

ПОРТАЛ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ARMTORG.RU



Вестник арматурщика №6

WWW.ARMTOORG.RU

PCVEXPO-2012

ИНТЕРВЬЮ:



«Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ»,
ведущий конструктор Федоров Д.



ЗАО «НПФ «ЦКБА», интервью с зам.
директора по научной работе,
Дунаевским С.Н.



ОАО «Армагус», ген.директор
Пестов А.Г.



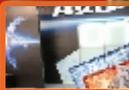
ОАО «БАЗ», интервью с ген.
директором Зариповым О.Ф.



ЗАО ПО «МЗТА», интервью с зам.ген.
директора Мазульчиком Э.Э.



АБС ЗЭИМ Автоматизация, Директор
по науке и тех.развитию, Дарвин А.



ЗАО АРКОР, интервью с зам.ген.
директора, Яковлевым В.Г.

-ПРЕСС РЕЛИЗ

-ФОТО

-ВИДЕО

подробнее на
концентраторе событий
PCVExpo на Armtorg.ru

НОВОСТИ:



«ТЯЖПРОМАРМАТУРА» испытала шаровые
краны, устойчивых к агрессивной среде



BROEN сообщает о открытии технологической
линии по производству шаровых кранов диаметром
от 600 до 1400 мм



ГК LD информирует о изменениях в строительной
длине выпускаемых шаровых кранов



«АРМАЛИТ-1» руководство завода предлагает
вывести литейное производство на новый уровень



ЗАО "АРКОР" продукция успешно включена в
реестр поставщиков ОАО Газпром



«СПЛАВ» прогнозирует рост объема заказов в
2013 году



VELAN открыл в Индии новый завод по
производству трубопроводной арматуры



PERSTA GmbH представила новый обратный
клапан



HOERBIGER начал производство инновационного
электрогидравлического привода



Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>

Сегодня в бюллетене:

PCVExpo-2012 - Пост релиз	3-5
Заводы ТПА - Сводка новостей	6-12
Заводы ТПА - Новинки	13-16
Партнеры ARMTORG.RU - Газета ЭНЕРГОМАШ	17-18
PCVExpo-2012 - Пора подводить итоги	20-21
Зарубежное арматуростроение - Новости	22-29
Новинки зарубежного арматуростроения	30-35
PCVExpo-2012: Интервью с первыми лицами	36-38
СДТ и трубная промышленность	39-42
PCVExpo-2012: Интервью с первыми лицами	44-46
Сертификаты и испытания ТПА	47-51
PCVExpo-2012: Интервью с первыми лицами	52-54
ТЭК и энергетика	55-57
PCVExpo-2012: Интервью с первыми лицами	58-60
Технологии в арматуростроении	61
НЕФТЬ и ГАЗ	62-64
Выставки, мероприятия и события	65-69
Зарубежные выставки	70-72
Юбилеи и праздники	73
Кадры, лица, квалификация	74-76
Проблемы отрасли	77
PCVExpo-2012: Фоторепортаж	78-82



PCVExpo-2012 - центровая выставка Арматурщиков России и стран СНГ!



22-25 октября в московском ЦВК «Экспоцентр» прошла одиннадцатая международная выставка PCVExpo-2012 «Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели». Уже не первый год она становится крупнейшим событием в области арматуростроения – не только российского, но и зарубежного. Для всех участников эта ежегодная встреча является прекрасным поводом подвести итоги своей работы,



похвастаться достижениями и новинками, обменяться опытом с коллегами, найти новых партнеров и укрепить уже существующие деловые контакты. В нынешнем году в выставке приняли участие 342 компании из 26 стран мира.

За четыре дня «Экспоцентр» посетило более 5700 гостей, в числе которых были представители производственных предприятий, дилерских и дистрибьюторских компа-

ний, а также непосредственные потребители арматурной продукции из разных уголков России.



В числе наиболее заметных участников PCVExpo -2012 можно назвать такие крупные предприятия, как «АРКОР», «Армагус», «АЛСО», «Балтпромарматура», «Аскольд», Благовещенский арматурный



завод, «Маршал», «Олбризсервис», Чеховский завод «Энергомаш», «НОРА», ПКТБА, Тяжпромарматура, ИКАР, КОНАР, Георгиевский арматурный завод, «АБС ЗЭиМ Автоматизация», Приводы АУМА, ROTORK, «АРМАТЭК», «Союз-1», ЦКБА и многие другие компании.

Как и всегда, на выставке царил уютная, праздничная атмосфера, проникнутая духом сотрудничества и здоровой конкуренции. Экспозиции предприятий-участников радовали обилием новинок и красочным оформлением стендов. Представители компаний рассказывали о своей продукции, отвечали на



многочисленные вопросы посетителей, давали практические советы и консультации.

УЧАСТНИКИ, СТЕНДЫ И НОВИНКИ...

Корпорация «АРКОР» на



PCVExpo-2012 анонсировала свое вхождение в реестр поставщиков ОАО «Газпром» по номенклатуре шаровых кранов диаметром до 1000 мм и давлением до 160 атм. В 2012 году компания наладила серийное производство фонтанной арматуры, расширила номенклатуру арматуры высокого давления (регулиру-



ющая, дроссельная, предохранительная арматура, задвижки высокого давления диаметром до 350 мм).

В числе достижений компании «АЛСО», отпраздновавшей в 2012 году свой первый день рождения, – увеличение объемов производства (с 6 тыс. до 14 тыс., а в ближайшей перспективе – до 25 тыс.



единиц в месяц) и успешное прохождение всех необходимых проверок Ростехнадзора и котлонадзора. По словам представителей компании, презентованная на выставке продукция конструктивно и качественно ничем не отличается от изделий европейских производителей. Это обусловлено максимальной автоматизацией процессов сварки и обработки изделий.

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



Завод «Армагус» успешно работает в своих традиционных областях: запорная и предохранительная арматура, обратные клапаны и целая линейка регулирующей арматуры. Среди продукции «Армагуса» – изделия из чугуна, углеродистых сталей, сталей холодного исполнения, классической нержавеющей стали 12Х18Н9Л, молибденовой стали со специальными свойствами. Планируется расширение линейки изделий по давлению и диаметрам. На PCVExpo-2012 завод представил новинку – задвижку ДУ-400.

А вот для арматурного завода «Аскольд» 2012 год прошел под знаком модернизации: были закуплены новые станки с ЧПУ, которые позволят оптимизировать произ-



водственный процесс. Представители завода с радостью отмечают общий рост объема продаж, в частности, повышение спроса на общепромышленную и общесудовую арматуру, что заставляет



«Аскольд» постоянно расширять кадровый состав. В сотрудничестве с фирмой «АТЕК» на заводе систематически ведутся опытно-конструкторские работы, разрабатываются новые варианты арматурных конструкций.

Завод «Балтпромарматура» на сегодняшний день является единственным предприятием в России, выпускающим в больших объемах шланговую арматуру, в частности, задвижки, востребованные у таких предприятий, как «Северсталь», «Башкирская медь», «Уралкалий» и др. Они могут использоваться в качестве как запорного, так и запорно-регулирующего устройства при работе на химических и сильнозагрязненных абразивных средах. Сегодня на предприятии ведется активная работа по увеличению номенклатурных диаметров производимых изделий. В числе новинок 2012 года – полнопроходные задвижки ЗЗА33Р, выполненные по образцу одного из армянских заводов.

Чеховский завод «Энергомаш» привез на выставку два типовых изделия: задвижку 883-

300 с тульским приводом для высоких параметров (13,7 МПа, 560°C) и шиберный регулирующий клапан 870-200-ЭМ, которые с 2012 года выпускаются серийно.



Корпусные заготовки изготавливаются методом электрошлакового производства. В планах компании – изготовление клапанов из жаропрочной стали для арматуры, предназначенной на пар.

Группа компаний «Авангард» в 2012 году расширила линейку предохранительных клапанов, запорной и регули-



рующей арматуры, наладила выпуск продукции из нержавеющей и хладостойкой стали, а также поворотных дисковых затворов крупных диаметров с пневмоприводами. Центральным экземпляром стенда стал регули-



рующий клапан диаметром 300 мм.

Благовещенский арматурный завод в нынешнем году может похвастаться стабильным рос-



том производства и продаж, опровергая тем самым слухи о возможном кризисе на рынке



арматуры. На 2013-2014 гг. предприятие готовит масштабную программу по расширению мощностей литейного производства. Планируется приобрести новые печи,



формовочное оборудование – как на замену старому, так и дополнительно. Все это позволит наращивать объемы выпускаемой продукции и в дальнейшем.

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентрате событий PCV на портале ARMTORG!



В числе зарубежных участников стоит отметить немецкую фирму «HORA», одного из мировых лидеров в области арматуры для теплоэнергетики, участника общеевропейского проекта по созданию тепло-



вых электростанций повышенной эффективности – «COMTES 700», для которого «HORA» разработала тепловые клапаны на уникальные параметры. На PCVExpo компанию представил ее эксклюзивный дилер в России – «ИстЭнергоГруп». Центральными экземплярами стенда



стали: комбинированный всережимный регулирующий питательный клапан для котлов, способный заменить собою два традиционных, высокоточные парохладители и компактные клапаны РОУ /БРОУ.

Югославская фирма «Termovent», тоже сравнительно недавно работающая в нашей стране, рассказала о своем сотрудничестве с компанией «ИстЭнергоГруп», благодаря которой ей удалось успешно войти в российский рынок. На сегодняшний день основная специализация предприятия «Termovent» – арматура высокого давления и запорная арматура, востребованная в энергетике, водоснабжении и нефтехимии.

Еще один зарубежный гость – индийская компания «Prevail Casting», которая занимает лидирующие позиции в области стального литья, успешно работает на за-



рубежных рынках, выпускает множество различных видов литых деталей и механизмов, востребованных в пищевой, химической, нефтегазовой, автомобильной промышленности, электронике, медицине, приборостроении. Представители компании подели-



лись опытом литья по выплавляемым моделям и выразили надежду, что российские потребители вскоре смогут по достоинству оценить качество предлагаемых ими услуг.

Украинский завод «Маршал» в 2012 году существенно расширил номенклатуру изделий по диаметрам (до 600 мм) и давлению (до 160 атм). В качестве новинки на



выставке были представлены шаровые краны трехходового исполнения



диаметрами до 200 мм. В процессе испытания и доработки сейчас находится шаровый кран с пневмогидроприводом. Кроме того, была улучшена конструкция редукторов и обновлена линейка редукторных кранов. По словам сотрудников компании, уходя-



щий год для «Маршала» стал весьма удачным, в том числе и на российском рынке.

Представители Георгиевского арматурного завода, сформированного в 2011-2012 гг. на базе ОАО «АРЗИЛ», рассказали о планах по модернизации производства и о программе замещения импорта, на которую ориентировано предприятие. На выстав-



ке демонстрировался ряд модернизированных изделий, в частности, кли-



новых задвижек, в которых двухдисковая конструкция была заменена цельнолитым клином. Даже в рамках дефицита кадров ГеАЗу успешно удается выпускать продукцию, составляющую достойную альтернативу импортной.

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентрате событий PCV на портале ARMTORG!



Алексинская «Тяжпромарматура» заключила соглашение со Сбербанком России



16 ноября 2012 года в Алексине состоялось подписание Соглашения о сотрудничестве между ЗАО «Тяжпромарматура» и ОАО «Сбербанк России». Документ подписали генеральный директор алексинского предприятия Игорь Панченко и управляющий Тульским отделением Сбербанка России Андрей Шестаков.

Предметом Соглашения является развитие сотрудничества между Алексинским заводом тяжелой промышленной арматуры и Сбербанком на долгосрочной и взаимовыгодной основе.

Подписанный документ предусматривает возможности реализации

совместных инвестиционных проектов и финансирования Сбербанком инвестиционных проектов компании, предоставление предприятию широкого набора банковских услуг, включая услуги финансового консалтинга, обслуживание сотрудников завода по направлениям потребительского и ипотечного кредитования, автокредитования и кредитования с использованием кредитных карт международных и российских платёжных систем.

Игорь Панченко выразил

уверенность, что соглашение с крупнейшим государственным банком России будет действовать во благо предприятию и его работникам: «Мы надеемся, что подписание этого соглашения будет содействовать развитию предприятия, позволит формировать новые инвестиционные программы, привлекать на выгодных условиях кредиты для поддержания и развития производства».

[Читать далее...](#)

Усть-Каменогорский Арматурный Завод подтвердил использование монограммы API



«УКАЗ» (Усть-Каменогорский Арматурный Завод) принял участие в 11-ой международной выставке «Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели», «PCVExpo» - 2012. В преддверии выставки на «УКАЗе» осуществлен аудит API (Американский институт нефти) с целью

продолжения сертификации на соответствие системы менеджмента качества требованиям ISO 9001, API Spec Q1, ISO/TS 29001 и лицензии на право применения Монограммы API в соответствии с требованиями API Spec 6D на задвижки шибберные, затворы обратные, краны шаровые.

Кроме этого, был проведен аудит с целью получения лицензии на право применения Монограммы API в соответ-

ствии с требованиями API Spec 6A на арматуру фонтанную и оборудование колонн клиновое.

Результаты аудита положительные, в ближайшее время «УКАЗ» сможет получить все указанные выше сертификаты и лицензии. Наличие данных сертификатов и лицензий повышает конкурентоспособность предприятия в области качества производимой им продукции и рекомендует «УКАЗ» как надежного

поставщика в сфере магистрального оборудования.

СПРАВКА:

АО «Усть-Каменогорский арматурный завод» более 35 лет проектирует, разрабатывает, производит и осуществляет поставку трубопроводной арматуры и нефтегазового промышленного оборудования.

[Читать далее...](#)



«Сплав» прогнозирует рост объёма заказов в 2013 году



Руководство машиностроительной корпорации «Сплав» и ОАО «Нижегородской инжиниринговой компании «Атомэнергопроект» подтвердили готовность продолжать долгосрочное стратегическое партнерство и наметили планы работы.

«Атомэнергопроект» является одним из основных подрядчиков на строительстве атомных

станций и одним из крупнейших заказчиков «Сплава». В настоящее время на предприятиях корпорации «Сплав» производится трубопроводная арматура для всех строящихся в России новых АЭС, в частности: Ростовской АЭС, Балтийской АЭС, Калининской АЭС, генподрядчиком по которым выступает ОАО «НИАЭП».

«Конечно, размещение заказов осуществляется на тендерной основе, но опыт новгородских машиностроителей и репутация надежного партнера, конкурентные цены и оптимальные сроки про-



изводства оборудования являются ключевыми факторами», - отметили в пресс-службе «Сплава».

Из 38 конкурсов, в которых «Сплав» участвовал в первой половине 2012 года, он стал победителем в 35. А если исходить из денежного выражения объёма заказов – взял больше 75% от общей

суммы конкурсных предложений.

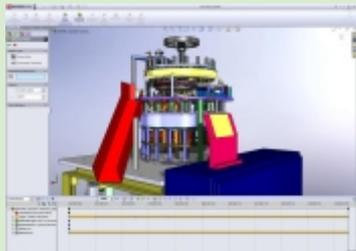
По прогнозам коммерческой дирекции «Сплава», объем заказов, размещенных на предприятиях корпорации, для атомной отрасли в следующем году составит 1,05 миллиарда рублей, что на

[Читать далее...](#)

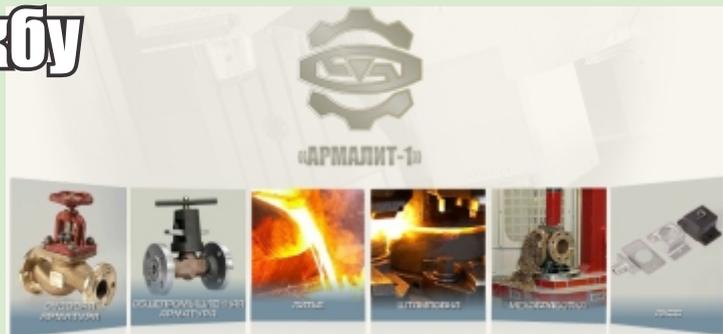
«Армалит-1» автоматизирует конструкторско-технологическую службу

В конце сентября ОАО «Армалит-1» начало активно внедрять программный комплекс Solid Works, предназначенный для автоматизации работ промышленного предприятия на этапах конструкторской и технологической подготовки производства.

Для работы ОАО «Армалит-1» было закуплено 19



лицензий программного продукта на сумму более 4.5 млн. руб., куда вошли базовые конфигурации SolidWorks Standard, Professional и Premium, а также SolidWorks Simulation. Приобретая право на использование уникальных технологий, предприятие полного цикла решает ряд важнейших задач: от 3D проектирования изделий (деталей и сборок) с учетом специфики изготовления, создания конструкторской документации в соответствии с ГОСТ до анализа технологичности конструкции будущего из-



деля и технологичности процессов изготовления, а также проектировании оснастки и других средств технологического оснащения и разработки управляющих программ для станков с ЧПУ.

Для специалистов компании, которые будут непосредственно эксплуатировать продукт, ор-

ганизовано обучение работе с программным комплексом. В первую очередь специализированные курсы пройдут сотрудники конструкторского отдела ОАО «Армалит-1» и сотрудники отдела информационных технологий.

Приобретение програм-

[Читать далее...](#)



АБС ЗЭИМ: модернизация производства в приоритете



АБС ЗЭИМ Автоматизация продолжает реализацию намеченного плана по модернизации производства. В начале месяца на Завод были завезены два новых станка.

Первым введён в эксплуатацию вертикально-фрезерный станок с ЧПУ фирмы HAAS. Он заменит сразу несколько

изношенных фрезерных и сверлильных станков. Отдельные технологические операции будут объединены в комплексную высокопроизводительную механическую обработку корпусных деталей серийно выпускаемых приводов «лёгкой» и «средней» серий, датчиков положения и пр.

Также на новом станке будут обрабатываться небольшие корпусные детали новых изделий типа МЭО (Ф)-250(630)-IP67, ПЭМ-А100, ПЭМ-Б250, КИМ-3 с повы-



шенными требованиями по точности. 16 октября обработана первая пробная партия деталей. Проведённые замеры показали, что все параметры соответствуют заявленным характеристикам станка и пол-

ностью удовлетворяют требованиям технологии обработки.

В монтаже находится горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ фирмы

[Читать далее...](#)

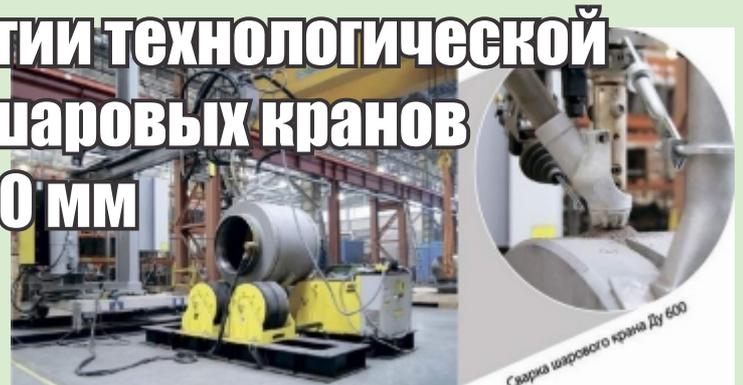
BROEN сообщает о открытии технологической линии по производству шаровых кранов диаметром от 600 до 1400 мм



Компания BROEN сообщает о открытии на производственном комплексе в г. Коломна технологической линии по производству шаровых кранов диаметром от 600 до 1400 мм. Новая линия позволит увеличить объем и расширить географию производства шаровых кранов и комплектующих для них. Теперь, наряду с польской и датской про-

дукцией, клиенты компании могут приобретать шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС диаметром свыше 500 мм Российского производства

Линия уже введена в эксплуатацию и осуществляет производство комплектующих для шаровых кранов, а также сборку, сварку и тестирование готовых кранов диаметром от 600 до 1400 мм, давлением до 150 бар, как для теплоснабжения, так и для природного газа



Производство в Коломне позволит оперативно реагировать на запросы клиентов компании БРОЕН, и существенно сокращать сроки поставки кранов независимо от их диаметра, вплоть до Ду1400 мм

Напомним, что 4 июня 2010 года, в сельском поселении Нижнее Хорошово Коломенского района официально открыл-

ся датский завод по производству трубопроводной арматуры «Броен». На открытие присутствовали и генеральный директор «Броена» Могенс Лаурсен, Посол Королевства Дании в РФ Пер Карлсен, заместитель министра промышленности и науки Московской области Михаил Савин, первый заместитель министра

[Читать далее...](#)



Продукция ЗАО "АРКОР" была успешно включена в реестр поставщиков ОАО "Газпром"

В соответствии с СТО "ГАЗПРОМ" 2-3.5-046-2006 в марте 2012 года на испытательном полигоне "Саратоворгниагностика" ОАО "Оргэнерггаз" были успешно проведены приемочные испытания кранов шаровых DN 150 и 700 мм PN 8,0 МПа производства Арматурной корпорации - АРКОР

По результатам данных испытаний технические условия ТУ 3742-027-96455923-2010 "Краны шаровые DN 10-1200 мм

PN до 25,0 МПа" согласованы ОАО "ГАЗПРОМ". Данные изделия включены в "Реестр оборудования, технические условия которого соответствуют техническим требованиям ОАО "Газпром"

Согласно СТО Газпром 2-3.5-046-2006 «Порядок экспертизы технических условий на оборудование и материалы, аттестации технологий и оценки готовности организаций к выполнению

работ по диагностике и ремонту объектов транспорта газа ОАО «Газпром» ООО «Газпром ВНИИГАЗ» является экспертной организацией с формированием и сопровождением Реестров по проведению:

- экспертизы технических условий на материалы, технические средства и оборудование, в том числе на:

- сварочное, вспомогательное оборудование и оборудование для конт-

[Читать далее...](#)

«СоюзЭнерго» поставит партию зап.частей энергетического оборудования для теплоэлектростанций ПАО «ДТЭК Днепроэнерго»

Концерн «Союз Энерго» уже более 10 лет является постоянным и надежным поставщиком запасных частей энергетического оборудования для теплоэлектростанций ПАО «ДТЭК Днепроэнерго». На этот раз Концерн и ПАО «ДТЭК Днепроэнерго» заключили ряд контрактов на поставку оборудования на второе полугодие 2012 года для Криворожской ТЭС.



Производителем продукции выступает одно из предприятий Концерна - Приднепровский ремонтно-механический завод, который специализиру-

ется на изготовлении энергетического оборудования. В ходе первой поставки будут отгружены щеки стоек в количестве 1466 штук для

сборки и монтажа поверхностей нагрева регулирующей ступени котлоагрегата ТПП-210А блока

[Читать далее...](#)

Альметьевское предприятие «Римеры» получило первую партию немецкого стержневого оборудования



Поставка стержневого оборудования осуществляется как один из этапов модернизации производства в ОАО «Алнас», рассчитанной на 2011 – 2014 годы. Объем инвестиций в первый этап модернизации литейного производства - 350 миллионов рублей.

Новая автоматическая линия состоит из пяти автоматов, двухуровневого конвейера, станции нанесения клея, четырех линейных манипуляторов, склада стержней и станции приготовления и окраски стержней.

- Монтаж стержневого оборудования мы наметили на начало декабря этого года, - комментирует исполнительный директор ОАО «Алнас» Геннадий Бухаров. – В результате реализации проекта, новое оборудование заменит более двадцати существующих и функционирующих стержневых автоматов, которые работают по технологии «Hot-Box». Немецкая техника будет работать по технологии «Cold box atipne», которая позволит сократить занимаемую оборудованием площадь, уменьшить расход электроэнергии, уменьшить трудоемкость операций изготовления стержней, снизив себестоимость продукции в полтора раза. Кроме того, новое оборудование способно производить больший объем продукции. Если

[Читать далее...](#)



Заводская лаборатория разрушающего контроля ЗАО "РОУ" прошла аттестацию



В июле 2012 г., ФБУ "Государственным региональным центром стандартизации, метрологии и испытаний в Алтайском крае и республике Алтай", была выполнена оценка состояния измерений заводской лаборатории разрушающего контроля ЗАО "РОУ".

В следствии проведенных мероприятий, было получено Свидетельство за №52, о состоянии измерений лаборатории, которое удостоверяет наличие в лаборатории разрушающего контроля ЗАО "Редукционно-охладительные установки" Алтайский край, г. Барнаул, условий, необходимых для выполнения измерений, в закрепленной за лабораторией области деятельности.

Подтвержденные методики выполнения измерений и (или) методы испытаний:
 метод фотоэлектрического спектрального анализа;
 метод отбора проб для определения химического состава;
 метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатных и повышенных температурах;
 методы испытаний на растяжение;
 метод измерения твердости по Бринеллю;
 методика измерения твердости

[Читать далее...](#)

Руководство завода «Армалит-1» предлагает вывести литейное производство на новый уровень



С 21 по 25 октября 2012 года в ЦБК «Экспоцентр» (г. Москва) прошла 11-я международная выставка PCVExpo 2012 «Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели». В рамках деловой программы научно-практической конференции «EcoPump 2012 InnoValve» генеральный директор ОАО «Армалит-1» А.Кузнецов выступил с докладом, посвященным реализации проекта модернизации литейного производства.

В начале своего выступления А.Кузнецов напомнил, что основополагающей характеристикой любой арматуры является герметичность, которая определяется качеством исходной литой заготовки. При этом было отмечено что, учитывая приоритет баланса цены и качества литых изделий, целесообразным является создание передового литейного производства с ориентацией на мелко- и среднесерийное производство. Однако, в

условиях существенной ограниченности ресурсов отдельно взятого предприятия, наиболее уместно и эффективно будет реализовывать проект по созданию современного литейного производства на основе консорциума нескольких предприятий.

В настоящий момент проект по модернизации литейного производства ОАО «Армалит-1» находится в стадии разработки, проводится поиск

[Читать далее...](#)

АРАКО поставил успешно партию трубопроводной арматуры на Павлодарский алюминиевый завод

В конце октября завод высокого давления, задвижки, обратные затворы, литые клапаны низкого давления, шаровые краны, а так же кованные задвижки высокого давления, которые были разработаны и запущены в производство год назад в рамках программы модернизации производства», - заявил генеральный директор АРАКО spol s.r.o. Ровшан Аббасов. «До конца года в соответствии с контрактом АРАКО поставит еще 615

штуков арматуры. Таким образом, общее количество составит 945 штук», - добавил он.

«Отгруженная партия включает в себя практически полный спектр общепромышленной арматуры, которая производится на Арако. Это литые и кованные клапаны

Арматура поставляется на алюминиевый завод,



расположенный в г. Павлодар (АО «Алюминий Казахстана») и электростанцию, расположенную недалеко от завода.

[Читать далее...](#)



ARMATURY Group стала звеном цепочки поставщиков Госкорпорации



ARMATURY Group в середине лета 2012 года подписала Меморандум с госкорпорацией Росатом и получила шанс участвовать в строительстве атомных электростанций, возводимых Российской корпорацией с реакторами типа ВВЭР.

