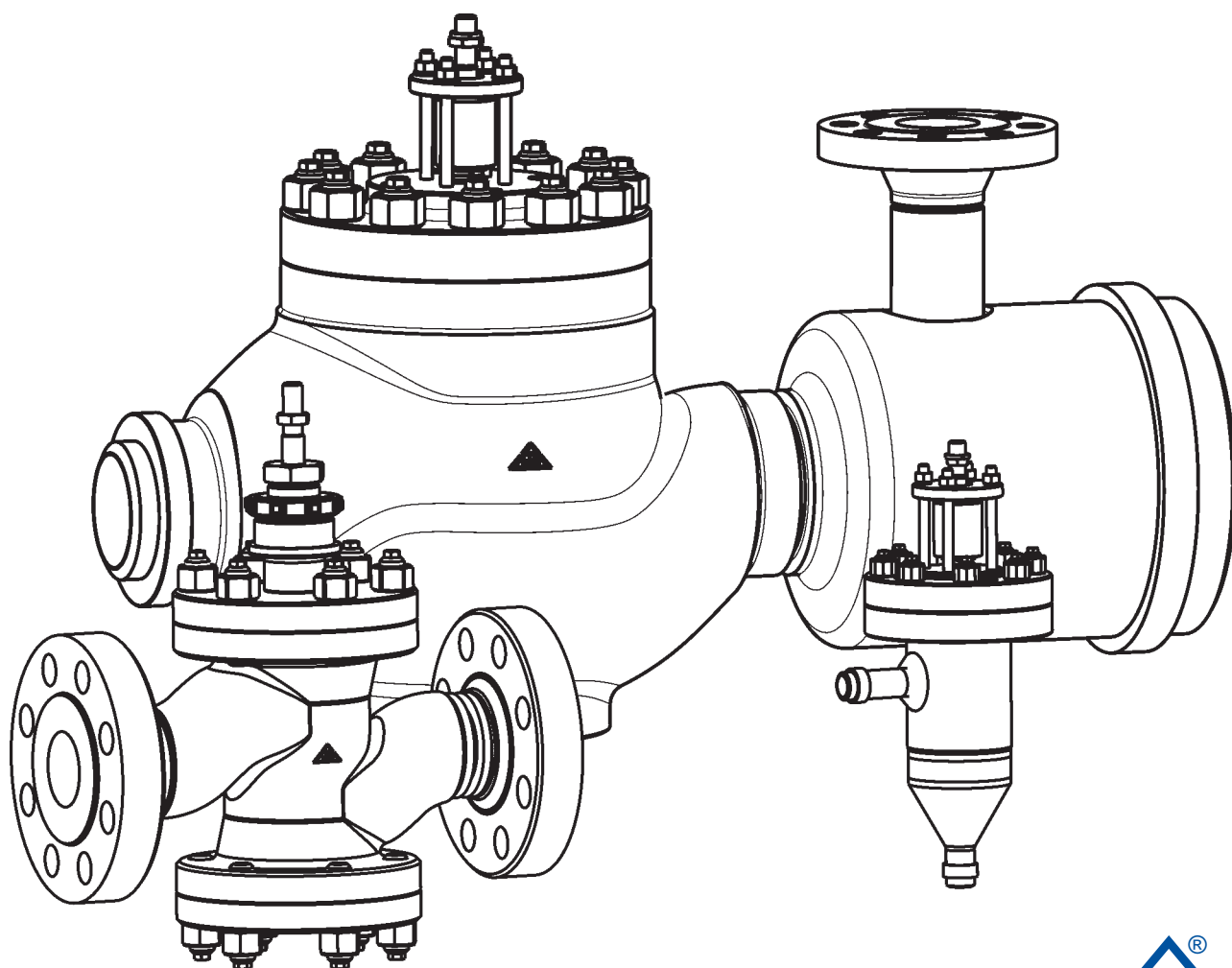




КРАТКИЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Энергетика



09.11.RUS

Серии		Серия 300		Серия 500			Серия 700			Серия 800	
Обозначение типа		RV 3x0 UV 3x0	RV 3x2	RV 501	RV 502	RS 502	RV 701	RV 702	RS 702	RV 805	RV 806
Тип вентиля	Регулирующий клапан	●	●	●	●		●	●		●	●
	Паро-конденсат. станц.					●			●		
	Предохранительный кл.										
	Запорный вентиль	●									
	Специальный вентиль										
Применение	Для жидкости	●	●	●			●			●	●
	Для газов, паров, пара	●	●		●	●		●	●		
Исполнение	Прямое-проходное	●	●	●	●	●	●	●	●		
	Угловое									●	
	"Z"- форма										●
	Трехходовой										
Присоединение	Фланцевое	●	●	●	●	●					
	Под сварку	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Номинальный диаметр DN (Вход) (Выход)		15 - 200	25 - 200	15 - 150	25 - 150 25 - 600	50 - 150 100 - 600	25 - 250 ¹⁾	25 - 250 ¹⁾ 25 - 700	50 - 250 ²⁾ 150 - 700	25 - 100	25 - 100
Номинальное давление PN (Вход) (Выход)		40 ⁷⁾ - 63	40 ⁷⁾ - 63	16 - 160	16 - 160 16 - 100	16 - 160 16 - 100	160 - 400	160 - 400 16 - 320	160 - 400 16 - 320	160 - 400	160 - 400
Диапазон Kvs [М³/ч]		0,01 - 570	4,0 - 570	0,1 - 250	1,25 - 250	2,5 - 250	0,1 - 630	1,25 - 630	2,5 - 630	0,63 - 50	0,63 - 50
Число диафрагм		1	1	1 - 3	1 - 2 ³⁾	1 - 2 ³⁾	1 - 3	1 - 2 ³⁾	1 - 2 ³⁾	1 - 4	1 - 4
Материал корпуса	Литая сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	● ⁵⁾	● ⁵⁾
	Лигированная сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	● ⁵⁾	● ⁵⁾
	Коррозионностойкая сталь	●	●				●	●	●		
Расходная характеристика	Линейная	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Равно - процентная	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	LDMspline®	●	●								
	Параболическая	●	●								
	Запорная	●									
Привод	Ручной	●	●	●	●	●					
	Электромех. привод	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Пневмат. привод	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

¹⁾ Доступны следующие диаметры: DN 25, 50, 100, 125, 150 и 250

²⁾ Доступны следующие диаметры: DN 50, 100, 125, 150 и 250

³⁾ Дальнейшее сокращение: макс. 3 установленные диафрагмы

⁴⁾ Дальнейшее сокращение: макс. 1 установленная диафрагма

⁵⁾ Только материал сварных концов. Стандартно корпус сделан из 1.4922 (нержавеющая сталь X20 CrMoV 11-1)

