



**Административный офис**  
расположен по адресу:  
пр. Маршала Жукова, 112 а  
Волгоград, 400048 Россия



**Волгоградский Завод  
Весоизмерительной Техники**  
расположен по адресу:  
ул. Шоссе Авиаторов, 11  
Волгоград, 400048 Россия  
e-mail: [info@vzvt.ru](mailto:info@vzvt.ru)



**Контактный телефон: (8442) 25-50-50**

Отдел торговых весов:	<b>+7-906-400-50-10</b>	<a href="mailto:torg@vzvt.ru">torg@vzvt.ru</a>
Отдел промышленных весов:	<b>+7-906-400-50-60</b>	<a href="mailto:sales@vzvt.ru">sales@vzvt.ru</a>
	<b>+7-906-400-50-80</b>	
Отдел по работе с дилерами:	<b>+7-906-400-50-70</b>	<a href="mailto:dealer@vzvt.ru">dealer@vzvt.ru</a>
Зам. директора по тех. части:	<b>+7-905-333-42-49</b>	<a href="mailto:to@vzvt.ru">to@vzvt.ru</a>



## Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники



Производство весоизмерительной техники  
для промышленности и сельского хозяйства



# ООО «ВОЛГОГРАДСКИЙ ЗАВОД ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ»



## О заводе

ООО «Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники» образован в 1991 году. Предприятие специализируется на разработке и производстве весов и систем взвешивания для промышленных, торговых и сельскохозяйственных предприятий.

На сегодняшний день завод является одним из лидеров российского рынка весоизмерительной техники, заслужив репутацию и доверие заказчиков.



## Продукция

Завод предлагает широкий номенклатурный ряд продукции: автомобильные, вагонные весы, весы для взвешивания животных, ветеринарные станции, системы взвешивания емкостей, бункерные весы, дозаторы, массовые расходомеры, платформенные весы различных назначений, монорельсовые и конвейерные весы, а также ленточные весовые транспортеры и динамометры.



Наличие в линейке производимого оборудования различных модификаций, отличающихся размером платформы, пределом взвешивания, степенью пылевлагозащиты, рабочим температурным диапазоном, позволяет подобрать весы для конкретных условий работы и эксплуатации. Возможно также индивидуальное изготовление весов и взвешивающих систем по техническому заданию заказчика.

В производстве весов и систем взвешивания используются только качественные электронные комплектующие лучших зарубежных и отечественных производителей: FLINTEC, HBM, CAS, UNTILCELL, ZEMIC, «Овен», «Масса-К».



## Достижения

Продукция завода имеет широкую географию поставок, известна за рубежом, регулярно представляется на большинстве крупных российских и международных выставок, отмечена многочисленными дипломами и наградами.



## Музей мер и весов

Поводом для гордости коллектива завода считается Волгоградский историко-технический «Музей Российского весостроения» (Волгоградский Музей Мер и Весов). Экспозиция музея, растущая с каждым годом, является одним из самых значительных и интересных тематических собраний в стране. В экспозиции представлены весы и меры XVI - XX веков.



С 2009 года музей открыт для посетителей и расскажет о традициях российского и зарубежного весостроения и об истории весов. На сегодняшний день собрание музея насчитывает более 2000 бесценных исторических экспонатов.



(8442) 25-50-50

Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники

www.vzvt.ru



## СОДЕРЖАНИЕ



1

Весы автомобильные



11

Весы вагонные



14

Модернизация РБУ и элеваторов



15

Системы взвешивания и дозирования



16

Бункерные весы



17

Дозаторы



21

Станция фасовки овощей



22

Ленточные транспортеры и рольганговые весы



25

Весовая система для погрузчика



26

Ветеринарная станция



27

Конструктор секционный



28

Весы для животных



30

Платформенные весы



34

Крановые и монорельсовые весы



35

Динамометры

## ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ «ВАЛ»

1

Электронные автомобильные весы для большегрузных автомобилей и автопоездов массой до 150 тонн.

Оптимальная модель для среднестатистических условий эксплуатации. Весы обладают высокими эксплуатационными характеристиками, при этом позиционируются в средней ценовой категории.

### НАДЕЖНОСТЬ:

- Весы рассчитаны на грузопоток до 200 автомобилей в сутки;
- Весы комплектуются высококачественным тензометрическим оборудованием мировых лидеров: HBM, Flintec (Германия), Cas Corporation (Ю. Корея), Utilcell (Испания) - по вашему выбору;
- Металлоконструкции весовых платформ выдерживают регулярное воздействие осевых нагрузок, более чем в два раза превышающих допустимые для дорог общего пользования;
- Защита кабельной разводки от грызунов;
- Защита оборудования от постороннего вмешательства.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Приобретая по мере роста потребностей дополнительные модули, вы можете быстро и без значительных затрат "наращивать" габариты и грузоподъемность весов;
- Минимальная высота весов (340 мм) обеспечивает снижение стоимости строительства фундамента и облегчает въезд груженых автомобилей на весы.



Характеристики	Модель весов					
Грузоподъемность, т	30	40	60	80	100	150
Цена деления, кг	10	10	20	20	50	50
Длина весов, м	6; 8; 12; 16; 18; 20; 24; 30					
Ширина весов, м	3					
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50					
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 68 (100% защита от погружения в воду)					



(8442) 25-50-50

Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники

www.vzvt.ru



## ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ «СТАЛИНГРАД»

Электронные автомобильные весы для сверхтяжелых условий эксплуатации.

Автомобильные весы «Сталинград» рекомендуются предприятиям с большим количеством большегрузных автомобилей с предельными осевыми нагрузками и максимальным грузопотоком.

Весы создавались на основании технического задания крупнейшего угольного разреза под сверхтяжелые грузовики HOWO (Китай) с учетом круглосуточной интенсивной эксплуатации (около 400 взвешиваний в сутки).

### НАДЕЖНОСТЬ:

- Весы рассчитаны на большие грузопотоки до 400 автомобилей в сутки;
- Цифровая система весоизмерения немецких разработчиков Flintec.Gmb и Hottinger Baldwin Messtechnik (HBM);
- Усиленная конструкция с максимальной жесткостью (марка стали 09Г2С);
- Двукратно увеличенная допустимая нагрузка на ось;
- Рассчитаны на работу в условиях сильных загрязнений IP 68;
- Сохраняют работоспособность даже при выходе из строя одного из датчиков;
- Гарантия защиты от несанкционированного искажения результатов взвешивания;
- Возможность удаления терминала на расстояние до 1000 метров от весов.



### СПОСОБЫ УСТАНОВКИ ВЕСОВ:

- **Наземно:** на фундамент над дорожным полотном, заезд по бетонным или металлическим пандусам;
- **В приямок:** на фундамент в приямок, в уровень с дорожным полотном;
- **Бесфундаментно:** данный способ установки не рекомендуется.