Компания ARMATURY

Group и двенадцать крупнейших чешских компаний подписали 20 июня 2012 г. меморандум о долгосрочном сотрудничестве в области атомной энергетики с компанией «Росатом Оверсайз» (Rosatom Oversize),



Росатом

дочерним предприятием Госкорпорации «Росатом». Подписанием данного соглашения было достигнуто расширение списка поставщиков Росатома до 25-ти чешских и словацких участников-компаний, которые подписали подобные меморандумы еще осенью прошлого 2011 года, а также частично в марте 2012 года.

[Читать далее...](#)

Корпорация «Сплав» победила в тендере на поставку трубопроводной арматуры для Ленинградской АЭС



Машиностроительная корпорация «Сплав» объявлена победителем тендера, организованного Ленинградской атомной станцией (ЛАЭС, филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом»),

на поставку специальной трубопроводной арматуры.

Начальная цена конкурсного предложения составляла 13,3 млн рублей. Победитель тендера должен произвести запорную арматуру, большую часть из которой необходимо отгрузить до 10 декабря 2012 года.

Производственные мощности предприятий корпо-

рации «Сплав» позволяют выполнить такой заказ с полным соблюдением сроков отгрузки и всех требований по качеству оборудования, а многолетний опыт и технологии производства гарантируют конкурентные цены на рынке. Поэтому корпорация уверенно победила в проводимом конкурсе.

Подписание договора планируется в ноябре 2012 года и увеличит портфель заказов текущего года корпо-

рации «Сплав» со стороны ЛАЭС до 63,5 млн рублей.

СПРАВКА:

"Корпорация Сплав" - на сегодняшний день, является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в России. В настоящее время корпорация представляет собой холдинг, основными видами деятельности которого является:

[Читать далее...](#)

ОАО «ЧКПЗ» удваивает эффективность штампового производства



Новая технология от российского изобретателя позволят существенно повысить эффективность работы штампового производства ОАО «ЧКПЗ».

Новая азотационная печь

для закалки штамповой оснастки успешно прошла этап пуско-наладки и в скором времени будет запущена на полную мощность. Технология закалки с помощью каталитического газового азотирования предложена заслуженным машиностроителем, талантливым инженером Владимиром Сыропятовым и запатентована в России. В теории она позволяет повысить стойкость штампов в 1,5-2 раза, а на практике –

еще выше: опытная партия уже прошла испытания в кузнечном производстве и продемонстрировала стойкость в 2,5 раза выше нормы!

Как отметил главный метролог ОАО «ЧКПЗ» Денис Толстов: «После обработки в азотационной печи даже очень тонкий, до трёх десятых миллиметра, слой металла будет прочнее стандартного штампа, закаленного прежним способом.



И скорость обработки по новой технологии – выше. В общем, получается существенная экономия».

Новая печь не только более эффективна, но и гораздо

[Читать далее...](#)



Корпорация «Сплав» завершает производство запасного оборудования для иранской АЭС «Бушер»



Машиностроительная корпорация «Сплав» завершает производство запасных частей и резервного оборудования для иранской атомной электростанции «Бу-

шер» на общую сумму 195 млн рублей. Эта продукция предназначена на трехлетний послегарантийный период эксплуатации ранее поставленного оборудования и подлежит использованию при плановых ремонтах.

Окончательную отгрузку продукции заказчику, которым выступает ЗАО «Атомстройэкспорт», по данному

контракту, подписанному в марте 2011 года, планирует совершить до конца текущего года.

Всего предприятиями корпорации «Сплав» выпущено трубопроводной арматуры и оборудования для АЭС «Бушер» на общую сумму около 950 млн рублей.

СПРАВКА:

"Корпорация Сплав" - на



сегодняшний день, является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в России. В настоящее время корпорация представляет собой холдинг, основными видами деятельности которого является:

[Читать далее...](#)

«АБС Автоматизация» приняла в гости участников проекта «Школа Сколково»



22 ноября ОАО «АБС Автоматизация» с экскурсией посетили учащиеся старших классов чебоксарской Гимназии №5. Школьникам представилась уникальная возможность познакомиться с работой инженерно-конструкторского и технологического отделов, процес-

сом изготовления механизмов и приводов, а так же задать все интересующие вопросы своему экскурсоводу, начальнику технологического отдела Вячеславу Келину.

Чебоксарская Гимназия № 5 вошла в сеть инновацион-

ных учебных заведений, организованных под названием «Школа Сколково».



Именно на базе гимназии будет внедряться новая концепция системы дошкольного и школьного воспитания, предусматривающая инновационный подход к формированию учебных программ, учебной структуры с использованием нано-,

[Читать далее...](#)

ОАО «Армалит-1» с деловым визитом посетили представители ОАО ЦМКБ «Алмаз»



Целью визита именитых гостей, стала презентация новых разработок конструкторского бюро ОАО «Армалит-1» и обсуждение требований, предъявляемых про-

ектантом корабля к трубопроводной арматуре различных видов и исполнений.

Со стороны ЦМКБ «Алмаз» во встрече приняли участие: Бройдо М.Д. (заместитель Генерального конструктора), Гнителиев С.Д. (начальник отдела общесудовых систем), и Купцов Б.В. (начальник отдела энергетических установок). Вниманию гостей была представлена презентация описывающая как текущие воз-

можности ОАО «Армалит-1», так и перспективные разработки конструкторского бюро предприятия в области трубопроводной арматуры. В рамках работы круглого стола представители двух компаний активно обсуждали современные тенденции арматуростроения.

В результате встречи сформированы технические задания на разработку перспективных образцов трубо-

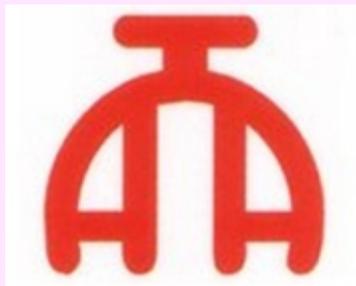


проводной арматуры. После официальных переговоров для представителей ОАО ЦМКБ «Алмаз» была проведена экскурсия по цехам петербургского предприятия.

[Читать далее...](#)



«Тяжпромарматура» испытала шаровые краны, устойчивых к агрессивной среде «Сероводород»



вые к агрессивной среде «Сероводород», разрабатывались совместно конструкторами алексинского завода и итальянской фирмы ATV. Три опытных образца изделия DN 100 PN 160 были проверены на соответствие заявленным характеристикам специалистами ГПУ ООО «Газпром добыча Астрахань». В ходе испытаний шаровые краны проработали 720 часов на испытательной станции и более 720 часов – в условиях Астраханского газоконденсатного месторождения. По результатам испытаний

Алексинская «Тяжпромарматура» успешно провела испытания шаровых кранов, устойчивых к агрессивной среде «Сероводород». Опытные образцы шаровых кранов, устойчивых к агрессивной среде «Сероводород», успешно прошли испытания в Астрахани. Шаровые краны, устойчи-



новая продукция ЗАО «Тяжпромарматура» была сертифицирована.

Сертификат соответствия продукции был получен алексинским заводом на шиберную задвижку DN 800 и DN 1000 PN 80 с цельнолитым корпусом. Новая разработка алек-

синских конструкторов успешно прошла ресурсные, сейсмические и климатические испытания в научно-исследовательских предприятиях Московской области.

На заводском стенде

[Читать далее...](#)

Волгограднефтемаш изготовил шаровые краны с новым приводом



В ОАО «Волгограднефтемаш» успешно завершились испытания шаровых кранов DN 1000 мм и DN 700 мм с электрогидроприводом.

Данный вид привода отличает высокая степень экологичности и надежности при эксплуата-

ции. Функция аварийного закрытия, даже при отсутствии электроэнергии, обеспечивает безопасную работу оборудования.

В ноябре электрогидроприводами оснащены де-

с новым приводом

сят шаровых кранов, изготовленных для предприятий Газпрома. Теперь шаровые краны производства ОАО «Волгограднефтемаш», в зависимости от пожеланий заказчика, могут быть укомплектованы как пневматическими, так и электрическими гидроприводами.

СПРАВКА:

ОАО «Волгограднефтемаш» – является крупнейшим российским производителем технологического оборудования для газовой, нефтяной и нефтехимической отраслей

промышленности. Акционерное общество объединяет Волгоградский завод нефтяного машиностроения (г. Волгоград) и Котельниковский арматурный завод (г. Котельниково Волгоградской обл.). С 2008 г. входит в состав Группы компаний «СГМ».

Основные виды выпускаемой продукции предприятия – трубопроводная арматура, в том числе шаровые краны, а также - реакторы, колонны, сепараторы, кожухотрубчатые

[Читать далее...](#)



LD информирует о изменениях в строительной длине выпускаемых шаровых кранов



Строительная длина на вышеуказанные позиции, на официальном сайте завода www.chsgs.ru сайте актуализируется в указанную дату. Информация в печатных каталогах будет актуализована в ближайшее время. Просим обращать ваше внимание и внимание ваших потребителей на данные изменения при размещении заказов на изготовление продукции LD.

В связи с модернизацией и оптимизацией производственного процесса для увеличения скорости изготовления шаровых кранов LD, строительная длина меняется на некоторых полнопроходных фланцевых кранах, а именно:

Изменения вступают в силу с 01.11.2012. Дата изготовления кранов указана на каждом кране.

В случае, если у Вас остались согласованные проекты по прежней строительной длине, изготовление шаровых кранов со



Наименование	L, мм	
	до 01.11.2012	после 01.11.2012
1 КШ.Ц.Ф. 040.040.02 полнопроходной	200	290
2 КШ.Ц.Ф. 050.040.02 полнопроходной	230	300
3 КШ.Ц.Ф. 065.016.02 полнопроходной	230	300
4 КШ.Ц.Ф. 065.025.02 полнопроходной	230	300
5 КШ.Ц.Ф. 080.016.02 полнопроходной	270	300
6 КШ.Ц.Ф. 080.025.02 полнопроходной	270	300

строительной длиной, актуальной до 01.11.2012, возможна отдельным заказом.

Все изменения, принимаемые производством в последнее время наце-

лены на оптимизацию и модернизацию производственного процесса, и, при этом, на увеличение скорости и качества шаровых кранов марки

[Читать далее...](#)

Старооскольский Арматурный Завод (ЗАО "Авангард") успешно освоил производство клапанов серии 25ч945нжи 25ч945п диаметром 250 и 300 мм

Старооскольский Арматурный Завод (ЗАО "Авангард") успешно освоил производство чугунных односедельных регулирующих и запорно-регулирующих клапанов с ЭИМ марок 25ч945нж и 25ч945п диаметром 250 и 300 мм

Клапан КЗР (запорно регулирующий) 25ч945п предназначен для использования на центральных и индивидуальных тепловых пунктах (ЦТП и ИТП), в системах горячего водоснабжения,

системах приточной вентиляции тепличных хозяйств и в других областях народного хозяйства как для автоматического регулирования технологических процессов, так и в качестве запорного устройства. Фторопластовое уплотнение в затворе обеспечивает требуемую герметичность в положении «закрыто».

Запорно-регулирующие клапаны с ЭИМ марок 25ч945нж и 25ч945п диаметром 250 и 300 мм, изготавливаются по ТУ

3722-011-50987615-2002

СПРАВКА:

Группа компаний «Авангард» начала свою деятельность в 1998 году с розничной торговли трубопроводной арматурой в г.Москве. В 2001 году в г. Старый Оскол, Белгородской области, компанией были приобретены производственные площади, на базе которых создан Старооскольский арматурный завод и торговое представительство - «Трубопро-



водная арматура». Предприятие начинало свою деятельность с выпуска стальных штампованных задвижек серии 30с41нж. Перед «Трубопроводной арматурой» сто-

[Читать далее...](#)



Danfoss представил для России линейку запорно-регулирующих кранов JiP BaBV

На российский рынок поступила новая линейка запорно-регулирующих кранов JiP BaBV, выполняющих одновременно две функции. Разработанное инженерами «Данфосс» техническое решение позволяет устанавливать один прибор вместо двух. Конструкция запорно-регулирующего клапана гарантирует при перекрытии потока неизменное положение балансировочного элемента, что обеспечивает качественное регулирование и наибольшую эффективность. Новое устройство разра-

ботано специально для среды, применяемых в сетях централизованного теплоснабжения, и обеспечивает сетевое регулирование и гидравлическую увязку. При этом каждая из функций работает без влияния друг друга и не зависимо от условий тепловых сетей.

Запорно-регулирующий кран JiP BaBV:

100% перекрытие потока шаровым краном
 точная балансировка
 функция блокировки настройки



диапазон рабочих температур от -10 С до +150 С
 рабочее давление до Ру 25 бар
 JiP BaBV имеет точную настройку, позволяющую выбирать любое из 60 положений с шагом 0,1. Для этого кран оснащен специальной рукояткой с понятной визуализацией настройки.

Прибор устойчив к протеканию за счет специальных уплотнительных элементов, армированных углеволокном. Усовершенствованная конструкция пружины обеспечивает равномерное распре-

[Читать далее...](#)

Саз-Авангард анонсировал новинку: клапан запорный муфтовый (КЗМ) 15ч918п и 15ч918нж с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ)

Старооскольский Арматурный Завод анонсировал новинку: клапан запорный муфтовый (КЗМ) 15ч918п и 15ч918нж с электрическим исполнительным механизмом (ЭИМ).

Клапан 15ч918п предназначен для использования на центральных и индивидуальных тепловых пунктах (ЦТП и ИТП), в системах горячего водоснабжения, системах приточной вентиляции тепличных хозяйств и в других областях народно-

го хозяйства, в качестве запорного устройства. Изготовление и поставка производится по ТУ 3722-007-22294686-2011

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Срок службы арматуры – не менее 10 лет. Нарботка на отказ – 10000 часов.

СПРАВКА:

Группа компаний «Авангард» начала свою деятельность в 1998 году с



розничной торговли трубопроводной арматурой в г.Москве. В 2001 году в г. Старый Оскол, Белгородской области, компанией были приобретены производственные площади, на базе которых создан Старооскольский арматурный завод и торговое представительство - «Трубопроводная арматура». Предприятие начало свою деятельность с выпуска стальных штампованных задвижек серии 30с41нж. Перед «Трубопроводной арматурой» стояла задача освоения рынков

[Читать далее...](#)



ОАО УК «Завод Водоприбор» начал реализацию новой продукции фильтров сетчатых прямооточных (ФСП) в латунном корпусе



ОАО УК «Завод Водоприбор» начал реализацию новой продукции – фильтров сетчатых прямооточных (ФСП) в латунном корпусе.

Фильтр ФСП отличается тем, что его корпус изготовлен из латуни, а не из чугуна. Фильтры сетчатые прямооточные предназначены для очистки рабочей среды трубопровода от механических примесей, в том числе от ферромагнетиков.

Принцип действия фильтра: примеси, содержащиеся в потоке жидкости, проходящем по трубопроводу,

осаждаются на сетчатом экране фильтра, либо, отражаясь от него, удерживаются в отстойной зоне магнитной вставкой.

В новой конструкции фильтра сохранен прямооточный канал, обеспечивающий низкое гидравлическое сопротивление, а магнитная вставка полностью перенесена в отстойную зону изделия.

Конструкция фильтра за-

щищена патентом на полезную модель.

СПРАВКА:

ОАО «Завод «Водоприбор» - на сегодняшний день, является одним из старейших предприятий столицы и крупнейшим производителем приборов учета воды, тепла и трубопроводной арматуры европейского ка-

[Читать далее...](#)

Пензенский Арматурный Завод, (ПАЗ) объявил о освоении и серийном выпуске нормально открытых(НО) кнопочных латунных кранов



ПЕНЗЕНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

По информации пресс-службы ОАО "Пензенский арматурный Завод" стало известно о том, что в течении 2012 года ОАО «ПАЗ» осваивало изготовление КРАНА КНО-ПОЧНОГО ЛАТУННОГО ДЛЯ МАНОМЕТРА (тип «НЗ») DN15, PN 1,6 МПа.

С сегодняшнего дня - 27 ноября 2012 года ОАО «ПАЗ» приступает к внедрению в серийное производство КРАНА КНО-ПОЧНОГО ЛАТУННОГО ДЛЯ МАНОМЕТРА (тип «НО») DN 15, PN 1,6МПа.

Основные технические характеристики

- измеряемая среда: воздух, природный газ, аргон и др. газы и жидкости, неагрессивные к медным сплавам, нержавеющей стали и масло-бензостойкой резине

- номинальное давление: 1,6 МПа
- резьба присоединения на входе и выходе (со стороны измерителя давления) G1/2" или M20x1,5.

Краны кнопочные нормально-

[Читать далее...](#)

ОАО «ИркутскНИИхиммаш» получен патент на полезную модель № 121336 «РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ»



ОАО «ИркутскНИИхиммаш» получен патент на полезную модель № 121336 «РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ» авторов Гридина

Г.Д., Кузнецова К.А., Хабуева В.О.

Полезная модель относится к уплотнительной технике и может быть использована в химической, нефтехимической и в других отраслях промышленности, в частности, во фланцевых разъемных соединениях для трубопроводов и в трубопроводной арматуре.

Полезная модель имеет

низкую себестоимость за счет использования типовых уплотнительных колец, изготовленных из резины или из другого эластомерного материала, надежно работающих в различных условиях эксплуатации и пригодных для герметизации различных рабочих сред, и позволяет значительно увеличить срок службы разъемного соединения за счет снижения усилия герметизации уплотнительного кольца, имеет повышенную ремонтпри-

годность.

СПРАВКА:

Иркутский научно-исследовательский и конструкторский институт химического и нефтяного машиностроения основан в 1949 году решением правительства СССР. В 1993 году преобразован в акционерное общество - ОАО «ИркутскНИИхиммаш» и является ведущим и единственным институтом по

[Читать далее...](#)



Владимир ЗАДОЙНЫЙ,
главный конструктор
Конструкторского
отдела проектирования
арматуры, Чехов
В школе арматуристов

На наших предприятиях сохранена и работает уникальная школа арматуристов. И речь идет не только о конструкторах. Это и контролеры ОТК, и технологи, и рабочие. Чеховскому заводу удалось собрать накопленный за 70 лет опыт, но наше главное конкурентное преимущество заключается не в чертежах, а в том, что в каждое наше изделие мы вкладываем душу и много труда.

Чехов

Номенклатура выпускаемых изделий расширилась

Алексей ГОРБАТЕНКО,
начальник Отдела продаж арматуры ТЭС ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ»

В ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ» возобновляется изготовление задвижек и клапанов большого условного прохода с использованием штамповарных корпусов производства ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» и корпусных заготовок ЭШП собственного производства.

связи с их низким спросом изготавливать с применением штампованных заготовок было нецелесообразно, другие пока возможно производить только с использованием литых заготовок.

Мы находим пути расширения линейки выпускаемой продукции.

В то же время изделия, оставшиеся неохваченными на первоначальном этапе, сегодня пользуются спросом. Они также важны с точки зрения комплектного формирования заказов. Поэтому постепенно мы совместно с производством и конструкторским отделом находим пути расширения линейки выпускаемой продукции. Так, на базе задвижки 883-250 мы смогли спроектировать и запустить в серийное производство задвижки серии 883-300 с использованием приварных патрубков. Также стало возможным производство задвижки 882-300 на базе изделия 882-250. Сейчас мы уже приступили к изготовлению клапана 1203-125/175-0 –



Наличие печи ЭШП позволяет отливать корпусные заготовки арматуры собственного производства.
Фото Людмилы ДЕМЬЯНЧУК

аналога старого клапана 875-125-0 на базе ранее разработанной заготовки для клапана 1203-150/200-0а.

Еще одно направление – это использование литья методом электрошлакового переплава.

Еще одно направление – это использование литья методом электрошлакового переплава (ЭШП). Сегодня мы можем отливать заготовки из стали углеродистой марки и уже готовы к производству и поставке изделий 912-200-0в, 912-250-0в, 912-300-0в, 976-175-эб, 870-200-эм. В дальнейшем мы планируем освоить литье ЭШП с применением легированной стали для паровых изделий 977-175-Э, 694-250/400-0, 995-150-Э, 1233-100-Э и других. В целом возобновление производства перечисленных изделий позволит усилить позиции нашего завода на рынке благодаря комплексному подходу к формированию заказов и обеспечит общий прирост объема продаж.

Этого клапана ждали давно

Осесимметричные обратные клапаны применяются на крупнейших в мире трубопроводах газа, нефти и воды, и вскоре они будут изготавливаться в Производстве трубопроводной арматуры высокого давления (ПТАВД) ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ». Об этих и других планах ПТАВД газете «Энергомаш» рассказал его директор Дмитрий Горбанев.

– Дмитрий Александрович, в каких направлениях ПТАВД в четвертом квартале будет работать наиболее активно?
– В четвертом квартале 2012 года, а также в первые два месяца 2013 года основной упор в производстве будет сделан на выпуск продукции для атомных электростанций. Сегодня в изготовлении находится арматура для Ростовской, Смоленской, Нововоронежской, Калининской и Ленинградской АЭС, а также оборудование для атомных электростанций Куданкулам, Козлодуй, Темелин и Тяньваньской АЭС.

Еще одним актуальным направлением в Производстве трубопроводной арматуры высокого давления является изготовление вентилей Ду 10-65. В связи с существующим спросом перед нами ставится задача в течение октября и ноября выйти на устойчивое изготовление 1200-1400 изделий в неделю.

– На какой участок приходится наибольшая трудоемкость в изготовлении арматуры?
– Изготовление запорной и регулирующей арматуры наиболее трудоемко на участках механической обработки. Для повышения производительности



Оператор станков с ЧПУ Денис Дудолов, выпускник Корпоративного университета, у обрабатывающего центра «Mazak». Фото Людмилы ДЕМЬЯНЧУК

данных участков наше предприятие закупило и успешно внедрило четыре станка фирмы «Mazak». На сегодняшний день на этом оборудовании освоено изготовление изделий значительной части номенклатуры, отлажены технологические процессы. В настоящее время перед нами стоит следующая не менее серьезная задача – освоить изготовление деталей сложной формы и деталей, требующих одновременно токарной и фрезерной обработки.

– Актуальной задачей для Чехова является и внедрение в производство осесимметричных обратных клапанов, заготовки для которых скоро придут из Испании...

– Изготовление, испытание, получение разрезов и внедрение в производство осесимметричного обратного клапана является, пожалуй, самой сложной, важной и в то же время самой интересной нашей задачей. Применение данных клапанов признано обязательным в таких важных областях, как защита ротационного оборудования и систем, в которых требуются низкие гидравлические потери. Диапазон рабочих сред клапана – от тяжелой сырой нефти до легких углеводородных фракций, от многофазных сред до природного газа с высоким содержанием песка, от питьевой до агрессивной и загрязненной пластовой воды. Осесимметричные обратные клапаны применяются на крупнейших в мире трубопроводах газа, нефти и воды, в хранилищах и на станциях сжигания природного газа, на установках переработки слепфанов. Конструктивно корпус клапана, фланцы и внутренний корпус представляют собой одну цельную отливку. Такая конструкция в сочетании с использованием простых и прочных внутренних деталей устраняет риск отрыва потоком каких-либо компонентов клапана, способных повредить насос или ком-



3D-модель осесимметричного обратного клапана

прессор. Благодаря уникальному принципу работы обратный клапан осевого типа плавно реагирует на изменение расхода или давления и чрезвычайно стабилен в работе. Конструкция со вспомогательной пружиной обеспечивает исключительно быстрое безударное закрытие без обратной протечки среды и пульсаций давления в случае, например, одновременной работы нескольких насосов.

В завершении хотелось бы отметить, что осуществление всех наших планов напрямую зависит от слаженности и профессионализма рабочего коллектива. Люди, трудящиеся в ПТАВД, действительно являются большими мастерами своего дела, поэтому я уверен, что все поставленные перед нами задачи будут выполнены.



Наталья ЗАХАРОВА,
руководитель
Группы
по развитию
корпоративной
культуры
О юбилейном мюзикле

Самой большой ценностью и фундаментом успеха предприятия является его коллектив – творец его истории, хранитель и продолжитель славных трудовых традиций, именно поэтому к юбилею я решила сделать театральную постановку, посвященную нашим заводчанам. Действие мюзикла происходит на ЧЗМ. Главный герой, оказавшись здесь по желанию своего деда, начинает искать клад. Распутать хитросплетения сюжета зрителю предстоит только в финале. Побывав во всех отделах и подразделениях, звук в результате понимает, что главный клад предприятия – это люди, которые на нем работают.

Чехов

Грандиозный праздник в честь 70-летия ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗМ» состоялся!

С юбилеем, Чехов!

Чеховский завод, созданный решением Государственного комитета обороны СССР от 28 сентября 1942 года на базе производственных цехов перебазируемого в Куйбышев механического завода № 507, отметил 70-летний юбилей.

Лучшие из лучших

Подготовка к юбилею завода включала в себя множество пунктов: СЭиР, ХОЗУ, Отделу рекламы, Управлению по работе с персоналом и Корпоративному университету пришлось приложить максимум усилий, чтобы праздник состоялся, и у них это получилось на славу! Первым же под эгидой 70-летия ЧЗМ стартовал конкурс «Лучший по профессии».

Стать лучшим в своей номинации в юбилейный год предприятия особенно почетно, поэтому с гордостью представляем наших победителей, занявших первые и вторые призовые места.

Лучший электросварщик:
1-е место – Бурмистров Владимир Алексеевич; 2-е место – Монахов Виктор Александрович.

Лучший слесарь-ремонтник:
1-е место – Соколов Александр Анатольевич; 2-е место – Терехов Павел Евгеньевич.

Лучший токарь-расточник:
1-е место – Иванов Валерий Алексеевич; 2-е место – Бульба Алексей Вячеславович.

Лучший машинист крана:
1-е место – Шуккина Надежда Ивановна; 2-е место – Деменкова Наталья Борисовна.

Лучший электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования:

1-е место – Манаков Николай Александрович; 2-е место – Карев Михаил Андреевич.

Лучший водитель:
1-е место – Чукин Хаингай Уснимбаевич; 2-е место – Шаронов Игорь Алексеевич.

Лучший контролер ОТК:
1-е место – Лактошнина Татьяна Петровна; 2-е место – Богатинкина Татьяна Викторовна.



Лучший инженер-технолог:
1-е место – Мотодцова Лариса Михайловна. 2-е место – Питкюки Антон Александрович.

Каждому участнику профессионального соревнования вручили именную диск с записью конкурса и почетный приз, победители же получили уникальные награды «Лучший по профессии» и денежные премии в размере 7 000 рублей за 1-е место и 3 000 рублей за 2-е место.

Открытием юбилейного года стало введение в конкурс номинации «Лучшая производственная команда», за победу в которой сразились дружные коллективы Производства трубопроводной арматуры высокого давления и Службы эксплуатации и ремонта. Победителем под бурные аплодисменты зрительного зала была признана команда ПТАВД.



