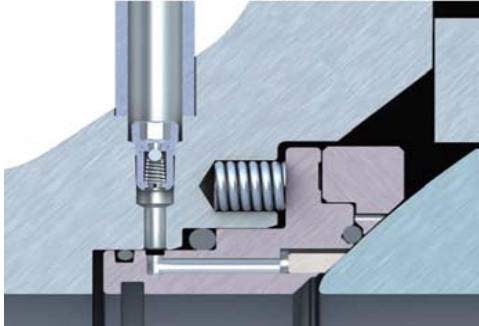
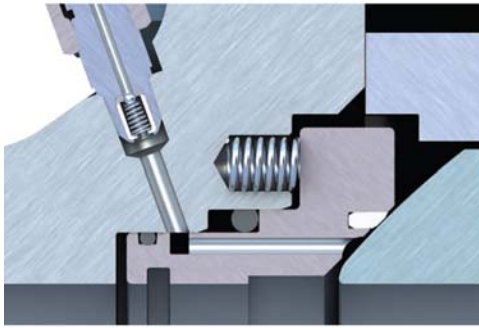
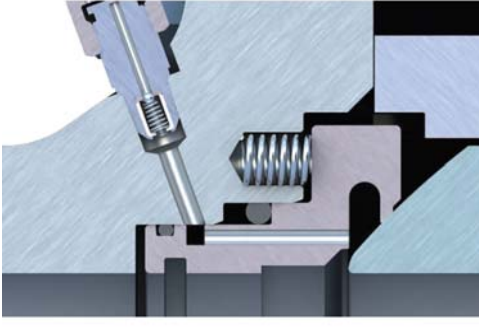


Типы уплотнений

Тип уплотнения	Вид	Описание
Мягкое (свободная заделка)		<p>Материал уплотнения (эластомер типа полиуретан, резина, фторкаучук и т.п.) подбирается в зависимости от условий эксплуатации (агрессивности рабочей среды и температуры как рабочей, так и окружающей среды)</p> <p>Перечень рабочих сред ограничен стойкостью материала выбранного уплотнения.</p> <p>Диапазон рабочих температур: от -70 до +200°C.</p> <p>Применяется для условно чистых сред, содержащих механические примеси в небольшом объеме (до 5% от общего) и размером частиц до 1 мм</p> <p>Материал основного уплотнения «пробка-седло» мягок и для его защиты от мехпримесей и очистки сферической поверхности пробки от отложений введен скребок; кроме этого, само уплотнение имеет возможность «прятаться» в канавке седла</p> <p>При открытии при большом (более 16,0МПа) перепаде имеет склонность к вырыву из канавки седла.</p> <p>Обеспечение герметичности затвора за счет эластичности материала уплотнения (минимальные затраты на изготовление).</p> <p>Повышенная ремонтопригодность (разборка седла и замена уплотнения).</p>
Мягкое (жесткая заделка)		<p>Материал уплотнений (полимер типа фторопласта, PTFE, PEEK, Devlon, Nylon и т.п.) подбирается в зависимости от условий эксплуатации (агрессивности рабочей среды и температуры как рабочей, так и окружающей среды).</p> <p>Перечень рабочих сред ограничен стойкостью материала выбранного уплотнения и больше по списку, чем для уплотнения со свободной заделкой.</p> <p>Диапазон рабочих температур – от -196 до +250°C.</p> <p>Применяется для условно чистых сред, содержащих механические примеси в небольшом объеме (до 5% от общего) и размером частиц до 1 мм.</p> <p>Материал основного уплотнения «пробка-седло» достаточно тверд, чтобы не только противостоять эрозионному износу, но и также выполнять роль скребка, очищающего сферическую поверхность пробки.</p> <p>Самый минимальный коэффициент трения в соединении «пробка-седло» и, соответственно, наименьший крутящий момент для управления краном.</p> <p>Работоспособность на больших перепадах давления.</p> <p>Обеспечение герметичности затвора за счет точности изготовления деталей крана.</p> <p>Ремонт либо заменой седла целиком, либо (вырезка и запрессовка в специализированных условиях) одного уплотнения.</p>
Металл-металл		<p>Перечень рабочих сред ограничен стойкостью к ним материала седла.</p> <p>Диапазон рабочих температур – от -196 до +560°C</p> <p>Применяется для грязных и вязких сред, содержащих механические примеси в большом количестве и размером частиц до 5 мм.</p> <p>Контактирующие поверхности пробки и седла имеют износостойкое покрытие с твердостью не менее 900HV.</p> <p>Максимальный коэффициент трения в соединении «пробка-седло» и, соответственно, наибольший крутящий момент для управления краном.</p> <p>Работоспособность на больших перепадах давления.</p> <p>Обеспечение герметичности затвора за счет точности изготовления деталей крана и притирки уплотнительных поверхностей пробки и седла (большие трудозатраты на изготовление).</p> <p>Ремонт либо заменой седла целиком, либо (проточка, нанесение покрытия и притирка в специализированных условиях) одного уплотнения.</p>
Примечание: Вид уплотнения приведен для сред с Т от -70 до +200°C; для более низких и высоких температур требуется изменение конструкции поршневого (соединение «корпус-седло») уплотнения.		