### Основные характеристики

Грузоподъемность, т	30	40	60	80	100	150
Цена деления, кг	10	10	20	20	50	50
Класс точности	III (средний)					
Длина весов, м	6; 12; 18; 24; 30					
Ширина весов, м	3					
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50					
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 68 (100% защита от погружения в воду)					

## АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ «ВАЛ-БЕТОН»

Электронные автомобильные весы с платформой из железобетона.

Бетонные автомобильные весы распространены в мире ввиду дешевизны бетона в сравнении с металлопрокатом и высокой коррозионной устойчивостью платформ, что особенно важно при установке весов в приямок.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

Платформа бетонных весов представляет собой неснимаемую опалубку, заливаемую на месте установки бетоном высокой марки.

### ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ РАБОТЫ:

Грузоприемная платформа бетонных весов имеет большую собственную массу, не чувствительна к продольным и поперечным динамическим ударам при наездах автотранспорта.

### БОЛЬШОЙ СРОК СЛУЖБЫ:

Бетонные весы не подвержены коррозии, имеют высокую стойкость к кислотам и щелочам, не реагируют на температурные изменения, не требуют проведения профилактических антикоррозионных работ.

### БОЛЕЕ НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ:

Бетонные весы за счет малой металлоемкости и экономичной доставки обходятся дешевле металлических автомобильных весов.



### УСТАНОВКА ВЕСОВ:

- **Наземно:** весы монтируются на фундамент над дорожным полотном, заезд на весы осуществляется по бетонным пандусам;
- **В приямок:** весы монтируются на фундамент в приямок, в одном уровне с дорожным полотном.

### Основные характеристики

Грузоподъемность, т	40	60	80	100
Цена деления, кг	10	20	50	50
Длина весов, м	6; 12; 18; 24			
Ширина весов, м	3			
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50			
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 68 (100% защита от погружения в воду)			



## МОДЕРНИЗАЦИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ АВТОВЕСОВ

### Переоборудование механических автомобильных весов в электронные.

Модернизация механических весов-это замена устаревшей рычажной системы весов на современную электронную (тензометрическую), после чего весы работают по принципу электронных.

Модернизация механических весов позволяет обойтись значительно меньшими затратами в сравнении с установкой новых автомобильных электронных весов.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕРНИЗАЦИИ:

- Значительная экономия денежных средств, так как самые дорогостоящие конструкции, фундамент и грузоприёмная платформа не требуют замены;
- Модернизация, проведенная специалистами, позволяет увеличить НПВ весов на 30%, а так же удлинить платформу (например, с 12 до 18 метров);
- Точность, скорость взвешивания и надежность модернизированных электронных весов значительно превосходит параметры механических весов;
- Простота в эксплуатации, уменьшение эксплуатационных расходов, исключение влияния человека на правильность показания весов;
- Модернизированные весы позволяют вести учет на компьютере, хранить и просматривать результаты взвешиваний за любой период времени по каждому контрагенту;
- Работы по модернизации занимают 2-3 дня.



Характеристики	Модель весов			
Грузоподъемность, т	15	30	40	60
Цена деления, кг	5	10	10	20
Класс точности	III (средний)			
Размер платформы, м	6 x 2,8	12 x 3	16 x 3	18 x 3

## ФУНДАМЕНТ ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ВЕСОВ

Точность и надежность большегрузных автомобильных весов в немалой степени зависит от фундамента. Фундамент строится на десятилетия и обеспечивает бесперебойную работу весов на протяжении всего срока их службы.

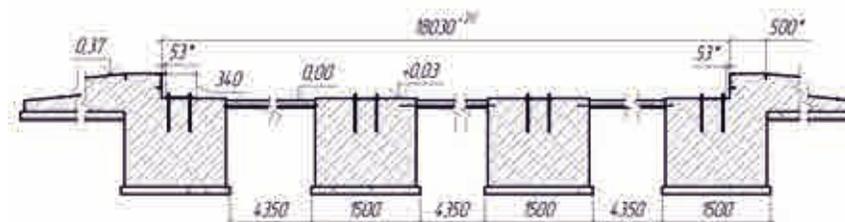
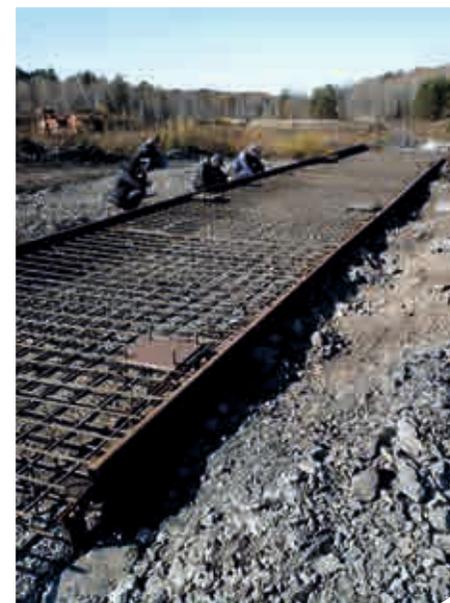
#### ПРИВЛЕКАЯ СПЕЦИАЛИСТОВ НАШЕГО ЗАВОДА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ФУНДАМЕНТА ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ:

- Рекомендации по выбору оптимального места для установки весов;
- Выбор наиболее функциональной схемы изготавливаемого фундамента в привязке к месту, что дает не только уверенность в долговечности и удобстве эксплуатации, но и возможность значительной экономии на материалах;
- Гарантию качества строительных, монтажных работ и гарантию на оборудование от одного поставщика.

Завод предлагает любые удобные для заказчика варианты сотрудничества - от "шеф-строительства" до выполнения всех работ "ПОД КЛЮЧ", включая установку навеса и поста оператора.

Если вы строите фундамент самостоятельно, вы можете в любое время рассчитывать на подробные бесплатные консультации по телефону: (8442) 25-50-50.

По согласованию выполняется также поставка комплектующих для фундамента: закладных деталей, армокаркаса и т.п.



## ВЕСЫ ДЛЯ ПОЭТАПНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ «ВАЛ-М»

Электронные весы для взвешивания большегрузного автотранспорта по частям.

Весы предназначены для измерения полной массы груженого автомобиля путем взвешивания его целиком или по частям в зависимости от габаритов автомобиля.

Взвешивание автомобиля с короткой базой производится обычным способом: «заехал - взвесился».

Взвешивание многоосного грузовика производится поэтапно путем остановки на весах сначала передней, а затем задней части автомобиля. При этом на терминале по окончании взвешивания выдается общая масса автомобиля.

Взвешивание по частям дольше по времени и менее точное в сравнении с взвешиванием целиком, но меньшая цена и малые трудозатраты на установку весов для поэтапного взвешивания, часто становятся определяющим фактором при выборе данной модели весов.

Монтаж весов не требует привлечения специалистов, выполняется силами заказчика за 20-30 мин.

### УСТАНОВКА ВЕСОВ:

Весы состоят из двух платформ и устанавливаются двумя способами:

- На ровные участки дороги с твердым покрытием (применяются въездные металлические пандусы);
- На фундамент (в приямок) в уровень с дорожным полотном.



