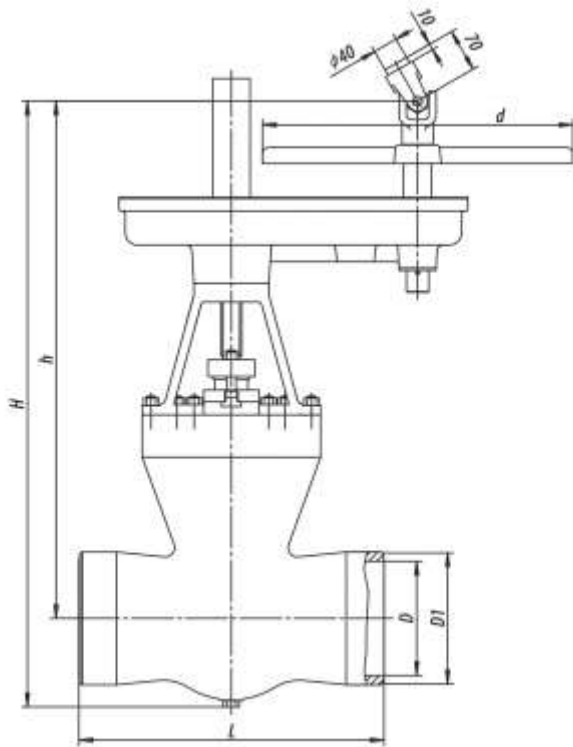


2С-26-2Н Задвижка запорная



ТУ 3740-002-15365247-2004

Присоединение к трубопроводу: под сварку.

Установочное положение на трубопроводе: любое.

При установке задвижек с электроприводом на вертикальных участках, необходима дополнительная опора под привод во избежание деформации бугеля.

Направление подачи рабочей среды: любое.

Герметичность затвора: по классу А ГОСТ 9544-2015.

Климатическое исполнение: У, ХЛ, УХЛ, Т по ГОСТ 15150-69.

Категория размещения: 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69.

Усилие на маховике: не более 300 Н.

По требованию заказчика возможно специальное исполнение с учетом специфических условий работы.

h, мм:	795
H, мм:	945
d, мм:	320
L, мм:	550
D1, мм:	220
D, мм:	203

Технические характеристики

DN, мм	PN, МПа	Tmax среды, °C	Материал корпуса, сталь	Рабочая среда	Раб. ход, мм	Мкр., Н·м, не более	ζ, не более	Ноб. Полн. хода	Способ управления	Масса изд. без эл. прив., кг
200	6,3	425	25Л	вода-пар	140	84	0,18	23	Ц	183

Условные обозначения

DN - номинальный диаметр; мм

PN - номинальное давление; кгс/см²

Pp - рабочее давление; МПа

Tmax - максимальная расчётная температура; °C

μ - коэффициент расхода для жидкости

ζ - коэффициент сопротивления

Мкр. - крутящий момент

на шпинделе; Н*м

t - время срабатывания; с

Способ управления:

М - при помощи маховика

Э - с помощью встроенного электропривода

Ц - через цилиндрический редуктор

К - через конический редуктор

Задвижки запорные служат в качестве устройств для герметичного перекрытия трубопроводов воды и пара основных технологических систем станций и предприятий.

Применяются только для включения или отключения трубопровода. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.

При использовании задвижек в трубопроводах, где предусмотрен режим разогрева при закрытом затворе и заполненной водой внутренней полости, их необходимо оснащать разгрузочным устройством. Такое устройство может быть выполнено в виде трубки, соединяющей внутреннюю полость задвижки с трубопроводом со стороны подвода среды, с установленным на ней вентилем DN20, или в виде сквозного отверстия диаметром 5 мм в тарелке со стороны подвода среды.

Управление задвижками осуществляется при помощи:

- маховика (М);
- встроенного электропривода (Э);
- через редукторы: цилиндрический (Ц) или конический (К).

Конструкция задвижек адаптирована под применение электроприводов производства:

- Э - "БКЗ", г. Барнаул; "ЧЗЭМ", г. Чехов;
- ЭГ - «ГЗ Электропривод», г. Москва;
- ЭЧ - "АБС ЗЭиМ Автоматизация", г. Чебоксары;
- ЭН - "БЕТРО-Тех", г. Бердск;
- ЭМ - "Тулаэлектропривод", г. Тула;
- ЭК - ZPA "Pecky", Чехия;
- ЭД - "AUMA", Германия;
- других производителей со стандартными узлами присоединения.

Допустимые значения рабочих давлений и температур для арматуры могут отличаться от указанных в таблице с техническими характеристиками и выбираются в соответствии с ГОСТ 356-80, при условии, что они не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

Изделия, рассчитанные на предельное давление в соответствии с ГОСТ 356-80, допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне:

- на PN 10 МПа - от 10 МПа, 200 °C до 3,6 МПа, 455 °C;
 - на PN 25 МПа - от 25 МПа, 200 °C до 9 МПа, 455 °C;
 - на PN 6,3 МПа - от 6,3 МПа, 200 °C до 2,3 МПа, 455 °C.
-