

Технология проведения контроля травлением:

- 1) Промыть контролируемый участок металла раствором пищевой соды (одна столовая ложка соды на полтора литра воды);
- 2) Протереть насухо;
- 3) Нанести 10% -й раствор азотной кислоты в дистиллированной воде на контролируемый участок, в процессе травления основной металл штока или корпуса (перлитная сталь) изменит цвет;
- 4) Немедленно после контроля участок промыть раствором пищевой соды (если плохо промыть, появится коррозия основного металла);
- 5) Протереть насухо.