⁶⁾ Лигированная сталь для DN 10, следующий вариант (DN 6 и 10) - нержавеющей сталь 17 246.4

⁷⁾ PN40 исполнение только под приварку

⁸⁾ Угловое и угловое с двумя входами

Серия G						Предохранительные		Специальные вентили				Регул. кран
G 41	G 45	G 46	G 47	G 92	G 93	SiZ 1508	PV 1509	VH	VHP	CHP	CHPE	RK 601
•	•	•	•	•	•							
						•	•					
								•	•	•	•	•
	•		•	•	•			•	•			•
•		•			•	•	•			•	•	•
•	•	•	•									
				•	• ⁸⁾	•	•					•
•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	
	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•
40 и 65 100 и 150	150 - 400	65 - 300 125 - 600	125 - 300	150	150	25 - 350 40 - 600	65 - 350 100 - 600	25, 40, 50	20 а 25	100 - 600	40 - 200	350 - 450 350 - 450
250 160	16 - 100	16 - 250 10 - 160	125 - 500	400	400	16 - 400 10 - 160	---	25 - 160	25 - 100	25 - 100	16 - 320	100
6 - 112	45 - 1100	16 - 1125	10 - 435	191	60 - 250			2,4 - 7,2	1,44			до 15 000
1	1	1 ⁴⁾	1	4	5							
	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
						•	•				•	•
•	•	•	•		•							
•	•	•	•	•	•							
•	•	•	•	•	•							•

ИСТОРИЯ И НАСТОЯЩЕЕ LDM

Компания LDM была основана тремя компаньонами, бывшими сотрудниками Sigma Česká Třebová, в середине 1991 года. С момента своего самостоятельного возникновения компания была, есть и будет ориентирована на производство промышленной арматуры.

История производства арматуры в Чехе Тржебове датируется от 1909-го года, когда Йозеф Йиндра основал фирму с одноименным названием. В 1919 году он объединяется с компаньоном Вацлавом Шрефлом, и так возникает компания с названием «Шрефл и Йиндра», которая в будущем была зарегистрирована как «Йиндра и Шрефл». В то время производственная программа включала широкий ассортимент: от мелкой латунной водопроводной и газовой арматуры до арматуры из литой стали для пара, в том числе предохранительные клапаны для пара. В конце 1929 года компаньоны разделились, и каждый из них создает в Чехе Тржебове свою фабрику по производству арматуры. В настоящее время бывшая фабрика Шрефла составляет часть производственных помещений LDM.

В 1948 году обе фирмы были национализированы, с течением времени изменили свое название, и в 1975 году были включены в состав всемирно известного чехословацкого концерна Sigma Lutín. После так называемой бархатной революции 1989 года, в 1990 году концерн Sigma распадается на самостоятельные предприятия, которые были приватизированы или прошли реституцию. Sigma Česká Třebová была приватизирована и стала акционерным обществом, однако некоторые проблемные решения ее руководства привели в 1995 году к банкротству компании. Фирма LDM покупает ее с аукциона, и таким образом становится преемником почти столетней традиции производства промышленной арматуры в Чехе Тржебове.

Фирма LDM в период своего возникновения в 1991 году начинала в арендованных помещениях, и главным предметом деятельности была покупка и продажа регулирующих клапанов SRV из ассортимента продукции существующей в то время Sigma Česká Třebová. Параллельно с этим специалисты фирмы интенсивно работали над развитием своих собственных изделий - основы будущей производственной программы.

В 1992 году фирма LDM впервые приняла участие в Международной машиностроительной выставке, которая проходила в городе Брно, а осенью в выставке Pragothem, состоявшейся в Праге. Здесь состоялась премьера целого ряда трехходовых клапанов из латуни с резьбовым присоединением RV 102 и разгруженный по давлению клапан, в основу которого были положены детали клапана SRV. В комплексе с электро-гидравлическими приводами названная выше арматура поставлялась как аварийные затворы и вскоре стала, пожалуй, самым известным, и на пару лет несущим, изделием фирмы.

В начале 1993 года фирма дополняет ассортимент PN 16 фланцевым исполнением из серого чугуна с обозначением RV 103. Значительным шагом к будущей стабильности компании была покупка собственных помещений, их преобразование и реконструкция в производственные цеха и переезд. В этом году также была закончена разработка совершенно новой серии регулирующих клапанов напорного ряда PN 40 под обозначением RV 210 - RV 215. Клапаны практически моментально становятся несущей производственной программой. До сегодняшнего дня эта серия клапанов остается наиболее известным изделием фирмы и огромным признанием ее качества свидетельствует то, что по прошествии лет клапаны производились также под знаками других производителей (так называемое OEM исполнение).

В 1994 году в Словакии была основана первая дочерняя компания, несущая название LDM Bratislava.

В середине 1995 года принято решение о создании системы обеспечения качества в соответствии с международным стандартом ISO 9001, а к концу года удается выкупить основную часть недвижимости, машинного оборудования, полную производственную программу и ноу-хау бывшей Sigma Česká Třebová. В предлагаемый ассортимент арматуры вошли высоконапорные регулирующие, редукционные, питающие, стартовые и впрыскивающие клапаны серии G40 до G92 и предохранительные клапаны с дополнительной нагрузкой SIZ 1508.

Уже в следующем году на международной машиностроительной выставке в Брно, представляются собственные высоконапорные регулирующие клапаны с многоступенчатой редукцией давления, со ступенью давления PN 160, впрыскивающие клапаны PN 400 и редукционная станция PN 160, предназначенная для одновременного регулирования давления и температуры пара. Тем самым LDM становится одним из изготовителей самой сложной и наиболее нагруженной арматуры, которая применяется как в классической, так и в атомной энергетике.

В 1997 году фирма насчитывает более 200 сотрудников, завершена сертификация фирмы в соответствии с ISO 9001, и происходит дальнейшее расширение дочерних компаний, открыта фирма LDM servis и торговое представительство в Польше - LDM Polska.

В следующем году открыта очередная дочерняя компания, на этот раз в Болгарии, под названием LDM Bulgaria. В то же время открыт торгово-технический офис в Праге и в Усти над Лабем.

В 2001 году основана еще одна дочерняя компания в Германии LDM Armaturen, появляется на свет еще одна серия регулирующих клапанов - BEE line, а также закончена разработка первого собственного электромеханического привода ANT. На рынок выходит первый в продукции LDM ручной запорный клапан PN 16 и 40 - UV 226. В конце года происходит слияние обоих производств LDM и продажа первоначального помещения LDM (бывшее производство O1).

Год 2002 особенно знаменателен разработкой высоконапорных клапанов, на рынок выходит серия клапанов RV 805 и RV 806, также закончена разработка собственного высоконапорного сальника системы "Live Loading".





