

\* \* \*

Страшная Война принесла много горя стране: миллионы погибших и покалеченных, до основания разрушенные города и заводы, выжженные дотла деревни. Народу пришлось быстро восстанавливать промышленность, сельское хозяйство. Сталинград, Одесса, Курск, Орел и другие крупные города остро нуждались в продукции завода. Не удивительно, что в послевоенные годы многократно увеличились объемы заказов на серийные изделия и детали для городских водопроводов, на комплекты нестандартного оборудования для строящихся насосных и водопроводных станций.

\* \* \*

В военные годы «Водоприбор» выполнял план не ниже 120%.

После войны заводу необходимо было держать марку завода и не снижать темпы. В течение первой послевоенной пятилетки производительность труда выросла более чем на сто, а с 1950 по 1967 год – уже на четыреста процентов. К середине 1960-х годов многие операции на заводе были механизированы (подача жидкого металла, литье). Появились поточные линии обработки деталей, была освоена полуавтоматическая сварка, построены новые производственные участки – кокильного литья, металлоконструкций. Рабочими завода были предложены десятки рационализаторских предложений. Взяв на вооружение эти ценные идеи, «Водоприбор» смог сэкономить значительные средства, необходимые для производства продукции.

С 1949 года на заводе внедрялось механизированное литье в кокиля. Была установлена телефонная диспетчерская связь, упрощающая оперативное руководство цехами. Заработала станция для испытания водомеров «ВВ-100-300». Смонтирован и пущен в эксплуатацию пневматический молот весом в 150 килограммов.

В цехах установили электротельферы. Установлена металлизированная камера в первом механическом цехе. Смонтирован мостовой кран в обрубном отделении. Проложен рельсовый путь между литейным цехом и первым механическим.

