	РОСПАН Интернешнл
Билибинская АЭС	Салаватнефтеоргсинтез
Благовещенский арматурный завод	Северодонецкий азот
Варьеганнефтегаз	СИБУР Нефтехим
Витебскэнерго	СИБУР Тюмень
Газпром трансгаз Нижний Новгород	Синарский трубный завод
Газпром трансгаз Махачкала	Смоленская АЭС
Георгиевский арматурный завод	Смоленскэнергоремонт
ГУСАР	СПЛАВ
Днепропетровский азот	Стиролмаш
Дорогобуж	Газпром трансгаз Сургут
Игналинская АЭС	Сургутнефтегаз
ИКАР	Таганрогский металлургический завод
Калининская АЭС	Татнефть
Казмунайгаз	Газпром трансгаз Казань
Кавказтрансгаз	Томскнефть
Казтрансойл	Газпром трансгаз Томск
Кольская АЭС	Газпром трансгаз Югорск
Коминнефть	Транснефть
Корвет	ТНК ВР
Кременчугский НПЗ	Тюменьэнерго
Газпром трансгаз Кубань	Укртатнафта
Лангепаснефтегаз	Газпром трансгаз Екатеринбург
Липецкэнерго	Газпром добыча Уренгой
Магнитогорский металлургический комб.	Чеховэнерго
Мажейкяй Нафта	Шымкентнефтеоргсинтез
Мозырский НПЗ	Газпром трансгаз Саратов
Московский НПЗ	Газпром добыча Ямбург

ЗАО «ПКТБА» активно работает и на международных рынках, поставляя оборудование на предприятия стран СНГ , Египта, Румынии , Хорватии, Ирана и Тайланда.

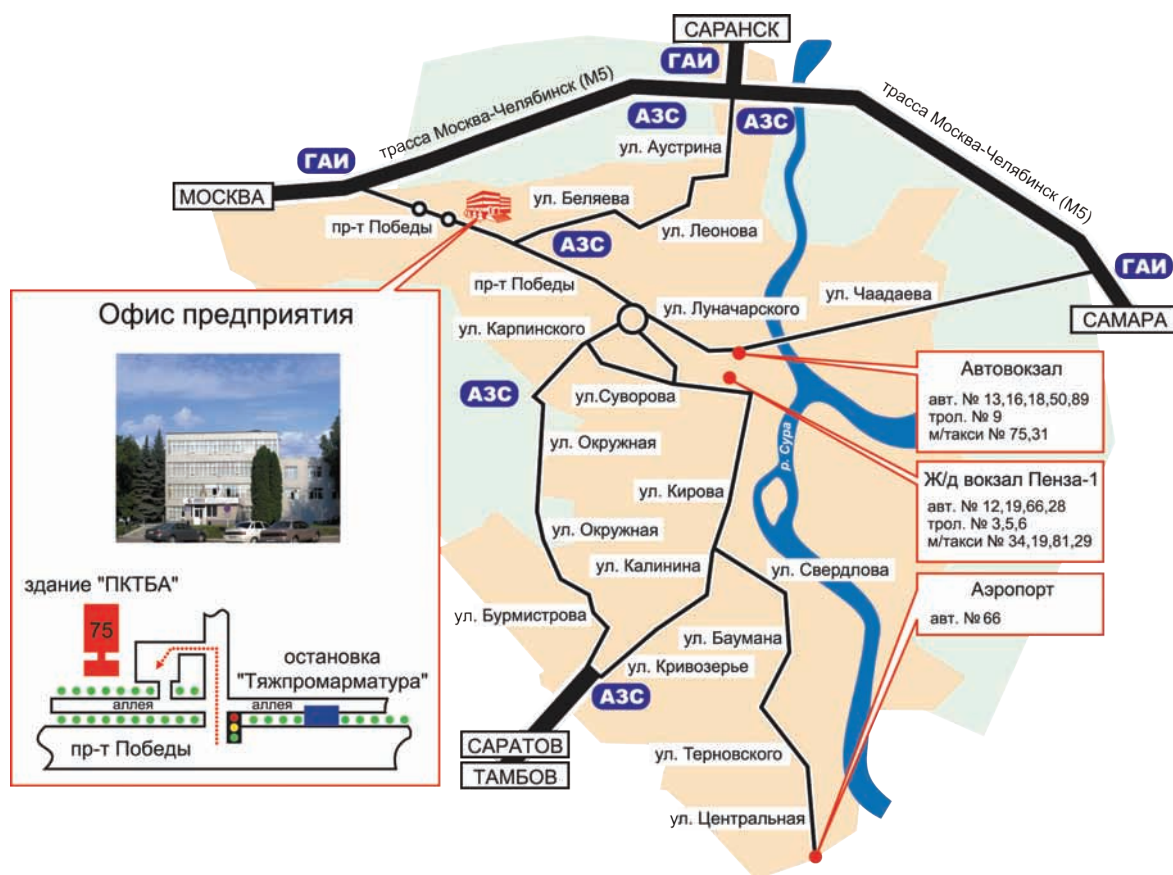
Эти и многие другие предприятия выбрали оборудование ПКТБА как наиболее подходящее для применения.

КОНТАКТЫ:

- **Генеральный директор**
ПОЙКИН Александр Васильевич
т.: +7 (8412) 95-75-01
- **Коммерческий директор**
РЯЗАНОВ Максим Александрович
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: vd@pktba.ru
- **Главный конструктор**
СЛОБОДЧИКОВ Максим Викторович
т.: +7 (8412) 95-75-05
- **Коммерческий отдел**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru
- **Сервисная служба**
т.: +7 (8412) 200-201
E-mail: ks@pktba.ru
- **Отдел рекламы и маркетинга**
т.: +7 (8412) 95-75-07
E-mail: reklama@pktba.ru

АДРЕС:

440060, РОССИЯ, г. ПЕНЗА, пр. ПОБЕДЫ, 75



ЗАО «ПКТБА»
440060 Россия, г. Пенза, проспект Победы, 75.
Тел./факс: +7 (8412) 200-201.
E-mail: ks@pktba.ru; www.pktba.ru