В 2003 году на фирме была ресертифицирована система обеспечения качества в соответствии с ISO 9001 и на рынок введена новая серия высоконапорных регулирующих клапанов RV 701 и 702, совместно с редукционной станцией RS 702. По причине быстрорастущих требований к производственным мощностям была начата, а в середине года закончена, реконструкция цехов для монтажа, испытания и складирования арматуры, а также сделаны инвестиции в новый парк станков.

В 2004 году продолжают инвестиции в производственные мощности, а также закончена разработка трехходовых смесительных клапанов RV 113 как продолжение успешной серии RV 103.

В 2005 году расширяется количество дочерних компаний, основано акционерное общество ОАО «ЛДМ» с местоположением в Москве. В производственной программе происходит разработка и последующее производство больших диаметров (DN 200 до 400) клапанов серии 200. Продолжается разработка предохранительных клапанов PV 1509.

В 2006 году происходят дальнейшие инвестиции в обновление технологического парка, фирма ресертифицирует систему управления качеством в соответствии с ČSN EN ISO 9001:2001 и на рынок выходят предохранительные импульсные клапаны PV 1509, двухходовые клапаны RV 113 R и новый привод ANT 40 с ходом 20 и 40 мм.

В 2007 году продолжают дальнейшие инвестиции в обновление производственных помещений и технологии, а на рынок выходят большие диаметры серии RV 200 – от DN 200 до DN 400. В Казахстане возникает представительство LDM под названием ТОО «ЛДМ», в ведении московского представительства.

В 2008 году идет подготовка к реорганизации из акционерного общества в общество с ограниченной ответственностью представительства LDM в России, а далее LDM официально принимает под свой контроль (становится 100%-ным учредителем) торговое представительство в Казахстане с названием ТОО «ЛДМ». Возникает также первый регулирующий кран в истории фирмы – RK 601 с диаметром DN 400/450 и PN 100.

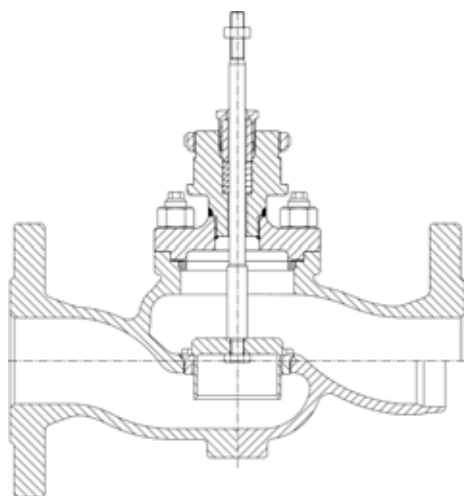
В 2009 году удачно проходит очередная ресертификация системы качества в соответствии с ČSN EN ISO 9001:2009, на рынок выходит расширенный ряд клапанов RV 113 с диаметрами от DN 15 до DN 40 современной концепции, предназначенные для замены старшего ряда клапанов RV 103 и обратные клапаны ZV 116, 216 и 226. В России закончена реорганизация дочерней компании в Москве, и возникает фирма ООО «ЛДМ Промарматура».

2010 год отмечен дальнейшей модернизацией производственных зданий и технологий производства. Расширение ассортимента продукции – самым большим размером регулирующего клапана в истории компании LDM до диаметра DN 600 на основе серии RV 200. Также разработан инжекционный охладитель пара для высокопроизводительных решений применения и также начинаются опытно-конструкторские работы по клапанам новой серии RV 300. В течение 2011 года успешно продолжают реконструкционные и расширительные работы на производственных территориях компании, также вышла новая серия клапанов усовершенствованного дизайна RV 300 PN 63 с диаметрами от DN 15 до DN 200, которая предлагается во фланцевом исполнении и под приварку в соответствии со стандартами EN.



Серия 300

Регулирующий клапан RV 3x0



Описание

Клапаны серии RV 3xx являются односедельными регулирующими и запорными клапанами единой конструкции, разработанные так, чтобы соответствовать всем требованиям условий, для которых они разработаны.

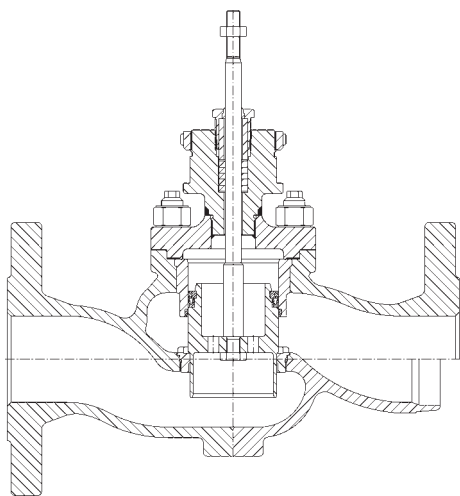
Клапаны, главным образом, предназначены для использования в энергетике и химической промышленности.

Клапаны управляются маховиком или электромеханическим приводом производителей: ZPA Nova Paka, Ekorex, ZPA Pecky, Regada, Auma, Schiebel или пневматическим приводом SPA Praha и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль односедельный, прямопроходный, фланцевый или сварной
Диапазон диаметров	DN 15 до 200
Давление номинальное	PN 40 и 63
Диапазон рабочих темп.	-20 до 500°C

Регулирующий клапан RV 3x2



Описание

Клапаны серии RV 3xx являются односедельными регулирующими клапанами с разгруженным конусом единой конструкции, разработанные так, чтобы соответствовать всем требованиям условий, для которых они разработаны.

Клапаны главным образом предназначены для использования в энергетике и химической промышленности.

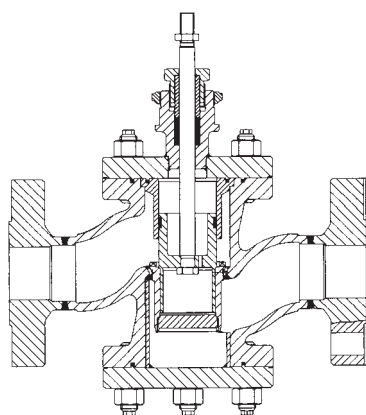
Клапаны управляются маховиком или электромеханическим приводом производителей: ZPA Nova Paka, Ekorex, ZPA Pecky, Regada, Auma, Schiebel или пневматическим приводом SPA Praha и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий клапан односедельный, прямопроходный, с разгруженным по давлению конусом, фланцевый или сварной
Диапазон диаметров	DN 25 до 200
Давление номинальное	PN 40 и 63
Диапазон рабочих темп.	-20 до 260°C

Серия 500

Регулирующий клапан RV 501



Описание

Клапаны серии RV 501 являются односедельными регулирующими клапанами единой конструкции, разработанные так, чтобы соответствовать всем требованиям условий, для которых они разработаны. Разгруженные и многоступенчатые системы дросселирования всегда разрабатываются с учетом воспрепятствования образованию и действиям кавитации и шумности.