Поздравления с праздничной сцены

Феерической кульминацией празднования 70-летия ЧЗМ стал торжественный вечер.

Продукция завода востребована по всей стране, поэтому на праздник чеховского предприятия гости с множественным поздравлений и подарков прибыли со всех уголков России.

С праздничной сцены с теплыми словами и пожеланиями к заводчанам обратились глава Чеховского муниципального района Александр Анатольевич Слободин. Из его рук работники нашего предприятия получили множество праздничных наград: Министерства промышленности и торговли РФ, губернатора Московской области и главы Чеховского муниципального района.

Долголетия и процветания заводу и его работникам пожелал депутат Вячеслав Борисович Крымов, вручивший заводчанам награды от Московской областной думы.

От имени руководства предприятия работников наградили и поздравил технический директор ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗМ» Константин Викторович Токарев. Обратившись к богатой истории чеховского предприятия, он выразил уверенность в том, что завод и дальше будет занимать передовые позиции по выпуску арматуры для энергетических объектов в нашей стране и за ее пределами.

Каждый награжденный работник получил дарственные наручные часы.



Открываем «Двери в будущее»

Прекрасным подарком для всех присутствующих стал трогательный мюзикл «Двери в будущее», написанный специально к юбилею чеховского завода и традиционно поставленный с участием его работников.

Наталья ЗАХАРОВА, руководитель Группы по развитию корпоративной культуры:

– Захватывающий сюжет, выразительная и запоминающаяся музыка, десятки костюмов и динамичная хореография создали захватывающее настроение у всех зрителей.

Я также хочу сказать, что этот прекрасный, наполненный душевностью спектакль получился благодаря слаженной работе и самоотдаче наших участников.

После музыкального представления заводчан ожидали конкурсы. А пока они соревновались, в нарядно украшенном цехе завершалась подготовка к праздничному фуршету. На 600 человек! Сервировка столов, праздничные закуски и напитки – все соответствовало высшей оценке! Отлично потрудились работники нашей столовой во главе с ее заведующей М. М. Божко.

Фуршетно-дискотечная часть праздника продолжалась до позднего вечера. Радость общения не передать словами. И нет сомнений в том, что у энергомашевцев торжество по случаю празднования 70-летия родного завода останется в памяти как счастливый, радостный, незабываемый момент жизни.

КОММЕНТАРИЙ



Андрей УСОВ, ПТАВД,
главный герой мюзикла:

– В процессе репетиций все очень устали, и, казалось, на выступление сил не останется, но когда зал заполнился людьми, когда мы ощутили атмосферу праздника, у нас открылось второе дыхание. Вышел на сцену, мы старались дарить положительные эмоции, чтобы каждый зритель смог сказать, что он приятно провел время.

Мария БАХТИНА, менеджер Корпоративного университета, участница мюзикла:

– Каждый, кто принимал участие в мюзикле, вкладывал в него душу, проявлял инициативу, рвался за общий успех. Горжусь, что у нас так много замечательных людей работает! Среди выступавших были не только работники завода, но и школьники, которых, несомненно, радовало сотрудничество с нами. За время репетиций мы сблизились и сдружились с ними, и многие девочки выразили желание работать у нас на заводе! В связи с этим мы сейчас обдумываем проект, позволяющий задействовать наших юных участниц на предприятии.



Наше топливо — стремление быть первыми.

— ЗАО «Завод «Знамя труда»



www.zzt.ru

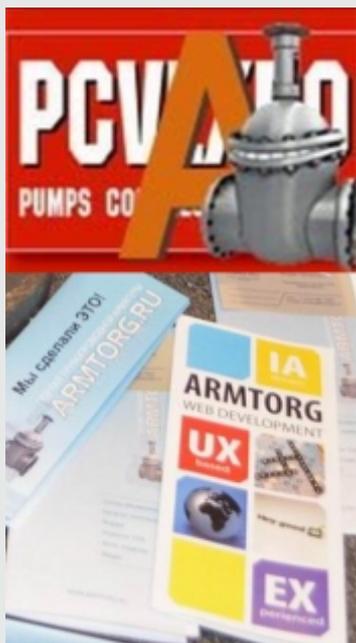


На фото: Иванищев Е.Н. (Генеральный директор), трасса - Misano World Circuit (Италия)





PCVExpo-2012 - пора подводить итоги и первые обзоры...



Итак, PCVExpo-2012 окончательно улеглась. Неделю назад завершилось самое знаковое событие в мире Арматурщиков - одновременно подводя для многих компаний и заводов итоги практически завершающегося 2012 года. Для кого то этот год оказался не очень выдающимся и грустным на события, а для кого то и весьма

знаковым - дав новый толчок к развитию, перешагнув Юбилеи, даты, награждения, освоение новых видов продукции и самое важное этот год - показал новые горизонты в рынке Арматуростроения. Но обо всем по порядку.

На многих сайтах компаний и заводов-участников PCV уже выложены отчеты о выставке, продукции которая была выставлена на их экспозициях и конечно же все это подкреплено небольшими фотоотчетами. Сегодня мы, от лица портала ARMTORG.RU, хотели бы начать свою серию описаний посещенным нами стендов участников PCV-2012.

Сразу хотелось бы принести извинения за небольшую задержку с описанием, т.к. ряд событий и случайностей не давал мне лично, ранее начинать первый отчет с выставки. Не скроем, что



многие Арматурщики даже уже начали сходиться на мнении - что мол и писать то не о чем, выставка прошла обыденно и скучно...Но хочу сразу высказать личное мнение. PCV получилась, не смотря ни на какие прогнозы и мнения, новое место в ЦВК довольно интересной. Хотя бы потому что в этом году было довольно большое обилие представленной продукции в живой арматуре, приводах - распиленных, окрашенных, красивых и не очень - но в этом году реально было на что поглядеть! Да и количество посетителей возросло по сравнению с прошлым годом. Это еще раз показало, что выставка не теряет интерес у тех, кому она действительно нужна.

В этом году число посетителей превысило 5.700 специалистов. Не будем описывать всех минусов и плюсов зданий, размещения и расположения выставки - не хочется уходить от темы и представлять в виде избалованного гурмана выставок, а хочется больше рассказать о самых интересных событиях. И пожалуй начнем с самого важного для портала ARMTORG.RU - в этом году в этом году наш портал впервые принял непосредственное участие на PCVExpo-2012 и представив достойно некоторые разработки и достижения, которые происходили в течении этого года!



[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентрате событий PCV на портале ARMTORG!



ВЕСТНИК - ТОТ САМЫЙ ВЕСТНИК...

Вестник Арматурщика - наш самый юный, и как нам кажется действительно нужный для Арматурщиков проект - представляющий собой дайджест последних событий в мире Арматуростроения, а также важных событий в жизни конечных потребителей, простых людей - которые используют ту самую трубопроводную арматуру и дают нам каждый день тепло, воду и энергию...

Наш Вестник сегодня уже насчитывает порядка 4.000 постоянных читателей и с каждым выпуском набирает в размерах! Интересных фактах и материалах. Посетители

стенда ARMTORG.RU могли ознакомиться с последним, пятым номером бюллетеня, в распечатке, и даже забрать с собой копию вместе с диском архивов всех Вестников, которые мы успели выпустить с мая 2012 года

INSIDE АРМАТУРА

Inside Арматура - один из интригующих и интереснейших проектов портала, реализация которого была начата с 2011 года...

Немного о проекте - в настоящее время на рынке трубопроводной арматуры имеется огромное количество производителей в разных ценовых категориях, предлагающих свою продукцию из наличия и под

заказ. Но все ли продукты одинаковы? Наш обзор мы решили начать с самого востребованного типа трубопроводной арматуры - крана шарового.

В чем, скажем отличие иностранных кранов от отечественных? Как поведет себя шаровый кран при испытаниях при определенных условиях? Каковы минусы и плюсы такой арматуры? И почему стоимость одноклассников по Диаметру и Давлению может различаться в разы? Это и многое другое скоро будет анонсировано в полном и интереснейшем обзоре, с непредвзятого ракурса и с точки зрения Специалистов самого посещаемого и независимого на сегодняшний день портала трубопроводной арматуры - ARMTORG.RU.

А пока с одними из пяти образцов испытанных и распиленных для наглядности на промплощадке Завода Знамя Труда г.Санкт-Петербург кранов, мог ознакомиться любой желающий, посетив стенд нашего портала на PCV-2012



СИМВОЛ INSIDE АРМАТУРА...

Некоторые посетители стенда легко удивлялись еще одному уникальному образцу на стенде Армторга - красавцу мотоциклу - обклеенному наклейками Знамя Труда и Армторг.ру. Спешим успокоить всех Арматурщиков - производством и испытаниями мотоциклов со Знаменем мы пока заниматься не планируем (хотя прокатиться на таком красавце желающих было хоть отбавляй!), а вот показать нашим посетителям, с кем мы провели первые столь масштабные испытания Проекта Inside Арматура - мы решили ярко и броско.

Ведь для многих мотоспорт ассоциируется со свободой, скоростью и конечно же стремлением быть первым. Все это мы воплотили в этом образ-

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!





VELAN открыл в Индии новый завод по производству трубопроводной арматуры



Вэлан.

По словам Рамеша Бабу, управляющего директора VVI, новый завод станет отличным дополнением к существующим в настоящее время в Индии другим производствам компании. «Он будет ориентирован на растущие потребности рынка электроэнергии и коммунальных услуг», - отметил он.

Velan Valves India Pvt. Ltd. (VVI), дочерняя компания корпорации VELAN, открыла в Индии свой новый завод по производству трубопроводной арматуры площадью около 10 тысяч кв.метров. На церемонии открытия присутствовал Президент и Генеральный директор корпорации Том

«VELAN является ведущим поставщиком для важнейших проектов Национальной Теплоэнергетической Корпора-



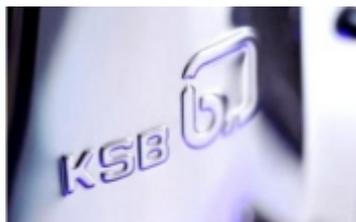
Джереми Стейниджер,

ции. Поэтому с открытием нового производства мы станем ещё ближе к нашему крупному индийскому партнёру и будем в состоянии сократить время поставок оборудования по конкурентоспособным ценам. Продукция нашей корпорации в настоящее время используются на многих индийских нефтеперерабатывающих заводах, тепло-

вых и атомных электростанциях, заводах по производству минеральных удобрений и в аэрокосмической отрасли. Мы не без оснований рассчитываем на укрепление и расширения нашего присутствия на этом важном и быстрорастущем рынке».

[Читать далее...](#)

KSB Группе опубликовала промежуточный отчёт за 9 месяцев 2012 года



Поступление заказов и выручка от продаж.

Несмотря на негативные тенденции на мировом рынке, в 2012 году сохранилась положительная динамика роста поступивших заказов на продукцию Группы. Объём заказов вырос на 8,6% и составил сумму в 1 699,6 млн.евро во всех трёх сегментах – производство насосного оборудования, производство трубопроводной арматуры и в обслуживании.

В первые девять месяцев 2012 года на мировом рынке ощущалось нежелание многих клиентов реализовывать крупные, масштабные проекты. Соответственно, количество новых заказов было невелико. Как и в прошлом году, на достойном уровне остался уровень продаж насосов и трубопроводной арматуры.

В целом выручка от продаж увеличилась на



11,8% и составила 1 674,9 млн.евро. Европа по-прежнему остаётся регионом с самым высоким уровнем продаж. Тем не менее, дочерние компании Группы в Южной Америке и Азиатско-

Тихоокеанском регионе продемонстрировали высокие темпы роста и увеличили свою долю от общей суммы консолидированной выручки от продаж.

Менеджмент KSB несколько обеспокоен тем,

[Читать далее...](#)



Pentair и Tyco Flow Control International Ltd. одобрили слияние компаний, оценив сделку в \$4,6 млрд



Акционеры американской компании Pentair проголосовали в пятницу в поддержку слияния с подразделением швейцарской корпорации Tyco International - Tyco Flow Control International Ltd. - стоимость которого составит 4,6 миллиарда долларов, сообщается в пресс-релизе Pentair.

"Основываясь на резуль-

татах голосования, можно прийти к выводу, что 85% акционеров, имеющих право голоса, одобрили слияние. Сделке предстоит получить одобрение инвесторов Tyco и

соответствующих регуляторов", - отмечается в документе.

Результаты голосования акционеров Tyco станут известны в понедельник.

В случае позитивного исхода голосования они получат 52,5% новых акций, а размер Pentair увеличится почти вдвое. Ежегодный объем выручки после слияния прогнозируется аналитиками на уровне восьми миллиардов долларов, а Pentair станет крупнейшим производителем систем для водоподготовки, обработки, хранения и поставок воды.

Pentair Inc. была основана в 1966 году. Штаб-квартира компании находится в Голден-Вэлли

[Читать далее...](#)



Доходы компании Velan в 1-м квартале 2012 года выросли в среднем на 15%

Канадская компания Velan сообщила своим акционерам о том, что чистая прибыль компании за 1-й квартал 2012 года увеличилась на 700 000 долларов, что на 100 000 долларов больше, чем за аналогичный период прошлого года. При этом стоимость акций в этом году увеличилась на 3 цента за акцию, против 1 цента за акцию в 1-м квартале 2011 года.

Общий объем продаж в 1-м квартале текущего года вырос на 10,4% и составил 115 900 миллионов

долларов, что на 10 миллионов долларов больше, чем за аналогичный период прошлого года.

Невысокие финансовые результаты объясняются приобретением канадским гигантом итальянского производителя запорной арматуры компании ABV.

«Несмотря на то, что ABV после её приобретения продолжает рост производства, в краткосрочной перспективе менеджмент Velan ожидает негатив-



ных результатов от слияния, так как в ближайшее время предстоит большая работа, направленная на минимизацию разовых, небольших заказов, и увеличение доли крупных заказов, - отметил в пресс-релизе компании её Президент и Генеральный Директор Том Велан. - В то же время проводит-

ся огромная работа по совершенствованию качества продукции и повышению её конкурентоспособности на мировом рынке».

В первом квартале текущего года доля новых заказов снизилась на

[Читать далее...](#)



Samson AG представил усовершенствованный регулирующий клапан

Немецкий производитель трубопроводной арматуры - Samson Controls, представила новый усовершенствованный проходной регулирующий клапан серии 290 тип 3291 с пневматическим приводом тип 3730-6.

Клапан 3291 предназначен для использования в тяжёлых условиях эксплуатации в нефтяной, газовой и нефтехимической промышлен-

ности. Прост в эксплуатации и ремонте. Клапан выпускается с фланцевым типом присоединения, имеет гладкую внутреннюю поверхность и удобный дизайн. Рабочее давление до 40 МПа, температура рабочей среды до 450 градусов Цельсия.

Пневматический привод 3730-6 используется для дистанционного управления клапаном, его открытия и закрытия, а также определения положения клапана.



Привод оборудован устройством аварийного отключения, что позволяет отказаться от установки дополнительного электромагнитного клапана. От аналогов разработка отличается наличием HART-протокола удаленного управления приводом и наличием датчика диагностики.

СПРАВКА:

Фирма "САМСОН" основана в Германии, во Франкфурте

[Читать далее...](#)

Rotork начал масштабную модернизацию полимерного производства



Выпуск компанией Rotork серии регулирующих приводов CVA позволил повысить эффективность производственного процесса на ведущей в Австралии компании по производству полимеров.

Samos Polymers является одной из крупнейших в мире компаний по производству

полиуретановых смол, используемых для изготовления форполимеров, разнообразных уплотнений, эластичных форм для заливки, лакокрасочных изделий, клеев, герметиков, малонагруженных деталей машин и т.д.

В рамках модернизации своего производства инженеры компании предложили автоматизировать процесс регулирования температуры воды в установках

по производству полиэфирных полиолов. Дело в том, что ручное управление позволяет изменять температурный режим в пределах 1-2 градусов Цельсия, в то время как для получения максимального производственного эффекта требуется достижение исключительной точности регулировки в пределах +/-0,1 градус, что можно достигнуть лишь посредством полной автоматизации процесса.



Компания Rotork сумела ответить на запрос своего

[Читать далее...](#)

Hobbs Valve планирует увеличить производство трубопроводной арматуры в 3 раза



Британская компания Hobbs Valve приняла решение об увеличении потока инвестиций в расширение своего производства в Южном Уэльсе. В связи с возраста-

ющим спросом на мировом рынке на выпускаемую трубопроводную арматуру компанией - шаровые краны, изготовленные по разработанной технологии TVT в Hobbs Valve было согласовано о увеличении производственных площадей на 28 000 квадратных метров, что позволит в конечном итоге увеличить объёмы выпускаемой продукции в 3 раза.

Как стало известно Hobbs Valve приобрело известную

в Великобритании компанию Precision Engineering Company, являющуюся одной из крупнейших компаний в сфере точного машиностроения. Данная сделка позволит выстроить руководству Hobbs Valve полную производственную цепочку от производства комплектующих до выпуска готовой продукции. Управляющий директор компании Hobbs Valve, Риис Джонс отметил, что в связи с увеличением спроса производственные

подразделения не справлялись со своевременным выпуском продукции, ссылаясь на нехватку комплектующих.

Приобретение Precision Engineering Company позволит Hobbs Valve сосредоточить весь технологический процесс на своих предприятиях, что значительно расширит долю собственной продукции на мировом рынке. Все последние годы Hobbs

[Читать далее...](#)



Крупнейший в мире шаровой кран представлен Итальянской корпорацией CIRCOR

Подразделение американской CIRCOR International, Inc., компания Pibiviesse, расположенная в Милане (Италия), сообщила, что завершила изготовление двух шаровых кранов, считающиеся самыми большими в мире. Шаровые краны имеют диаметр около 1,7 и 1,2 метра и обладают уникальной пропускной способностью в 95 тысяч кубометров в сутки. Краны будут встроены в систему 450 километровой трубопровода от завода по опреснению воды на побережье Персидского залива до столицы Саудовской Аравии Эр-Рияда.

«Эти, не имеющие аналогов в мире, шаровые краны являются свидетельством способности специалистов компании Pibiviesse к выполнению сложнейших инновацион-



ных и производственных задач, - отметил Махеш Джоши, президент CIRCOR Energy Products Group, - «Мы гордимся нашей командой в Италии и благодарим их за преданность корпоратив-

ному духу и повышению авторитета корпорации на мировом рынке».

Конструкция кранов позволяет чётко контролировать процесс пропуска больших объёмов воды, исключая при этом риск турбулентности и кавитации.

Кроме указанных кранов, компания Pibiviesse поставила Саудовской Аравии для строительства трубопровода широкий спектр шаровых кранов диаметром от 15 до 1000 мм, что является прямым свидетельством лидирующего места компании на рынке запорной

[Читать далее...](#)

Danfoss презентует первый электрический привод для регулируемых клапанов

В ноябре 2012 года компания «Данфосс» выпустила на рынок первый электрический привод с аналоговым и импульсным сигналами серий AME 655 и AME 658 SD. Устройства подходят для всего модельного ряда регулируемых клапанов VFM2, а также для клапанов VFS 2, VFG(S) и VF 3. При обесточивании привод AME 658 SD для защиты системы полностью выдвигает шток, открывая клапан или полностью закрывая его.



Отличительной характеристикой новых приводов AME является встроенный механизм автоматического распознавания входного сигнала. Функция автоподстройки активной обратной связи под ход штока и выходной сигнал позволяет интегрировать привод в любую SCADA-систему и обеспечить выдачу сигналов о своём положении в режиме реального времени. При подключении AME к источнику питания

[Читать далее...](#)

Bernard Controls укрепляет своё присутствие в Азии и открывает две новые дочерние компании



прямой филиал. А.С.Е. в последние годы играл весьма важную роль в продвижении бренда Bernard Controls в регионе Центральной и

восточной Азии. Открытие дочерней компании в Корее преследу-

Французский холдинг Bernard Controls продолжает свою экспансию в азиатский экономический регион, открыв недавно два дочерних предприятия в Сингапуре и в Корее.



Недавно компания приобрела своего давнего стратегического партнёра А.С.Е. (Actuation & Controls Engineering Asia Pte Ltd), расположенную в Сингапуре, создав таким образом свой

Южной Азии. Своим новым приобретением французский холдинг в очередной раз подтвердил свою приверженность принципам близости к потенциальным клиентам, быстроты приня-

ет те же цели. 50-миллионная страна успешно демонстрирует всё возрастающий прогресс во всех отраслях промышленности с высочайшим

[Читать далее...](#)



Мировой производитель запорно-регулирующей арматуры Duxvalves открывает представительство в Малайзии

В 2010 году Малайзия была третьим по величине мировым экспортёром сжиженного природного газа, занимая при этом третье место в Азии по запасам нефти. В том же году правительство страны с целью поощрения работ по разведке и добычи нефти и газа установило новые налоговые льготы и ввело



определённые инвестиционные стимулы для деятельности нефтегазодобывающих компаний.

Возрастающий внутренний спрос на энергоносители, по мнению экономистов, будет способствовать ежегодному общему росту экономики на 5% до 2020 года

[Читать далее...](#)

Рынок Danfoss подвела итоги 3 квартала 2012 года



8 ноября 2012 года на сайте компании Нильс Кристенсен, Президент Совета директоров и главный исполнительный директор датской компании Danfoss подвёл краткие итоги работы за 3 квартал 2012 года:

В 2012 году наша компания продолжила своё развитие так, как мы и планировали. После некоторого замедления темпов в начале 2012 года по итогам третьего квартала я могу с уверенностью сказать, что мы выровняли показатели по

уровню продаж и чистой прибыли, и находимся на уровне показателей за 2011 года.

В частности, позитивно продолжал развиваться на российский рынок, на котором компания Danfoss является крупнейшим поставщиком

своей продукции для систем отопления и электроэнергетики. После слабого старта в начале года стабилизировались продажи на китайском рынке. Однако, стоит отметить, что наше подразделение Sauer-Danfoss по-

[Читать далее...](#)

Чешский завод трубопроводной арматуры MSA изготовит партию шаровых кранов для Турецких нефтехимиков

Расположенный в Чешской Республике завод группы компаний "РИМЕРА" - MSA изготовит партию трубопроводной арматуры - шаровых кранов, для турецкой компании Tupras. По условиям договора MSA изготовит 122 шаровых крана с диапазоном диаметров от 4" до 18" (Class 150-300, исполнение металл по металлу). Общая сумма поставок составляет более 801,5 тыс. GBP.

Примечательно, что это первый масштабный заказ на изготовление данного типа продукции, полученный чешским



предприятием компании "РИМЕРА" после того, как оборудование прошло испытания и попало в серийное производство. Краны данной серии могут эксплуатироваться при повышенной температуре.

Продукция, поставленная для турецкой компании, будет установлена на объектах нефтехимической промышленности вблизи портового города Измит, расположенного в нескольких километрах

[Читать далее...](#)



ARCA Valves поставит серию регулирующих клапанов Ду600 Ру16 с многопружинным взрывозащищённым пневмоприводом



После начала производства регулирующих клапанов серии ECOTROL условным диаметром Ду500 немецкая компания ARCA Valves получила ряд крупных заказов

на клапана этой серии других номинальных размеров и классов давления.

В настоящее время завершается изготовление восьми клапанов Ду600 Ру16 с многопружинным взрывозащищённым пневмоприводом. Особенности трёхфланцевой конструкции корпуса позволили добиться снижения веса клапана, увеличив при этом макси-

мальное рабочее давление с 1,6 до 2,5 МПа.

Не менее важным для ком-



пании является и заказ давнего партнёра, индийской компании Forbes Mar-

shall, на производство и поставку регулирующих клапанов условным диаметром Ду250 и Ду300 и номинальным давлением Ру250, а также Ду400 Ру100 и Ру250.

В своей работе инженеры компании ARCA Valves широко используют современные технологии 3D-моделирования, новейшие раз-

[Читать далее...](#)

AUMA становится стратегическим партнёром арабских нефтяников

Немецкая компания AUMA поставит 50 взрывозащищённых электроприводов для трубопроводной арматуры на Дукханское нефтяное месторождение в Катар.

Компания AUMA была выбрана в качестве поставщика для крупной нефтяной компании Qatar Petroleum, занимающегося разработкой Дукханское месторождения, работы на котором начались ещё в 1998 году. В настоящее время катарски-

ми нефтяниками принята двухлетняя программа модернизации расположенных на месторождении нефте- и газохранилищ, и продукция немецкой компании полностью соответствует концепции программы.

Месторождение в Дукхане было открыто ещё в далёком 1935 году. Его разведанные запасы составляют ориентировочно 6 миллионов баррелей нефти и около 50 триллионов попутного



[Читать далее...](#)

ENERGOINVEST получила поддержку правительства Боснии и Герцеговины в реализации инвестиционных проектов

На состоявшейся в середине октября в штаб-квартире крупнейшей в Боснии и Герцеговине инжиниринговой компании «Энергоинвест» встрече деловых кругов страны с представителями Правительства балканского государства, Министр энергетики, горнодобывающей и тяжёлой промышленности г-н Эрдал Трули заявил, что он чрезвычайно доволен деятельностью ведущей и ува-

жаемой компании.

«Правительству Боснии и Герцеговины импонирует самодостаточность компании, которая не только решает важную проблему занятости населения страны, но и вносит весомый вклад в бюджет государства. Правительство, как и прежде, будет поддерживать планы «Энергоинвеста» по своему развитию и продвижению на европей-



ском и мировом рынках», - сказал Министр Трули на встрече.

Он также поддержал планы руководства компании по её реструктуризации, считая,

что в настоящее время это является лучшим решением для компании в ближайшей перспективе.

На встрече, главной темой которой была экономичес-

[Читать далее...](#)



ABO valve получила международный сертификат института API



Американский Институт Нефти (API) вручил сертификат чешской компании ABO valve за номером 609-0068. Сертификация укрепила позиции компании среди основных европейских производителей тру-

бопроводной арматуры, учитывая, что до ABO только три европейских компании выпускали свою продукцию, лицензированную по стандарту API 609.

Процесс сертификации на соответствие международным стандартам API процесс длительный и сложный и занимает от шести до девяти месяцев. В чешской компании внедрена новая интегрированная система

менеджмента, которая включает в себя требования европейского стандарта ISO 9001, а также стандарта ANSI и стандарта API Q1, регламентирующих все ас-

пекты нефтяной и газовой промышленности.

ABO valve получила сертификат на основе аудиторской проверки Американского Института Нефти, который установил полное соответствие продукции чехов стандарту API 609. Напомним, что Сертификат API – это выход на высший международный уровень в плане культуры производства, контроля качества



[Читать далее...](#)

Компания Metso поставит крупную партию трубопроводной арматуры для ЦБК концерна Sappi



Долгосрочные отношения между финской компанией Metso и международным целлюлозно-бумажным кон-



церном Sappi стали залогом нового соглашения о поставке продукции на завод в южноафриканской Нгдоване.

