# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель,** Закрытое акционерное общество "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ",
Основной государственный регистрационный номер: 1095048000387; Адрес места нахождения: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1; Фактический адрес: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1; Телефон: (496) 7272201; Факс: (496) 7272200; Адрес электронной почты: chzem@zavodchzem.ru,
**в лице** исполняющего обязанности генерального директора Карасёва Алексея Александровича,
**заявляет, что** арматура промышленная трубопроводная стальная (смотри приложение № 1 к декларации о соответствии на пяти листах),
**изготовитель** Закрытое акционерное общество "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ",
Адрес места нахождения: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1; Фактический адрес: 142300, Россия, Московская область, город Чехов, улица Гагарина, дом 1; Телефон: (496) 7272201; Факс: (496) 7272200; Адрес электронной почты: chzem@zavodchzem.ru;
Стандарты, нормативные документы на изготовление: технические условия ТУ 37-022-05015348-98, ТУ 37-023-05015348-98, ТУ 37-024-05015348-98, ТУ 37-025-05015348-98, ТУ 37-026-05015348-98, ТУ 37-027-05015348-98, ТУ 37-028-05015348-98;
Код ТН ВЭД ТС: 8481 (смотри приложение № 1 к декларации о соответствии на пяти листах);
Серийный выпуск,
**соответствует требованиям** технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011).
**Декларация о соответствии принята на основании:** протоколов периодических испытаний продукции № 51318/56 от 04.04.2016, № 51318/55 от 28.03.2016, № 51318/54 от 24.03.2016, № 51318/52 от 19.02.2016 испытательной лаборатории ЗАО "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ" (аттестат аккредитации № ОИАЭ.RU.005(ИЛ) с 30.04.2015 по 30.04.2020); протоколов периодических испытаний продукции № 51318/34 от 23.04.2014, № 51318/31 от 07.04.2014, № 51318/30 от 20.03.2014, № 51318/29 от 04.02.2014, № 51318/28 от 03.02.2014, № 51318/24 от 09.12.2013 испытательной лаборатории "Трубопроводная арматура АС" ЗАО "Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ" (аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.01АЭ00.50.22.0037 с 12.04.2007 по 01.07.2014); обоснования безопасности АТ.00.001 ОБ; технических условий ТУ 37-022-05015348-98, ТУ 37-023-05015348-98, ТУ 37-024-05015348-98, ТУ 37-025-05015348-98, ТУ 37-026-05015348-98, ТУ 37-027-05015348-98, ТУ 37-028-05015348-98; чертежей продукции; паспортов продукции; руководств по эксплуатации продукции; перечня стандартов из Решения Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823, применяемых при изготовлении продукции; сертификата № FM 83397 от 08.10.2015 о соответствии системы менеджмента качества изготовителя стандарту ISO 9001:2008; программ и методик испытаний 584-10-0 ПМ4, 588-10-0 ПМ, 720-20-0А ПМ34, 875-125-0 ПМ, 880-100-ЦЗ ПМ, 950-150/250-Э ПМ4, 1203-150/200-0 ПМ34, 1416-250-Р ПМ4; актов о результатах периодических испытаний продукции № 51318/56 от 04.04.2016, № 51318/55 от 28.03.2016, № 51318/54 от 24.03.2016, № 51318/52 от 19.02.2016, № 51318/34 от 06.05.2014, № 51318/31 от 21.03.2014, № 51318/30 от 13.03.2014, № 51318/29 от 05.03.2014, № 51318/28 от 19.02.2014, № 51318/24 от 14.12.2013; сертификатов качества на основные и сварочные материалы; свидетельств об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-72-01117 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01119 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01120 от 27.03.2015, № АЦСО-72-01121 от 27.03.2015; свидетельств о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-79-01435 от 27.03.2015, № АЦСТ-79-01453 от 02.06.2015, № АЦСТ-79-01470 от 15.07.2015, № АЦСТ-79-01590 от 17.02.2016; свидетельства об аттестации центральной заводской лаборатории в Системе неразрушающего контроля № 60А020920 от 21.12.2015; свидетельства об аттестации отдела технического контроля в Системе неразрушающего контроля № 60А020851 от 02.06.2014.