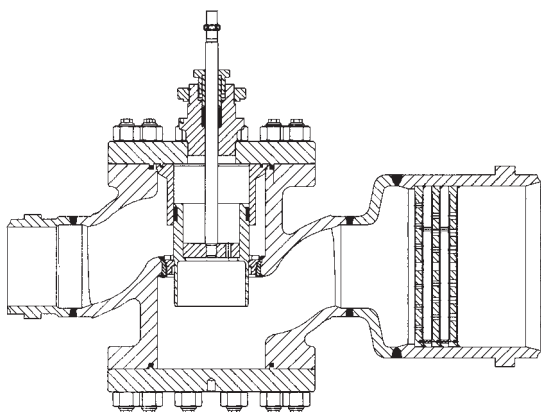
Клапаны разработаны специально для регулирования расхода и давления в среде процесса без примесей. Общая среда процесса - вода, пар, а также другая среда без специальных требований к типу материала клапана.

Клапаны используются с линейными приводами. Соединение позволяет использовать приводы следующих производителей: ZPA Nova Paka, ZPA Pecky, Regada Presov, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль, односедельный, прямопроходный с разгруженным конусом, фланцевый или сварной
Диапазон диаметров	DN 15 до 150
Давление номинальное	PN 16 до 160
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующий вентиль RV 502 с расширенным выходом и диафрагмой



Описание

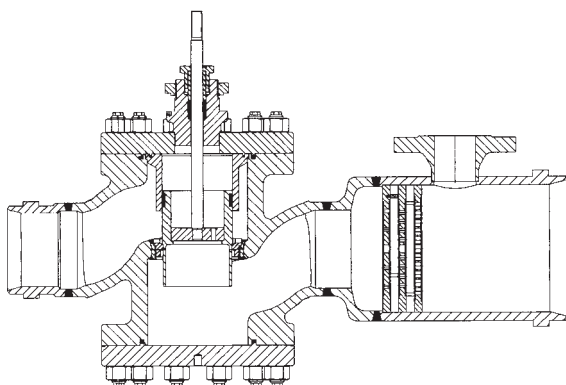
Клапаны с расширенным выходом серии RV 502 являются односедельными регулирующими клапанами единой конструкции, разработанные так, чтобы соответствовать всем требованиям условий, для которых они разработаны. Разгруженные и многоступенчатые системы дросселирования разрабатываются для устранения износа клапанов с высоким перепадом дифференциального давления и с высоким сопротивлением, вызванным расходом и эффектами нарастающего пара. Эта система также обеспечивает низкий шумовой уровень. Клапаны разработаны специально для управления расходами и давлением паров и газов без примесей. Общая среда процесса насыщенный или перегретый пар, либо другая среда без специальных требований к типу материала клапана.

Клапаны приводятся в действие линейными приводами. Соединение разработано для использования приводов следующих производителей: ZPA Nova Paka, ZPA Pecky, Regada Presov, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль, односедельный, прямопроходной, с разгруженным конусом, с расширенным выходом и диафрагмой, фланцевое или сварное присоединение
Диапазон диаметров	вход DN 25 до 150, выход DN 25 до 600
Давление номинальное	вход PN 16 до 160, выход PN 16 до 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Пароконденсатная станция RS 502



Описание

Пароконденсатной станцией RS 502 является односедельный регулирующий вентиль единой конструкции, разработанный для инъекции воды в расширенный выход. Разгруженная и многоступенчатая система дросселирования разрабатывается для клапанов с высоким перепадом дифференциального давления и обеспечения низкого шумового уровня. Охлаждающая вода впрыскивается в широкий выход специально разработанным соплом (VN и VNP) с переменным расходом.

Клапаны разработаны для управления давлением и температурой паров воды без механических примесей.

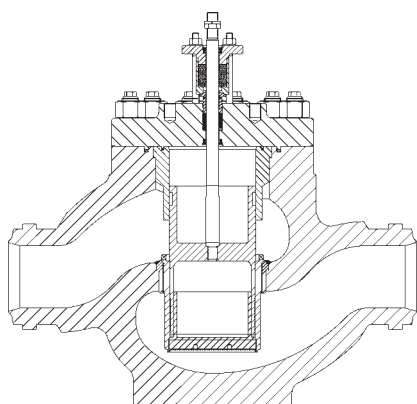
Клапаны приводятся в действие линейным приводом. Соединение разработано для использования приводов следующих производителей: ZPA Nova Paka, ZPA Pecky, Regada Presov, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль, односедельный, прямопроходный, с разгруженным конусом, с диафрагмой и инжекторной головкой в расширенном выходе, фланцевое или приварное соединение
Диапазон диаметров	вход DN 50 до 150, выход DN 100 до 600
Давление номинальное	вход PN 16 до 160, выход PN 16 до 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Серия 700

Регулирующие вентили RV 701



Описание

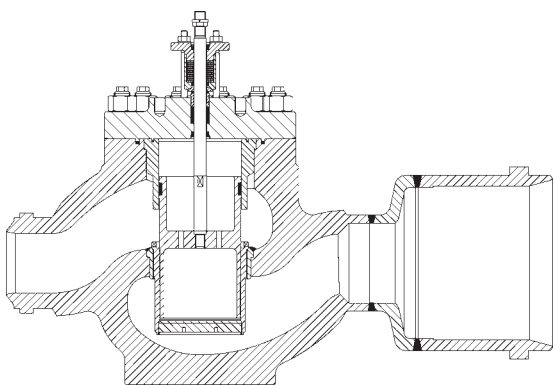
Регулирующие вентили серии RV 701 с односедельной конструкцией производятся согласно всем предъявляемым требованиям к оборудованию, для которых вентиль был разработан. Разгруженный конус, многоступенчатая дроссельная система рассчитана с учетом наибольшей устойчивости к возникновению и действию эффекта кавитации и шума. Вентиль оборудован графитным сальником типа "Live Loading". Вентили предназначены преимущественно для регулирования расхода и давления среды без примесей. Общая среда процесса насыщенный или перегретый пар, либо другая среда без специальных требований к типу материала клапана.

Клапаны приводятся в действие линейными приводами. Соединение разработано для использования приводов следующих производителей: ZPA Pečky, Regada Prešov, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Управляющий вентиль, односедельный, прямопроходный, с разгруженным конусом, фланцевое или сварное присоединение
Диапазон диаметров	DN 25 до 250
Давление номинальное	PN 160 до 400
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующие вентили RV 702 с диафрагмами в расширенном выходе



Описание

Клапаны с расширенным выходом серии RV 702 являются односедельными регулирующими клапанами единой конструкции, разработанные так, чтобы соответствовать всем требованиям условий, для которых они разработаны. Разгруженные и многоступенчатые системы дросселирования разрабатываются для устранения износа клапанов с высоким перепадом дифференциального давления и с высоким сопротивлением, вызванным расходом и эффектами нарастающего пара. Вентиль оборудован графитным сальником типа "Live Loading". Эта система также обеспечивает низкий шумовой уровень. Клапаны разработаны специально для управления расходами и давлением паров и газов без примесей. Общая среда процесса насыщенный или перегретый пар, либо другая среда без специальных требований к типу материала клапана.

