

- |           |            |            |       |       |       |
|-----------|------------|------------|-------|-------|-------|
| 1         | 208 356 17 | № докум.   | Подп. | Долж. | 4.12  |
| Изм.      | Лист       | Азардобич  |       |       |       |
| Разраб.   |            | Мельникова |       |       | 02.13 |
| Проб.     |            | Мельникова |       |       | 01.13 |
| Н. контр. |            | Мельникова |       |       |       |
| Учед.     |            | Косьянова  |       |       | 01.13 |

Omłod 121x12

Смодль 10X23H18 ГОСТ5632

Лист	Масштаб	Масштаб
6	1:2	
Лист	Листов	1

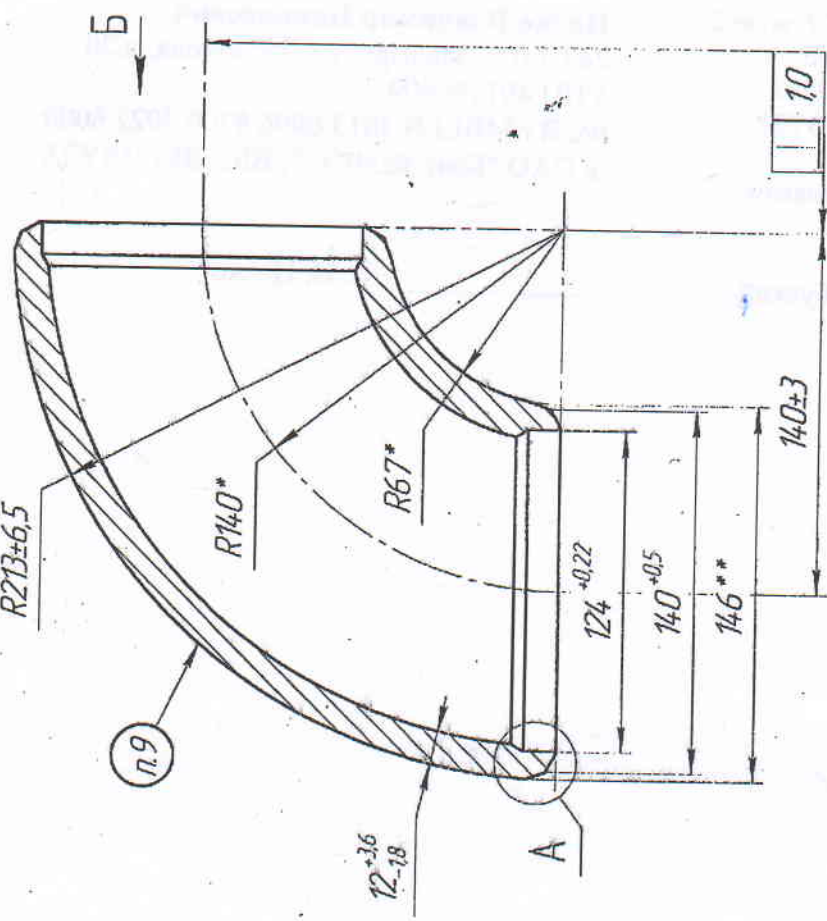
Инженер-механик № 101

**Сапрыкин С.Ю.**

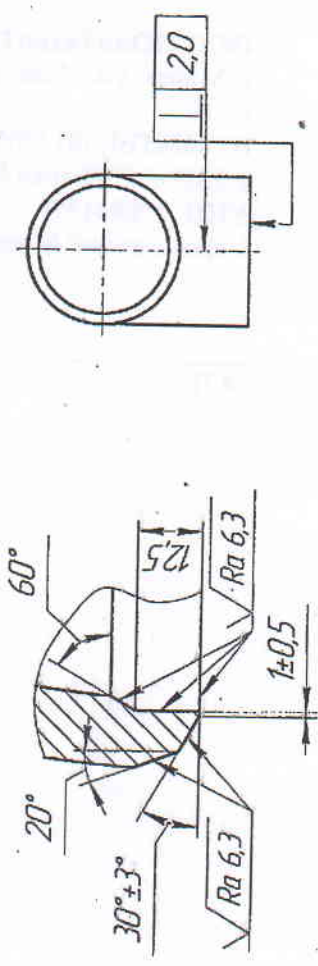
20



9/1/1



А(1:1)  
Б(1:5)



1. Вид заготовки – труба по ГОСТ 9940.
2. \*Размеры для справок.
3. \*\*Предельные отклонения наружного диаметра отвода в торцовых сечениях измеренные до механической обработки  $\pm 1,5\text{ мм}$ . Предельные отклонения наружного диаметра отвода в неторцовых сечениях  $\pm 5,0\text{ мм}$ .
4. На отводе допускается волнистость (зафры) высотой не более  $4,5\text{ мм}$ .
5. На наружной и внутренней поверхностях отвода не допускаются трещины, надрывы, и расслоения.
6. Разностенность, вмятины, риски, следы зачистки дефектов не должны выводить размеры отвода за пределы поля допуска. Допускается без удаления:
  - тонкий слой термической окалины, не препятствующий выявлению поверхностных дефектов;
  - местные утолщения, рязьзна и отпечатки от штампового, калибровочного и другого инструмента.
7. Отвод термобрабатывать по режиму:
  - закалка с температуры  $1100-1150^{\circ}\text{C}$ , охлаждение в воде или на воздухе
8. Произвести гидравлическое испытание отвода пробным давлением  $P_{пр}=6,2\text{ МПа}$ . Результат испытания считается удовлетворительным, если отвод выдержал его без разрыва, потения или течи.
9. Маркировать: Т, Ч, Н, М.
10. Эксплуатационная документация по ГОСТ 2601.
11. Остальные технические требования по СТБ 1014-95.

