

**Конструирование, технологии,
производство, экология и контроль
качества среды обитания**

600005, г. Владимир, ул. Промышленный проезд, 3г.
Тел./факс: (4922) 777-990, 777-950
ecosinfo@yandex.ru
www.ecoscom.ru

№00399 от «13» марта 2018г.

Руководителям предприятий

Уважаемые партнёры!

Доводим до Вашего сведения, что нашей организацией был направлен запрос в Министерство промышленности и торговли РФ с просьбой дополнительно разъяснить приемлемые способы изготовления фланцев по ГОСТ 33259-2015, нами получен ответ от Росстандарта, письмо прилагаем.

Исходя из полученного ответа, сообщаем Вам, что данный ГОСТ 33259-2015, который вышел взамен утраченного своё действия ГОСТ 12820-80, регламентирует следующие способы изготовления, а именно **заготовки из поковок или штампованных заготовок, листового проката.**

Фланцы любых типов по ГОСТ 33259-2015(кроме типа 21) изготовленных из литых заготовок, не могут считаться фланцами, соответствующим ГОСТ 33259-2015.

На сегодняшний день, многие заводы вводят в заблуждение потребителей фланцев применяя в своём производстве фланцев литые заготовки с последующей чеканкой (усадкой) в гидравлических прессах, впоследствии предлагают Вам фланцы изготовленные под видом штамповки или поковки.

Уведомляем Вас, что выше описанный технологический процесс не является технологией штамповки, а называется чеканка(усадка) литой заготовки.

В любом случае данным процессе присутствует литая заготовка, что запрещает ГОСТ 33259-2015.

Просим Вас, соблюдать нормативы ГОСТ 33259-2015 при закупки фланцев. Закупать фланцы у проверенных добросовестных производителей, не использующих в своём процессе литую заготовку.

Фланцы произведённые из литой заготовки не соответствует стандартам РФ, многим международным и зарубежным стандартам, стандартам ISO 7005, ISO 27509 EN10920 и других.

С уважением,
Генеральный Директор

Архипов П.Р.

ООО «Экос», ИНН/КПП 3329069266/332901001, юридический адрес: 600031, г. Владимир, ул. Комиссарова,10а, почтовый адрес 600005, г. Владимир, ул. Промышленный проезд, 3г, ОГРН 1113340012048, Банк: р/сч 40702810309250002993, к/сч 30101810100000000835, БИК 042007835 Филиал Банка ВТБ (ПАО) в г Воронеже



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И
МЕТРОЛОГИИ**
(Росстандарт)

Китайгородский проезд, д. 7, стр. 1, Москва, 109074

Тел: (499) 236-03-00; факс: (499) 236-62-31

E-mail: info@gost.ru

<http://www.gost.ru>

ОКПО 00091089, ОГРН 1047706034232

ИНН/ КПП 7706406291/770601001

Генеральному директору
ООО «Экос»

П.Р.Архипову

ecosinfo@yandex.ru

12.03.2018 № 3321-ДТ/03

На №

Уважаемый г-н Архипов!

Управление технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии рассмотрело Ваше письмо от 28 февраля 2018 г. № 001/РС по вопросу применения стандарта ГОСТ 33259-2015 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования» и в рамках установленной компетенции сообщает.

В соответствии с пунктом 7.9.1 ГОСТ 33259-2015 отливки из чугуна и стали в качестве заготовок могут применяться только для фланцев типа 21 – фланцев корпусов арматуры.

Для изготовления фланцев остальных типов (в т.ч. 01, 02, 04, 11) могут применяться заготовки из поковок или штампованных заготовок, а в некоторых случаях из листового проката.

Аналогичные положения содержатся в стандартах ISO 7005, ISO 27509 EN 1092 и др. международных и зарубежных стандартах.

Одновременно сообщаем, что в соответствии с пунктом 5.4.5 ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» приварные встык фланцы необходимо изготавливать из

поковок, штампованных заготовок (деталей) или раскатных колец. Применение литых фланцев, в том числе изготовленных из центробежно-литых заготовок, не допускается.

Таким образом, фланцы любых типов по ГОСТ 33259–2015 (кроме типа 21), изготовленные из литых заготовок, не могут считаться фланцами, соответствующими ГОСТ 33259–2015.

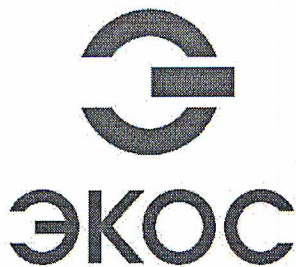
Заместитель начальника Управления технического
регулирования и стандартизации

Д.А.Тощев

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федеральное агентство по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 00E1036E04DA11E880DDE0071B432E0B0B
Кому выдан: Тощев Дмитрий Анатольевич
Действителен: с 29.01.2018 до 29.01.2019



**Конструирование, технологии,
производство, экология и контроль
качества среды обитания**

600005, г. Владимир, ул. Промышленный проезд, 3г.
Тел./факс: (4922) 777-990, 777-950
ecosinfo@yandex.ru
www.ecoscom.ru

№001/РС от «28» февраля 2018г.

**Руководителю
Федеральное агентство
по техническому регулированию и метрологии
А.В. Абрамову**

Уважаемый Алексей Владимирович!

Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 мая 2015 г. N 443-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33259-2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2016 г., данный стандарт вышел взамен ГОСТ 12820-80.

ГОСТ 33259-2015 разрешает изготавливать фланцы методом литья только типа 21(фланец корпуса арматуры) и типа 03(фланец свободный на отбортовки). Данные фланцы являются элементами арматуры корпусов, оборудования или соединительных частей трубопроводов и отдельно как товар не изготавливаются.

На сегодняшний день, ряд предприятий на территории РФ продолжает выпуск фланцев методом литья отдельным продуктом и по типам 01, 02, 04, 11 ссылаясь на новый введенный ГОСТ 33259-2015, что в свою очередь не соответствует данному стандарту.

Данное обстоятельство мешает производителям честно соблюдающих данный стандарт ГОСТ 33259-2015 осуществлять конкурентную борьбу на рынке трубопроводной арматуры. Так стоимость изделий произведённых с несоблюдением данного стандарта (методом литья) значительно ниже, нежели при соблюдении этого стандарта.

Просим Вас дать письменное разъяснения и рекомендации, о запрете применению данного стандарта для литых фланцев и к запрещению использования по назначению данной продукции по этому стандарту ГОСТ 33259-2015.

Данное письмо от Росстандарта позволит предупреждать потенциальных потребителей об ответственности и недопустимости использования данной негостирированной продукции произведённой методом литья, применение которой может привести к техногенным катастрофам.

С уважением,
Генеральный Директор

Архипов П.Р.

ООО «Экос», ИНН/КПП 3329069266/332901001, юридический адрес: 600031, г. Владимир, ул. Комиссарова, 10а, почтовый адрес 600005, г. Владимир, ул. Промышленный проезд, 3г, ОГРН 1113340012048, Банк: р/сч 40702810309250002993, к/сч 30101810100000000835, БИК 042007835 Филиал Банка ВТБ (ПАО) в г. Воронеже