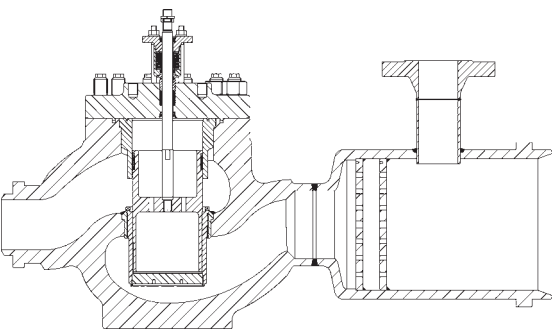
Клапаны приводятся в действие линейными приводами. Соединение разработано для использования приводов следующих производителей: ZPA Nova Paka, ZPA Pecky, Regada Presov, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Управляющий вентиль, односедельный, прямопроходный, с разгруженным конусом, с диафрагмами в расширенном выходном канале, фланцевое или сварное присоединение
Диапазон диаметров	вход DN 25 до 250, выход DN 25 до 700
Давление номинальное	вход PN 160 до 400, выход PN 16 до 320
Диапазон рабочих темп.	-20 до 600°C



Редукционная станция RS 702



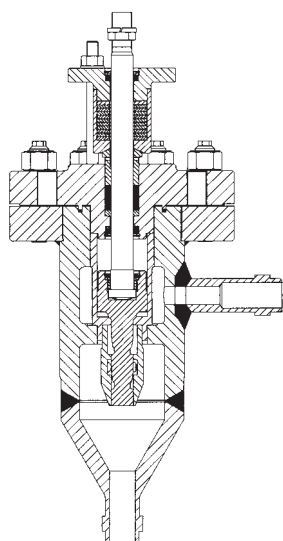
Описание

Пароконденсатной станцией RS 702 является односедельный регулирующий клапан единой конструкции, разработанный для инъекции воды в расширенный выход. Разгруженная и многоступенчатая система дросселирования разрабатывается для клапанов с высоким перепадом дифференциального давления и обеспечения низкого шумового уровня. Охлаждающая вода впрыскивается в широкий выход специально разработанным соплом (VN и VNP) с переменным расходом. Клапан оборудован графитным уплотнением типа "Live Loading". Клапаны разработаны для управления давлением и температурой паров воды без механических примесей. Соединение разработано для использования приводов следующих производителей: Regada Prešov, ZPA Pečky, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры	
Исполнение	Регулирующий клапан, односедельный, прямопроходный, с разгруженным конусом, с диафрагмой и инжекторной головкой в расширенном выходе, фланцевое или сварное присоединение
Диапазон диаметров	вход DN 50 до 250, выход DN 150 до 700
Давление номинальное	вход PN 16 до 400, выход PN 16 до 320
Диапазон рабочих темп.	-20 до 600°C

Серия 800

Регулирующие вентили RV 805



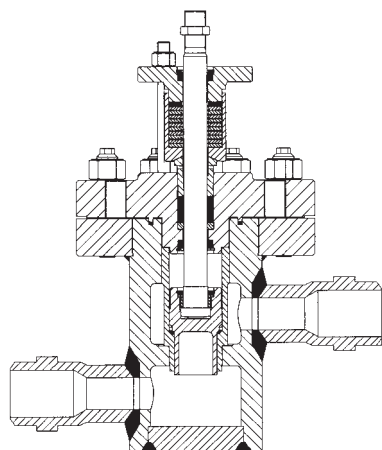
Описание

Регулирующие клапаны серии RV 805 являются односедельными регулирующими вентилями единой конструкции, обеспечивающие широкий диапазон регулирования. Благодаря такой комбинации, можно удовлетворить потребности и запросы различных клиентов. Клапан оснащен уплотнением типа «Live Loading». Клапаны серии RV 805 специально разработаны как регулирующие элементы для управления впрыском воды в паропровод. Благодаря высокому номинальному рабочему давлению (PN 400) и возможностью управлять высоким перепадом давления (обычно 15 Мпа, макс. 20 Мпа), вследствие многоступенчатого понижения давления, клапаны могут использоваться в таких условиях, в которых обычные клапаны не могут применяться из-за короткого срока эксплуатационного ресурса. Клапан также может быть снабжен соединительными элементами, указанными заказчиком. Клапаны используются с электрическими приводами следующих производителей: Regada Prešov, ZPA Pečky, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль, односедельный, угловой, с приварными концами
Диапазон диаметров	DN 25, 40, 50, 65, 80, 100
Давление номинальное	PN 160 до 400
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующий вентиль RV 806



Описание

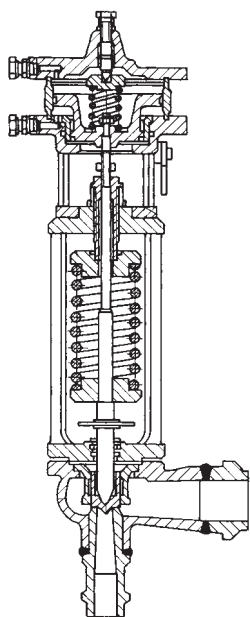
Регулирующие клапаны серии RV 806 являются односедельными регулирующими вентилями единой конструкции, обеспечивающие широкий диапазон регулирования. Благодаря такой комбинации, можно удовлетворить потребности и запросы различных клиентов. Клапан оснащен уплотнением типа «Live Loading». Клапаны серии RV 806 специально разработаны как регулирующие элементы для управления впрыском воды в паропровод. Благодаря высокому номинальному рабочему давлению (PN 400) и возможностью управлять высоким перепадом давления (обычно 15 Мпа, макс. 20 Мпа), вследствие многоступенчатого понижения давления, клапаны могут использоваться в таких условиях, в которых обычные клапаны не могут применяться из-за короткого срока эксплуатационного ресурса. Клапан также может быть снабжен соединительными элементами, указанными заказчиком. Клапаны используются с электрическими приводами следующих производителей: Regada Prešov, ZPA Pečky, Auma, Schiebel и Flowserve (Foxboro).