*\* Данная модель весов включена в программу обмена: приобретая на период развития вашего предприятия модель "ВАЛ-М", в течение 18 месяцев вы сможете произвести обмен на весы старших моделей "ВАЛ", "Сталинград".*

Характеристики	Модель весов				
Грузоподъемность, т	15	30	40		
Цена деления, кг	5	10	10		
Длина весов, м	2,5 3,2 4,2 5,0 5,8 7,0 8,0.				
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50				
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 67 (100% защита от кратковременного погружения в воду)				

## ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ В ДВИЖЕНИИ

Электронные автомобильные весы для взвешивания в движении.

Весы предназначены для взвешивания всех видов автотранспорта в движении со скоростью не более 10 км/час.

Основные сферы применения: посты автодорожного и таможенного весового контроля, автотранспортные предприятия.

Осевые нагрузки автоматически суммируются при проезде автомобиля через весы; затем данные о нагрузках на каждую ось и общий вес автомобиля выводятся на монитор весовщика и заносятся в базу данных ПК.



Характеристики	Модель весов	
Нагрузка на ось, кг	10000	15000
Допустимая погрешность, %	1...2	1...2
Размер платформы, мм	3000 x 1000	

## ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Механические автомобильные весы для большегрузных автомобилей.

Механические автомобильные весы типа РП, РС, ВА до сих пор используются на многих предприятиях для взвешивания груженого автотранспорта.

С 1995 года механические весы РП, РС и ВА сняты с производства, однако их можно приобрести со склада временного хранения завода.

- Срок комплектации весов - 40 дней.
- Монтажные работы - 5 дней.
- Строительные работы - 25 дней.



Характеристики	Модель весов				
Грузоподъемность, т	15	30	40	60	
Цена деления, кг	5	10	10	20	
Размер платформы, м	6 x 2,8	12 x 3	16 x 3	18 x 3	



## ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ПОДКЛАДНЫЕ «ЭЛЬТОН»

### Электронные автомобильные весы в мобильном исполнении.

Мобильность подкладных автомобильных весов, их низкая цена и отсутствие затрат на фундамент являются определяющим фактором в выборе модели.

Подкладные весы предназначены для контроля веса автомобиля при погрузочно-разгрузочных работах, взвешивании автомобиля в полевых условиях, при оперативном контроле нагрузки на оси автомобиля.

Весы «Эльтон», кроме того, решают и перманентные задачи: помогают выявлять осевую перегрузку на постах весового контроля при движении транспорта по дорогам общего пользования.

- Возможно совместное применение двух, четырех, шести платформ для взвешивания автомобиля целиком;
- Весы имеют мобильное исполнение и легко перевозятся;
- В стандартном исполнении весы поставляются в комплекте с установочной рамой - пандусами. Рама весов оборудована монтажными отверстиями, предназначенными для фиксации анкерами (защита от смещения при наезде большегрузных автомобилей);
- При взвешивании многоосных автомобилей весы могут дополнительно комплектоваться статическими платформами для выравнивания всех осей по высоте.



#### Основные характеристики

Нагрузка на ось, кг	10000	15000
Цена деления, кг	2	5
Размер платформы, м	0,55 x 0,75	
Питание весов	220В / автономное	
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50	
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 67 (защита от кратковременного погружения в воду)	

## ОПЦИИ К АВТОМОБИЛЬНЫМ ВЕСАМ

### НАВЕС ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ ВЕСОВ

Навес имеет вид металлического каркаса со скатной кровлей, обшитого стальным профилированным листом. Предусмотрен наружный водосток с кровли.

Навес может комплектоваться глухими воротами (ОПЦИЯ).

Навес имеет размеры:

Ширина - 5 м;

Длина - 8, 12, 16, 18, 20, 24 м;

Высота - 5 м (до низа конструкции кровли).



### БЛОК - ПОСТ ОПЕРАТОРА ВЕСОВ

Блок - пост имеет вид сборного модуля 1,5 x 1,5 x 2,5.

Пол, потолок, стены утеплены теплоизолирующим материалом URSA 50 мм.

Внутренняя отделка – ламированное ДВП. Внешняя отделка – крашенный оцинкованный перфорированный лист.

Крыша плоская, наклонная, сварная из металла 1,5 мм.

Окна и дверь пластиковые, с остеклением (3 штуки).

Пол – ЦСП, линолеум.



### КЛИМАТИЧЕСКИЙ ШКАФ

Климатический шкаф предназначен для работы весов и весовых систем в условиях пониженных температур до -50°С (в неотапливаемом помещении, на улице, в холодильниках и т.п.).

В климатическом шкафу установлена система нагрева и циркуляции теплого воздуха.

Шкаф может поставляться в составе любой весоизмерительной системы как дополнительная опция.



## ОПЦИИ К АВТОМОБИЛЬНЫМ ВЕСАМ

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛАГБАУМ

Автоматические шлагбаумы облегчают контроль допуска автотранспорта на весы. Управляются обычной кнопкой. Могут быть включены в автоматизированную систему учета и регистрации взвешивания (при срабатывании шлагбаума подается сигнал включения видеосистемы).



### СВЕТОДИОДНЫЙ СВЕТОФОР

Светофор предназначен для регулирования движения на весовой.

Управление светофором осуществляется оператором в ручном или автоматическом режиме.

Весовая обычно комплектуется одним или двумя светофорами.



### СИСТЕМА ВИДЕОРЕГИСТРАЦИИ

Система видеонаблюдения состоит из видеорегистратора, двух видеокамер и видеомонитора.

Система позволяет контролировать работу весового участка. Видеорегистратор защищен паролем и рассчитан на резервную запись до 1000 часов видео с 1-4 видеокамер.



### СИСТЕМА РАСПОЗНАВАНИЯ И РЕГИСТРАЦИИ НОМЕРОВ АВТОТРАНСПОРТА И ЖД ВАГОНОВ

Система состоит из одной/двух видеокамер высокого разрешения и программно-аппаратного комплекса для распознавания и запоминания номера.

Система позволяет автоматически определить гос. номер и принадлежность взвешиваемого на весах автотранспортного средства или жд вагона.



## ВЕСЫ ВАГОННЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ «БАМ»

### Электронные весы для взвешивания железнодорожных вагонов.

Различные модификации вагонных весов «БАМ» отличаются количеством взвешивающих и промежуточных платформ (от одной до пяти) и способом взвешивания.

Взвешивание вагона в зависимости от модификации весов может происходить в статике (при остановке вагона) или в динамике (при движении с малой скоростью).

Весы созданы с учетом требований эксплуатации в суровых климатических условиях при непрерывном грузопотоке.

В весах используется надежная электроника Utilcell (Испания), обеспечивающая бесперебойную работу весов в течение многих лет.

Стандартные вагонные весы (модификация «А») могут комплектоваться дополнительными статическими платформами с рельсами, выполняющими функции термокомпенсации (модификация «Б»).