Metso поставит весь комплекс оборудования для

мельницы, включая автоматизированную систему управления, клапаны, шаровые краны, приводы запорной арматуры. Проект предусматривает создание фабрики полного цикла по

производству химической целлюлозы, применяемой в различных отраслях промышленности. Последняя партия в 700 клапанов будет поставлена и смонтирована

[Читать далее...](#)

CAMERON получил крупный заказ на комплект оборудования для разработки месторождений



26 ноября 2012 года американский концерн CAMERON объявил о заключении контракта с южнокорейской судостроительной компанией STX Offshore & Shipbuilding Co. Ltd. на поставку комплекта бурового оборудования для оснащения строящейся глубо-

ководной буровой платформы. Общая сумма контракта составляет около 275 миллионов долларов.

В свою очередь южнокорейский судостроительный гигант в настоящее время является производителем буровых установок для крупнейшего транснационального концерна Vantage Drilling Co. со штаб-квартирой в Хьюстоне, США, ведущего глубоководные разработки нефтяных месторождений на морском



шельфе. Поставляемое оборудование рассчитано на глубину работ около 4 км. Заключённый контракт – первый масштабный подо-

бный проект по оснащению глубоководной буровой платформы.

Председатель правления и Генеральный директор

[Читать далее...](#)



CRANE ChemPharma продвигает дочернюю компанию WTA на североамериканский рынок



Руководство корпорации CRANE ChemPharma приняло решение о создании в городе Батон-Руж, штат Луизиана, США, сервисного центра компании

W.T.Armatur GmbH, недавно вошедшей в состав корпорации.

Данное решение продиктовано повышением спроса на североамериканском рынке на новейшую продукцию компании – запорные клапаны с сильфонным уплотнением типа ЕС11.35, предназначенные для использования в химической промышленности для применения на жидкий и



[Читать далее...](#)

BERNARD Controls поставит крупную партию электрических приводов на объекты в Саудовской Аравии



**BERNARD
 CONTROLS**

Саудовская компания MARAFIQ является крупнейшим в Королевстве производителем электроэнергии и пресной воды. В 2008 году в городе Джубэйл на берегу Персидского залива специалистами компании был реализован проект IWPP, объединившей в себе две технологии одновременно – технологию опреснения морской воды и технологию производства электроэнергии. На тот момент это был крупнейший в мире подобный проект.

В настоящее время более масштабный аналогичный проект реализовывается в городе Ямбу на побережье Красного моря. Объект, возводимый компанией MARAFIQ, включает в себя теплостанцию с проектной мощностью 690 мегаватт и завод по опреснению воды с проектной мощностью 60 тысяч кубометров в



день.

Одновременное выполнение двух функций обеспечивает метод многократной дистилляции

[Читать далее...](#)

Rotork готовит крупную партию электрических приводов на ветряную электростанцию

Английская компания Rotork подписала контракт на поставку партии электрических приводов для компании DanTysk Offshore Wind, которые будут установлены на строящейся в Северном море шельфовой ветряной электростанции.

Почти сто поворотных электрических приводов управления трубопро-

водной арматурой будут поставлены на электростанцию, находящуюся в 70 км к западу от немецкого острова Силт в Северном море. По условиям контракта, компания Rotork осуществит поставку и монтаж оборудования, а также его сервисное обслуживание.

Шельфовая ветряная электростанция будет



[Читать далее...](#)

Турецкая Temsan будет использовать передовые технологии ENERGOINVEST



В рамках сотрудничества между правительствами Турецкой Республики и Боснии и Герцеговины балканскую страну с трёхдневным визитом посетила делегация

государственной энергетической компании Temsan под руководством её Генерального директора Хильми Баштюрка.

Визиту предшествовало подписанное в июле 2012 года Соглашение о сотрудничестве между боснийской и турецкой компаниями, предусматривающее использование в производстве

Temsan передовых технологий, разрабатываемых специалистами Энергоинвеста. В частности, это касается разработок боснийцев в сфере производства выключателей высокого напряжения.

Турецкие партнёры выразили удовлетворение ходом исследований и их предварительными

[Читать далее...](#)



HARTMANN VALVES GmbH разработала новые шаровые краны для использования в нефтехимической отрасли



Компания HARTMANN VALVES GmbH разработала новые шаровые краны, позволяющие освоить новые области применения. 12-дюймовые DN300 мм шаровые краны, рассчитаны на номинальное давление (PN) 50 бар и предназначенная для применения в качестве управляющих и регулирующих кранов в нефтехимической промышленности, успешно



прошла долгосрочное испытание, предусматривавшее 100 000 переключение при температуре 200 °С.

Для того чтобы получить допуск на поставки продукции для французского государственного предприятия, выдающего разрешения на эксплуатацию нефтехимических установок, нижнесаксон-

[Читать далее...](#)

PERSTA GmbH представила новый обратный клапан

Немецкая компания PERSTA GmbH приступило к производству обратного клапана серии DRA 26 рабочим давлением 25МПа и номинальным диаметром от 80 до 200мм.

Разработка предназначена для использования в тепловой и атомной энергетике, предприятиях химической и нефтегазовой промышленности, энергообъектах других отраслей промышленности, в т.ч. в судостроении. В зависимости от выбора материала обратный клапан DRA26 может использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Отличительные особенности конструкции:

- проходная форма;
 - корпус и крышка затвора из кованой стали;
 - самоуплотняющаяся крышка;
 - высокая стойка бугеля;
 - наплавленное стеллитом седло;
 - невращающийся выдвижной шпindel с наружной ходовой резьбой и накатнополированным телом;
 - возможность переоборудования крепёжного фланца под привод;
 - перемычка сальника и кольцо сальника разделены на две части;
 - пакет дисков пружин над подшипником качения.
- Преимуществами нового изделия перед аналогами являются: однородная прочная структура,



поддающаяся большим нагрузкам; увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении; высокая износостойкость и длительный

[Читать далее...](#)

Tusco Flow Control представила новый клапан сброса давления



Tusco Flow Control представила новую разработку в области предохранительной трубопроводной арматуры. Новинка - клапан, способный выдерживать высокие температуры и давление, свойственные производственному процессу в газовых электростанциях, и отвечают самым строгим требованиям технического регла-

мента. Tusco Flow Control, являющаяся подразделением компании Tusco International, недавно объявила о начале производства новейшего предохранительного клапана сброса давления Андерсон Гринвуд 5200. Новое изделие разработано для установки на парогазовых электростанциях и удовлетворяет самым жёстким требованиям стандартов Американского Общества Инженеров-Механиков (ASME).

Инженеры компании разработали герметичный клапан, который может работать в условиях критично высокой температуры и высокого давления. Все комплектующие

клапана изготовлены из металла, что позволяет ему работать при температуре пара до 540 градусов Цельсия при максимальном давлении в 43 МПа. Кроме того, на клапане установлен модулятор, что позволяет осуществлять сброс пара при избыточном давлении, не нарушая герметизации системы.

«Андерсон Гринвуд 5200 уникальный предохранительный клапан, который обеспечит нашим клиентам максимальную надёжность в работе, полностью соответствующую установленным международным стандартам герметичности», - сказал Клифф Марш, генераль-

[Читать далее...](#)



Британская компания Adanas испытала шаровые краны серии Apollo Valves

Британская компания Adanas Valve Specialities Ltd, специализирующаяся на поставках оборудования для производства сжиженного газа, имеет прочные деловые отношения с американской компанией Conbraco Industries, расположенной в штате Северная Каролина. Conbraco производит широкий спектр трубопроводной арматуры и фитингов под брендом Apollo Valves, в том числе шаровые краны Apollo Top Entry..

Конструкция Apollo Top Entry идеально удобна для работы на трубопроводах. Высокая степень герметичности и простота исполнения делает

шаровой кран чрезвычайно привлекательным для технического персонала, обслуживающего трубопроводы в индустрии сжижения природного газа.

Создание Apollo Top Entry стало результатом тесного взаимодействия персонала компании Adanas с ведущими специалистами Conbraco Industries в течение последнего года по разработке и созданию шарового крана, способного идеально работать в условиях критически низких температур, и проведению успешного тестирования на испытаниях.

Тестирование было ус-



пешно проведено в Техническом испытательном центре компании Adanas в Лестере. Шаровые краны с рабочим давлением от 5 до 10 МПа и условным проходом от 1/2" до 6", изготовленные из нержавеющей стали, фланцевые и приварные были испытаны в диапа-

[Читать далее...](#)

Rotork Fairchild представила новую линейку компактных пневматических клапанов-регуляторов высокого давления

rotork
 Fairchild

Rotork Fairchild, являющееся дочерним предприятием группы компаний Rotork, выпустила новую линейку компактных пневматических клапанов-регуляторов высокого давления для поддержания постоянного давления на участке системы до или после регулятора путем изменения расхода среды.

Специалистами компании запатентована новая разработка, связанная с улучшением уплотнения

седла клапана, исключая утечку рабочей среды, свойственную обычным устройствам высокого давления. Кроме того, применены инновационные технологии изготовления мембранного узла регулятора, позволяющие добиваться превосходной точности и высокой производительности регулирования давления, особенно при его перепадах.

Регулятор изготовлен из нержавеющей стали 316. Мембранный узел способен выдерживать давление до 41,3 МПа, при этом конструкция поршня рассчитана на ещё более высокое давление. Диа-



фрагма, выполненная из высокопрочного сплава Inconel, способна реагировать на понижение давления всего лишь на 0,17 МПа. Регулятор в стандартном исполнении

[Читать далее...](#)

Тусо представила новые инновационные композитные поворотные затворы

тусо

Новые инновационные композитные поворотные затворы Тусо помогают заказчикам повысить производительность и уменьшить воздействие на окружающую среду. Новая легкая композитная арматура Keystone предназначена для работы в жёстких и коррозионных средах при повышенных температурах и давлениях.



Тусо Flow Control раздвигает границы инноваций и производительности, выпуская на рынок новую линейку поворотных затворов Keystone CompoSeal® в диапазоне размеров DN 40 - 300. Сочетание инновационной конструкции и современных композитных материалов позволяет пользователям значительно

[Читать далее...](#)



Голландская компания ASCO Numatics провела модернизацию линейки электромагнитных клапанов



Голландская компания ASCO Numatics, входящая в состав корпорации Emerson Industrial Automation, разработала и внедрила в производство новый соленоид-

ный узел для электромагнитного клапана. Особенность разработки состоит в том, что новый узел может быть заменён под давлением, не останавливая работу насосной станции.

В настоящее время, в случае неисправности клапана, рабочему персоналу станции приходится останавливать её работу, демонтировать клапан и устанавли-



[Читать далее...](#)

ASCO Numatics представила новую серию клапанов



Голландская ASCO Numatics, ведущий мировой производитель автоматизированных систем управления и трубопроводной арматуры, представил новый составной электромагнит-

ный клапан 212-й серии. Клапан оборудован новой универсальной системой подключения FasN. Серия 212 была специально разработана специалистами компании для систем очистки воды и систем кондиционирования коммерческого и промышленного применения.

«212-й серией ASCO продолжила процесс совершенствования своей продукции», - сказал Роберт Кэмпл,



[Читать далее...](#)

AUMA укомплектовала трубопроводную арматуру очистных сооружений города Доха более 350 электрическими приводами

Компания AUMA поставила на трубопроводную арматуру очистных сооружений столицы Катара города Доха более 350 электрических приводов с блоками управления.

Являясь ведущим мировым производителем приводов с пятидесятилетним опытом работы, компания AUMA, заключила с арабским партнёром выгодный контракт. Северный узел



очистных сооружений в Дохе является крупнейшим объектом такого рода на Ближнем Востоке. Суточная производительность объекта стоимостью около 1,3 миллиарда долларов составляет 439 000 кубометров очищенной воды. Весь проект включает в себя разветвлённую систему трубопроводов, станции очистки, перекачки и распределения очищенной воды, и предназначен для

[Читать далее...](#)



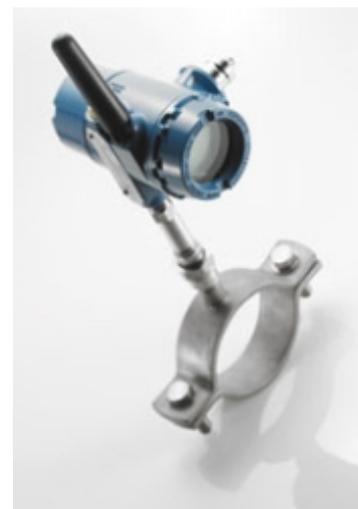
Компания Emerson выпустила серию беспроводных датчиков измерения температуры в трубопроводах

Американская компания Emerson Process Management 25 октября 2012 года объявила о начале производства нового типа бесконтактного крепления 0085 для беспроводных измерительных преобразователей температуры серии Rosemount, что позволит потребителям наиболее оптимальных результатов беспроводного измерения температуры в трубопроводах и узлах с установленной тру-

бпроводной арматурой. Специалистам, осуществляющим контроль за производственным процессом на промышленном предприятии, необходимо получение точных и своевременных данных о состоянии системы трубопроводов. Новая разработка Emerson позволяет устанавливать температурные датчики в любом месте трубопровода, включая те участки, где

установка датчика с резьбовым типом соединения невозможна в силу высокого давления рабочей среды. Новый тип крепления Rosemount 0085 благодаря покрытию рабочей поверхности, изготовленному из платины и серебра, обеспечивает идеальный контакт между трубой и датчиком температуры.

В настоящее время новым



[Читать далее...](#)

CRANE ChemPharma объявила о новом типе диафрагмы для асептических и промышленных мембранных клапанов

Промышленная группа CRANE ChemPharma объявила о создании нового продукта для химической промышленности DEPA NoppedS4@Diaphragm. Специалистами компании представлен новый тип диафрагмы для асептических и промышленных мембранных клапанов.

Внедрение инновационной технологии – это создание формы мембраны наподо-

бие лунки для игры в гольф, и применение в качестве основного материала этиленпропилендиенового каучука (EPDM) в сочетании с полипропиленом. Благодаря находке значительно улучшились химические и механические свойства новой диафрагмы, её гибкость, стойкость к истиранию, что повлечёт увеличение срока службы, упростит эксплуатацию и техническое обслуживание мембран-



[Читать далее...](#)

ARCA Valves представила новый мембранный пневмопривод



Немецкая компания ARCA представила новый компактный мембранный привод MF0, предназначенный для работы в технологически стерильных условиях.

Привод ARCA-MF0 является усовершенствованной версией пневматических при-

водов серии 812/813, отлично зарекомендовавших себя на химических, фармацевтических и пищевых производствах, и идеально подходящих для работы в условиях ограниченного пространства. Разработанный привод является первым в своём роде, имеющим полностью сварной корпус, что идеально соответствует требованиям стерильности. Разработка имеет небольшие размеры, а мембрана площадью 143 кв.см обес-

печивает высокую производительность. Новая конструкция формы привода имеет гладкую, легко моющуюся поверхность, а отсутствие болтовых соединений и острых кромок позволит потребителям осуществлять обслуживание без риска получения травмы.

Привод сконструирован таким образом, что давление равномерно распределено по всей поверхности мембраны.



[Читать далее...](#)



Cera System представила новую разработку с применением керамического уплотнения

Немецкая Cera System Verschleißschutz GmbH на протяжении более чем 25 лет разрабатывает, производит и продаёт трубопроводную арматуру с применением инженерной керамики, работающую в очень экстремальных условиях. Для компаний, которые в своих технологических процессах нуждаются в высокой степени очистки рабочей среды, разрабо-



тан керамический гидроциклон. Гидроциклон – аппарат, в котором происходит очистка рабочей среды от посторонних примесей под действием центробежной силы. Он идеально подходит для обесшламливания, сгущения шлам и продуктов флотации, осветления оборотных вод, классификации рудной пульпы в стадиях тонкого измельчения в

[Читать далее...](#)

Rotork представляет третье поколение интеллектуальных электрических приводов серии IQ для трубопроводной арматуры

На протяжении 50 лет Rotork использовал инновации для создания надежных, гибких и прочных приводов и систем управления. Теперь доступно и третье поколение вращательных приводов IQ. Требования, предъявляемые к надежности, стали еще выше. Привод

стало легче настраивать и использовать. Он находится вне конкуренции, с точки зрения предоставления данных об управлении арматурой и процессах.

С новым дисплеем информацию о Вашем предприятии и его работе можно получить при



[Читать далее...](#)

Tusco Flow Control представила новый клапан сброса давления

Tusco Flow Control представила новый клапан сброса давления. Новый клапан способен выдерживать высокие температуры и давление, свойственные производственному процессу в газовых электростанциях, и отвечают самым строгим требованиям технического регламента.

Tusco Flow Control, подразделение компании Ту-

so International, объявила о начале производства новейшего предохранительного клапана сброса давления Андерсон Гринвуд 5200. Новое изделие разработано для установки на парогазовых электростанциях и удовлетворяет самым жестким требованиям стандартов Американского Общества Инженеров-Механиков (ASME).



[Читать далее...](#)

Специалисты компании Rotork представили интеллектуальное мониторинговое устройство SVM

Специалисты компании Rotork успешно разработали интеллектуальное мониторинговое устройство SVM, которое впервые было испытано на нефтедобывающих установках на Ближнем Востоке.

SVM (интеллектуальный монитор) – это современная система тестирования частичного хода для открывающей/закрыва-



ющей арматуры с пневматическими и гидравли-

[Читать далее...](#)



VORTEX Valves представила новый переключающий клапан для работы с абразивными сыпучими средами



VORTEX Valves представила новый переключающий клапан для работы с абразивными сыпучими средами. Клапаны серии

Titan TLD предназначены для использования на производстве с самотечными линиями, на которых абразивный материал должен разделяться на два или три потока. Новые клапаны идеально подходят для работы с песком, углём, цементом, гравием, металлическими порошками, химическими



материалами, стеклосилом, то есть с теми средами, где необходимо отделение крупных частиц от более мелких, а

[Читать далее...](#)

Asahi/America Inc. представила расширенную линейку межфланцевых обратных затворов



Asahi/America Inc., мировой лидер по производству запорной арматуры и деталей трубопроводов из термопластов, расширила свой ассортимент выпускаемых меж-

фланцевых обратных затворов, добавив к уже выпускаемым изделиям диаметром условного прохода в 25 и 30 сантиметров линейку новых затворов диаметром 10, 15 и 20 см.

Межфланцевые обратные затворы устанавливаются в системе трубопровода после насосного оборудования и служат для предотвращения



изменения направления потока рабочей среды в технологической системе. Могут применяться в системах очистки воды, системах водоснабже-

[Читать далее...](#)

Smith Flow Control представила портативную систему управления для регулирующей трубопроводной арматуры EasiDrive

Известная британская компания Smith Flow Control, специализирующаяся на производстве оборудования для регулировки запорной арматуры, презентовала свою новинку – портативную систему управления EasiDrive.

Оригинальность новинки заключается в возможности оператора управ-

лять несколькими запорными устройствами с помощью одного инструмента, не прилагая усилий, что помогает снизить утомляемость и риск травматизма. Инструмент особенно эффективен для многооборотных запорных устройств и устройств с высоким крутящим моментом.

EasiDrive – это лёгкий



портативный инструмент, адаптированный к любому типу запорного устройства, способный работать от пневматичес-

[Читать далее...](#)

HOERBIGER начал производство инновационного электрогидравлического привода



Немецкая компания HOERBIGER Automation Technology, организационно входящая в структуру транснационального холдинга HOERBIGER, объявила о начале производства нового электрогидравлического привода для запорно-регулирующей арматуры.

Новый привод TriVAX сочетает в себе преимущества гидравлических, механических и электрических технологий с революционной простотой установки, ввода в эксплуатацию, максимальной надёжностью, эффективностью, гибкими возможностями использования в экстремальных и даже взрывоопасных средах. Он



[Читать далее...](#)



«Энергомаш», вед.конструктор Федоров Д. "Мы стараемся сделать наши продукты максимально надежными и удобными в эксплуатации"



Федоров Д.В.

ведущий конструктор Энергомаш-Чехов-ЧЗЭМ



стал регулирующим клапан серии 870 с условным проходом DN200 мм. Данный клапан предназначен для эксплуатации на параметрах рабочей среды 37,3 МПа/280 С. А в качестве заготовки корпуса клапана освоена и серийно вошла в использование отливка собственного производства, методом ЭШВ (электрошлакового выплава). В материале корпуса клапана применяется – сталь 20-Ш. Данные заготовки широко используются при производстве арматуры АЭС, а с этого года на их базе будут выпускаться и изделия, предназначенные для ТЭС потребителей, что говорит о постоянном повышении качества выпускаемой на пром.площадках Чехова продукции

Продолжая освещение участников и стендов с выставки PCVExpo-2012, сегодня мы представляем интервью с Лидером энергетического Арматуростроения - ЗАО «Энергомаш (Чехов) – ЧЗЭМ». На стенде «Энергомаш» было не

только уютно и по Юбилейному оформлено (в этом году завод перешагнул дату 70-летнего Юбилея), но также были выставлены интересные образцы продукции прямо с промплощадки Чеховского завода. Посетители стенда, могли ознакомиться с сериями трубопроводной арматуры, производство которых на

базе новых заготовок и технических конструкторских решений, было возобновлено в этом году. Первым представителем стенда, стала задвижка для тепловых электростанций серии 883 с условным

проходом DN300, оснащенная электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод». Данная ГПЗ - главная паровая задвижка, предназначена для эксплуатации на параметрах рабочей среды 13,7 МПа/560 С. Ее производство серийно на предприятии было освоено вновь и стало для многих тепловиков хорошей новостью. Стоит отметить, что корпус задвижки изготовлен штамповочным методом, а средняя часть корпуса – с помощью штамповки, горловина и патрубки выполнены из поковки. Материал всех деталей ГПЗ – жаропрочная сталь 15X1M1Ф. По



только уютно и по Юбилейному оформлено (в этом году завод перешагнул дату 70-летнего Юбилея), но также были выставлены интересные образцы продукции прямо с промплощадки Чеховского завода. Посетители стенда, могли ознакомиться с сериями трубопроводной арматуры, производство которых на

базе новых заготовок и технических конструкторских решений, было возобновлено в этом году. Первым представителем стенда, стала задвижка для тепловых электростанций серии 883 с условным проходом DN300, оснащенная электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод». Данная ГПЗ - главная паровая задвижка, предназначена для эксплуатации на параметрах рабочей среды 13,7 МПа/560 С. Ее производство серийно на предприятии было освоено вновь и стало для многих тепловиков хорошей новостью.

мнению представителей завода, данные задвижки широко применяются на многих тепловых электростанциях, поэтому возобновление их производства положительно скажется на объемах продаж арматуры ТЭС.

Вторым представителем стенда Энергомаш-ЧЗЭМ

Представленные на стенде изделия, лишь малая часть

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



ALSO: ген.директор Рысенко Д.

“В следующем году мы планируем достигнуть показателя выпуска 25.000 единиц качественных кранов в месяц”



основную продукцию, практически весь номенклатурный ряд: краны приварные, фланцевые, комбинированные, а также кран с удлиненным штоком для установки под землю. Удлиненный шток монтируется с помощью фланцев, он съемный, очень удобен в транспортировке и собирается в течение двух минут. Мы начинали производство кранов с объема в 6 тыс. единиц, сейчас, как уже было сказано, достигли планки в 14 тыс. и планируем поднимать ее до 20-25 тыс. кранов в месяц. В 2012 году мы прошли все проверки Ростехнадзора для опасных произво-

Сегодня мы начинаем публикацию серии интервью с участниками выставки PCVExpo-2012, в рамках которой от портала ARMTORG.RU мы осветим стенды, представленные новинки и продукцию заводов занимающихся производством, проектированием и поставками трубопроводной арматуры на территории России

первый день рождения и по сути заявила на выставке PCV серьезность намерений развивать и расширять направление изготовления шаровой арматуры. На стенде компании были представлены как серийные образцы выпускаемых кранов под приварку и с фланцами, так и новинка шаровый кран подземного исполнения с разборным удлиненным штоком.

И сегодняшний репортаж мы решили начать с молодого, но уже многим знакомого Челябинского предприятия, занимающегося разработкой и выпуском современной и проверенной временем

О простоте сборки, монтажа и эксплуатации новинки с удлиненным штоком, надежности и преимуществе шаровой арматуры Российского производства, а также о пла-

Денис.

ARMTORG: Здравствуйте, Денис! Мы рады приветствовать вас на PCVExpo-2012. Расскажите, пожалуйста, о



стенде компании «АЛСО». Что интересного Вы представили на нем?

Рысенко Денис: Добрый день! В августе компания «АЛСО» отпраздновала свой первый день рождения. Сегодня наше предприятие – это порядка

дственных объектов нефтегазовой отрасли, а также выдержали приемочные испытания котлонад-

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!





ОАО "Армагус", ген.директор Пестов А.Г.

"Мы идем по пути увеличения производственных мощностей, наращиваем рабочий потенциал, что впоследствии позволит нам увеличить номенклатурный ряд выпускаемой арматуры"



ный с 1929 года еще под названием «Красный Профинтерн». На данный момент наше предприятие является одним из брендовых производителей арматурной продукции и пользуется доста-



ОАО "Армагус" является неизменным участником международной выставки "Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели" - PCVExpo, которая в этом году, проходила в ЦВК "Экспоцентр", г.Москва. PCVExpo, по-праву является одной из крупнейших международных выставок в арматуростроении.

На стенде "Армагус" в этом году была представлена новинка текущего года - задвижка клиновья DN 400 мм PN 16кг/см², с которой посетители могли ознакомиться, а также получить новенький каталог и спецификации выпускаемой трубопроводной арматуры на Гусь-Хрустальном предприятии

По единогласному мнению представителей завода, участие в PCVExpo дает хорошую возможность показать уровень развития предприятия, встретиться с реальными и потенциальными потребителями, поддержать деловые связи, а также оценить ситуацию на рынке за уходящий год.

точным авторитетом на российском рынке. Предприятие успешно работает и развивается. Как раз сейчас мы устанавливаем новое высокотехнологичное оборудование и готовимся к увеличению производственных мощностей.

ARMTORG: Какие виды продукции представляет «Армагус» на рынке арматуры?

Андрей Геннадьевич: Традиционная наша спе-

[Читать далее...](#)



ARMTORG: Здравствуйте, Андрей Геннадьевич! Рады приветствовать вас на выставке PCVExpo-2012. Расскажите, что сегодня представляет собой завод «Армагус», каковы перспективы его развития?

Андрей Геннадьевич: Здравствуйте, завод «Армагус», расположенный в г. Гусь-Хрустальный – один из старейших арматурных заводов, извест-

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентрате событий PCV на портале ARMTORG!