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль, односедельный "Z-исполнение", с приварными концами
Диаметр номинальный	DN 25, 40, 50, 65, 80, 100
Давление номинальное	PN 160 до 400
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

SiZ 1508, PV 1509

Полноподъемный предохранительный клапан с дополнительной нагрузкой тип SiZ 1508



Описание

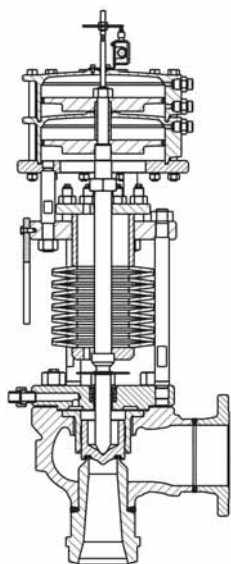
Полноподъемный предохранительный клапан с дополнительной нагрузкой - это клапан, разработанный для автоматической защиты оборудования находящегося под давлением (паровые котлы, напорные трубопроводы, камеры давления, теплофикационная турбина и т.д.) от несанкционированного увеличения давления сверх допустимого предела.

Предохранительные клапаны SiZ 1508 разработаны для водяного пара, воздуха и неагрессивных газов и паров.

Технические параметры

Исполнение	Полноподъемный предохранительный клапан с дополнит. нагруз., фланцевый или приварной
Диапазон диаметров	вход DN 25 до 350, выход DN 40 до 600
Давление номинальное	вход PN 16 до 400, выход PN 10 до 160
Откр. избыт. давление	max. 40 МПа
Диапазон раб. темпер.	до 620°C

Полноподъемный предохранительный клапан с дополнительной нагрузкой тип PV 1509



Описание

Полноподъемный предохранительный клапан с дополнительной нагрузкой - это клапан, разработанный для автоматической защиты оборудования находящегося под давлением (паровые котлы, напорные трубопроводы, камеры давления, теплофикационная турбина и т.д.) от несанкционированного увеличения давления сверх допустимого предела.

Предохранительные клапаны PV 1509 разработаны для водяного пара, воздуха и неагрессивных газов и паров.

Технические параметры

Исполнение	Полноподъемный предохранительный клапан с дополнит. нагруз., фланцевый или приварной
Диапазон диаметров	вход DN 65 до 350, выход DN 100 до 600
Откр. избыт. давление	max. 25 МПа
Диапазон раб. темпер.	до 620°C

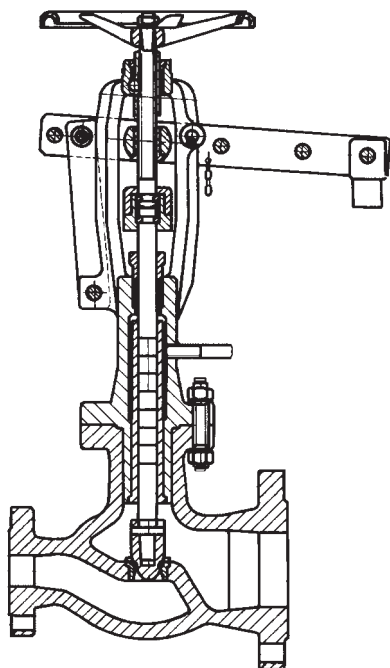
Блок управления RP 5330, RP 5340

Описание

Пневматический блок управления RP 5330 разработан для управления пружинными предохранительными клапанами с дополнительной пневматической нагрузкой (пневматический силовой привод), тип SiZ 1508 и PV 1509, производимыми LDM Co. Ltd., Ceska Trebova, соответствующий управлению другими типами предохранительных клапанов, действующих с пневматическим цилиндром.

Серия G

Регулирующий клапан G 41



Описание

Клапан является односедельным, рычажным типом, разработанным для приведения в действие электрическим силовым приводом или гидравлическим цилиндром. Конус управляющего клапана разрабатывается по параметрам, указанным в заказе и согласно требуемому типу параметров расхода.

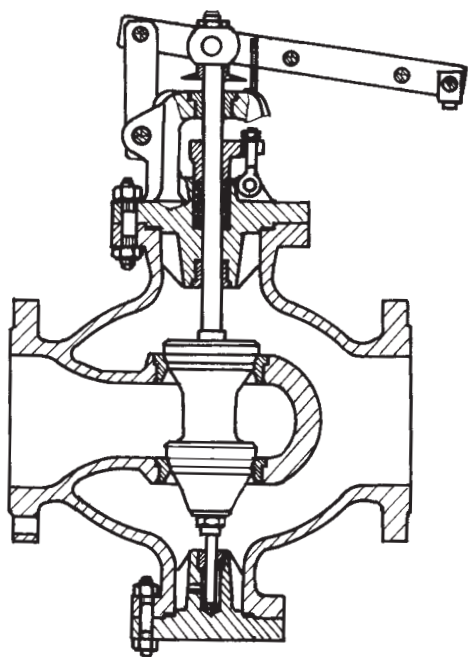
Клапаны используются как регулирующие и редуцирующие элементы в промышленном применении - электростанции, тепловые установки, технологические процессы, особенно для регулирования паров и газов.

Клапаны могут поставляться вместе с силовыми приводами следующих производителей: ZPA Pecky.

Технические параметры

Исполнение	Управляющий вентиль, односедельный, фланцевый, прямопроходной, с расширенным выходом
Диапазон диаметров	вход DN 40 и 65, выход DN 100 и 150
Давление номинальное	вход PN 250, выход PN 160
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующий клапан G 45



Описание

Клапан является двухседельным, рычажным типом, разработанным для приведения в действие электрическим или пневматическим силовым приводом, возможно с электрическим или гидравлическим цилиндром. Также возможно использовать линейный или роторный силовой привод. Конус управляющего клапана разрабатывается по параметрам, указанным в заказе и согласно требуемому типу параметров расхода.

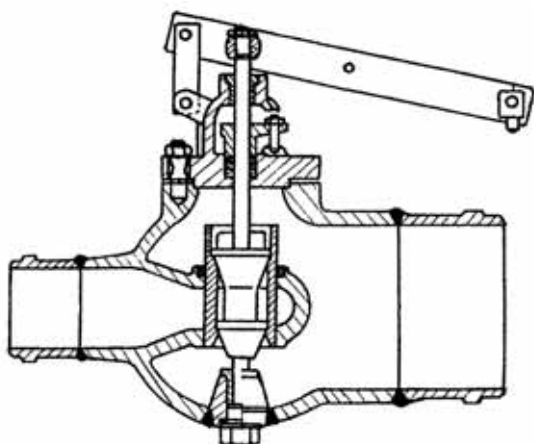
Клапаны используются как регулирующие и редуцирующие элементы в промышленном применении - электростанции, тепловые установки, технологические процессы, особенно для регулирования и редуцирования воды.