Назначение	Модификация «А»	Модификация «Б»
Для взвешивания вагонов	14,5м	18,5м
Для взвешивания вагонов в динамике	14,5м	18,5м
Для потележного взвешивания	3,5м	7,5м
Для потележного взвешивания в динамике	3м	7м

Характеристики	Модель весов		
Грузоподъемность, т	100	150	200
Цена деления, кг	50	50	100
Класс точности	III (средний)		
Размер платформы, м	3,0 x 1,9*	3,0 x 1,9*	3,0 x 1,9*
*для динамического взвешивания	3,5 x 1,9	14,5 x 1,9	14,5 x 1,9
	7,5 x 1,9	18,5 x 1,9	18,5 x 1,9
Количество платформ	1...5	1...5	1...5
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50		
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP68 (100% защита от погружения в воду)		
Скорость движения (при динамическом взвешивании), км/ч	2 ... 6		



## ВЕСЫ ВАГОННЫЕ БЕСФУНДАМЕНТНЫЕ

### Электронные вагонные весы в бесфундаментном исполнении.

Бесфундаментные весы монтируются и запускаются за 2-3 смены, например, на действующей жд линии, где отсутствует возможность проводить затяжные, до 30 дней, фундаментные работы.

Комплект поставки бесфундаментных весов включает установочную раму, размещаемую на щебневой подсыпке и засыпаемую щебнем. При качественной установке бесфундаментных весов их метрологические характеристики не уступают весам, установленным на железобетонный фундамент.

Основное внимание стоит обратить на качество материалов и работ при подготовке щебневого основания, монтажа и засыпки установочной рамы весов.

#### ВАЖНО:

Бесфундаментная установка не рекомендуется на слабые типы грунтов.

#### ПУСКО - НАЛАДКА ВЕСОВ ВКЛЮЧАЕТ:

- Монтаж основания весов на щебневую подготовку и установку весовых платформ в раму основания;
- Монтаж электронных компонентов и настройку метрологических характеристик весов;
- Сдачу весов в эксплуатацию и государственную поверку;
- Обучение персонала весовой правилам эксплуатации модернизированных весов.



Характеристики	Модель весов			
Грузоподъемность, т	60	100	150	200
Цена деления, кг	20	50	50/100	100/200
Класс точности	III (средний)			
Длина весов, м	3,0; 3,5; 14,5			
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50			
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 68 (100% защита от погружения в воду)			

## МОДЕРНИЗАЦИЯ ВАГОННЫХ ВЕСОВ

### Переоборудование механических вагонных весов в электронные.

В процессе модернизации демонтируется рычажная система весов и производится установка грузоприемной платформы на тензометрические датчики.

После модернизации весы работают как электронные.

#### МОДЕРНИЗАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ:

- Исследование состояния платформы и состояние фундамента механических весов;
- Демонтаж грузоприемной платформы из котлована фундамента;
- Удаление рычагов и призм;
- Конструктивное изменение и доработка фундаментных опор;
- Монтаж электронных компонентов;
- Ремонт грузоприемной платформы (отдельная опция, при необходимости);
- Настройка метрологических характеристик, калибровка и испытание весов;
- Обучение персонала весовой правилам эксплуатации модернизированных весов;
- Сдача модернизированных весов в эксплуатацию и государственную поверку.

#### МОДЕРНИЗАЦИЯ ВЕСОВ СНИМАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ПРОБЛЕМЫ:

- Частое техническое обслуживание и ремонт механических весов;
- Погрешность при регистрации веса;
- Низкую скорость взвешивания;
- Отсутствие современного учета работы весовой (отсутствие возможности подключения компьютера).

Характеристики	Модель весов	
Грузоподъемность, т	100	150
Цена деления, кг	50	50
Класс точности	III (средний)	
Диапазон рабочих температур, °С	-30 ... +50	
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP 68 (100% защита от погружения в воду)	



#### ВНИМАНИЕ:

Требуется проведение строительных работ для укрепления фундамента.

#### СРОКИ:

- Фундаментные работы - 10 дней.
- Модернизации весов - 2 дня.



## МОДЕРНИЗАЦИЯ РБУ И ЭЛЕВАТОРОВ

**Переоборудование устаревших бетонорастворных узлов и элеваторов.**

Модернизация выполняется включением в существующую систему современных электронных комплектующих.

Модернизация позволяет автоматизировать процесс, организовать учет и контроль отгрузок всех компонентов и готовых смесей, освобождая персонал предприятия для выполнения других функций. После модернизации управление осуществляет один оператор.

### ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОДЕРНИЗАЦИИ:

- Исследование состояния имеющегося оборудования, систем управления бункерами и смесителями. Создание технического задания (ТЗ);
- Установка нового и реконструкция существующего технологического оборудования;
- Настройка метрологических характеристик датчиков, калибровка, испытания;
- Монтаж автоматизированной системы управления модернизированным оборудованием;
- Ввод в эксплуатацию системы автоматизации процессов;
- Обучение технического персонала правилам эксплуатации модернизированного оборудования.



### МОДЕРНИЗАЦИЯ ПОЗВОЛЯЕТ:

- Обеспечить заданное качество выпускаемой смеси (пищевой, бетона, раствора) за счет более точного дозирования входящих в нее компонентов;
- Получить наибольшую производительность оборудования за счет автоматизации процесса;
- Задать правильную последовательность загрузки всех компонентов из дозаторов в смеситель;
- Корректировать состав смеси технологом по мере необходимости или вводить новый рецепт;
- Следить за ходом выполнения технологического процесса и выявлять неисправности в работе оборудования с удаленного пульта управления.



## СИСТЕМА ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЕМКостей

**Система взвешивания емкостей - это готовое решение для встройки в любую технологическую емкость: резервуар, цистерну, силос, бункер, бак и т.п.**

Комплект поставки состоит из универсальных опорных узлов, тензодатчиков, связующей опорной рамы и блока индикации (управления).

### ФУНКЦИИ:

- Определение массы продукта, находящегося в емкости в любой момент времени;
- Контроль расхода продукта, автоматическое заполнение емкости.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- Подача сигнала на запуск внешнего устройства (шнековый питатель, заслонки, пневмопровод, насос) для автоматического заполнения или опустошения емкости;
- Дозирование продукта из емкости в соответствии с заданным рецептом.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Высокая точность измерения в сравнении с расходомерами и уровнемерами;
- Надежность и безотказность в работе (например, уровнемеры проблематичны при работе: возможны ложные показания из-за налипания продукта, облака пыли или пара и т.п.);
- Удобство встройки в технологические линии;
- Индивидуальный конструкторский подход при сложных вариантах встройки;
- Удаленный контроль над системой;
- Возможность учета продуктов в нескольких емкостях;
- Програмное обеспечение для автоматического отслеживания изменений массы продукта. ПО обладает широкими возможностями по настройке отчетов.