**Дополнительная информация**
Условия хранения продукции 2 (С) ГОСТ 15150–69. Срок хранения продукции до очередной переконсервации 3 года. Срок службы (годности) продукции до списания 200000 часов.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.04.2021 включительно.**

_____ (подпись) М.П.

А.А. Карасёв
(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**
**Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042**
**Дата регистрации декларации о соответствии: 25.04.2016**

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1
## К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042

**Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии**

**1. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-022-05015348-98 "Клапаны (вентили) запорные. Технические условия"**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 739 9** | | | | | | |
| 1 | Вентиль запорный | 588 | 10 | 37,3 | 280 | Вода |
| 2 | Вентиль запорный | 589 | 10 | 25,0 | 545 | Пар |
| 3 | Вентиль запорный | 998 | 20 | 37,3 | 280 | Вода |
| 4 | Вентиль запорный | 999 | 20 | 25,0 | 545 | Пар |
| 5 | Вентиль запорный | 1052 | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 6 | Вентиль запорный | 1053 | 50 | 13,7 | 560 | Пар |
| 7 | Вентиль запорный | 1054 | 40 | 37,3 | 280 | Вода |
| 8 | Вентиль запорный | 1055 | 32 | 25,0 | 545 | Пар |
| 9 | Вентиль запорный | 1057 | 65 | 9,8 | 540 | Пар |
| 10 | Клапан запорный дренажный | 1213 | 6 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 11 | Клапан запорный | 1456 | 10, 25, 32, 50 | PN 100 | — | Вода, пар |
| | | | 20 | PN 250 | — | Вода, пар |
| 12 | Клапан запорный | 1512 | 10, 15, 20, 25 | PN 200 | — | Вода, пар |
| 13 | Вентиль трехходовой | 1093 | 10 | 13,7 | 560 | Пар |

**2. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-023-05015348-98 "Задвижки. Технические условия"**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0** | | | | | | |
| 1 | Задвижка | 850 | 350, 400, 450 | 4,0 | 545 | Пар |
| 2 | Задвижка | 880 | 150, 200, 250, 300, 325, 350, 400 | 37,3 | 280 | Вода |
| 3 | Задвижка | 881 | 100, 150, 200, 250 | 25,0 | 545 | Пар |
| 4 | Задвижка | 882 | 250, 300 | 23,5 | 250 | Вода |
| 5 | Задвижка | 883 | 175, 200, 250, 300 | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | 250 | 13,7 | 545 | Пар |
| | | | 250 | 9,8 | 540 | Пар |
| 6 | Задвижка | 884 | 200, 250, 325 | 28,4 | 510 | Пар |
| 7 | Задвижка | 885 | 225 | 9,8 | 540 | Пар |
| 8 | Задвижка | 887 | 150 | 4,0 | 545 | Пар |
| 9 | Задвижка | 963 | 300 | 25,0 | 545 | Пар |
| 10 | Задвижка | 1511 | 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 11 | Задвижка | 1533 | 350 | PN 63 | — | Вода, пар |

М.П. Заявитель _____ А.А. Карасёв
подпись инициалы, фамилия

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2
## К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042

**3. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-024-05015348-98 "Задвижки. Технические условия"**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 639 0** | | | | | | |
| 1 | Задвижка | 1010 | 200 | 37,3 | 280 | Вода |
| 2 | Задвижка | 1012 | 150, 175, 225 | 23,5 | 250 | Вода |
| 3 | Задвижка | 1013 | 175 | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | 175, 200 | 13,7 | 560 | Пар |
| 4 | Задвижка | 1015 | 150 | 9,8 | 540 | Пар |
| 5 | Задвижка | 1016 | 250 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 6 | Задвижка | 1017 | 250 | 4,0 | 545 | Пар |
| 7 | Задвижка | 1120 | 100 | 37,3 | 280 | Вода |
| | | | 100 | 23,5 | 250 | Вода |
| 8 | Задвижка | 1123 | 100 | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | 100 | 9,8 | 540 | Пар |
| 9 | Задвижка | 1126 | 150 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 10 | Задвижка | 1156 | 125 | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | 150 | 4,0 | 545 | Пар |