ОМК поставила более 6 тыс. тонн труб DN530 мм, для строительства газопровода в Казахстане



К моменту начала строительства газопровода "Алматы-Талдыкорган" ОМК отгрузила 6 тыс. тонн труб

диаметром 530мм, класса прочности К60. Дальнейшее участие в проекте будет определяться по итогам тендера, который пройдет до конца 2012г. В сентябре 2012г., в Республике Казахстан на станции

Казыбек Бек (100км от г.Алматы) состоялась торжественная церемония сварки первого стыка, давшая старт строительству газопровода "Алматы-Талдыкорган". В мероприятии приняли

участие Аким (глава) Алматинской области Ансар Мусаханов, генеральный директор КазТрансГаза Серик Султангалиев и др.

Строительство газопровода

[Читать далее...](#)

ЧТПЗ разработает новые виды труб для компании "Татнефть"

Трубная компания ЧТПЗ и нефтяная – "Татнефть" подписали программу научно-технического сотрудничества на 2012 – 2017 годы. В рамках взаимодействия ЧТПЗ разработает и произведет новые виды трубной продукции для нефтяной отрасли с учетом существующих и перспективных требований компании "Татнефть".

В числе новинок: насосно-компрессорные трубы (НКТ)

с резьбовыми соединениями повышенной герметичности; изготовление НКТ с муфтами уменьшенного диаметра; обсадные трубы для работы в условиях эксплуатации в высоких температурных режимах и др. Партнеры договорились также о совместном проекте по изготовлению нефтегазопроводных труб с внутренним покрытием термостойкими полимерами.

При этом трубы произведет



[Читать далее...](#)

«Трубодеталь» вошло в десятку наиболее прибыльных компаний Урала и Западно-Сибирского округа

По итогам 2011 года, по данным журнала «Эксперт-Урал», завод «Трубодеталь» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, ЗАО «ОМК») вошел в первую десятку рейтинга наиболее прибыльных и рентабельных компаний Урала и Западно-Сибирского региона

ОАО «Трубодеталь» впер-



вые включено в этот рейтинг, места в котором определяются путем ранжирования по рентабельности (отношение чистой прибыли к объему реализации продукции). Данный показатель

завода составил 40,3 процента.

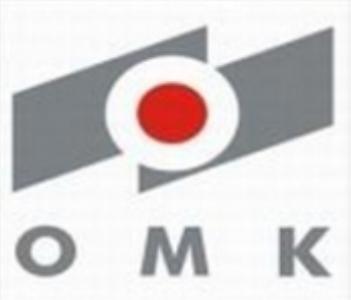
Также ОАО «Трубодеталь» поднялось на 62 позиции по сравнению с 2010 годом в списке 400 крупнейших

компаний Урала и Западно-Сибирского региона, заняв 181 место. Места в рейтинге определялись путем ранжирования по объему реализации продукции. Данный

[Читать далее...](#)



ОМК приняла участие в конференции производителей соединительных деталей трубопроводов



Директор по маркетингу ОМК Илья Коломеев выступил на конференции производителей соединительных деталей трубопро-

водов, прошедшей в Москве 9 октября.

Данное мероприятие было посвящено обсуждению условий эффективной работы в рамках нового экономического пространства. После вступления России в ВТО отечественный рынок открылся для множества иностранных компаний, а в этих условиях особенно важно российским



производителям соединительных деталей наладить информационный обмен, разработать защитные механизмы от недобросовестной конкуренции и скоординировать свои действия в области техни-

ческого развития.

В конференции приняли участие более десяти компаний-производителей соединительных деталей. «Современная конъюнктура рынка требует новых

[Читать далее...](#)

Энергомаш Белгород отгрузил для четвертого энергоблока Череповецкой ГРЭС более 100 тонн деталей трубопроводов

В соответствии с инвестиционной программой ОАО «ОГК-2» в Вологодской области реализуется проект «Строительство энергоблока № 4 Череповецкой ГРЭС на базе парогазовой технологии (ПГУ-420)». По договору с генеральным подрядчиком ОАО «Группой Е4» компания «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготавливает для строящегося энергоблока полный объем соединительных элементов

трубопроводов высокого давления.

В настоящее время изготовлено около 140 тонн станционных трубопроводов и отгружено более 100 тонн. Для исполнения своих обязательств по договору ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» организует доставку готовой продукции непосредственно на строительную площадку Череповецкой ГРЭС – пос. Кадуй Вологод-

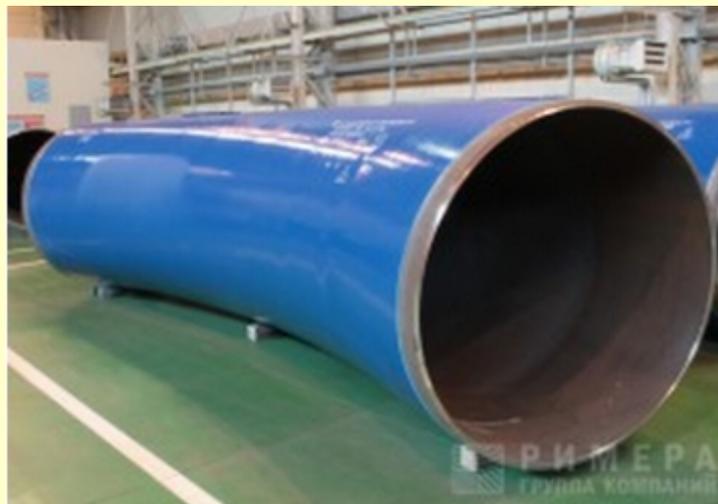


[Читать далее...](#)

Завод "Соединительные отводы трубопроводов" готовится к поставкам продукции для газопровода "Южный поток"

Завод "Соединительные отводы трубопроводов" (ЗАО "СОТ"), входящий в группу компаний "РИМЕРА", успешно прошел экспертизу технологического процесса ООО "Газпром ВНИИГАЗ", чем подтвердил право поставлять соединительные детали для стратегического трубопроводного проекта "Южный поток".

Проверочной комиссии научно-исследовательского



центра ОАО "Газпром" были представлены опытные образцы переходных колец и отводов, изготовленных методом индукционного нагрева. Соединительные детали изготовлены по техническим условиям, разработанным специалистами ЗАО "СОТ".

В рамках расширения единой системы газоснабжения для обеспечения подачи

[Читать далее...](#)



Завод "РЕКОМ" изготовил партию деталей и сборочных единиц трубопроводов для строящейся Ленинградской АЭС-2

21 ноября 2012 года на Заводе "РЕКОМ" произведена плановая отгрузка партии соединительных деталей и сборочных единиц трубопроводов для нужд строительства Ленинградской АЭС-2.

Изготовленная партия деталей трубопроводов включила в себя тройни-

ки переходные с усиленным штуцером по ОСТ 34-42-674-84, тройники сварные равнопроходные по ОСТ 34-42-675-84, сварные переходные тройники по ОСТ 34-42-676-84. Все детали выполнены в строгом соответствии с правилами и нормами атомной энергетики, успешно про-



ведена программа обязательных испытаний. Изготовленные стальные тройники будут смонтированы в системах технологических трубопро-

[Читать далее...](#)

ТМК начала поставки труб для морского месторождения компании «ЛУКОЙЛ» в Северном Каспии



Трубная Металлургическая Компания (ТМК), один из крупнейших мировых производителей труб для нефтегазовой отрасли, приступила к отгрузке

трубной продукции для строительства подводных трубопроводов на нефтегазоконденсатном месторождении им. Владимира Филановского в северной части Каспийского моря,

разрабатываемого компанией «ЛУКОЙЛ».

Тендеры на прокладку подводных трубопроводов выиграли малазий-

[Читать далее...](#)

Энергомаш-Белгород запустил в производство заказ на трубопроводы для ТЭС «Харта» (Ирак)



Для тех, кто ценит качество, передовые технологии, надежность

Производство соединительных элементов трубопроводов ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» приступило к выполнению очередного заказа на экспорт. В соот-

ветствии с условиями договора, заключенного с ОАО ВО «Технопромэкспорт», будет изготовлено 270 тонн деталей трубопроводов для восстановления блоков № 2

и 3 тепловой электростанции «Харта» мощностью 200 МВт каждый.

ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» впервые

[Читать далее...](#)

ОАО «Трубодеталь» приступает к производству соединительных деталей трубопроводов повышенной эксплуатационной надежности и хладостойкости



Завод «Трубодеталь» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, ЗАО «ОМК») получил официальное разрешение на производство соединительных деталей трубопроводов повышенной эксплуатационной надежности и хладостойкости

Разрешение было выдано заводу «Трубодеталь» Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. Оно подтверждает соответствие нового вида продукции требованиям промышленной безопасности Российской Федерации.

Проект по освоению нового вида продукции был открыт в ОАО «Трубодеталь» в 2010 году. В его рамках на предприятии были разработаны технические условия на производство специальных соединительных деталей трубопроводов (далее СДТ), отличительной особенностью которых является повышенная эксплуатационная надежность и хладостойкость. Также были изготовлены опытные образцы и проведены все необходимые испытания.

[Читать далее...](#)



ОАО «Трубодеталь» изготовила партию уникальных СДТ для магистрального нефтепровода «Заполярье-Пурпе»



На заводе «Трубодеталь» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, ЗАО «ОМК») изготовлена первая партия уникальных соединительных деталей трубопроводов для самого северного магистрального нефтепровода в России – «Заполярье-Пурпе»

Новый вид продукции предназначен для строительства нефтепровода «Заполярье-Пурпе», пролегающего по территории Ямало-Ненецкого автономного округа, и будет применяться при укладке как подземных, так и надземных участков.

Уникальность данных соединительных деталей трубопроводов (СДТ) заключается в теплоизоляционном пенополиуретановом покрытии и особой защитной оболочке, используемых при их производстве и позволяющих сохранить их качество и прочность в условиях вечной мерзлоты.

СДТ в теплоизоляции пенополиуретаном, предназначенные для нефтепровода «Заполярье-Пурпе», были изготовлены в соответствии с техническими условиями, разработанными в

[Читать далее...](#)

Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ поставил крупную партию компенсаторов для строительства 3-го энергоблока Харанорской ГРЭС

Группа «ИНТЕР РАО ЕЭС» ввела в эксплуатацию энергоблок №3 Харанорской ГРЭС в Забайкальском крае мощностью 225 МВт. С вводом нового энергоблока установленная мощность электростанции достигла 655 МВт.

Для данного объекта ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготовило и поставило сильфонные компенсаторы для решения проблемы температурной компенсации трубопроводов и нагрузок на патрубки турбоустановки

энергоблока №3. Новые мощности энер-



гоблока №3 Харанорской ГРЭС, спроектированные с учётом наиболее современных технологий эффективности и экологической безопаснос-

ти, призваны содействовать интенсивному экономическому развитию Забайкалья. На объекте установлено уникальное оборудование, обеспечивающее экологически безопасную эксплуатацию и экономию ресурсов. Генеральным подрядчиком по проекту выступает ЗАО «Энергопроект», генеральным проектировщиком – ООО «СибЭНТЦ»

СПРАВКА:

ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» предприятие берущее свое на-

[Читать далее...](#)

Соединительные отводы трубопроводов начал поставки СДТ для ОАО «СибурТюменьГаз»



Завод «Соединительные отводы трубопроводов», а также чешское предприятие по производству отводами горячего гнутья магистрального оборудования MSA, входящие в состав ГК «Римера», осуществляют первые поставки в адрес дочерней компании «СИБУРа» - ОАО «СибурТюменьГаз».

Первая партия продукции ЗАО «СОТ» (более 20 тонн) укомплектована отводами горячего гнутья диаметром 720 мм, муфтами и переходными кольцами того же диаметра, а также штампованными тройниками 720x325 мм. Чешское предприятие группы, за-

вод-изготовитель трубопроводной арматуры, отгрузит для «СИБУРа» партию шаровых кранов, а также заглушки для трубопроводов.

Соединительные детали и трубопроводная арматура предназначены для продуктопровода «Пуровский завод по переработке конденсата (ЗПК) – Южно-Балыкская головная насосная станция».

Началу сотрудничества предшествовал этап подготовительно-документационной работы: специалисты «СОТа» представили генеральному проектировщику - институту

[Читать далее...](#)



BREEZE

Стальные шаровые краны
www.breeze.ua

СОВРЕМЕННОЕ ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО



11c31n / 11c931n*



11c37n



11c41n / 11c941n



11c32n / 11c932n



11c38n



11c42n / 11c942n



11c33n / 11c933n



11c39n / 11c39n1



11c64n

* 11c9ххп - краны под
установку электропривода

Весь ассортимент стальных
шаровых кранов BREEZE
можно приобрести у
официальных дилеров завода!

Более 1 500 000 кранов BREEZE

функционируют на трубопроводах
России, Украины, Белоруссии, Казахстана

Телефон: +7 (495) 661-23-36

Факс: +7 (495) 645-52-30

www.olbreeze.ru





ГК LD, ген.директор Левин Д.О.

“Я полагаю, для нас вступление России в ВТО не будет иметь серьезных последствий”



было непросто удовлетворить внезапно возросший спрос на самые разные виды продукции. Хочется поблагодарить коллег и партнеров, которые активно поддерживали нас в этом году.

ARMTORG: Как складывалась ситуация на рынке арматуры, в частности, шаровых кранов?

Дмитрий Олегович: Произошло непрогнозируемое изменение спроса на некоторые товары. Так, спрос на краны DN 25, 50, 80, 100, 150 был примерно в три раза больше, чем в прошлом году. При этом резко упал спрос на краны мелких

Продолжая серию публикаций интервью с выставки PCVExpo-2012, сегодня мы представляем итог встречи и беседы с представителем одного из крупнейших производителей Российской шаровой арматуры, генеральным директором ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"(ГК LD) Левиным Дмитрием Олеговичем. Для многих Арматурщиков буквы LD знакомы по обозначению качественных и надежных шаровых кранов, которые выпускает Челябинский завод.

На сегодняшний день ГК LD располагает широкой дилерской сетью, а также в этом году в казахстане, был открыт и успешно введен в серийное производство новый завод по выпуску шаровых кранов марки LD. Кроме этого завод провел модернизацию ряда выпускаемых кранов и в рамках развития производственной программы увеличил серийное производство арматуры до более чем 75.000 изделий в месяц.

ARMTORG: Здравствуйте, Дмитрий Олегович! Расскажите, пожалуйста, как про-



шел год для группы компаний «LD ЧелябинскСпецГражданСтрой» и чем он был ознаменован для вас лично?

Дмитрий Олегович: Здравствуйте! Очень приятно вновь встретиться на выставке PCVExpo и подвести здесь итоги года. Он выдался достаточно сложным, поскольку принес некоторые изменения конъюнктуры рынка. Нашей компании

диаметров. Следствием этого стал возросший дефицит по ряду типоразмеров.

ARMTORG: Расскажите, какие новинки группа компаний «LD» представила в этом году?

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



ОАО "БАЗ" ген.директор Зарипов О.Ф.

"В этом году нами будет вложено в основные средства предприятия порядка 250 млн.руб и в 2013-2014 гг. мы готовим программу по расширению мощностей литейного производства"



Олег Фариловичем, который любезно согласился в рамках выставки ответить на вопросы портала ARMTORG о новинках завода, достижениях за уходящий 2012 год, а также о проектах, проводимых в рамках модернизации производственных мощностей "Благовещенского Арматурного Завода".

ARMTORG: Здравствуйте, Олег Фарилович! Рады приветствовать вас на

Продолжая освещать участников PCVExpo-2012, сегодня мы подготовили пятничным обзор стенда одного из крупнейших и старейших производителей трубопроводной арматуры в России - ОАО "Благовещенском арматурном Заводе". В этом году на впечатляющем и уникальном стенде ОАО "БАЗ" взоры многих Арматурщиков притягивала гигантская «королева» экспозиции - задвижка клиновая литая DN 700 PN 16, которую завод успешно освоил в серийном производстве. Также на стенде в шахматном порядке - была представлена серийно выпускаемая на предприятии трубопроводная арматура: задвижки клиновые,

клапаны предохранительные и цепные - с вырезом четверти корпуса, по которому многочисленные потребители могли ознако-

завод является одним из крупнейших производителей трубопроводной арматуры для общепромышленного и нефтегазового сек-



миться с технической стороной и преимуществами продукции ОАО "БАЗ".

Хочется отметить, что Благовещенский Арматурный Завод, совсем недавно перешагнул важную Юбилейную дату предприятия - 255 ление со дня основания. На сегодня Арматурный

тора, как для Российского потребителя, так и для потребителей - стран Мирового уровня.

Сегодня мы хотим представить ход встречи с генеральным директором ОАО "Благовещенский Арматурный Завод" - Зариповым

выставке PCVExpo-2012. Расскажите, каким был уходящий год для Благовещенского арматурного за-

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!





ЗАО ПО "МЗТА" зам. ген.директора Мазульчик Э.Э.

“На сегодняшний день мы полностью обеспечиваем себя литьем и можем полностью ручаться за качество выпускаемой продукции”



сегодня представляет собой Муромский завод трубопроводной арматуры?

Эдгар Элмарович: На сегодняшний день МЗТА – это динамично развивающееся арматурное предприятие полного цикла с собственным литейным производством. На заводе трудится 750 человек. Объем выпускаемой продукции составляет 14-15 тыс. единиц в месяц. Это изделия различных диаметров – от 50 до 1200 мм, давление до 160 атм.

В рамках освещения встреч и событий, проходивших в рамках PCVExpo-2012, сегодня мы представляем видеointервью с представителем одного из крупнейших Российских производителей трубопроводной арматуры, успешно освоившего широкомасштабное серийное производство стальных клиновых задвижек серии

вых кранов.

Сегодня речь пойдет о Муромском Заводе Трубопроводной Арматуры (МЗТА), известному широкому кругу Арматурщиков именно по литым клиновым задвижкам серии 30с41нж, ставших на сегодняшний день стандартом, от которого отталкиваются многие снабжающие

В дни PCVExpo-2012 мы провели беседу с зам.генерального директора ЗАО ПО "МЗТА" Мазульчиком Эдгаром Элмаровичем, который любезно согласился рассказать о сегодняшнем Муромском заводе трубопроводной арматуры, новинках выпускаемой предприятием продукции, а также о литейном и технологи-

ARMTORG: На какие секторы производства ориентирована продукция Муромского завода?

Эдгар Элмарович: Мы выпускаем арматуру в различных исполнениях – из углеродистой, легированной, нержавеющей, молибден содержащая стали. Она применяется в самых различных областях, начиная от ЖКХ и заканчивая химической промышленностью, в том числе нефтяной и газовой. Изделия, рассчитанные на давление 160 атм. используют в основном две сферы: нефтегазодобычи и переработки.



30с41нж, 30с64нж, 30с15нж, 30с76нж, и 31с45нж, а также дисковых поворотных затворов, запорно-регулирующих клапанов и шаро-

предприятия и компании в секторе поставок общепромышленной трубопроводной арматуры

ческого производстве МЗТА. ARMTORG: Здравствуйте, Эдгар Элмарович! Мы рады приветствовать вас на PCVExpo-2012. Расскажите, что

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



ЗАО НПФ ЦКБА сообщает, о утверждении Росстандартом новых национальных стандартов на трубопроводную арматуру



ЗАО НПФ ЦКБА сообщает, о том, что Росстандартом утверждены новые национальные стандарты на трубопроводную арматуру:

ГОСТ Р 55018–2012 «Арматура трубопроводная для объектов энергетики. Общие технические условия» (вводится с 01.05.2013 г.);

ГОСТ Р 55019–2012 «Арматура трубопроводная. Сильфоны многослойные металлические. Об-

щие технические условия» (вводится с 01.05.2013 г.);

ГОСТ Р 55020–2012 «Арматура трубопроводная. Задвижки шибберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия» (вводится с 01.03.2013 г.);

ГОСТ Р 55023–2012 «Арматура трубопроводная. Регуляторы давления квартирные. Общие технические условия» (вводится с 01.03.2013 г.).

СПРАВКА:

ЗАО «НПФ «ЦКБА» ус-

пешно осуществляет деятельность в области проектирования и производства трубопроводной арматуры, а также разработки стандартов и технической экспертизы. В настоящее время основными направлениями деятельности ЦКБА являются:

- Производство и комплектные поставки трубопроводной арматуры
- Производственные мощности и сотрудничество с рядом российских и зарубежных предприятий

позволяют ЦКБА поставлять на российские и зарубежные предприятия широкий ассортимент стандартной, специальной и созданной по индивидуальному заказу трубопроводной арматуры.

- Проектирование и разработка

Важнейшим направлением деятельности компании также являются опытно-конструкторские работы. Трубопроводная арматура разрабатывается и осваивается для

[Читать далее...](#)

В Росстандарте обсудили роль стандартизации в уменьшении потерь и повышении эффективности



16 октября 2012 года на научно-практической конференции, посвященной Всемирному дню стандартов, прозвучали приветствия в адрес Росстандарта, национального органа по стандартизации Российской Федерации, который продолжает дело государственного управления стандартизацией в России, начатое в 1925 году.

На конференции высту-

пил Руководитель Росстандарта Г.И. Элькин, отметивший возрастающую в настоящее время роль работ по стандартизации с целью создания качественных востребованных промышленностью и бизнесом нормативных документов. Руководитель Росстандарта остановился на задачах и направлениях развития национальной, межгосударственной и международной стандартизации, отдельно отметив активизацию участия в деятельности международных организаций по стандартизации.



В ближайшее время будет подписано Соглашение о равноправном сотрудничестве с европейскими организациями по стандартизации (CEN /CENELEC), а в 2013 году в Санкт-Петербурге состоится Генеральная ассамблея Международной организации по стандартизации (ИСО). руководи-

тель Росстандарта говорил о многоплановости и масштабности деятельности по стандартизации. «Стандарт является продуктом гражданского общества. В разработку стандартов вовлечено огромное число экспертов, работающих в национальных и между-

[Читать далее...](#)



РОСНАНО, Фонд «Сколково» и Росстандарт подписали соглашение о взаимодействии и создании Центра стандартизации в инновационной сфере



В первый день Форума «Открытые инновации» председатель правления ОАО «РОСНАНО» Анатолий Чубайс, президент Фонда «Сколково» Виктор Вексельберг и руководитель Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Григорий Элькин подписали Соглашение о

взаимодействии в сфере стандартизации инновационной продукции и создании Центра стандартизации в инновационной сфере.

Основная задача Центра – формирование «дружественной для инноваций» нормативной базы, обеспечивающей выход

инновационной продукции и технологий на рынок. В частности, Центр будет оказывать инноваторам организационную и консультативную поддержку в таких вопросах, как разработка и актуализация национальных стандартов, в том числе предварительных, их гармонизация с между-

народными стандартами.

Кроме того, Центр станет открытой площадкой для обсуждения вопросов обеспечения качества и безопасности новой продукции, что будет способствовать созданию и внедрению стандартов, содействующих инновационной деятельности и не допускающих попадания на рынок некачественной или опасной продукции.

Справка:

[Читать далее...](#)

ЗАО «НПФ «ЦКБА» подготовило на утверждение поправки к стандарту ГОСТ Р 54432-2011 на фланцы трубопроводной арматуры



Специалистами ЗАО «НПФ «ЦКБА» был подготовлен и направлен на утверждение проект поправки к ГОСТ Р 54432-2011 на фланцы арматуры.

В связи с обнаруженными опечатками в изданном национальном стандарте ГОСТ Р 54432-2011 «Фланцы арматуры, соединительных частей и

трубопроводов на номинальное давление от PN 1 до PN 200. Конструкция, размеры и общие технические требования» подготовлен и направлен на утверждение проект поправки к ГОСТ Р 54432-2011.

ГОСТ Р 54432-2011 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номи-

нальное давление от PN 1 до PN 200. Конструкция, размеры и общие технические требования» был введен в этом году с 1 апреля 2012 года, взамен сборника ГОСТ 12815-80 ÷ ГОСТ 12822-80 «Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов». Новый стандарт гармонизирован с международными стандартами на фланцы (ISO 7005).

СПРАВКА:

ЗАО «НПФ «ЦКБА» осуществляет деятельность

в области проектирования и производства трубопроводной арматуры, а также разработки стандартов и технической экспертизы. В настоящее время основными направлениями деятельности ЦКБА являются:

[Читать далее...](#)



Утверждено Положение о федеральном государственном надзоре в области промышленной безопасности

Постановлением Правительства РФ от 15 ноября 2012 года утверждено Положение о федеральном государственном надзоре в области промышленной безопасности. Данное положение устанавливает порядок организации и осуществления надзора, его задачи, полномочия должностных лиц надзорных

органов, их права и обязанности, а также перечень должностных лиц Ростехнадзора, осуществляющих надзор.

Положение направлено на регламентацию деятельности органов, осуществляющих федеральный государственный надзор в области промышленной безопасности и



противодействие коррупции.

В соответствии с Положением, федеральный госу-

[Читать далее...](#)

Система менеджмента ЗАО "РОУ" была оценена и сертифицирована по требованиям ISO 9001:2008



С 25 по 27 июня 2012 года на предприятии ЗАО "РОУ" прошел ресертификационный аудит системы менеджмента качества (СМК).

На основании данных, полученных при проведении аудита, компания SGS (Швейцария) оценила и сертифицировала систему менеджмента качества ЗАО "Редукционно-охладительные установки", как отвечающую требованиям ISO 9001:2008.

Получен сертификат за №НУ09/4236, срок действия с 06 июля 2012г. по 05 июля 2015 г.

Область применения сертификата распространяется на Проектирование и разработку, производство и поставку следующей трубопроводной арматуры:

быстродействующих редукционно-охладительных установок; редукционно-охладительных установок; редукционных установок; охладительных установок; арматуры энергетической; частей трубопроводов; электроприводов для арматуры энергетической; охладителей пара; дроссельных устройств; шумоглушителей; форсунок; тройников равнопроходных и переходных;

[Читать далее...](#)

Сильфонные компенсаторы ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» на Адлерской ТЭС успешно прошли тестовые испытания



В рамках комплексных пусконаладочных работ Адлерская теплоэлектростанция (ТЭС) начала подачу тепла на олим-

пийские объекты, расположенные в Имеретинской низменности, обеспечив теплом Кубок Федерации по фигурному катанию, прошедший 6-7 октября в Ледовом дворце. Все системы работали стабильно. В дальнейшем Адлерская ТЭС позволит покрыть более трети прогнозируемой пиковой нагрузки Сочин-

ского энергорайона во время зимних олимпийских игр 2014 года.

Для данного объекта ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» осуществило поставку сильфонных компенсаторов сдвиговых (СКС) и разгруженных (СКР), которые предназначены для защиты дорогостоящего оборудо-

[Читать далее...](#)

ЗАО "НПО Флейм" успешно пройдена сертификация по ГОСТ Р ИСО 9001-2008(ИСО 9001:2008)

Как стало известно в пресс службе Санкт-Петербургского предприятия ЗАО "НПО Флейм", заводом был успешно пройден аудит и получены сертификаты на соответствие системы менеджмента качества ИСО 9001:2008.