Клапаны поставляются вместе с рычажными силовыми приводами следующих производителей: ZPA Pecky, возможно с линейными сил-выми приводами ZPA Pecky, Regada Presov, или роторными силовыми приводами AUMA и Schiebel.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий клапан, двухседельный, фланцевый или приварной, прямопроходной
Диапазон диаметров	DN 150 до 400
Давление номинальное	PN 16 до 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующий клапан G 46



Описание

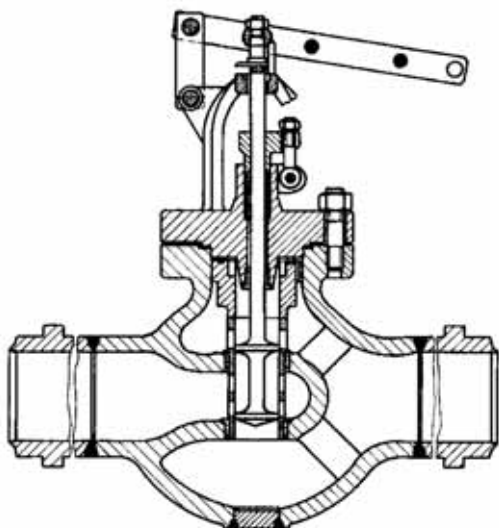
Клапан является двухседельным, рычажным типом, разработанным для приведения в действие электрическим силовым приводом или с электрическим или гидравлическим цилиндром. Конус управляющего клапана разрабатывается по параметрам, указанным в заказе и согласно требуемому типу параметров расхода.

Клапаны используются как регулирующие и редукционные элементы в промышленном применении - электростанции, тепловые установки, технологические процессы, особенно для регулирования и редукции воды. Клапаны поставляются вместе с рычажными силовыми приводами следующих производителей: ZPA Pecky. Для размеров больше DN 150, возможно использовать линейный или роторный силовой привод.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий клапан, двухседельный, фланцевый, с приварными концами, прямопроходной, с расширенным выходом
Диапазон диаметров	вход DN 65 до 300, выход DN 125 до 500
Давление номинальное	вход PN 16 до 250, выход PN 10 до 160
Диапазон рабочих темп.	-20 до 575°C

Регулирующий клапан G 47



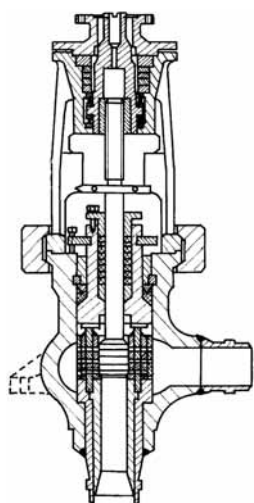
Описание

Поршневой клапан, оснащенный регулирующей клеткой, рычаг приводится в действие электрическим силовым приводом. Также возможно использовать линейный или роторный силовой привод. Конус управляющего клапана разрабатывается по параметрам, указанным в заказе и согласно требуемому значению параметров расхода. Клапаны используются как регулирующие и редукционные элементы в промышленном применении - электростанции, тепловые установки, технологические процессы, особенно для регулирования и редукции воды. Клапаны могут быть снабжены силовыми приводами следующих производителей: ZPA Pecky, возможно с линейными силовыми приводами ZPA Pecky, Regada Presov или роторные силовые приводы AUMA и Schiebel.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий вентиль (подающий), под сварку, прямой
Диапазон диаметров	DN 125 до 300
Давление номинальное	PN 125 до 500
Диапазон рабочих темп.	-20 до 400°C

Регулирующий клапан G 92



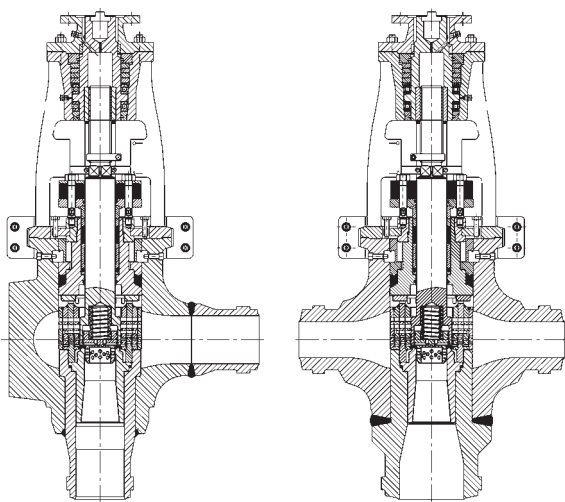
Описание

Односедельный клапан, приводится в действие электрическим роторным силовым приводом. Конус плунжерного типа движется в специальной управляющей клетке с отверстиями и углублениями поперечного сечения, которые, когда клапан открывается, постепенно увеличиваются, это обеспечивает гладкое регулирование. Клапаны служат как регулирующие вентили, применяемые там, где необходимо изменить давление воды потока от его максимального значения до минимума или наоборот. Клапаны могут быть снабжены силовыми приводами следующих производителей: ZPA Pecky или AUMA и Schiebel.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий клапан (начальный), сварной, угловой
Диапазон диаметров	DN 150
Давление номинальное	PN 400
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Регулирующий клапан G 93



Описание

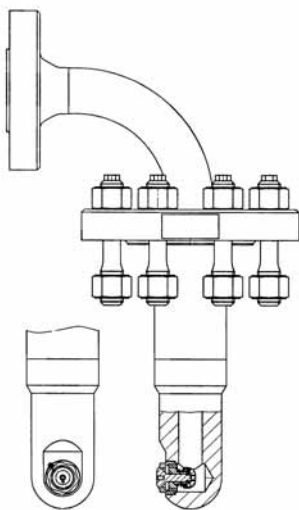
Клапан является односедельным, угловым со сварочным присоединением. Регулирующий механизм с многоступенчатым понижением давления, сделан из специального регулируемого каркаса с отверстиями и поперечными пазами и двумя конусами. Главный поршневой конус, который является частью штока клапана, обеспечивает управление потоком среды, а также гарантирует надежность, когда клапан закрыт. Внутренний конус с отверстиями снижает перепад давления при ходе для того, чтобы обеспечить безопасность уплотняющих деталей. Клапан оборудован сальниковой коробкой Chesterton типа Live Loading. Клапан специально разработан для работы с электрическими приводами типа ZPA Pecky и Modact MO, а также с Auma и Schiebel приводами.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий клапан (начальный), сварной, угловой
Диапазон диаметров	DN 150
Давление номинальное	PN 400
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Специальные клапаны

Механическая инжекторная головка VH



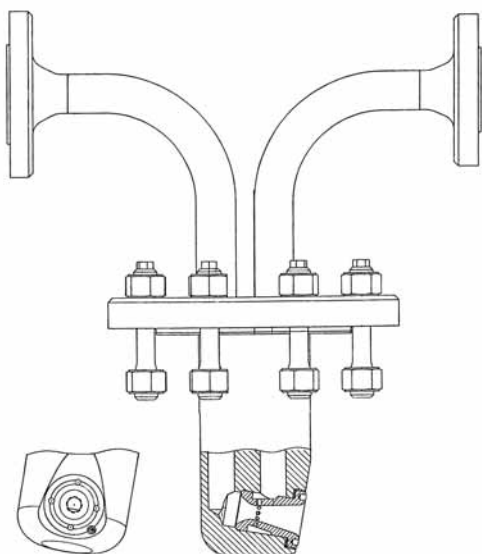
Описание

Инжекторная головка (далее в тексте только VH) - устройство, разработанное для управления температурой пара. VH оборудована распылительным механическим соплом с переменным расходом. VH разработана специально для промышленности применяющей производство пара низкого давления в отоплении, паровых цепях в электростанциях или технологических процессах.