### ИЗГОТОВЛЕНИЕ СИСТЕМЫ:

- Получение габаритных размеров и характеристик емкости заказчика;
- Выбор схемы установки датчиков и конструкции связующей опорной рамы;
- Выбор весового преобразователя (в зависимости от необходимости функций);
- Комплектация, настройка, калибровка систем и управляющего терминала;
- Монтаж, настройка, установка программного обеспечения.



## ВЕСЫ БУНКЕРНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ «НИВА»

Электронные весы для учета и отгрузки партии сыпучих продуктов.

Электронные бункерные весы предназначены для автоматического взвешивания зерна, муки, комбикорма, круп и других сыпучих продуктов с аналогичными характеристиками.

Принцип работы весов основан на циклическом взвешивании продукта поступающего равными порциями от 60 до 2000 кг. На весоизмерительном индикаторе, по выбору оператора, отображается: текущий вес, суммарный вес, суммарный вес за выбранный период, текущая производительность.

Бункерные весы обладают широкими возможностями по встройке в технологические линии. Могут иметь надвесовой и/или приемный бункер.



Характеристики	Нива 12-100	Нива 30-250	Нива 60-500	Нива 90-750	Нива 120-1000
Наибольшая производительность, т/ч	12	30	60	90	120
Вместимость бункера (размер порции), кг	100	250	500	750	1000
Наибольшее количество порций в час	120				
Максимальная погрешность, %	1%				
Рабочий температурный диапазон, °С	-10...+55				
Габариты дозатора (Д x Ш x В), м	1000x1000x1500		1400x1400x1800		1500x1500x2200
Параметры электропитания	190...240В, 50 Гц		380В (трехфазное)		

## ДОЗАТОР ДЛЯ ФАСОВКИ В МЕШКИ ДО 50 КГ «ДОН»

Весовой дозатор для автоматического наполнения мешков заданного веса.

Весовой дозатор «Дон» предназначен для автоматического взвешивания, дозирования и фасовки в мешки различных сыпучих продуктов: сахарного песка, круп, зерна, семян, комбикорма, гранул пластмасс, минеральных веществ и т.п.

Принцип работы дозатора основан на быстрой грубой (основной) засыпке 90% продукта в мешок с последующей точной досыпкой до заданного веса 10%. В дозаторе используются зарекомендовавшие себя высоконадежные комплектующие: пневмооборудование «CAMOZZI» и «Festo», тензометрическое оборудование CAS, ZEMIC, FLINTEC.

### УСТАНОВКА ДОЗАТОРА:

**Вариант 1:** дозатор закрепляется на горловине бункера или любой другой емкости, содержащей продукт для фасовки (размеры присоединительного фланца согласовываются);

**Вариант 2:** дозатор закрепляется на специальной стойке и устанавливается на полу цеха под горловиной бункера заказчика (см. рисунок).



Характеристики	Дон - 50
Наибольшая производительность	5 отвесов в минуту
Масса фасуемого продукта	20...50 кг
Максимальная погрешность, %	0,5...1
Рабочий температурный диапазон	-10...+55°С
Степень пылевлагозащиты	IP 67
Электропитание двигателя	380 В / 0,5-1кВт
Электропитание пульта управления	190-240 В / 50 Гц
Габариты дозатора (Д x Ш x В) (без опоры и без подающего бункера)	500 x 320 x 415



## ДОЗАТОР ДЛЯ ФАСОВКИ В МЕШКИ «BIG-BAG»

Весовой дозатор для автоматической загрузки мягких контейнеров «БИГ-БЭГ».

Весовой дозатор "Дон" с секторными заслонками предназначен для автоматического взвешивания, дозирования и фасовки в мягкие контейнеры «BIG - BAG» различных сыпучих продуктов: строительных смесей, зерна, семян, отрубей, комбикорма, гранул пластмасс, минеральных веществ и т.п.

Принцип работы дозатора основан на быстрой (основной) засыпке 90% продукта в мешок с последующей медленной (точной) досыпкой 10% до заданного веса.

Весовой терминал отображает текущий вес набранной дозы, количество произведенных отвесов и суммарный вес отгруженного материала.

В дозаторе используются высоконадежные комплектующие: пневмооборудование «CAMOZZI» и «Festo», тензометрическое оборудование CAS, ZEMIC, FLINTEC.



Модель "С"

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОЗАТОРА:

Модель "А":	дозатор закрепляется на горловине бункера содержащего продукт для фасовки;
Модель "В":	дозатор комплектуется опорной конструкцией и устанавливается под горловиной бункера;

Характеристики	Дон-1500	Дон-2000	Дон-3000
Наибольшая производительность	500кг/минута	500кг/минута	500кг/минута
Масса фасуемого продукта	100...1500кг	200...2000кг	300...3000кг
Максимальная погрешность, %	0,5...1		
Рабочий температурный диапазон	-10...+50°C		
Параметры электропитания	380 В / 0,5-1кВт		
Габариты дозатора (Д x Ш x В)	850 x 320 x 415 (без опоры и без подающего бункера)		



Модель "А"

### Модель "С":

Наполненный контейнер может быть перемещен из зоны загрузки по рольганговому или ленточному транспортеру.

Для использования транспортера применяется дополнительная установочная рама с механизмом подъема мешка для наполнения и последующей установкой мешка на конвейер.



Модель "В"

## СТАНЦИЯ РАСТАРИВАНИЯ МЕШКОВ «BIG-BAG»

Станция предназначена для растарки (разгрузки) мягких контейнеров типа «БИГ-БЭГ», содержащих сыпучие, свободнотекущие порошкообразные материалы и смеси мелких и грубых фракций, таких как: цемент, гипс, песок, удобрения, древесная стружка, гранулы пластмассы и др.

Для растаривания применимы мешки различной грузоподъемностью от 400 до 2000 кг, разового и многократного использования с клапаном шириной от 110 до 140 мм.

Растариватели биг-бэгов на многих производствах уже заменили габаритные силоса и бункера хранения сыпучих продуктов, традиционно используемые ранее.



## ДОЗАТОР ДЛЯ ФАСОВКИ В КЛАПАННЫЕ МЕШКИ

**Весовой дозатор для автоматического наполнения клапанных мешков.**

Весовой дозатор "Дон(Ш)" со шнековым питателем предназначен для автоматического взвешивания и фасовки в клапанные мешки различных сыпучих продуктов таких как: цемент, строительные смеси, песок, минеральные вещества, семена, комбикорм, т.п.

Принцип работы дозатора основан на быстрой (основной) засыпке 90% продукта в мешок с последующей медленной (точной) досыпкой 10% до заданного веса.

Весовой терминал отображает текущий вес набранной дозы, количество произведенных отвесов и суммарный вес отгруженного материала.

В дозаторе используются высоконадежные комплектующие: шнековый питатель WAM, тензометрическое оборудование CAS, FLINTEC, ZEMIC.



### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ ДОЗАТОРА:

- Вариант 1:** дозатор закрепляется на горловине бункера содержащего продукт для фасовки;
- Вариант 2:** дозатор комплектуется опорной конструкцией и устанавливается под горловиной бункера.