Данные сертификаты подтверждают, что на предприятии успешно действует система мене-



джмента качества применительно разработке, изготовлению и сервисному обслуживанию трубопроводной арматуры, редукционно-охладительных установок и охладителей пара для топливно-энергетического комплекса. Соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008(ИСО 9001:2008) действуют с 2012 до 2015 г. включи-

[Читать далее...](#)



МК "Сплав" успешно прошла включение в реестр поставщиков ТНК-ВР



Машиностроительная корпорация "Сплав" включена в единый список поставщиков и подрядчиков ТНК-ВР, прошедших предквалификационный отбор по всем типам сделок.

Перед включением в список поставщиков головное производственное предприятия корпорации - завод "Контур" - прошло технический аудит, в ходе которого проверялись производственные и кадровые возможности, финансовая устойчивость и гарантии выполнения контрактных условий в согласованные сроки. Согласно заключению аудиторов предприятие было рекомендовано к квалификации в качестве поставщика трубопроводной арматуры в соответствии с требованиями ТНК-ВР.

Партнерство с крупнейшей нефтяной компанией позволит "Сплаву" увеличить долю выпуска продукции общепромышленного назначения, что соответствует стратегическим планам корпорации. По итогам следующего года корпорация рассчитывает увеличить общее производство не менее чем на 10%, сохранив рост выпуска оборудования для атомной отрасли на 5%. "Корпорация Сплав" - на сегодняшний день, является одним из

[Читать далее...](#)

Система менеджмента ЗАО «Гидрогаз» подтвердила соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2008

Как стало известно из области: Проектирования, производства, монтажа и сервисного обслуживания насосов, агрегатов и установок на их базе, трубопроводной арматуры, трубопроводных линий, сосудов, аппаратов и аппаратов с механическими перемешивающими устройствами, автомати-



[Читать далее...](#)

“Соединительные отводы трубопроводов” провели успешно аудит на соответствие требованиям ОАО “ТНК-ВР Холдинг”



На заводе "Соединительные отводы трубопроводов", входящем в группу компаний "РИМЕРА", завершился аудит на соответствие требовани-

ям ОАО "ТНК-ВР Холдинг" (нефтяной компании, которая в перспективе войдет в состав ОАО "НК"Роснефть").

Инспекционная проверка на челябинской площадке ЗАО "СОТ" длилась в течение трех дней и осуществлялась специалистами компании "Свис Инжиниринг Групп". Эк-

спертной оценке подверглись все подразделения и производственные процессы предприятия, полный объем конструкторской и технической документации, наличие и функционирование сертифицированной системы менеджмента качества в соответствии с ISO 9001 и т.д.

Аудитору были представлены технологические

[Читать далее...](#)

ЗАО "ПЗКТ" продлил сертификат TUV Nord еще на год



18 октября 2012 года ЗАО "ПЗКТ" (Первоуральский Завод Комплектации Трубопроводов) успешно прошел наблюдательный аудит Системы Менеджмента Качества ISO 9001:2008.

Международный орган по сертификации TUV NORD CERT GmbH установил, что предприятие продолжает поддерживать и улучшать СМК в соответствии с требованиями ISO 9001:2008.

Действие сертификата ПЗКТ продлено на один год и будет действовать до октября 2013 года включительно.

ЗАО «Первоуральский завод комплектации

[Читать далее...](#)



Первоуральский новотрубный завод подтвердил действие международного сертификата ISO 9001-2008



На Первоуральском новотрубном заводе (входит в компанию ЧТПЗ) состоялся ресертификационный аудит системы менеджмента качества предприятия на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001 и сертификационный аудит на соответствие требованиям российского национального стандарта ГОСТ Р ИСО 9001. Аудит проведен независимыми компания-

ми ТЮФ Интернационал РУС, г. Москва и Центр менеджмента качества и сертификации, г. Челябинск.

службах заводоуправления, работа которых прямо или косвенно влияет на качество выпускаемой продукции.

Аудиторы провели проверку в ряде основных и вспомогательных цехов, в

Руководитель группы аудита Анатолий Климов

[Читать далее...](#)

На ПНТЗ успешно прошел аудит Американского нефтяного института

На Первоуральском новотрубном заводе (входит в компанию ЧТПЗ) состоялся очередной аудит на соответствие требованиям стандартов API Q1, API 5CT и API 5L Американского нефтяного института (API). Наличие указанных лицензий дает заводу право маркировать продукцию, включенную в область действия лицензий, монограммой API.



В область действия лицензий API, впервые полученных ПНТЗ в 1994 году, входит производство насосно-компрессорных, обсадных и нефтепроводных труб. При подготовке к аудиту специалистами завода была проведена большая работа по вне-

сению изменений в технологию производства продукции в соответствии с требованиями новой версии стандарта API 5CT и пересмотрены все технологические инструкции по производству продукции по стандартам API. Аудиторы высоко оценили возможности предприя-

тия по изготовлению указанной продукции, профессионализм специалистов, оперативность предоставления информации и ее качество.

Стабильность качества ряда ответственных видов продукции подтвер-

[Читать далее...](#)

ПАО «ПРМЗ» получил сертификат соответствия техническому регламенту РФ



ПАО «Приднепровский ремонтно-механический завод» впервые получил сертификат соответствия техническому регламенту Российской Федерации по безопасности машин и оборудования в рамках обязательной сертификации промышленной трубопроводной арматуры по 14 различным наименованиям и типоразмерам.

Наличие данного сертификата соответствия для Концерна «СоюзЭнерго» является обязательным условием с 23.11.2012 г. для выпуска промышленной трубопроводной арматуры на таможенную территорию РФ.

Сертификат соответствия и приложения к нему Вы можете найти и ознакомиться в разделе Продукция/Качество. Сертификаты www.souzenergo.com/ru/products/certificat/

Сертификат соответствия техническому регламенту – это документ, официально удостоверяющий, что требования по безопасности соблюдены в полной мере. Выдается он в установленном порядке аккредитованным органом по сертификации в соответствии с порядком, утвержденным Постановлением Правительства РФ от 15.09.2009 №

[Читать далее...](#)



ЗАО «НПФ «ЦКБА» зам.директора по научной работе Дунаевский С.Н.

“Хотелось бы пожелать производителям выпускать только надежную продукцию, соответствующую всем требованиям по качеству и безопасности”



В рамках выставки PCV Expo-2012 на стенде Центрального Конструкторского Бюро Арматуростроения (ЦКБА) традиционно было представлено большое разнообразие свежей информации об изменениях в стандартах на различные виды арматуры, последние данные о которых можно было получить на стенде ЗАО «НПФ «ЦКБА». Так, в 2012 году ЦКБА и «Стандартинформ» разработали новые нормы для многослойных сифонов, шибберных задвижек и арматуры для объектов энергетики. Они уже утверждены и будут введены в действие с весны 2013 года.

Кроме этого, специалистами ЦКБА планируется создать первый в отечественной практике стандарт на трех языках: русском, украинском и английском. Более подробные сведения по стандартизации можно будет найти в ежегодном указателе, электронная версия которого будет разме-

щена на сайте ЦКБА и на портале «ARMTORG».

В рамках выставки PCV Expo-2012 от портала ARMTORG мы традиционно провели встречу с зам.директора по научной работе - Дунаевским Семеном Наумовичем, который любезно согласился рассказать для посетителей портала, о последних изменениях в области стандартизации, новых проектах и пояснениях к уже утвержденным стандартам в Арматуростроении.

ARMTORG: Здравствуйте, Семен Наумович! Расскажите, какие изменения в стандартизации арматуростроения произошли в 2012 году.

С.Н.Дунаевский: Здравствуйте Игорь, 2012 год для нас был очень насыщенным. В этом году ЦКБА и «Стандартинформ» трудились над подготовкой к изданию нескольких новых стандартов. Это стандарты, на шибберные задвижки, который мы разработали вместе с НИИ ТНН (институт

ОАО АК «Транснефть»), на многослойные сифоны, и стандарт на арматуру для объектов энергетики. Они уже утверждены и будут введены в действие с весны 2013 года.

Совместно с «Газпром ВНИИГАЗ» и «Оргэнергогаз» мы участвовали в разработке трех стандартов: один из них касается трубопроводной арматуры для объектов газовой промышленности и должен будет заменить стандарт «Газпрома» 2-4.1-212-2008. Второй стандарт – на структурирование функций и качества – связан с системой менеджмента. Третья совместная разработка – стандарт на испытания трубопроводной арматуры перед вводом в эксплуатацию на магистральных газопроводах.

[Читать далее...](#)

[Получить консультации он-лайн 24 часа в сутки от цкба вы можете прямо здесь!](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!





САЗ Авангард, интервью с Гордеевой Л.

**“Сочетание качества и приемлемой цены
 вот залог успеха и конкурентоспособности наших товаров”**



жалуйста, об основных направлениях деятельности вашей компании.
 Лариса: Добрый день. ЗАО «Авангард» включает семь подразделений, расположенных в разных городах России. В одно из подразделений входит завод «Арма-Пром», который находится в Ста-

Продолжая серию репортажей со стендов Арматурных компаний-участников выставки PCV Expo-2012 сегодня мы представляем встречу с представителями ГК Авангард, которые представили на своем стенде большое количество наглядной продукции, серийно-выпускаемой на предприятии входящего в холдинг - Старооскольском Арматурном Заводе. Многим Арматурщикам продукция САЗ-Авангард знакома не по-наслышке. На сегодня предприятие является одним из крупнейших производителей регулирующей и предохранительной арматуры

Старооскольский арматурный завод «АВАНГАРД» (ООО «Арма-Пром») разрабатывает и выпускает клапаны запорно-регулирующие (КЗР) и регулирующие (КР) с электрическим исполнительным механизмом, клапаны регулирующие (КР) с мембранным исполнительным механизмом, а также клапаны предохранительные, затворы поворотные дисковые с электрическим исполнительным механизмом, краны шаровые с электрическим исполнительным механизмом.

В этом году на выставку



представители ГК представили образцы ПУ-устройств, затворов с приводным управлением, а также клапаны под управлением электроприводов марки REG-ADA.

ром Осколе. Основным направлением деятельности этого завода является выпуск предохранительной, запорной и регулирующей арматуры. Мы предоставляем широкий спектр услуг: помимо реализации соб-

[Читать далее...](#)

ARMTORG: Здравствуйте, Лариса! Мы рады вас приветствовать на стенде группы компаний «Авангард». Расскажите, по-

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!





ОАО "Аскольд" тех. директор Семенов А.П.

"Изучая рынок, мы пришли к выводу, что нецелесообразно использовать китайское литье, если хочешь сохранить доброе имя своего предприятия!"



Продолжая серию интервью с участниками PCV Expo-2012 сегодня мы представляем итог встречи, и беседы с представителями одного из давних Друзей портала ARMTORG - Дальневосточного арматурного Завода "Аскольд". Аскольдовцы в третий раз принимали участие в ежегодном международном арматурном форуме PCV, представляя неизменно не только выпускаемые серийно образцы трубопроводной арматуры, но и презентуя новинки, а также образцы обрабатываемых деталей и узлов, применяемых в производстве арматуры с логотипом "Аскольд".

На стенде завода традиционно можно было встретить оживление и почувствовать настоя-



щее Дальневосточное гостеприимство. Специалисты ОАО «Аскольд» проводили продуктивные встречи как с потенциальными заказчиками, так и с давними партнерами, в том числе и с разработчиком запорных шаровых клапанов - Московской фирмой «АТЭК». В рамках встречи партнеры активно делились новыми разработками и модернизацией уже существующих конструкций, так по словам руководства Аскольд, в рамках встреч были обсуждены вопросы усовершенствования конструкции выпускаемых на заводе клапанов, а также минимизации сроков изготовления продукции, и увеличения информационного сопровождения готовой трубопроводной арматуры.

В рамках выставки PCV, любой желающий мог получить профессиональные и исчерпывающие консультации специалистов предприятия, а также

пакет рекламно-информационных материалов, включая каталоги и техническую информацию о продукции Аскольда. От портала ARMTORG.RU мы провели встречу с одним из первых лиц завода, техническим директором ОАО "Аскольд", Семёновым Андреем Павловичем, который любезно согласился рассказать о прошедшем годе для Дальневосточного арматурного Завода "Аскольд", а также о проектах модернизации, проводимых на предприятии в рамках улучшения и расширения ассортимента выпускаемой трубопроводной арматуры.

ARMTORG: Здравствуй-те, Андрей Павлович! Мы



рады приветствовать Вас на выставке PCVExpo-2012. Расскажите, каким стал 2012 год для Дальневосточного арматурного завода «Аскольд»?

А.П.: Здравствуй-те, уходящий год для завода «Аскольд» стал достаточно успешным. Прошел он под знаком модернизации металлообрабатыва-



ющего оборудования. На нашем предприятии были созданы кластеры станков с числовым программным управлением, которые позволяют в процессе производства уйти от некоторых универсальных операций. Таким образом, часть старого оборудования вновь была переведена в трехсменный режим работы. Новое же оборудование



[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



Danfoss помог сократить энергозатраты перекачивающей насосной станции «Фортума»



ОАО «Фортум» является одним из ведущих производителей и поставщиков тепловой и электрической энергии на Урале и в Западной Сибири. В структуру компании входит восемь

теплоэлектростанций. Пять городов Челябинск, Тюмень, Тобольск с долей рынка от 60% до 90%. из них – в Челябинской области, три – в Тюменской области.

«Фортум» в лице Уральской теплосетевой компании (УТСК) - важнейший участник теплоэнергетического рынка на территории Тюменской и Челябинской областей, Ханты-Мансийского автономного округа. Она является ключевым поставщиком тепловой энергии в

ОАО «УТСК» является разработчиком и реализатором долгосрочных инвестиционных программ развития и улучшения состояния теплосетевых комплексов городов Челябинск, Тюмень. В рамках реализации инвестиционного проекта по созданию кольцевой схемы теплоснабжения Челябин-



ска была произведена полная реконструкция перекачивающей насосной станции №4 (ПНС №4).

[Читать далее...](#)

Энергомаш-Белгород-БЗЭМ наращивает объемы в комплектации объектов ТЭК

ЗАО «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ» приступило к изготовлению разгруженных сильфонных компенсаторов в рамках проекта по строительству парогазовой установки мощностью 220 МВт на Кировской ТЭЦ-3, входящей в состав ОАО «ТГК-5». Компенсаторы будут установлены на трубопроводах циркуляционной воды с целью защиты патрубков насосов от нагрузок, передаваемых трубопроводами в результате их температур-

ных деформаций.

Реконструкция Кировской ТЭЦ-3 является приоритетным инвестиционным проектом КЭС-Холдинга. Его основной целью является увеличение электрической и тепловой мощности для покрытия существующего дефицита в Кировском энергоузле.

ЗАО «Интертехэлектро» выполнит строительные-монтажные работы по всем



[Читать далее...](#)

Rotork завершил испытание высокоскоростного лопастного привода семейства K-Tork для ТЭС

Компания Rotork завершила испытание высокоскоростного лопастного привода семейства K-Tork, предназначенного для работы на теплоэлектростанции, что позволило решить проблему безопасности работы котлов.

При сжигании мазута на электростанции требуется поддержание стабильного внутреннего давле-

ния в котле, что положительно влияет на эффективность и безопасность работы. Неконтролируемое колебание давления способно привести к структурным повреждениям и разрушениям котельной установки, что в конечном итоге вызовет катастрофические последствия. Использование нового типа привода позволило стабилизировать колебания благода-



ря демпфирующим свойствам пневмопривода, способным поддерживать стабильное рабочее давление.

В ходе испытания привод нового поколения был установлен на третьем энергоблоке мощностью 2735 МВт газовой электростанции в городе Пэрриш, штат Флорида, принадлежащей энергетической компании Florida Power & Light

[Читать далее...](#)



Первая партия трубопроводов Березовской ГРЭС прошла предотгрузочную инспекцию



ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготавливает трубопроводы высокого давления по проекту «Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» Э.ОН Россия». В объем поставки входят трубопроводы острого пара, питательной воды, внутритурбинные и вспомогательные трубопроводы.

В соответствии с условиями заключенного договора, предусматривающими контроль изготовления и готовности деталей трубопроводов к отгрузке, 9 ноября 2012 года производственную площадку ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» посетили представители заказчика ОАО «Э.ОН Россия» и ЗАО «Энергопроект» (генерального подрядчика проекта).

Целью визита стало проведение приемочного контроля готовой продукции, контроля подготовки к отгрузке партии внутритурбинных трубопроводов общим весом 138 тонн.

В ходе визита была осуществлена проверка полного цикла изготовления трубопроводов, начиная от входного контроля материалов, заготовительных работ, изготовления гнутых и штампованных элементов, термической и механической обработки, заканчивая окраской и упаковкой готового

[Читать далее...](#)

Белгородская теплосетевая компания в 2012 году заменила 36 км тепловых сетей с использованием современных технологий



В 2012 году ОАО «Белгородская теплосетевая компания» (100% дочернее общество ОАО «Квадра») заменило 36

км тепловых сетей области, в том числе 15,5 км в Белгороде. Замена ветхих тепловых сетей на новые является важным направлением инвестиционной программы Белгородской теплосетевой компании. От этих работ зависит надежность теплоснабжения потребителей Белгородской области в зимнее время.

При реконструкции трубопроводов теплоэнергетики применяют современные технологии и материалы.

В этом году в п. Октябрьский Белгородского района энергокомпания провела эксперимент при замене ветхих тепловых сетей. Работы проводились

[Читать далее...](#)

Компания «Квадра» приступила к строительству ПГУ-115 МВт на Дягилевской ТЭЦ

В Рязанском филиале ОАО «Квадра» прошла торжественная церемония начала строительства современной парогазовой установки мощностью 115 МВт. В мероприятии приняли участие Первый заместитель Председателя Правительства Рязанской области Александр Ревякин, Председатель Совета директоров ОАО «Квадра» Юлия Басова,



генеральный директор ОАО «Квадра» Владимир Шелков. Руководство администрации области и энергокомпании заложили первый куб бетона в фундамент бу-

дущей парогазовой установки.

«Строительство парогазовой установки на Дягилевской ТЭЦ - не просто модернизация и реконструкция. По сути это будет новая станция, совершенно новые технологии 21 века. Современная энергоустановка это серьезное повышение надежности энергоснаб-

[Читать далее...](#)

Система централизованного теплоснабжения Тюмени получит перспективное развитие

Программа по развитию коммунальной инфраструктуры Тюмени, принятая правительством Тюменской области, администрацией города и ОАО «УТСК» (дочернее общество ОАО «Фортум»), обеспечит комплексное решение проблем функционирования и развития системы теплоснабжения областной столицы. Программа рассчитана на период 2012 -

2016 гг. «Принятая программа - результат совместных усилий правительства Тюменской области, администрации города и компании «Фортум». Сделан серьезный реформаторский шаг, который значительно продвигает город на пути создания эффективной системы теплоснабжения, отвечающей современ-



[Читать далее...](#)



Архангельские городские тепловые сети ТГК-2 проводят проверку систем теплоснабжения при помощи красителя

Архангельские городские тепловые сети – филиал Главного управления ОАО «ТГК-2» по Архангельской области начали проверку на плотность систем теплоснабжения и горячего водоснабжения с использованием безопасного для здоровья человека красителя. Флуоресцеин, окрашивающий теплоноси-

тель в ярко-зелёный цвет, позволяет в максимально короткие сроки выявить неплотности скоростных водоподогревателей системы горячего водоснабжения и трубопроводов теплоснабжения.

Ввод красителя в системы теплоснабжения проводится несколько раз в год. В основном осенью,



в начале отопительного сезона, и зимой, после

[Читать далее...](#)

ИНТЕР РАО совместно с КОТЭС разработали концептуальный проект расширения Бишкекской ТЭЦ



В конце октября ИНТЕР РАО ИНЖИНИРИНГ и Группа КОТЭС завершили разработку концептуального проекта расширения ТЭЦ г. Бишкек. Работы были выполнены в рамках исполнения

договоренностей, достигнутых по итогам межправительственных кыргызско-российских переговоров по вопросам электроэнергетики, прошедших в августе текущего года.

Необходимость расширения ТЭЦ г. Бишкек обусловлена сложившимся в городе дефицитом тепловой энергии, мо-

ральным и физическим износом установленного на станции энергооборудования. Рабочей тепловой мощности станции сегодня уже не хватает для покрытия растущих нагрузок города.

Специалисты КОТЭС и ИНТЕР РАО ИНЖИНИРИНГ оценили техническую возможность и

[Читать далее...](#)

Сильфонные компенсаторы для модернизации воздушного тракта котла Гусиноозерской ГРЭС



ЗАО «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ» изготовило и отгрузило очередную партию сильфонных компенсаторов для технического перевооружения пылеугольного энер-

гоблока №4 филиала ОАО «ОГК-3» «Гусиноозерская ГРЭС», заменив устаревшее и физически изношенное оборудование на более современное и надежное.

Проведенная реконструкция существенно повысит надежность энергоснабжения потребителей Забайкальского края, Республики Бурятия и

[Читать далее...](#)

ОАО «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом» подписали соглашение о сотрудничестве в сфере поставок оборудования для ТЭС



ОАО «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом» объявили о подписании соглашения о сотрудничестве в сфере тепловой энергетики. 15 ноября в г. Краматорск (Украина, Донецкая обл.) в присутствии генерального директора Госкорпорации «Росатом» Сергея Кириенко свои подписи под документом поставили генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» Андрей Никипелов и генеральный директор



ОАО «Турбоатом» Виктор Субботин.

В соответствии с подписанным соглашением стороны намерены представлять комплексные предложения для совместного участия в проектах строительства и модернизации ТЭС. Сотрудничество планируется осуществлять на территории России, Украины и, в перспективе, третьих стран.

«Предприятия «Атомэнергомаш» и ОАО «Турбоатом» исторически являлись поставщиками оборудования для электростанций. Это

[Читать далее...](#)



HORA, ООО "ИстЭнергоГрупп"

“Наша основная цель – внедрение передовых европейских технологий на российский рынок”



фирмы позволило разработать тепловые клапаны на уникальные параметры.

Узнать о этом, а также о преимуществах и особенностях представленных образцов фирмы HORA, можно в представленном видеointerview со Специалистами ООО "ИстЭнергоГрупп", ведущим Специалистом отдела продаж Потапенко Андреем Борисовичем, а также с руководителем департамента продаж Кляч-

Продолжая освещение встреч с Друзьями портала ARMTORG и новыми участниками выставки PCV Expo-2012, сегодня мы представляем встречу с компанией, которая представила на своей экспозиции арматуру, весьма известную среди Арматурщиков ТЭК сектора, и речь сегодня пойдет о продукции немецкой компании HORA и компании ИстЭнергоГрупп - представляющей в России интересы немецкого производителя.

Немецкая компания HORA (полное название Holter Regelarmaturen GmbH & Co.KG), была основана в 1967 году, и на сегодня продукция компании устойчиво занимает свою ни-

шу на мировом рынке производителей трубопроводной арматуры. Более 45 лет напряженной работы сделали из частной независимой компании из немецкого города Шлосс Хольте-Штукенброк важнейшего поставщика высокотехнологичной регулирующей арматуры для ведущих немецких и европейских компаний.

ООО "ИстЭнергоГрупп" - является эксклюзивным дилер в России компании HORA. На своем стенде представители компании презентовали: комбинированный всережимный регулирующийся питательный клапан для котлов, способный заменить собою два традиционных, высокоточные парохладители и ком-

пактные клапаны РОУ/БРОУ, а также широкий спектр предохранительной арматуры, подробнее с



образцами которой можно ознакомиться в представленных фоторепортажах. По словам специалистов ИстЭнергоГрупп, на сегодняшний день «HORA» является участником общеевропейского проекта по созданию тепловых электростанций повышенной эффективности – «COMTES 700», участие немецкой

киным Александром Николаевичем.

ARMTORG: Здравствуйте, Андрей Борисович! Мы рады приветствовать вас на выставке PCVExpo-2012. Расскажите, пожалуйста, о компании «ИстЭнергоГрупп» и компании «HORA», которую вы представляете. Андрей Борисович: Здравствуйте! Компания «ИстЭнергоГрупп» была организована в 2003 году. Наша

[Читать далее...](#)



Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



АБС ЗЭиМ Автоматизация Директор по науке и тех.развитию Дарвин А.

“Хотелось бы, чтобы при выборе товаров, потребители оказывали предпочтение российской продукции, которая ничуть не уступает импортной!”



Одним из постоянных участников масштабных событий Арматуростроения, как Московская выставка PCVExpo является Чебоксарский Завод Электроприводов - АБС ЗЭиМ Автоматизация, являющийся на сегодня одним из ведущих предприятий по разработке и выпуску качественных и на-

торговой маркой ЗЭиМ.

Так, в числе новых разработок компании «АБС ЗЭиМ Автоматизация» в этом году



ставлен быстроотсечной привод МЭО-Б 63, основное преимущество которого является возможность быстрого отсекаания трубопроводной арматуры со скоростью срабатывания менее секунды. Новую линейку интеллектуальных приводов представил привод серии ПЭМ-В-600 со встроенным интеллектуальным

40 с цифровым датчиком БД-1, механизм сигнализации положения (МСП) для многооборотной арматуры, интеллектуальные механизмы серии МЭОФ с КИМ-3 на клапане, а также пневмоприводы немецкой фирмы «AMG-Pesch», официальными дистрибьюторами



стала линейка механизмов МЭОФ ПЭМ. Центральным экземпляром выставки стал взрывозащищенный электрический привод ПЭМ-А 100, который в исполнении IP-68 демонстрировался погруженным в воду, тем самым наглядно показывая надежность и стабильность работы заводских механизмов, обладающих данным показателем защищенности IP.

дежных электрических механизмов для автоматизации процессов управления трубопроводной арматурой. Традиционно заводчане Холдинга ежегодно радуют на своей экспозиции посетителей новинками и интересными решениями воплощаемых в продукции под

Впервые Чебоксарскими Специалистами был пред-



блоком КИМ-3. Еще одна новинка — интеллектуальный пускатель ПБР-3, разработанный для нужд атомной промышленности. Кроме того, на стенде демонстрировались: взрывозащищенный механизм МЭО-630, модернизированный серийный механизм МЭОФ-



которой является «АБС ЗЭиМ». Все приводы и механизмы могут исполняться в опциях IP-67 и IP-68, комплектоваться датчиками БСПТ, а также КИМ-3.

Подробнее о новинках, новых разработках и последних решениях в области

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



ЗАО АРКОР зам. ген.директора, Яковлев В.Г.

