



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ

С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 1000, 1200 мм PN 1,0 МПа

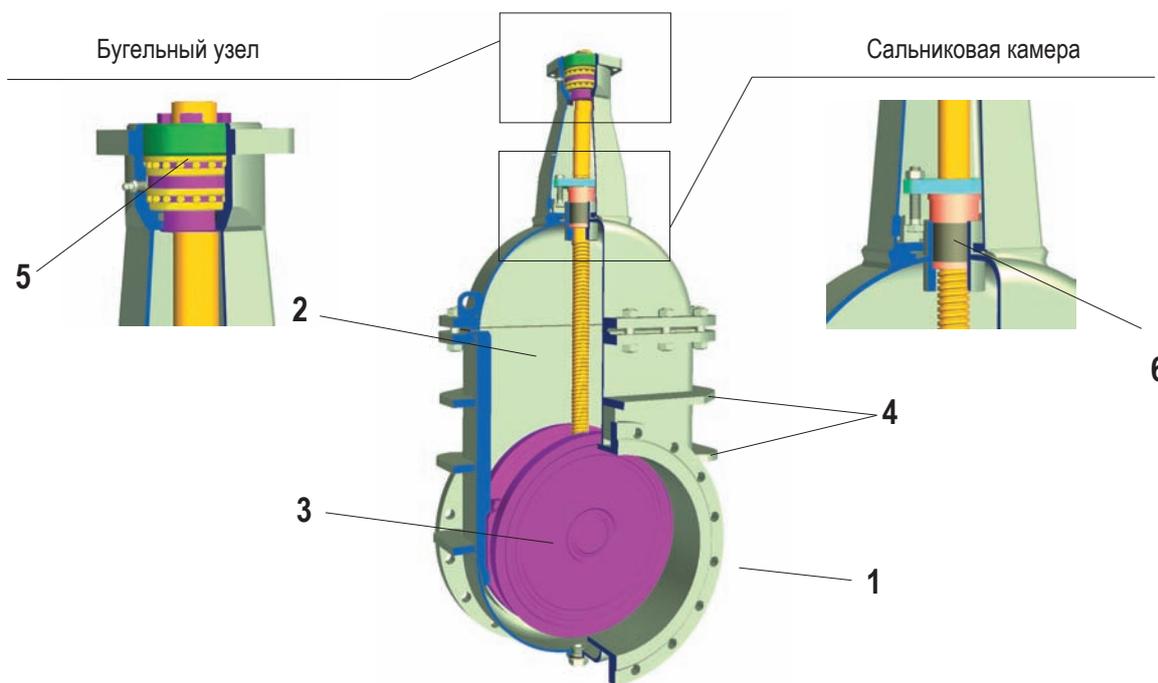
НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

- воду, пар и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (В) при температуре до 300°C;
- воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (Гн) при температуре до 300°C;
- природный газ без содержания сероводорода и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (Пг) при температуре до 300°C.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Внутреннее эпоксидное антикоррозийное покрытие (толщиной от 200 до 400 мкм) расширяет сферу применения задвижек для сред с агрессивными составляющими, а также дает возможность использования в качестве альтернативы чугунной арматуре.



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность прохождения через неё очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышают надежность и длительность срока службы изделия.
3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности задвижек.
4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового уплотнения.



По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие строительную длину и массу. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ9544-2005: – «D».

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69

- «У1» (температура окружающей среды – от минус 45 до плюс 50°С);

- «У2» (температура окружающей среды – от минус 45 до плюс 50°С).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ, ВИД УСТАНОВКИ

Направление рабочей среды – любое.

Вид установки - надземно.

Установочное положение задвижек на трубопроводе – любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости (в том числе в горизонтальном положении), рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°), для того чтобы исключить воздействие на трубопровод изгибающего момента из-за смещения центра тяжести изделия, рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое (по ГОСТ12815-80). Задвижки могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется с помощью редуктора или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Ст3сп
Клин	Ст3сп

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Перепад давления, ΔP , МПа	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
ПТ12011-1000, -1200	10	500	PN	150	120