Характеристики	Дон(Ш) - 50
Наибольшая производительность	100 кг в минуту
Масса фасуемого продукта	5...50 кг
Максимальная погрешность, %	0,5...1
Рабочий температурный диапазон	-10...+55°C
Степень пылевлагозащиты	IP 66
Электропитание двигателя	380В; 1,5-2,2 кВт
Электропитание пульта управления	190-240 В / 50 Гц
Габариты дозатора (Д x Ш x В) (без опоры и без подающего бункера)	1400 x 380 x 450 мм
Тип мешка	клапанные (закрытого типа)

## СТАНЦИЯ ФАСОВКИ ОВОЩЕЙ

**Простое и надежное оборудование для фасовки корнеплодов (картофель, лук, морковь).**

Принцип работы станции заключается в подаче продукта по лотковому транспортеру в весовой бункер. При достижении заданного веса конвейер останавливается и продукт высыпается в мешок. Далее процесс повторяется.

Для увеличения скорости работы оператора и весовой к станции подключаются дополнительные агрегаты:

- Лотковый транспортер : рис. 1.
- Транспортеры подачи продукта: рис. 2, 3.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



## ВЕСОВОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ТРАНСПОРТЕР «СТРИЖ»

Весовой транспортер предназначен для взвешивания штучных грузов в процессе перемещения их по конвейеру.

Весовой транспортер устанавливается в любую конвейерную систему ленточного типа. Размеры и технические характеристики весового транспортера подбираются в соответствии с характеристиками действующего конвейера исходя из типа конвейерной ленты, ширины ленты, скорости конвейера.

Весовой транспортер позволяет вести учет по количеству и весу единиц грузов, перемещаемых по ленте конвейера.

Весовой транспортер также позволяет производить выбраковку и сортировку грузов по весу. Для выбраковки устанавливается дополнительное оборудование, например, пушер, срабатывающий при несоответствии веса груза заданным параметрам.



- Срок поставки - 5 - 30 дней.
- Пуско - наладочные работы - 1 день.

Характеристики	Стриж-3	Стриж-6	Стриж-10	Стриж-15	Стриж-30
НПВ, кг <sup>3</sup>	3	6	10	15	30
Цена деления, г	5	10	20	20	50
Максимальная погрешность, г	10 ... 20	20 ... 40	40 ... 80	40 ... 80	60 ... 120
Скорость движения ленты, м/с	0,2 ... 0,6				
Температурный диапазон, °С	-10 ... +40				
Длина секции, мм	600	600	600	600	1000
Ширина ленты, мм	400	400	400	400	600
Параметры электропитания	220В/380В				
Степень пылевлагозащиты	Iр65				

## РОЛЬГАНГОВЫЕ ВЕСЫ

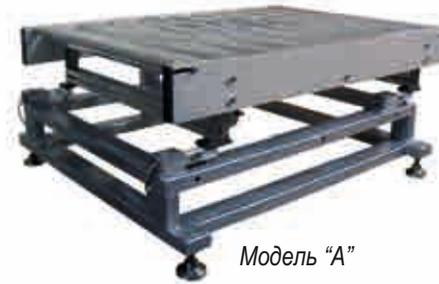
Весы встроены в секцию рольганга, позволяют производить взвешивание штучных грузов, перемещаемых по рольганговому пути или конвейеру. Весы выпускаются в двух моделях:

- Модель "А" для неприводных рольганговых путей;
- Модель "Б" для рольганговых путей с движущим приводом.

Рольганговые весы изготавливаются под заказ с учетом специфики будущего использования и необходимых габаритов.



Модель "Б"  
с наклоном и  
дополнительными  
боковыми направляющими



Модель "А"

## КОНВЕЙЕР (ТРАНСПОРТЕР)

Стационарный ленточный конвейер для перемещения штучных грузов по транспортной ленте.

Стандартные секции конвейера имеют длину 2; 4; 6; 8 м.

Под заказ изготавливаются ленточные конвейеры нестандартных длин.

В конвейере используются зарекомендовавшие себя высоконадежные комплектующие: мотор редуктора INNOVARI, конвейерная лента Flexam, SAVA, Vladimir.

Конвейер может комплектоваться дополнительными защитными бортами, колесами для перемещения секций и различными типами конвейерных лент.



## ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ «ХОПЕР»

Электронные весы для встройки в конвейерные линии.

Конвейерные весы широко применяются на предприятиях сельскохозяйственной переработки, а также широко используются в промышленных отраслях: химической, горнодобывающей, угольной, металлургической.

Весы встраивают в существующую конвейерную линию для отслеживания движения материалов при непрерывном потоке.

### РЕЖИМ РАБОТЫ ВЕСОВ:

- Перевешивание продукта в потоке с нарастающим итоговым весом.
- Формирование заданной оператором партии продукта по весу.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ВЕСОВ ВКЛЮЧАЕТ:

- Двух/трехроликковые опоры (1-3 шт);
- Весовой терминал и контроллер;
- Большой дублирующий индикатор веса (опционально);
- Датчик скорости движения транспортной ленты с автоматической корректировкой скорости;
- Блок согласования сигналов тензометрических датчиков с терминалом;
- Комплект сигнальных кабелей с защитой;
- Набор креплений для монтажа роликковых опор;
- Комплект тех. документации, паспорт на весы.



Характеристики	Параметры
Максимальная производительность	до 2200 т/ч
Ширина конвейерной ленты	от 300 до 2600 мм
Погрешность	±0,5-1-2 %
Степень защиты от воздействия окружающей среды	IP54/ IP65
Температура эксплуатации весов	-20...+ 60 °С

## ВЕСОВАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ПОГРУЗЧИКА “БАЛАНС”

### КРАНОВЫЕ ВЕСЫ ДЛЯ ПОГРУЗЧИКА

Весы имеют мобильное исполнение, навешиваются на вилы погрузчика, позволяют поднимать, перемещать и взвешивать грузы по принципу крановых весов. Вес поднимаемого груза отображается на весовом терминале. Соединение весов и терминала - беспроводное (радиоканал). Питание весов осуществляется от встроенного аккумулятора (24V).



### ВЕСЫ ДЛЯ ПОГРУЗЧИКА (МОБИЛЬНЫЕ)

Весы легко крепятся на вилы погрузчика, не требуя конструктивного вмешательства в механическую часть погрузчика. Терминал весов монтируется в кабине или устанавливается в удобном месте на территории склада. Данные о весе любого поднятого груза поступают на терминал по средствам беспроводного соединения (радиоканал).

Питание весов осуществляется от встроенного аккумулятора. Подзарядка аккумулятора осуществляется после каждых 40 часов непрерывной работы подключением к общей сети 220В.



### ВЕСЫ ДЛЯ ПОГРУЗЧИКА (СТАЦИОНАРНЫЕ)

Весы встраиваются в погрузчик между гидролифтом и рабочими вилами. Терминал весов устанавливается в кабину погрузчика. Питание весов осуществляется от штатных аккумуляторных батарей погрузчика. Вес любого груза, поднятого погрузчиком, фиксируется весами в момент отрыва груза от пола. Данные каждого взвешивания могут поступать в компьютерную базу данных для обработки. Связь с удаленным компьютером осуществляется посредством Wi-Fi.