“В 2012 году нами было налажено серийное производство фонтанной арматуры, а также расширена номенклатура выпускаемой арматуры высокого давления”



Во время PCVExpo-2012 стенды участников посетили более 5.700 специалистов - руководителей крупных компаний и потребителей ТПА, ИТР работников, проектировщиков, а также технических специалистов различного уровня. Многие из прибывших непременно посещали громадный стенд компании, известную многим арматурщикам, как производителя и поставщика широкого ряда промышленной и теплоэнергетической трубопроводной арматуры - Российскую Арматурную Корпорацию АРКОР

каемой арматуры. А из интересных и запоминающихся образцов продукции на стенде АРКОР в этом году стал образец серийного шарового крана DN700 мм PN100 с пневмогидроприводом собственного производства корпорации. Стоит отметить, что в настоящее

этом и новинках корпорации любезно согласился рассказать заместитель генерального директора ЗАО «Аркор» Яковлев Вадим Геннадьевич. ARMTORG: Здравствуйте, уважаемые представители корпорации АРКОР! Мы рады приветствовать Вас на выставке PCVExpo-2012.

представляем шаровый кран диаметром 700 мм, давление 100 атм. с пневмогидроприводом собственного производства. Также в числе новинок – задвижки ППД (поддержания пластового давления) диаметрами 100, 150, 200, 250 мм, давление 250 атм. Эта ниша, на наш взгляд, довольно перспективна: мы знаем рынок, конкурентов, знаем суммарные годовые потребности нефтегазовой области и готовы развиваться в этом направлении.

В этом году стенд АРКОРа предстал в неизменно эффектно и фирменном стиле компании - футуристических персонажей из будущего. Для многих стенд Корпорации ассоциируется не только теплым и дружелюбным гостеприимством, но и конечно же техническими консультациями специалистов корпорации по продукции и поставкам выпус-



время компания активно развивает разработку и серийное производство трубопроводной арматуры для нефтегазового комплекса. О

Расскажите, какие новинки вы представляете в этом году? Вадим Геннадьевич: Здравствуйте, на выставке мы

ARMTORG: Какими еще достижениями может гордиться ваша компания? Вадим Геннадьевич: В 2012 году налажено серийное производство фонтанной арматуры, расширена номенклатура арматуры высокого давления: регулирующая, дроссельная, предохранительная арматура и задвижки высокого давле-

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



Петрозаводскмаш приступил к выпуску полусфер для шаровых кранов ЗАО "Тяжпромарматура"

ОАО «Петрозаводскмаш» (входит в машиностроительный дивизион Росатома - Атомэнергомаш) приступил к серийному выпуску полусфер для газопроводов. Данные изделия диаметром более 2 м при толщине стенки 75 мм предназначены для изготовления шаровых кранов для магистральных газопроводов.



После изготовления полусферы отправляются в Тульскую область, на Алексинский завод ЗАО «Тяжпромарматура», где их сваривают в сферы и выполняют дальнейшую механическую обработку.

Работа над данным типом изделий на Петрозаводскмаше началась ещё в 2010 г., но с 2012 г. используется новая технология изготовления. Если опытные заготовки для штамповки выполняли из двух листов с использованием сварки, то теперь - из цельного листа металла. На сегодняшний день производство полусфер на Петрозаводскмаше освоено и поставлено на поток. С января по октябрь 2012 г. на заводе отштамповали уже более 300 полусфер, до конца года их число может

[Читать далее...](#)

Ижевское предприятие "РИМЕРЫ" разработало уникальную технологию хромирования

"Ижнефтемаш", входящий в компанию "Римера", добился значительного улучшения качества хромового покрытия цилиндров глубинных штанговых насосов (ГШН).



Данный результат достигнут за счет изменения режимов хромирования и многочисленных экспериментов с составом хромового электролита. Результаты лабораторных исследований, проведенных специали-

стами "Ижнефтемаша", показали, что пористость покрытия цилиндров ГШН после хромирования, выполненного по новой технологии, в несколько десятков раз ниже той, которую обеспечивает традиционная операция хромирования. Даже после последую-



[Читать далее...](#)

Специалисты Энергомашспецстали изучают европейские стандарты энергоэффективности



В рамках международного проекта, направленного на повышение энергоэффективности, в ПАО «Энергомашспецсталь» (входит в машиностроительный дивизион Росатома - Атомэнергомаш) стартовала обучающая программа «Разработка и внедрение систем энергоменеджмента по стандарту ISO 50001:2011».

В течение недели представители компании «ТЮФ НОРД Украина» проведут специальный учебный курс для 20 работников ЭМСС. В конце курса предусмотрена сдача письменного теста. Результатом успешного прохождения теста станет сертификат «Специалист по разработке и внедрению системы энергетического менеджмента в соответствии с требованиями стандарта ISO 50001».

«На ЭМСС нам работать будет гораздо легче, чем на других предприятиях, так как мы начинаем не с нуля. Многие работники знакомы с требованиями стандарта и это - огромный плюс», - сказал руководитель отдела сертификации продукции ООО «ТЮФ НОРД Украина» Михаил Косенко.

«Мы создали команду специалистов, способных внедрять на

[Читать далее...](#)



«ЗиО-Подольск» и РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина заключили соглашение о сотрудничестве



сотрудничестве в областях профессиональной, послевузовской подготовки и переподготовки специалистов, а также научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

24 октября между ОАО «ЗиО-Подольск» (входит в машиностроительный дивизион Росатома - Атомэнергомаш) и «РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина» было подписано соглашение о

Документ подписали генеральный директор ОАО «ЗиО-Подольск» Игорь Котов и Первый проректор РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина Михаил Силин.

Соглашение предполагает



[Читать далее...](#)

Совет директоров «Газпром нефти» рассмотрел программу модернизации НПЗ

Совет директоров «Газпром нефти» рассмотрел ход исполнения программы модернизации и реконструкции нефтеперерабатывающих мощностей.

За последние шесть лет в результате масштабной программы реконструкции НПЗ и консолидации активов объемы нефтепереработки «Газпром нефти» увеличились более чем на 60%, превысив 39 млн тонн (без учета мощностей сер-



бской NIS. В структуру «Газпром нефти» в России входят Московский и Омский НПЗ (ссылка откроется в новом окне), также через «Славнефть» компания контролирует 50% Ярославского НПЗ.

Дальнейшая модернизация НПЗ компании будет направлена на увеличение глубины переработки. Осуществление программы позволит увеличить произво-

[Читать далее...](#)

ПАО «Сумское НПО им. М.В.Фрунзе» обустроит КС на Правдинском месторождении



ПАО «Сумское НПО им. М.В.Фрунзе» подписало контракт на изготовление оборудования для новой компрессорной станции (КС) на Правдинском мес-

торождении, которую строит ООО «РН-Юганскнефтегаз» – дочерняя компания ОАО «Роснефть».

Согласно договоренности, сумские машиностроители спроектируют и изготовят турбокомпрессорный агрегат мощностью 12 МВт, а также все необходимое общестанционное оборудование, среди которого: аппараты воздушного охлаждения, сепараторы, сис-

темы маслоснабжения, подготовки топливного газа, газа на собственные нужды и т.д. Отгрузка продукции запланирована на вторую половину 2013 года.

По словам ведущего менеджера управления продаж НПО им.Фрунзе Валентина Кибальника, новая станция будет построена вблизи действующей КС, компрессорное оборудование для которой в свое



время также поставляло научно-производственное

[Читать далее...](#)



На ОАО «Газпром» работают лучшие сварщики России

В Уфе состоялся финальный этап Всероссийского конкурса профессионального мастерства в номинации «Лучший сварщик России». Победителем стал Максим Осипов (ООО «Газпром добыча Оренбург»). В финале конкурса принял участие 81 сварщик — победители 78 региональных отборочных туров, а также трех отраслевых конкурсов, которые провели ОАО «Газпром», ОАО «АК „Транснефть“» и ГК «Росатом».

Финал состоял из двух частей. Теоретическая часть включала письменный тест на знание теории сварки металлов, их свойств и нормативно-технической документации в сфере охраны труда. В ходе практического задания требовалось соединить трубы способом ручной дуговой сварки под углом 45 градусов. Стоит отметить, что подобные соревнования лучших мастеров своего дела на-



[Читать далее...](#)

«Северный поток»: введена в эксплуатацию вторая нитка газопровода - на очереди третья и четвертая

Сегодня на Балтийском побережье России в бухте Портовая состоялись торжественные мероприятия, посвященные вводу в эксплуатацию второй нитки газопровода «Северный поток». В мероприятии приняли участие Руководитель Администрации Президента РФ Сергей Иванов, Министр энергетики РФ Александр Новак, Председатель Правления ОАО «Газпром» Алексей Миллер, Исполни-

тельный директор Nord Stream AG Матиас Варниг, член Совета исполнительных директоров BASF Харальд Швагер, Председатель Комитета акционеров Nord Stream AG Герхард Шредер, Член Правления E.ON AG Бернхард Ройтерсберг, вице-президент, генеральный директор GDF Suez Жан-Франсуа Сирелли, Президент Gasunie Пау ван Гелдер. С видеобращением к присутствующим



[Читать далее...](#)

ОАО «ЗиО-Подольск» полностью исполнил заказ ОАО «Газпром» на поставку оборудования для КС «Александровская»



ОАО «ЗиО-Подольск» (входит в машиностроительный дивизион Росатома - Атомэнергомаш) завершило изготовление трех блоков пылеуловителей ЦПУ-5,5ХЛ

для КС «Александровская». Последние комплектующие – лестницы и площадки – были отправлены в конце сентября.

КС «Александровская» является объектом ООО «Газпром трансгаз Томск», расположенном на магистральном газопроводе «Нижевартовский ГПЗ – Парабель - Кузбасс», общая протяженность которого составляет 1 162 км. В настоящее время

«Газпром трансгаз Томск» проводит реконструкцию всех шести компрессорных станций газопровода: «Александровская» (реконструкция начнется в 2013 году), «Вертикос» (реконструкция завершится в 2013 году), «Парабель» (реконструкция завершена в 2011 году), «Чажемто» (реконструкция завершится в 2012 году), «Володино» (реконструкция завершилась в 2010 году), «Проскоково» (реконструк-

ция завершится в 2012 году).

СПРАВКА:

ОАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск» («ЗиО-Подольск») - крупнейший производитель высокосложного теплообменного оборудования для объектов топливно-энергетического комплекса: атомных и тепловых электростанций, нефтяной и газовой про-

[Читать далее...](#)



100% акций ТНК-ВР переходят к «Роснефти»



Эту сделку уже называют крупнейшей за всю историю российского бизнеса. Из \$55 млрд, которые госкомпания заплатит за новое приобретение, \$45 млрд будут выплачены наличными: \$17 млрд – ВР, а остальные \$28 млрд – консорциуму ААР. Как сообщает сама «Роснефть», завершение данной сделки будет зависеть от достижения договоренностей по обязывающим документам, получения корпоративных и регуляторных одобрений, и выполнения ряда других условий. Финансирование сделки будет осуществляться из собственных средств «Роснефти» (\$4,5 млрд) и из средств кредиторов (около \$15 млрд).

«Есть возможность закрыть сделку полностью за счет ресурсов, привлеченных у западных банков. Элементом станут и деньги, находящиеся на счетах <компании>, прорабатывается



возможность продажи непрофильных активов, есть программа размещения облигаций», – сказал Игорь Сечин на встрече с президентом РФ Владимиром Путиным в Ново-Огарево в начале этой недели. В качестве

[Читать далее...](#)

Президент ОМК принял участие в пуске комплексов Бованенковского нефтегазо-конденсатного месторождения и системы магистральных газопроводов «Бованенково – Ухта»



Президент Объединенной металлургической компании (ОМК) Владимир Маркин 23 октября принял участие в торжественном мероприятии на Бованенковском нефтегазоконденсатном место-

рождении, посвященном началу промышленной добычи газа в новом крупном газоносном регионе — на Ямале. Введены в эксплуатацию первые пусковые комплексы Бованенковского

месторождения и системы магистральных газопроводов «Бованенково — Ухта».

С 2008 года ОМК поста-

[Читать далее...](#)

ГАЗЭКС подвел итоги конкурса профессионального мастерства

В Нижнем Тагиле прошел очередной конкурс профессионального мастерства ОАО «Уральские газовые сети» (предприятие группы компаний "ГАЗЭКС"). За звание лучших в основных газовых специальностях боролись более 40 сотрудников комплексно-эксплуатационных служб компаний из городов Каменск-Уральский, Краснотурьинск, Первоу-

ральск, Реж, Полевской, Нижний Тагил, Ревда.

В этом году в конкурсе разыгрывалось 7 номинаций: «Лучшая бригада аварийно-диспетчерской службы», «Лучшая бригада службы наружных сетей», «Лучшая бригада слесарей обходчиков», «Лучший слесарь внутридомового газового обслуживания», «Лучший монтер электрохимзаци-



[Читать далее...](#)

«Газпром» и руководство Томской области разработают трехлетнюю программу по увеличению объемов производства для нужд компании



20 ноября в Томске состоялась рабочая встреча Председателя Правления ОАО «Газпром» Алексея Миллера и Губернатора Томской области Сергея Жвачкина.

Стороны обсудили ряд вопросов, связанных с развитием сотрудничества компании и региона.

В частности, были рассмотрены перспективы взаимодействия «Газпрома» с поставщиками оборудования, расположенными на территории области. Было отмечено, что с 2009 года по на-



стоящее время промышленные предприятия Томской области поставили «Газпрому» продукцию на сумму 835 млн

[Читать далее...](#)



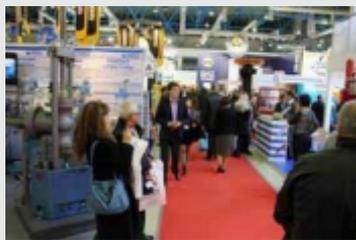
ПРЕСС-РЕЛИЗ по итогам самого крупнейшего Арматуростроительного события России



Выставка PCVExpo: опыт, создающий результат

11-я международная выставка PCVExpo 2012 с успехом прошла с 22 по 25 октября в Москве, в ЦВК «Экспоцентр». 342 компании из 26 стран мира представили промышленные насосы и системы, компрессорную технику, пневматику, трубопроводную арматуру, приводы, двигатели и уплотнения.

Международная выставка PCVExpo объединяет четыре специализированных



раздела: насосы, компрессоры, арматура, приводы и двигатели. Организатором выставки является МВК в составе Группы компаний ITE. Соорганизаторами являются Российская Ассоциация производителей насосов (РАПН), Ассоциация компрессорщиков и пневматиков (АСКОМП),

Научно-промышленная ассоциация арматуростроителей (НПАА).

PCVExpo 2012 вновь подтвердила свой статус ведущего события международного уровня в отрасли, объединив на одной площадке 342 участника из 26 стран мира, таких как: Ав-



стрия, Великобритания, Германия, Индия, Италия, Казахстан, КНР, Литва, Македония, Нидерланды, Польша, Республика Беларусь, Республика Корея, Республика Молдова, Россия, Румыния, Словакия, Словения, США, Тайвань, Турция, Украина, Финляндия, Франция, Чешская Республика, Эстония.

За время работы выставку посетили 5 693 специалиста из 63 регионов России и 34 иностранных государств. 90,6 % уникальных посетителей выставки пришли из

профессионального интереса. Доля первых лиц компаний составила 16 %, доля руководителей отделов и подразделений составила 28,8 %.

В торжественной церемонии открытия приняли участие:

Башелеишвили Михаил Эдуардович — Генеральный директор Международной выставочной компании МВК в составе Группы компаний ITE, Караханьян Владимир Карпович — Президент Российской ассоциации производителей насосов, Тер-Матеосянц Иван Тигранович — Исполнительному директору Научно-промышленной ассоциации арматуростроителей, Галеркин Юрий Борисович — Председатель Совета Ассоциации компрессорщиков и пневматиков.

Также с приветственным словом выступили представители Аппарата Комитета Государственной думы Федерального собрания Российской Федерации по промышленности, Аппарата Президента Московской Торгово-промышленной палаты, Совета главных механиков нефтеперерабатывающей и нефтехимической



промышленности России и СНГ, Технического директора по техническому обслу-

живанию и ремонтам ОАО МХК «Еврохим», Союза производителей арматуры VDMA.

Производители и потребители промышленных насосов, компрессорной техники, пневматики, пневмоинструмента, трубопроводной арматуры, приводов, двигателей и уплотнений представили новейшее оборудование и технологии.

Основным акцентом экспозиции на стенде компании «Приводы АУМА» стало новое поколение электроприводов во взрывозащищен-



ном исполнении, производимое материнской компанией AUMA Riester GmbH (Германия). Специалистами службы технической поддержки был подготовлен действующий макет, демонстрирующий работу оборудования AUMA.



[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTOРG!



Благовещенский арматурный завод в этом году демонстрировал «королеву» своего стенда - задвижку клиновую литую DN 700 PN 16. Дополнительно на



стенде была представлена продукция с вырезом четверти, по которым потреби-



тели могут ознакомиться с технической стороной продукции.



На стенде ООО «ТД «МАРШАЛ» были показаны образцы серийных изделий новой эконом-линейки Маршал™ - цельносварные шаровые краны 11с67п2Ц по ТУ, диаметр выпускаемых изделий DN 15-200/150 мм с фланцевым соединением и «под приварку», рассчитанные на номинальное давление PN 1,6; 2,5 и 4 Мпа. Новинкой от компании стал

шаровый кран DN 400 мм на давление 1,6 МПа; кран трехходовой на рабочее давление PN 1,6 МПа и диаметр DN 50 мм.



Компания «Мегатехника СПб» продемонстрировала вакуумные насосы POMPE-TRAVAINI, разработанные и произведенные по стандарту ISO 9001.

Группа компаний ИНТЕР-АРМ представила затворы, заменяющие обратную арматуру, условно обозначае-



мую по т/ф 19лс53нж, 19лс56нж, 19лс54нж. При этом конструкция затворов



позволяет проводить ремонт и замену узла уплотнения — тарелки и седла, без снятия корпуса с трубопровода и применения свароч-



ных технологий, что является крайне важным в тяжелых условиях эксплуатации.

Компания DALGAKIRAN на площади 57 кв.м представи-



ла два компрессора - винтовой компрессор "INVER-SYS 90D" с прямым приводом двигателя и частотным преобразователем тока, а



также винтовой компрессор серии "TIDY" мощностью 37 кВт, оснащенный системой утилизации тепла "HEAT RECOVERY SYSTEM". Яв-



ляясь постоянным экспонентом выставки, в этом году компания DALGAKIRAN выступила в качестве спонсора бейджа посетителя.

Знаковыми событиями стали прошедшие в рамках деловой программы PCV Expo 2012 конференции и



семинары. Конференция "Инновации в насосной и арматурной продукции" ECOMPUMP 2012 INNOVALVE прошла 23 октября при большой активности слушателей. На конференции были рассмотрены инновации в области насосной и арматурной продукции по таким как: энергоэффективность и экология, безопасность и надежность.



Впервые в рамках выставки 24 октября состоялся семинар «Особенности изготовления насосного и арматурного оборудования для АЭС». Участие в семинаре приняли представители Ростехнадзора, Государственной корпорации «Росатом», Концерна «Росэнергоатом», профильных научно-исследовательских институтов, предприятий-заказчиков и предприятий-поставщиков оборудования, уполномоченных организаций по оценке соответствия и сертификации.

[Читать далее...](#)

Самые важные, актуальные и живые события выставки PCVExpo вы можете узнать в концентраторе событий PCV на портале ARMTORG!



BERNARD CONTROLS объявляет об официальном открытии Представительства в Москве



Продукция BERNARD CONTROLS по-прежнему представлена на территории России дистрибьюторами компании - А.Е.Т., AMOTEK и ROBVALVE. Кроме того, четыре новых партнера компании, недавно объявили о развитии дилерской сети: ТРКОМ в г.Екатеринбург, NEOTECH г.Иркутск, ПРОЕКТ-5 г.Ростов-на-Дону и Юрканвит из Украины. г.Одесса. Аттестация и подтверждение официального представителя будет проходить в новом Московском офисе под руководством ведущего менеджера по Продажам на территории Российской Федерации Николая Протин (Nicolas PROTIN)

В середине июля 2012 года, BERNARD CONTROLS объявило о открытии нового Офиса в Москве, который будет заниматься обработкой заявок на продукцию BERNARD CONTROLS, а также курировать проекты по Российской Федерации и близлежащим регионам стран СНГ. Основная задача Московского подразделения компании в создании хорошо развитой и высокоспециализированной структуры сервисной линии французской компании.



BERNARD CONTROLS также подтверждает заинтересованность в развитии рынка сбыта и сервисной поддержки продукции компании на Ближнем Востоке, открытием нового офиса в Дубае(ОАЭ). Руководствуясь этими данными Восточный офис в Дубае от BERNARD CONTROLS может предложить качественную сервисную и по сбыту и поддержке клиентов. Весь персонал работает под руководством директора направления Тони СТАРКА(Tony STARK). Руководствуясь этими данными Восточный офис в Дубае от BERNARD CONTROLS может предложить качественную сервисную и

[Читать далее...](#)

Завод трубопроводной арматуры «УКАЗ» презентовал свою продукцию в Дюссельдорфе



привлекая их внимание ко всему ассортименту выпускаемой заводом продукции.

Усть-Каменогорский арматурный завод «УКАЗ» впервые принял участие в Международной выставке «Valve World Expo 2012», которая проходила в Дюссельдорфе с 27 по 29 ноября 2012 года.

Презентуя свою продукцию на стенде, «УКАЗ» сделал акцент на производстве трубопроводной арматуры большого диаметра: шаровых кранов и задвижек. Фотографии производственного процесса, размещенные на стенде, вызвали интерес посетителей,

«Участие в выставке такого масштаба – это знаковый для нас этап. Несмотря на то, что «УКАЗ» является одним из крупнейших производителей трубопроводной арматуры на постсоветском пространстве, и его продукция поставляется ведущим нефтегазовым компаниям, многие посетители выставки были незнакомы с продукцией нашего завода, - отметил генеральный директор Торгового Дома «УКАЗ» Алексей Селиванов. - Поэтому участие в Международной выставке



«Valve World Expo 2012» – это возможность презентовать свои активы, производственные мощности, всю линейку номенклатуры потенциальным клиентам нашего предприятия, и как следствие найти новые рынки сбыта».

СПРАВКА:

Valve World (Мир арматуры) – выставочный форум № 1 в мире трубопроводной арматуры, деталей трубопроводов, приводной техники, объединяющий в себе отраслевую конференцию и отраслевую выставку. Ус-

[Читать далее...](#)



Воронежский механический завод представил новинки трубопроводной арматуры на выставке «Нефть. Газ. Химия» в Перми

С 23 по 26 октября 2012 года Воронежский механический завод принял участие в 14-й специализированной выставке «Нефть. Газ. Химия», которая проходила в г. Пермь. Данное мероприятие считается одним из крупнейших отраслевых проектов в Приволжском и Уральском федеральных округах.

На стенде ВМЗ представил макеты современного нефтегазового оборудования и выпускаемой на заводе трубопроводной арматуры. Благодаря высокотехнологичным подходам при его производстве, оно может считаться сегодня одним из самых перспективных в сфере добычи нефти и газа.

Сотрудник ВМЗ Александр Перов отметил значимость

участия в данном проекте для предприятия: «На подобных мероприятиях мы не только представляем свою продукцию и рассказываем о ее преимуществах, но также и получаем возможность непосредственно пообщаться с партнерами, узнать их пожелания. В дальнейшем, при производстве оборудования, это дает нам возможность ориентироваться на потре-



[Читать далее...](#)

Арматурный завод «УКАЗ» представил арматуру большого диаметра на Юбилейной Казахстанской Международной выставке «Нефть и Газ»

Усть-Каменогорский арматурный завод «УКАЗ» принял участие в 20-ой Юбилейной Казахстанской Международной выставке «Нефть и Газ» (KIOGE 2012), которая проходила со 02 по 05 октября 2012 года в Алматы.

нефтегазовой отрасли и проведения диалога с национальными и иностранными партнерами на государственном и частном уровнях. С момента основания и на протяжении многих лет в KIOGE участвуют ключевые отраслевые компании.

KIOGE - одно из ведущих мероприятий энергетического сектора и значимая платформа для обсуждения актуальных вопросов неф-

Стенд «УКАЗа» находился в одном из центральных павильонов выставки, рядом с ключевыми клиентами предприятия, такими как:



[Читать далее...](#)

Завод "РЕКОМ" представил стальные задвижки собственного производства в рамках 20-й Казахстанской международной выставки KIOGE 2012



Со 2 по 5 октября Завод деталей трубопроводов "РЕКОМ" принял участие в 20-й Казахстанской выставке KIOGE 2012, прошедшей в выставочном центре "Ат-

кент" в г. Алматы.

В этом году выставка KIOGE собрала под своими флагами порядка 500 компаний из 30 стран. По данным организаторов, выставку посетило около 10000 специалистов нефтегазовой отрасли, как представителей Казахстана, так и стран Каспийского региона.

На стенде Завода "РЕКОМ" был представлен основной

ассортимент выпускаемой продукции: фланцевые соединения, стальные отводы, переходы, тройники, заглушки эллиптические, прокладки овального и восьмиугольного сечения, изолирующие фланцевые соединения, крепёжные изделия, опоры трубопроводов, нестандартное оборудование.

Особый интерес посетителей стенда предприятия

вызвала новинка 2012 года - трубопроводная арматура производства завода "РЕКОМ" - стальные клиновые задвижки 30с41нж, 30с941нж и 30с541нж DN 50 - 600 PN 16.

СПРАВКА:

Завод деталей трубопроводов «РЕКОМ» - специализированное машиностроительное предприятие по производству фланцев по

[Читать далее...](#)



ЦНИИТМАШ посетила делегация ученых из Китайской Народной Республики



Государственный научный центр РФ ЦНИИТМАШ продолжает наращивать международное сотрудничество. 15 октября 2012 года в ЦНИИТМАШ прошла встреча с делегацией Китайской

Народной республики. В состав делегации вошли ученые и сотрудники Пекинского исследовательского института механической и электрической технологии и Ассоциации технологии пластической деформации Китая.

Встречу провел первый заместитель генерального директора ЦНИИТМАШ – Виктор Алексеевич Дурынин. Делегацию принимали сотрудники института Метал-

лическая обработка металлов давлением, вакуумная тер-

мическая обработка металлов, высокоточная штамповка, промышленный контроль и автоматизация.

Встречу провел первый заместитель генерального директора ЦНИИТМАШ – Виктор Алексеевич Дурынин. Делегацию принимали сотрудники института Метал-

[Читать далее...](#)

Предприятия Группы ГМС удостоены премии «Живой поток» прошедшей в рамках PCVExpo-2012



В рамках проведения международного форума «PCVExpo-2012. Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели», который проходит в Москве с 22 по 25 октября, состоялось вручение национальной премии в

области производства и обеспечения рынка насосного оборудования «Живой поток». В этом году премии удостоились следующие предприятия Группы ГМС:

- ОАО «ГМС Насосы» - Лучший производитель промышленных насосов
- ЗАО «Гидромашсервис» - Лучший поставщик насосного оборудования
- ЗАО «Нижевартовск-

ремсервис» - Лучшее предприятие по сервису насосов

Кроме того, двухвинтовой обогревный насос, производимый ОАО «ГМС Насосы» был признан победителем в номинации «Лучший насос». А звание «Лучшего директора» премии было присуждено заместителю генерального директора

[Читать далее...](#)

Завод «Водоприбор» принял участие в фестивале «Дни архитектуры в Москве»

6 октября завод «Водоприбор» посетила группа экскурсантов – людей, увлекающихся архитектурой. Экскурсия по производственной территории проводилась в рамках фестиваля «Дни архитектуры в Москве», который проходит с 6 по 14 октября 2012 года.