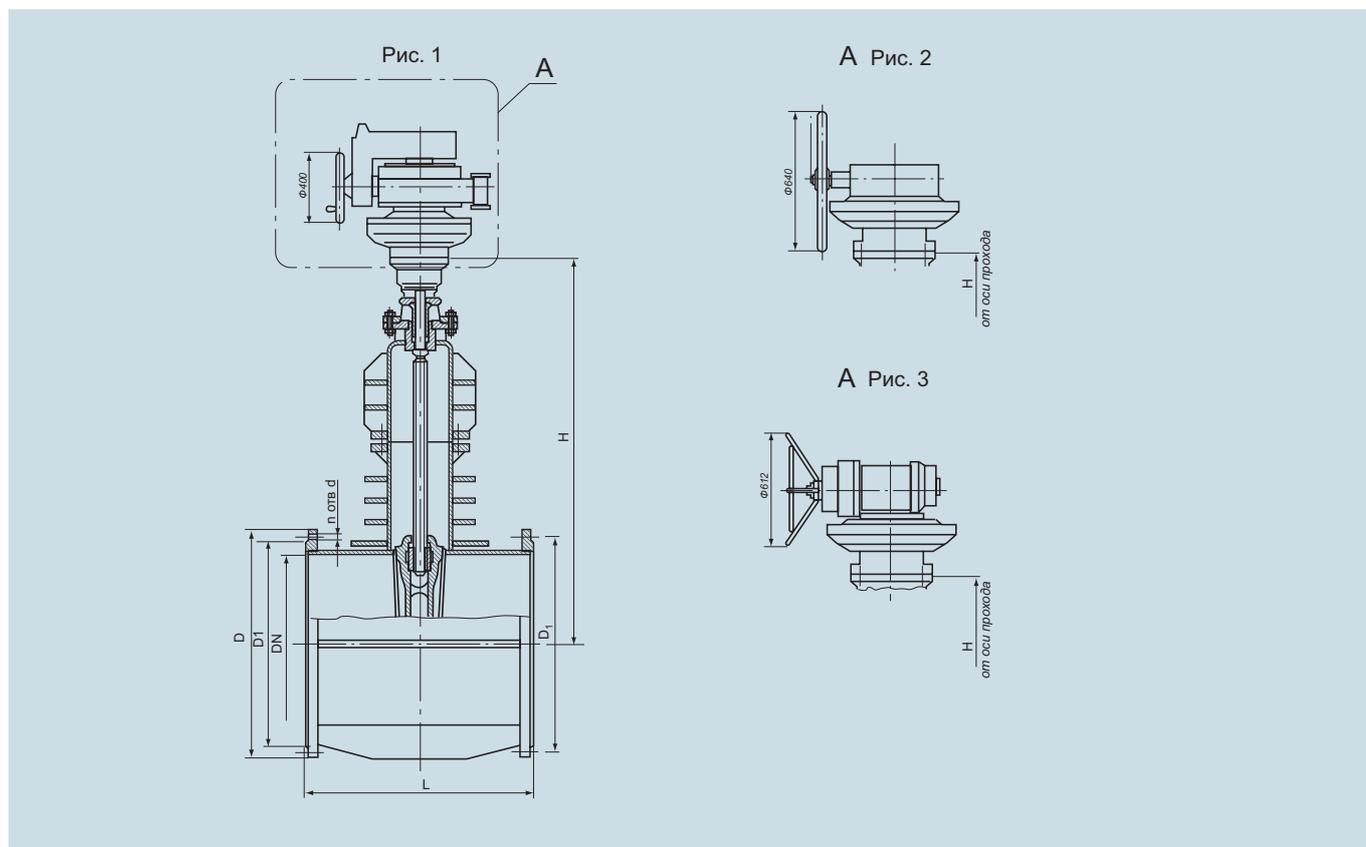
Гарантийный срок эксплуатации задвижек - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

ЗАПРОСЫ И ЗАКАЗЫ

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, номинальное давление, рабочую среду, температуру рабочей среды, климатическое исполнение, тип присоединения к трубопроводу, вид управления, необходимость поставки электропривода и ответных деталей.



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ЧЕРТЕЖ



DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рис	Размеры, мм						Масса, кг*					
				D	D1	n	d	L	H	без отв. деталей	с отв. деталями				
1000	30с930нж(В-фл)	ПТ12011-1000 (-01,-02)	1,3	1220	1160	28	33	1200	2200	2515	2839				
	2		660					2453				2677			
	30с930нж(В-фл)	ПТ12011-1000 (-03,-04,-05)	1,3					1455	1380	32	39	1400	2495	4497	5179
	2		1100									4303			

* Примечание: в таблице указана масса задвижек без привода.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	Обозначение по чертежу	Рабочая среда	Полное число оборотов втулки кулачковой	Крутящий момент, Нм		Тип присоединения привода к арматуре
				На открытие	На закрытие	
1000	ПТ12011-1000	В	104	2500	2100	Г
1200	ПТ12011-1200		60	6900	5050	Д

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят: задвижка в сборе; электропривод или редуктор; комплект ответных фланцев с крепежными деталями и прокладками (по заказу), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации изделия.