## ВЕТЕРИНАРНАЯ СТАНЦИЯ «ВетМастер»

Многофункциональное устройство для ветеринарной обработки и взвешивания КРС.

Ветеринарная станция «ВетМастер» обеспечивает удобный и безопасный подход к животному, значительно облегчая труд ветеринарного специалиста.

С помощью «ВетМастера» можно провести целый ряд ветеринарных и зоотехнических мероприятий: контроль привеса, клеймение, искусственное осеменение, диагностику, лечение, вакцинацию, биркование КРС.

### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ РЯД:

1. Рычаг привода двери;
2. Механизм смещения боковой стенки для фиксации корпуса животного;
3. Нижняя распашная створка с жалюзи для установки фиксирующей штанги;
4. Створчатая дверь с приводом для фиксации шеи животного;
5. Сквозная дверь для прохода персонала;
6. Откатная роликовая дверь с рычагом управления и фиксацией в любом положении;
7. Зубчатый механизм привода створчатой двери, фиксирующий голову животного;
8. Дверь с фиксатором, открывающая сквозной проход для персонала;
9. Боковая панель с двумя распашными створками и жалюзи для установки фиксирующей штанги;
10. Верхняя, распашная створка с дополнительным оконцем для прививки животного.



Ветеринарная станция «ВетМастер» выпускается в трех модельных опциях: ПРО, СТАНДАРТ, БАЗА, которые отличаются количеством осуществляемых функций.

Характеристики	Модель весов	
Грузоподъемность, кг	1500	1500
Цена деления, кг	0,5	
Размер платформы, мм	2500 x 800	3000 x 800
Питание весов	220В / автономное	

## КОНСТРУКТОР СЕКЦИОННЫЙ «ТЕХАС»

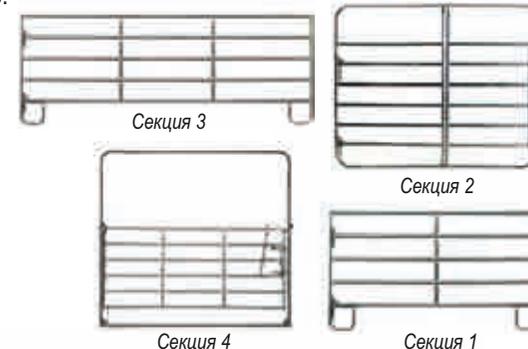
Секционные, многофункциональные металлические ограждения сборно-разборного типа для ограждения мест выпаса и обработки КРС.

Ограждения предназначены для направленного подхода крупнорогатого скота к ветеринарным станциям и весам для животных. Также используются для индивидуального или группового поста животных.

Элементы конструктора, изготовлены из высокопрочной стали, не имеют острых углов и выступающих частей, полностью травмобезопасны для животных. Легко собираются в необходимую конфигурацию.



Денник для лошадей с местом для кормления из шести секций и трех межсекционных связей



Секции ограждения



Загон для направленного движения телят к весам из четырех секций и двух прямых рам



## ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ЖИВОТНЫХ «ЭЛЬТОН»

Электронные весы для поголовного и группового взвешивания животных.

Весы широко применяются в различных отраслях животноводства, мясной промышленности и ветеринарных службах.

Весы используются для индивидуального или группового взвешивания крупного рогатого скота, свиней, поросят, овец и других животных.

Весы могут эксплуатироваться в различных климатических зонах, в том числе на открытых площадках. Имеют высокую степень пылевлагозащиты.

Применение в составе весов климатического ящика позволяет эксплуатировать весы при низких температурах: до -30°C.



Для группового взвешивания животных



Для свиней



Для КРС

Характеристики	Модель весов				
Грузоподъемность, кг	300	600	1500	3000	6000
Цена деления, кг	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Размер платформы, мм	600 x 1100	600 x 1200	1000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 2000
	600 x 1200	600 x 1500	2000 x 2000	2000 x 2500	2000 x 2500
	600 x 1500	1000 x 2000	1100 x 2500	2000 x 3000	2000 x 3000
Высота ограждения, мм	1200				
Питание весов	220В / автономное				
Степень пылевлагозащиты	Ip67 (защита от кратковременного погружения в воду)				

## ВЕСЫ ДЛЯ ЖИВОТНЫХ С КЛЕТКОЙ

Мобильные животноводческие весы с глухой клеткой.

Весы предназначены для индивидуального и группового взвешивания кроликов, поросят, свиней, овец, коз и других небольших животных и птиц.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенные колеса и складные ручки позволяют легко перемещать весы одному человеку;
- Режим «Взвешивание животных» сглаживает колебания показаний при взвешивании и точно фиксирует окончательный вес.



Характеристики	Модель весов			
Грузоподъемность, кг	60	150	300	600
Цена деления, г	20	50	100	200
Размер платформы, мм	600 x 400	800 x 600	1000 x 600	1000 x 600
	800 x 600	1000 x 600	1800 x 600	1500 x 600
Питание весов	220В / автономное			

## ПРИЦЕП ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ВЕСОВ

Специальный автомобильный прицеп для перевозки животноводческих весов и ветеринарных станций.

Прицеп предназначен для перемещения на небольшие расстояния весов и ветеринарных станций средствами малой механизации и автотранспортом внутри хозяйств (прицеп не имеет паспорта транспортного средства).



## ПЛАТФОРМЕННЫЕ ВЕСЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Электронные весы для пищевых и химических производств с агрессивной средой.

Весы из нержавеющей стали имеют 100% защиту от грязи, устойчивы к агрессивным средам и влаге.

Весы могут оснащаться подъемной крышкой.

Механизм подъема крышки оснащен газовыми опорами, что позволяет произвести чистку пространства под весами без особых усилий.



Весы платформенные 1,25 x 1,0  
(1,5 тонны) с мех. подъема крышки

Характеристики	Модель весов				
	300	600	1500	3000	6000
Грузоподъемность, кг	300	600	1500	3000	6000
Цена деления, кг	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Размер платформы, мм	600 x 1000	600 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1500	1500 x 1500
	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1250	1500 x 1500	1500 x 2000
	1000 x 1250	1000 x 1250	1500 x 1500	1500 x 2000	2000 x 2000
	1000 x 1500	1000 x 1500	1500 x 2000	2000 x 2000	2000 x 3000

## ВЕСЫ - ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТЕЛЕЖКА

Электронные весы, встроенные в гидравлическую тележку.

Гидравлическая тележка (рокла) с встроенными весами предназначена для использования в складских комплексах.

Позволяет оперативно взвесить и переместить любую продукцию расположенную на европоддоне (паллете).