**4. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-025-05015348-98 "Клапаны обратные. Технические условия"**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 30 910 8** | | | | | | |
| 1 | Клапан обратный | 720 | 20 | 25,0 | 545 | Пар |
| | | | 20 | 37,3 | 280 | Вода |
| 2 | Клапан обратный | 843 | 32 | 25,0 | 545 | Пар |
| | | | 40 | 37,3 | 280 | Вода |
| | | | 65 | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 3 | Клапан обратный | 912 | 100, 150, 200, 250, 350, 400 | 37,3 | 280 | Вода |
| | | | 250 | 30,4 | 510 | Пар |
| | | | 250 | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | 300 | 15,5 | 560 | Пар |
| 4 | Клапан обратный | 935 | 100, 150 | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | 150, 175 | 18,1 | 215 | Вода |
| | | | 100, 225, 250 | 23,5 | 250 | Вода |
| 5 | Клапан обратный | 1273 | 300, 325 | 37,3 | 280 | Вода |
| | | | 325 | 30,4 | 510 | Пар |
| 6 | Клапан обратный | 1516 | 80, 100, 150, 200, 250 | PN 100 | — | Вода, пар |
| | | | 250 | PN 63 | — | Вода, пар |
| 7 | Клапан обратный | 1524 | 32 | PN 100 | — | Вода, пар |

М.П. Заявитель _____ А.А. Карасёв
подпись инициалы, фамилия

Закрытое акционерное общество «Завод Энергомаш (Чехов) - ЧЭЗМ» ОГРН 1095048000387 Россия

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 3
## К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042

**5. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-026-05015348-98 "Клапаны регулирующие DN ≥ 100. Технические условия"**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 599 0** | | | | | | |
| 1 | Клапан регулирующий | 870 | 200 | 37,3 | 280 | Вода |
| 2 | Клапан регулирующий | 976 | 175, 250 | 23,5 | 250 | Вода |
| 3 | Клапан регулирующий | 992 | 250, 300 | 37,3 | 280 | Вода |
| 4 | Клапан регулирующий | 1084 | 100 | 37,3 | 280 | Вода |
| 5 | Клапан регулирующий | 1086 | 100 | 23,5 | 250 | Вода |
| 6 | Клапан регулирующий | 1416 | 100, 175, 225, 250 | 23,5 | 250 | Вода |
| 7 | Клапан дроссельный | 533 | 350 | 4,0 | 545 | Пар |
| 8 | Клапан дроссельный | 977 | 175 | 13,7 | 560 | Пар |
| 9 | Клапан дроссельный | 993 | 100, 175, 250 | 28,4 | 510 | Пар |
| 10 | Клапан дроссельный | 995 | 150, 175 | 9,8 | 540 | Пар |
| 11 | Клапан дроссельный | 1085 | 100 | 9,8 | 540 | Пар |
| 12 | Клапан дроссельный | 1087 | 100 | 13,7 | 560 | Пар |
| 13 | Клапан дроссельный | 1157 | 250 | 28,4 | 510 | Пар |
| 14 | Клапан дроссельный | 1233 | 100 | 25,0 | 545 | Пар |
| 15 | Клапан запорно-дроссельный | 950 | 100/150, 150/250, 200/250 | 25,0 | 545 | Пар |

**6. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-027-05015348-98 "Клапаны регулирующие DN < 100. Технические условия" (начало раздела)**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 599 0** | | | | | | |
| 1 | Клапан регулирующий | 584 | 10 | 37,30 | 280 | Вода |
| 2 | Клапан регулирующий | 751 | 10 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 3 | Клапан регулирующий | 814 | 50 | 37,3 | 280 | Вода |
| 4 | Клапан регулирующий | 870 | 40 | 37,3 | 280 | Вода |
| 5 | Клапан регулирующий | 879 | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 6 | Клапан регулирующий | 976 | 65 | 5,9 | 275 | Вода, пар |
| | | | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 7 | Клапан регулирующий | 1032 | 20 | 37,3 | 280 | Вода |
| 8 | Клапан регулирующий | 1033 | 20 | PN 100 | — | Вода, пар |
| 9 | Клапан регулирующий | 1192 | 40 | 37,3 | 280 | Вода |
| 10 | Клапан регулирующий | 1194 | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 11 | Клапан регулирующий | 1198 | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 12 | Клапан регулирующий | 1436 | 65 | 23,5 | 250 | Вода |
| 13 | Клапан регулирующий | 1438 | 20 | 37,3 | 280 | Вода |
| 14 | Клапан регулирующий | 1464 | 40 | 37,3 | 280 | Вода |

М.П. Заявитель _____ А.А. Карасёв
подпись инициалы, фамилия

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 4
## К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042