Технические параметры

Исполнение	Инжекторная головка с 1, 2 или 3 соплами
Диапазон диаметров	фланцевый 1 ... DN 25, 40, 50 фланцевый 2 ... DN 50 и 80
Давление номинальное	PN 25 до 160
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Пароуправляющая инжекторная головка VHP



Описание

Пароуправляющая инжекторная головка (далее в тексте только VHP) - устройство, разработанное для регулировки температуры пара. VHP оборудована соплом Лаваля, которое распыляет инжекционную воду при помощи кинетической энергии движущегося пара, расширяющегося в сопле.

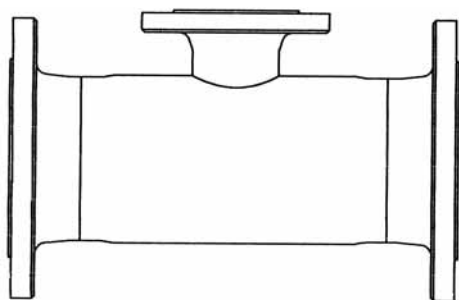
VHP разработан для точной и экономичной инъекции охлажденной воды в пар. VHP разработана для промышленности применяющей и использующей производство пара низкого давления или производства пара в технологии.

Технические параметры

Исполнение	Пароуправляющая инжекторная головка с соплом Лаваля
Диапазон диаметров	фланцевый 1 ... DN 80 фланцевый 2 и 3 ... DN 20 и 25
Давление номинальное	PN 25 до 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C



Пароохлаждающий блок СНР



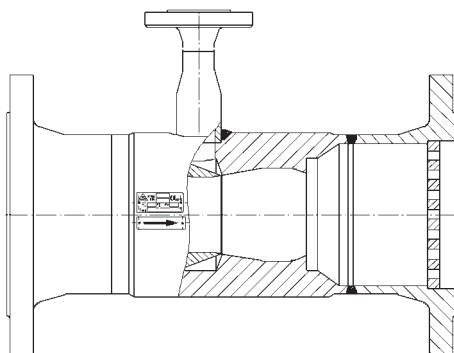
Описание

Пароохлаждающий блок СНР (далее в тексте СНР) - корпус, установленный непосредственно в паровой трубопровод, отвечает за соединение, либо с механической впрыскивающей головкой VN, либо с паруправляющей инжекторной головкой VNR. Согласно измерениям трубопровода и необходимой интенсивности охлаждения, прибор может быть оснащен большим количеством входов для соединения VN или VNR. Блок подходит для промышленного использования: паровая система с низким давлением в отоплении или паровая система в технологических процессах.

Технические параметры

Исполнение	Фланцевое или сварное
Диапазон диаметров	Соединение паропровода ... DN 100 до 600 Соедин. инжекторной головки ... DN 50 и 80
Давление номинальное	PN 25 до 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 550°C

Пароохлаждающий блок СНРЕ



Описание

Прохлаждающий блок (далее только СНРЕ) является устройством разработанным для регулирования температуры водяного пара. Внутренняя форма корпуса состоит из трубы Вентури, где есть значительное увеличение скорости охлажденного пара, тем самым увеличивая качество дисперсии инжекционной воды. Впрыск воды осуществляется слотом, расположенным у подножия горла трубки Вентури. Для повышения эффективности охлаждения на выходе находится диафрагма.

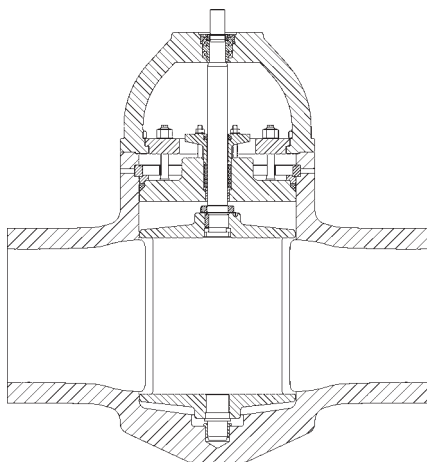
СНРЕ в основном определяется для промышленного применения, как производство пара низкого давления в теплоцентралях, схемах тепловых электростанций или производство пара для технологических процессов.

Технические параметры

Исполнение	Фланцевое или сварное
Диапазон диаметров	Соединение паропровода ... DN 40 до 200 Соединение водопровода ... DN 15 до 50
Давление номинальное	PN 16 до 320
Диапазон рабочих темп.	-20 до 600°C

Регулирующий кран

Трехходовой регулирующий кран RK 601



Описание

Регулирующий кран типа RK 601 является 3-ходовой арматурой с поворотным регулирующим устройством - сегментом, предназначен для регулирования потока рабочей среды. Этот кран из-за своей внутренней конструкции не допускает полного перекрытия потока среды.

Вследствие оптимизированной формы проточных каналов и регулирующего сегмента возможно достижение высокого объема потока рабочей среды при низких перепадах давления. Кран предназначен для монтажа с электромеханическими приводами от разных производителей на основе требований заказчика. Соединение производится фланцом F14.

Технические параметры

Исполнение	Регулирующий кран
Диапазон диаметров	DN 450/450/400; DN 350/350/350
Давление номинальное	PN 100
Диапазон рабочих темп.	-20 до 600°C

АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ

LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
e-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldmvalves.com>

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ОФИСЫ



LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4
400 11 Ústí nad Labem
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

ФИЛИАЛЫ



ООО "LDM Promarmatura"
Moskovskaya street,
h. 21, Office No. 520
141400 Khimki
Russian Federation

tel.: +7 495 777 22 38
fax: +7 495 777 22 38
e-mail: inforus@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
e-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Modelarska 12
40-142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
GSM: +48 601 354999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz
<http://www.ldmvalves.com>

LDM, Bulgaria, OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, fl. 12, ap. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
e-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100012 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
e-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

Ваш партнер

Компания LDM оставляет за собой право изменять свои изделия и спецификации без предварительного предупреждения