Характеристики	Модель весов			
	1000	500	100	200
Грузоподъемность, кг	1000	500	100	200
Цена деления, г	20	50	100	200
Длина вилок, мм	1000		1000	
Питание весов	220В / автономное			

## ВЕСЫ ПРОТИВОУДАРНЫЕ «ИНДУСТРИЯ»

Электронные весы для тяжелых условий эксплуатации с защитой от сильных ударов и падения грузов.

Весы «Индустрия» разработаны для использования в сложных условиях металлургических и машиностроительных предприятий.

Используются для взвешивания грузов, перемещаемых кранами и погрузчиками. Не требуют бережного отношения при укладке тяжелых грузов.

Конструкция грузоприемной платформы со встроенными демпфирующими элементами способна выдерживать ударные перегрузки, в несколько раз (!) превышающие максимальную грузоподъемность весов.

Широкий модельный ряд позволяет подобрать весы соответствующие техническим требованиям любого промышленного предприятия.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Устойчивость к перегрузке и ударам;
- Пылевлагозащищенное исполнение;
- Электронные компоненты с дополнительной защитой;
- Подключение к информационной сети предприятия.



Весы противоударные  
2000 x 2000 (15 тонн)



Весы противоударные  
1500 x 1500 (3 тонны)

Характеристики	Модель весов			
	3	6	15	30
Грузоподъемность, т	3	6	15	30
Цена деления, кг	1	2	5	10
Класс точности	III (средний)			
Размер платформы, мм	1500 x 1500	1500 x 1500	2000 x 2000	2000 x 2000
	2000 x 2000	2000 x 2000	2000 x 3000	2000 x 3000
	2000 x 3000	2000 x 3000	2000 x 4000	2000 x 4000
Питание весов	220В / автономное			
Степень пылевлагозащиты датчиков	IP67 (защита от кратковременного погружения в воду)			



## ЭЛЕКТРОННЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ ВЕСЫ

Электронные весы для различных производственных и складских операций.

Надежные промышленные весы на 4-х опорах. Предназначены для взвешивания различных грузов в цехах предприятий, на складах, в торговле, промышленности и сельском хозяйстве.

Состоят из грузоприемной платформы, связанной с терминалом кабелем (4 м).

Возможно беспроводное соединение посредством Wi-Fi.



Весы платформенные  
1000 x 1000 (1,5 тонны)

Характеристики	Модель весов				
Грузоподъемность, кг	300	600	1500	3000	6000
Цена деления, кг	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0
Размер платформы, мм	600 x 1000	600 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1500	1500 x 1500
	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1250	1500 x 1500	1500 x 2000
	1000 x 1250	1000 x 1250	1500 x 1500	1500 x 2000	2000 x 2000
	1000 x 1500	1000 x 1500	1500 x 2000	2000 x 2000	2000 x 3000

## СТЕРЖНЕВЫЕ ВЕСЫ

Электронные весы для взвешивания длинномерных грузов.

Стержневые весы используются для взвешивания длинных предметов (профилей, труб, швеллеров, рулонов ткани и т.д).

Взвешивание длинномерных грузов облегчается благодаря специальному двухопорному исполнению и возможности разнесения взвешивающих платформ на расстояние до 5 метров.

Возможно беспроводное соединение посредством Wi-Fi.



Характеристики	Модель весов	
Грузоподъемность, кг	1500	3000
Цена деления, г	0,5	2
Размер платформы, мм	1200 x 800	1200 x 800
Питание весов	220В / автономное	

## ВЕСЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ

Широкий спектр нестандартных и специальных конструкций весов под заказ.

Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники производит нестандартные весы специального назначения, изготавливаемые в соответствии с техническими требованиями заказчиков.

Большой опыт в проектировании и весостроении позволяет с успехом создавать весы самой разнообразной сложности и конфигурации.



## ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАЛЛЕТ (ЕВРОПОДДОНОВ)

Весы для оперативного взвешивания продукции на европоддонах (паллетах).

Весы для взвешивания паллет - удобные и легкие весы, предназначенные для взвешивания грузов на европоддонах (паллетах), перемещаемых на вилочном погрузчике или гидравлической тележке.

Весы легко трансформируются в обычные платформенные путем установки на весы пустого европоддона, который и выполняет функцию платформы.



Характеристики	Модель весов	
Грузоподъемность, кг	1500	3000
Цена деления, г	0,5	2
Размер платформы, мм	1200 x 800	1200 x 800
Питание весов	220В / автономное	



## КРАНОВЫЕ ВЕСЫ

Электронные весы с автономным питанием, подвешиваемые на крюк любого подъемного устройства.

Крановые весы предназначены для взвешивания грузов, перемещаемых на крюке подъемных устройств, как внутри производственных помещений, так и на улице.

Крановые весы широко используются в процессе погрузочно-разгрузочных работ при коммерческих операциях, на этапах технологических циклов производства.



Характеристики	2 т	3 т	5 т	10 т	20 т	50 т
НПВ, т	2	3	5	10	20	50
Цена деления, кг	1	1	2	5	10	20
Температурный диапазон, °С	-20...+65					
Степень пылевлагозащиты	IP 65					
Высота индикации, мм	38	38	38	38	57	57

## ДИНАМОМЕТРЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ

Электронный прибор для измерения веса, силы растяжения и силы сжатия.

Динамометры электронные растяжения ДОР и сжатия ДОС предназначены для измерений статической силы растяжения и сжатия.

Применяются в различных отраслях промышленности для измерения силы при калибровке и поверке в качестве эталонных средств измерения силы. Используются для проведения испытаний различных прессов, тросов и т.п.



Характеристики	Параметры
Максимальная нагрузка, кН(тС)	0,2(0,02)...1000(100)
Цена деления, Н(кгС)	0,05(0,005)...200(20)
Степень пылевлагозащиты	IP 65

## ДИНАМОМЕТРЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ

Механический прибор для измерения веса и силы растяжения.

Механические динамометры предназначены для измерения только статической силы растяжения.

Обычно используются для проведения испытаний различных прессов, тросов и т.п.

Часто динамометры марки ДПУ применяются как механические крановые весы, например, на металлобазах, рыбопроизводческих хозяйствах и т.п.



Характеристик	Параметры
Максимальная нагрузка, кН(тС)	0,1(0,01)...500(50)
Цена деления, Н(кгС)	1(0,1)...5000(500)

## МОНОРЕЛЬСОВЫЕ ВЕСЫ

Электронные весы, встраиваемые в монорельсовые пути.

Встраиваются в участок штатного монорельсового пути независимо от формы монорельса. При движении груза по монорельсу на участке весов проводится взвешивание с передачей результата на весовой индикатор (терминал).

Высокие характеристики позволяют использовать монорельсовые весы в холодильниках, цехах термообработки и в условиях сильной загрязненности.



Характеристики	МВ - 300	МВ - 600	МВ - 1500
НПВ, т	300	600	1500
Цена деления, кг	0,1	0,2	0,5
Температурный диапазон, °С	-20...+65		
Степень пылевлагозащиты	IP 65		
Размещение блока индикации	выносной (до 10м)		