**6. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-027-05015348-98 "Клапаны регулирующие DN < 100. Технические условия" (окончание раздела)**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа, или номинальное давление PN, кгс/см$^2$ | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 80 599 0** | | | | | | |
| 15 | Клапан регулирующий | 1521 | 32 | PN 63 | — | Вода |
| | | | 50 | PN 63 | — | Вода |
| 16 | Клапан регулирующий | 1522 | 10, 32 | PN 100 | — | Вода, пар |
| | | | 50 | PN 63 | — | Вода |
| 17 | Клапан регулирующий | 1523 | 10 | PN 100 | — | Вода, пар |
| | | | 20 | PN 63 | — | Вода |
| 18 | Клапан регулирующий | 65010 | 40 | 37,3 | 280 | Вода |
| 19 | Клапан дроссельный | 597 | 10 | 25,0 | 545 | Пар |
| 20 | Клапан дроссельный | 808 | 65 | 9,8 | 540 | Пар |
| 21 | Клапан дроссельный | 811 | 50 | 13,7 | 560 | Пар |
| 22 | Клапан дроссельный | 815 | 40 | 15,7 | 545 | Пар |
| | | | 40 | 25,0 | 545 | Пар |
| 23 | Клапан дроссельный | 1031 | 20 | 25,0 | 545 | Пар |
| 24 | Клапан дроссельный | 1193 | 32 | 25,0 | 545 | Пар |
| 25 | Клапан дроссельный | 1195 | 50 | 13,7 | 560 | Пар |
| 26 | Клапан дроссельный | 1197 | 65 | 9,8 | 540 | Пар |

**7. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-028-05015348-98 "Клапаны предохранительные. Технические условия" (начало раздела)**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 40 100 0** | | | | | | |
| 1 | Клапан импульсный | 112 | 25 | 4,0 | 545 | Пар |
| | | | | 1,2 | 450 | Пар |
| | | | | 3,0 | 450 | Пар |
| | | | | 4,3 | 450 | Пар |
| 2 | Клапан импульсный | 586 | 20 | 25,0 | 545 | Пар |
| | | | | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | | 3,9 | 285 | Пар |
| | | | | 4,0 | 545 | Пар |
| 3 | Клапан главный предохранительный | 111 | 250/400 | От 0,8 до 1,2 | 450 | Пар |
| | | | | От 1,3 до 4,3 | 450 | Пар |
| 4 | Клапан главный предохранительный | 392 | 150/200 | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | | 9,8 | 540 | Пар |
| 5 | Клапан главный предохранительный | 530 | 150/150 | 9,8 | 540 | Пар |
| 6 | Клапан главный предохранительный | 694 | 250/400 | 4,0 | 545 | Пар |

М.П. Заявитель _____ подпись _А.А. Карасёв_ инициалы, фамилия

Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 5
## К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-RU.AB55.B.00042

**7. Арматура промышленная трубопроводная стальная, изготавливаемая по ТУ 37-028-05015348-98 "Клапаны предохранительные. Технические условия" (окончание раздела)**

| № п/п | Наименование арматуры | Модель | Номинальный диаметр DN | Предельные параметры рабочей среды | | Рабочая среда |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | рабочее давление, МПа | температура, °С | |
| **Код ТН ВЭД ТС 8481 40 100 0** | | | | | | |
| 7 | Клапан главный предохранительный | 875 | 125/250 | 25,0 | 545 | Пар |
| 8 | Клапан главный предохранительный | 969 | 250/300 | 4,0 | 285 | Пар |
| 9 | Клапан главный предохранительный | 1029 | 200/250 | 25,0 | 545 | Пар |
| 10 | Клапан главный предохранительный | 1202 | 150/150 | 9,8 | 540 | Пар |
| 11 | Клапан главный предохранительный | 1203 | 125/175 | 25,0 | 545 | Пар |
| | | | 150/200 | 13,7 | 560 | Пар |
| | | | | 9,8 | 540 | Пар |
| | | | | 3,4 | 300 | Пар |
| 12 | Клапан предохранительный | 788 | 400/600 | 0,45 | 425 | Пар |
| | | | | 0,35 | 425 | Пар |
| | | | | 0,25 | 425 | Пар |
| 13 | Клапан предохранительный | 1392 | 20/80 | 9,7 | 295 | Вода |

М.П. Заявитель _____ А.А. Карасёв
подпись инициалы, фамилия

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО • JOINT STOCK COMPANY • Энергомаш (Чехов) • ЧЗЭМ • ОГРН 1095043000127 • РОССИЯ