101-124413-Н-5528.00.00.			
Отвод 146x12			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Умд.			
Сталь 10Х23Н18 ГОСТ 5632			
Лист	Масса	Масштаб	Т
9	1:2		

20 шт.

Формат А3



В/1/1

Экспертная организация  
Исконтер-Металл  
Синица В.М.

Исконтер-Металл цена 101

Сварщик С.Ю.

1. Вид заготовки – труба по ГОСТ 9940.

2. \*Размеры для справок.

3. \*\*Предельные отклонения наружного диаметра отвода в торцевых сечениях измеренные до механической обработки  $\pm 1,5$  мм. Предельные отклонения наружного диаметра отвода в неторцевых сечениях  $\pm 5,0$  мм.

4. На отводе допускается волнистость (гофры) высотой не более 4,5 мм.

5. На наружной и внутренней поверхностях отвода не допускаются трещины, надрыбы, и расслоения.

6. Разностенность, вмятины, риски, следы зачистки дефектов не должны выводить размеры отвода за пределы поля допуска. Допускается без удаления:

– тонкий слой термической окалины, не препятствующий выявлению поверхностных дефектов;

– местные утолщения, рябизна и отпечатки от штампового калибровочного и другого инструмента.

7. Отвод термообработать по режиму:

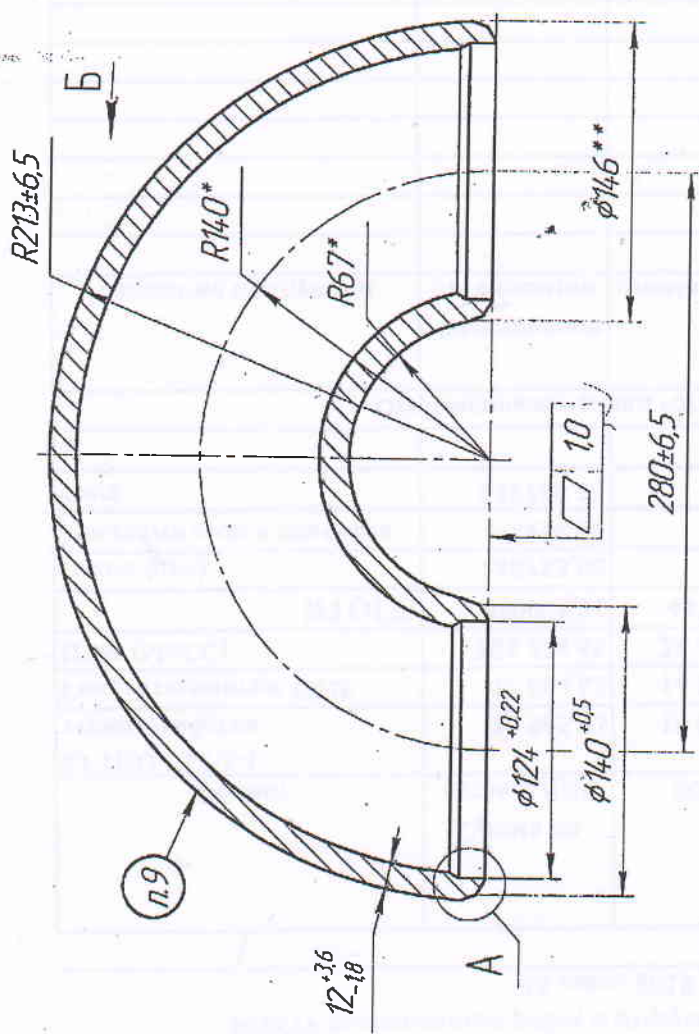
закалка с температуры 1100–1150°C, охлаждение в воде или на воздухе.

8. Произвести гидравлическое испытание отвода рабочим давлением  $P_{пр}=6,2$  МПа. Результат испытания считается удовлетворительным, если отвод выдержал его без разрыва, потения или течи.

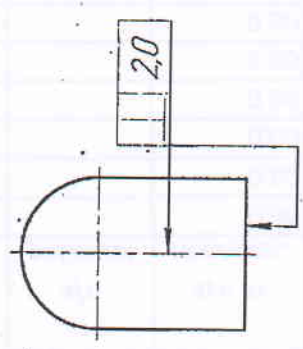
9. Маркировать: Т, Ч, Н, М.

10. Эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601.

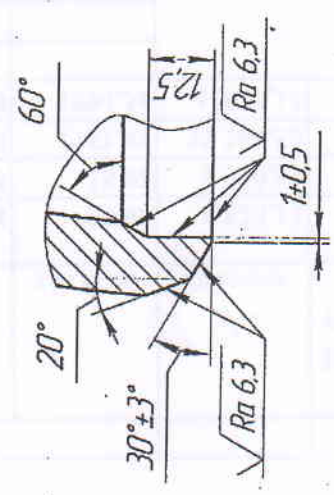
11. Остальные технические требования по СТБ 1014–95.



Б(1:5)



А(1:1)



Изм. № подл.	Подп.	Лист	Листов	1
Разработ.	№ докум.	Лист	Листов	1
Проб.	Лист	Лист	Листов	1
Исполн.	Лист	Лист	Листов	1
Удобр.	Лист	Лист	Листов	1

101-124413-Н-5523.00.00

Двойник 146x12

Сталь 10Х23Н18 ГОСТ 5632

Копировал  
Формат А3