Экскурсоводами выступили представители Школы акварели Сергея Ан-

дрияки и Завода «Водоприбор». Более 40 человек, интересующихся зодчеством, осмотрели заводские постройки. В их числе архитектурные шедевры выдающегося российского архитектора

Максима Карловича Гепенера, создавшего неповторимый «исторический» облик предприятия. Также гости завода услышали много интересного об истории «Водоприбора», познакомились с биографиями его бывшего главного инженера Владимира Васильевича Ольденборгера (которого сам Ленин в частной беседе назвал

[Читать далее...](#)

Приднепровский ремонтно механический завод – победитель регионального этапа Всеукраинского конкурса качества продукции – «100 лучших товаров Украины» 2012 года



12 октября в Днепропетровской областной государственной администрации состоялось награждение участников Всеукраинского конкурса качества продукции (товаров, работ, услуг) — «100 лучших товаров Украины» 2012 года.

[Читать далее...](#)

Усть-Каменогорский арматурный завод принял участие в «Нефтяном терминале»



Усть-Каменогорский арматурный завод принял участие в VII Ежегодном международном конгрессе и выставке, посвященной транспортировке, хранению и перевалке нефти, сжиженных газов и нефтепродуктов - «Нефтяной терминал 2012 г.», который проходил в Санкт-Петербурге 27 -28 ноября.

- Участие в подобных мероприя-

[Читать далее...](#)



Клапанная станция ICF Flexline от Danfoss получила статус - «Лучший инновационный проект 2012 года»

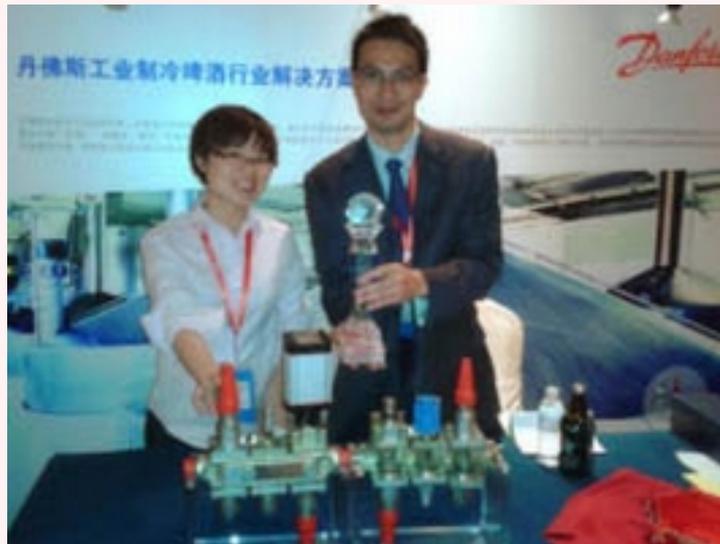


На прошедшей в Китае выставке клапанная станция ICF Flexline компании Danfoss получила награду «Лучший инновационный проект 2012 года».

В середине октября в китайском Шанхае состоялась выставка «Экологические технологии пивоварения 2012». В мероприятии приняли участие многие мировые ведущие компании пивоваренной индустрии, среди которых такие гиганты, как Budweiser, Snow Beer и

Tsingtao. В ходе выставки её участники активно обменивались новыми технологиями и инновационными разработками, способствующими улучшению качества производства. Огромное

внимание было приковано к новинкам в области пивоваренного оборудования, сырья, технологии изготовления пенного напитка и его упаковки.



Датская компания Danfoss приняла самое активное участие в прошедшей выставке. Для пивоваренного производства контроль температурного режима является одним из ключевых элементов, влияющих на вкус и качество пива. Точный контроль температуры имеет решающее значение на нескольких стадиях производства – в охлаждении и аэрации сусле, размножении дрожжей, брожении и охлаждении пива после пастеризации. Являясь мировым лидером в изготовлении холодильного оборудования с более, чем 40-летним опытом, компания Danfoss предлагает широкий спектр охлаждающих

[Читать далее...](#)

CRANE Co представила новинки трубопроводной арматуры на выставке в Канаде

Транснациональная корпорация CRANE Co. приняла участие на состоявшейся в конце октября в Форт-Макмюррей, провинция Альберта, Канада, выставке-конференции Canada Co-king Conference & Exhibition

2012. На стенде компании CRANE была представлена продукция двух известных брендов: Pacific Valves и Krombach.

Трубопроводная арматура обоих производителей име-

ет определённые проектные характеристики, заметно отличающие их от продукции других производителей.

Новый пробковый кран серии Wedgeplug имеет два уплотнительных кольца из тефлона, вставленные в трапецевидные канавки в торцах пробки, которые создают двойную посадку и обеспечивают паронепроницаемое отключение на обоих входных и выходных гнездах.

Новый шаровой кран от Krombach серии Metal Seated имеют высокоточную степень механической обработки металлических колец седла и шаровой пробки, не



требующих притирки, и допускающие их замену по необходимости не в комплекте, а поодиночке. Кроме того, кран оснащен системой самоочистки, которая удаляет избыток абразив-

[Читать далее...](#)





SIPOS Aktorik готовится представить новую линейку электрических приводов серии SIPOS 5 Flash

Немецкая компания SIPOS Aktorik в конце ноября примет участие в международной выставке Valve World Expo – 2012 в Дюссельдорфе. Компания, специализирующаяся на производстве, сбыте и сервисном обслуживании электрических приводов, средств управления и редукторов для автоматизированного управления трубопроводной арматурой, а также компонентов для приводной техники общего назначения, представит стенд со своей инновационной продукцией.

По мнению руководства компании, особое внимание участников выставки будет приковано к новейшим раз-

работкам приводной техники с переменной скоростью – электрическим приводам SIPOS 5 HiMod, особенность которых заключается в возможности работы с переменной скоростью. Область применения данных типов электроприводов – подземные трубопроводы и гелиоустановки (установки преобразования солнечной энергии в тепловую и электрическую энергию).

Не меньший интерес участников выставки привлечёт линейка электрических приводов серии SIPOS 5 Flash, отличительной характеристикой которых является их многофункциональность. Плавный пуск, возможность



работы при напряжении ниже номинального, универсальность управления, простота обслуживания способны привлечь потенциальных заказчиков оборудования известной немецкой компании.

Кроме того, менеджмент компании рассчитывает привлечь внимание потенциальных клиентов своими разработками в области использования и применения солнечной энергии.

[Читать далее...](#)

Metso получила признание в номинации «Лучшие автоматизированные системы 2012 года»



Ассоциация Целлюлозно-Бумажной Промышленности Бразилии (АВТСР) наградила финскую компанию Metso в номинации «Лучшие автоматизированные системы 2012 года». Данная награда присуждается Metso в седьмой раз подряд. Премия была вручена на торжественной церемонии, состоявшейся 10 октября 2012 года в Сан-Паулу. Победитель был выбран по итогам голосования членов Ассоциации.

Марсело Моти, вице-Президент компании Metso по

Южной Америке, сказал на церемонии: «Эта награда очень важна для нас, так как она доказывает, что наши клиенты по праву в 7-й раз подряд считают нас лучшими партнёрами в сфере автоматизации производства целлюлозно-бумажной промышленности».

Микко Кето, руководитель Службы Автоматизации Процессов Metso: «Бразилия – это очень крупный мировой производитель целлюлозы, и, как следствие, сильный конкурент.

Для нас быть признанными в качестве лидера в области автоматизации производственных процессов не только большая честь, но яркое свидетельство нашего мирового класса, а также профессионализма и опыта нашего бразильского подразделения».

На церемонии награждения Metso была удостоена ещё одной награды в категории «Лучших поставщиков оборудования». Кроме того, финская компания попала в шорт-лист Sector Standouts

Awards 2012.

Metso Automation работает по всему миру и имеет торговые подразделения и подразделения по поддержке клиентов в 34 странах Европы, Северной и Южной Америки, Азии, Австралии и Африки. В 2006 году, нетто-продажи Metso Automation составили 613 миллионов евро. Общее количество сотрудников компании составляет приблизительно 3,400.

[Читать далее...](#)



ASCO Numatics назвала обладателей премий за наибольший вклад в инновации при разработке и внедрение в производство средств промышленной автоматизации в 2012 году

8 ноября 2012 года в Флорэм-Парк, штат Нью-Джерси, США, компания ASCO Numatics, ведущий мировой производитель электромагнитных клапанов и автоматизированных систем управления трубопроводами, назвала стипендиатов по итогам 2012 года в области разработок средств промышленной автоматизации.

Ими стали Келси Джонсон из Браунсбурга, штат Индиана, и Натан Кётсье из Марне, штат Мичиган.

Обоим лауреатам присуждена премия в размере 5 тысяч долларов США. Кроме того, компания выделяет гранты в размере 1 тысячи долларов для конструкторско-технологических отде-



лов Университета Пердью и Мичиганского Технологического Университета, студентами которых и являются стипендиаты.

«В этом году число соискателей премии было как никогда большим», - отметил Роберт Кэмпл, исполнительный директор компании

[Читать далее...](#)

Rotork выступила со-спонсором обучающего семинара FDT Group



Английская компания Rotork является одним из спонсоров двух обучающих семинаров, организованных некоммерческой ассоциацией международных компаний FDT Group. Меропри-

ятия пройдут 11 декабря 2012 года в ирландском городе Корк и 13 декабря 2012 года в английском Манчестере.

Основное внимание на семинарах будет уделено терминологии и технологиям стандарта FDT (IEC 62453), единым средствам управления, диагностики, монтажа, эксплуатации средств автоматизации производственных процессов. Перед участниками высту-

пят эксперты и специалисты компаний, входящих в ассоциацию. Будут представлены выставочные экспонаты продукции стандарта FDT.

Rotork представит на семинарах часть своей продукции, включая интеллектуальные электрические приводы серии IQ3 и линейные и четвертьоборотные электроприводы серии CVA.

В мероприятиях предлагается принять участие инженерам, техническим специалистам, менеджерам крупных мировых компаний, желающим получить знания о технологии FDT, её преимуществах и особенностях. Время начала обоих семинаров в 9.30, окончания – в 17.00. Сразу после окончания семинаров участникам будут предложены посещения завода по производству ирландского виски Jameson

[Читать далее...](#)

OLIVER VALVES получила престижную награду - «Лучший бизнес года - 2012»



Британская компания OLIVER VALVES, ведущий производитель трубопроводной арматуры для нефтегазовой и энергетической отраслей, с годовым оборотом от 50 до 100 миллионов фунтов стерлингов получила престижную премию английской газеты Manchester Evening News – «Лучший бизнес года – 2012».

Это вторая награда компа-

нии за последние три года. Ранее она побеждала в этой

же номинации в 2010 году. Нужно отметить, что 2012



год выдался щедрым на награды для OLIVER VALVES. Одно из трёх предприятий компании - OLIVER VALVETEK получило престижнейшую в Великобритании The Queen's Awards for Enterprise – награду, вручаемую в день рождения Королевы той компании, которая добилась наибольшего успеха в инновационном развитии и на международном рынке. Кроме того, Председателю Совета ди-

[Читать далее...](#)



20 октября Челябинский трубопрокатный завод отметит 70-летний юбилей!

История предприятия – это история самоотверженного труда, которая берет начало в тяжелые военные годы. В 1942 году сотни заводов были эвакуированы в тыл, на Урал, в Сибирь, среди них – Мариупольское трубное предприятие. Украинский завод обрел свое второе рождение в Челябинске. Всего за несколько месяцев в Челябинске было налажено производство, в годы войны продукция ЧТПЗ уходила на фронт: трубы становились корпусами снарядов. И после Великой Победы заводчане, чья летопись тесно переплетена с историей страны, высочайшими темпами осваивали новые произво-

дства.

Именно здесь, в Челябинске, впервые в мире была произведена труба большого диаметра из двух полуцилиндров. Этот прорывной для тех лет проект, реализованный на ЧТПЗ, принес стране независимость от немецкого эмбарго. Весь мир тогда узнал о трудовом подвиге уральских металлургов, услышав их ироничное "Труба тебе, Адэнауэр!".

И сегодня, сохраняя лучшие традиции прошлого, трубки вновь опережают время. "Белая металлургия" ЧТПЗ сегодня буквально у всех на устах. Цех "Высота 239", запущенный два года



назад, перевернул традиционные представления о промышленности. Уральцы показали миру, насколько чистым, красивым и современным может быть завод, а профессия трубопрокатчика – престижной и почетной.

дату" одним из самых современных, передовых предприятий трубной отрасли, – говорит председатель Совета директоров, акционер ЧТПЗ Александр Федоров. – Это значит, что в 70 лет все только начинается. Всех, кто

- Мы встречаем "круглую

[Читать далее...](#)

Централизованной системе теплоснабжения Екатеринбурга исполнилось 50 лет

Отопительный сезон 2012/2013 стал пятидесятым в истории централизованной системы теплоснабжения Екатеринбурга. До ее появления город отапливался при помощи локальных источников: в городе дымило почти 900 угольных котельных. Загрязненность воздуха в отопительный сезон превышала нормы в 5-8 раз.

Решение отапливать город по единой системе и от единого источника – Среднеуральской ГРЭС, расположенной в 25 километрах от центра, – приняли в 1957 году. Проект заказали институту УралТЭП. За основу взяли так называемую «открытую» систему централи-

зованного теплоснабжения, которая на тот момент уже работала в Ленинграде.

Для создания системы тепловых сетей организовали специальную дирекцию строительства, которая постановлением № 178 Свердловского Совнархоза от 18 июня 1960 года преобразована в предприятие «Теплосеть «Свердловэнерго». Началась интенсивная работа по проектированию и строительству тепломагистралей, аналогов которой на тот момент не было не только в стране, но и в мире. Работа проделана огромная: помимо отсутствия опыта строительства таких систем, сказывалась и тяжелая болотистая мес-



тность, и плохо развитая дорожная сеть в этом районе, и недостаток техники.

В октябре 1962 года была введена в строй уникальная по своей протяженности (21,7 км.) магистраль М 1 от Среднеуральской ГРЭС до Свердловска, ставшая фун-

даментом первой в стране системы дальнего теплоснабжения от ТЭЦ и ГРЭС. В 1982 году была запущена в эксплуатацию Ново-Свердловская ТЭЦ.

Сегодня, спустя 50 лет, екатеринбургская система теплоснабжения включает 414

[Читать далее...](#)



ОАО «Пензтяжпромарматура» (ПТПА) поддерживает развитие молодежных инновационных направлений



Ранней осенью 12 сентября 2012 года, состоялся рабочий визит Председателя Правительства РФ Дмитрия Медведева в г. Пензу, в ходе которого в технопарке «Яблочков» прошла презента-

ция инновационных проектов Пензенской области.

Помимо образцов продукции пензенских инноваторов Дмитрий Медведев познакомился с лучшими детскими организациями, созданными на базе предприятий и образовательных учреждений города и области, среди которых был представлен и образовательный центр ОАО «ПТПА» «Шаг в

будущее».

Ребята презентовали настольные игры, которые они разработали в рамках конкурса «Игра – дело серьезное». В ходе беседы с участниками ОЦ «Шаг в будущее» особое внимание обратили на те профессиональные компетенции, которые позволяют развивать представленные игры. Затронули также и актуальную



тему подготовки кадров для промышленной отрасли. Губернатор Пензенской области В.К. Бочкарев высоко оценил вклад ОАО «ПТПА» в развитие современных образовательных проектов, подчеркнув их практическую

[Читать далее...](#)

Образовательный опыт компании ЧТПЗ высоко оценили коллеги из «Газпрома»

Первоуральский новотрубный завод (входит в компанию ЧТПЗ) посетили представители кадровой службы компании «Газпром». Цель визита – знакомство с производственной системой «белая металлургия» и новым образовательным проектом компании – программой «Будущее белой металлургии». Визит состоялся в рамках совместной программы между компани-

ями ЧТПЗ и «Газпром» в области повышения квалификации сотрудников.

В ходе визита делегация посетила цехи «белой металлургии»: «Железный Озон 32» и «Финишный центр», а также Образовательный центр. Партнеры компании ЧТПЗ по трубному рынку посмотрели лаборатории и классы, где в это время шли занятия, получили развернутую информацию о каждом этапе реали-



зации программы «Будущее белой металлургии».

- Видно, что ваши сотрудни-

ки болеют за свое производство и хотят развиваться, – поделился своими впечат-

[Читать далее...](#)

ОАО «АБС Автоматизация» и ОАО «ВНИИР» – финалисты республиканского конкурса «Марка качества Чувашской Республики»

Лучший опыт – для лучшей жизни. Под таким девизом в столице Чувашии с 7 по 9 ноября прошел Всероссийский форум по качеству: мероприятие, посвященное Всемирному дню качества и Европейской неделе качества. В рамках форума были организованы круглые столы, мероприятия с молодежью и церемонии награждения лауреатов и финалистов республиканских



конкурсов в области качества и высших наград Всероссийской организации качества.

В торжественной обстановке подвели итоги республиканского конкурса «Марка качества Чувашской Республики» 2012 года, где в номинации «Производство производственно-технического назначения» финалистами стали ОАО «АБС Автоматизация» с пускателем

[Читать далее...](#)



Компания ЧТПЗ продолжает программу стажировок на предприятиях ТЭК

Компания ЧТПЗ развивает программу сотрудничества с "Газпромом" в области повышения квалификации сотрудников. Работники ЧТПЗ приняли участие в очередном выездном семинаре в дочернем предприятии "Газпром трансгаз Екатеринбург". Обучение прошли представители всех сфер деятельности



ЧТПЗ: от сотрудников транспортировки газа, в цеха и инженеров-исследователей до специалистов по работе с ключевыми клиентами. Представители трубной отрасли подробно ознакомились с процессом

[Читать далее...](#)

ЧТПЗ и Министерство образования Свердловской области договорились о развитии дуальной системы

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области, Первоуральский новотрубный завод (входит в компанию ЧТПЗ) и Первоуральский металлургический колледж подписали соглашение о развитии дуальной модели обучения на базе Образовательного центра компании ЧТПЗ в Первоуральске. Дуальная модель обу-



[Читать далее...](#)

«Римера» расширяет возможности внедрения научных достижений в практику



13 ноября в Ижевске группа компаний «Римера» совместно с Ижевским государственным техническим университетом имени М.Т. Калашникова и Институтом меха-

ники Уральского отделения Российской академии наук проводит научно-практическую конференцию молодых специалистов.

В конференции принимают участие работники альметьевского и ижевского предприятий «Римера», а также студенты ИжГТУ, успешно защитившие свои проекты на предварительном отбо-

рочном этапе конференции, состоявшейся в октябре. Специалисты «Алнаса», «Ижнефтемаша» и учащиеся ведущего технического вуза региона представляют доклады по таким направлениям, как «Новые технологии производства, ремонта и сервиса», «Конструкторские решения, новые виды продукции»,

[Читать далее...](#)

«АБС ЗЭИМ Автоматизация» приняла гостей и участников Всероссийского форума по качеству



9 ноября 2012 года в ОАО «АБС Автоматизация» в рамках Всероссийского форума «Лучший опыт – для лучшей жизни!», посвященного Дню качества, прошла командная игра Центра студенческих инициатив в области качества «СИМКА». Посетили предприятие не только студенты, но и высокие гости, специально прибывшие в Чувашию на Форум.

ОАО «АБС Автоматизация», как место проведения столь значимого мероприятия, было выбрано не случайно. Вопросы качества и промышленной безопасности продукции сегодня являются первостепенными для всего промышленного комплекса нашей страны. А ЗЭИМ – это лучшая производственная площадка в Республике, отвечающая необходимым нормам и стандартам, в том числе – ИСО 9001.

Открыл мероприятие Президент Всероссийской организации качества, член Совета Азиатской сети качества, главный редактор журнала «Стандарты и качество» Геннадий Воронин. В своем выступлении Геннадий Петрович подчеркнул, что качество исполняемых процессов, будь то управленческий менеджмент, производство, метрология, обучение или любое другое дело, – крайне важно для нашей жизни. А так же призвал всех изучать специализированную литературу и опыт передовых предприятий в области СМК.

[Читать далее...](#)



“РИМЕРА” и Правительство Татарстана построят “Колледж будущего”



На состоявшемся заседании наблюдательного совета Агентства стратегических инициатив был одобрен проект строительства «Колледжа будущего Татарстана» в Альметьевске. Проект на рассмотрение наблюдательного совета под председательством Президента России Владимира Путина представил директор направления «Молодые профессионалы» АСИ Дмитрий Песков.

Проект разрабатывался при поддержке правительства Республики Татарстан и будет реализован за счет регионального бюджета и при непосредственном участии ключевых ведомств РТ.

Дивизион ЧТПЗ, «Римера», уже в этом году начнет работу по созданию на базе «Алнаса» и городского колледжа инновационного образовательного центра – «Колледжа будущего Татарстана». Главной целью проекта является решение одной из ключевых проблем современной промышленности – нехватки высококвалифицированных профессиональных рабочих для современных высокотехнологичных производств.

«Уверена, что колледж сможет подготовить квалифицированных специалистов не только для Татарстана, но и для России в целом. Поддержка проекта со стороны Президента России и Президента Татарстана подчер-

[Читать далее...](#)

Кадры: Петрозаводскмаш приступает к внедрению системы ТРМ

На Петрозаводскмаше ремонтно-эксплуатационного производства состоялось совещание по внедрению инструмента производственной системы «Росатом» (ПСР) – системы ТРМ (Total Productivity Maintenance). Участники встречи: начальник отдела внедрения ПСР на Петрозаводскмаше Артём Кареев, начальник механосборочного производства Григорий Глотов, директор



руководитель проекта «Производственная система Росатома» ОАО «ПСР» Илья Костин, – обсудили актуальные вопросы внедрения ТРМ на Петрозаводскмаше. Наиболее важный вопрос – самостоятельное обслуживание оборудова-

[Читать далее...](#)

ОАО «Трубодеталь» наградило лучших сотрудников предприятия

На заводе «Трубодеталь» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, ЗАО «ОМК») подведены итоги корпоративного конкурса «Лучший работник».

Призерами конкурса стали 25 заводчан из 129 претендентов на победу – представителей разных специальностей из раз-



личных структурных подразделений предприятия. Сотрудники, признанные лучшими по

[Читать далее...](#)

«Квадра» наращивает программу по повышению квалификации сотрудников производственных подразделений



Компания «Квадра» повышает квалификацию сотрудников своих производственных подразделений в Воронеже. Так в

Воронежском филиале компании «Квадра» и ООО «Воронежская ТСК» (100% дочернее предприятие ОАО «Квадра») ведется планомерная работа по профессиональному обучению и переподготовке кадров. В 2012 году более 100 сотрудников ТЭЦ-1, ТЭЦ-2, а также котельных Воронежской теплосетевой компании прошли обучение, переподготов-

ку или повысили свою квалификацию. «Программы по повышению квалификации работников реализуются в компании постоянно. Этот процесс считается неотъемлемым в связи с постоянной модернизацией наших энергообъектов и внедрением передовых технологий на всех

[Читать далее...](#)



Роль стандартов в борьбе с контрафактом обсудили в рамках Международного форума «Антиконтрафакт-2012»

23 октября 2012 г. в Зажигалкин в докладе рамках Международного «Современное состояние стандартизации и метрологии в РФ и могут заседание секции № 8 «Контроль качества и стандарты на защите прав потребителя и изготовителя».

Заместитель Руководителя Росстандарта А.В.

Зажигалкин в докладе «Современное состояние стандартизации и метрологии в РФ и могут эти инструменты помочь в борьбе с контрафактом?» отметил роль стандартов в обеспечении устойчивого развития. Применительно к борьбе с контрафактом заместитель Руководите-



ля Росстандарта говорил о влиянии стандартизации на борьбу с пиратской продукцией, применении в этих целях процедур и правил оцен-

[Читать далее...](#)

Курганский Завод ИКАР не отпускают кредиторы и должники



Последствия прошедшего в 2008-2009 годах кризиса откликаются до сих пор на гигантах Арматуростроения. В конце августа 2012 года Курганский Завод Трубопровод-

ной Арматуры "ИКАР" по решению собственника предприятия был переименован в ООО «Икар-КЗТА». С начала осени все основные фонды перешли в аренду нового общества. Вместе с фондами на новую форму собственности были переведены и долги Курганского завода. На данный момент долг предприятия перед кредиторами и социальными

службами, составляет около 800 млн рублей.

«Мы тогда тоже перешли на новое производство. По сути, для работников нет никакой разницы, как называется завод и кто его руководитель - главное, чтобы зарплату платили вовремя и уважали труд людей. Но мы никак не думали, что наш завод объявят банкротом», -

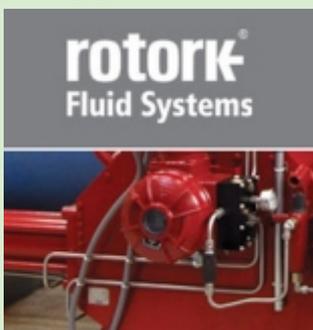
[Читать далее...](#)

Rotork выиграл третий судебный процесс на право интеллектуальной собственности в Китае

После вступления в законную силу второго по счёту решения Народного Суда КНР в г.Шанхае, известная английская компания Rotork вновь успешно защитила свою торговую марку, признанную во всём мире.

Последний иск был предъявлен правообладателем к основанным в провинции Чжэцзян китайским компаниям Sha-

nghai Rotork Automation Instrumentation Co. Ltd. и Rotork Actuator Co. Ltd., незаконно использующим зарегистрированный товарный знак Rotork, на продукции собственного производства при её изготовлении, реализации как в Китае, так и за его пределами. Истец обоснованно указал в исковом заявлении на допущенное нарушение авторских и патен-



тных прав, а также на подрыв имиджа своей компании на рынке

[Читать далее...](#)

Арбитраж Москвы признал банкротом ОАО «ГТ-ТЭЦ Энерго»



Арбитражный суд Москвы признал банкротом ОАО «ГТ-ТЭЦ Энерго», сообщил в четверг представитель суда. Суд утвердил конкурсным управляющим должника Максима Севрюкова.

ЭТАПЫ БАНКРОТСТВА

Арбитраж Москвы 6 апреля 2011 года ввел в отношении ОАО «ГТ-ТЭЦ Энерго» внешнее управление.

По информации управляющего должника, реализация плана внешнего управления не привела к восстановлению платежеспособности должника, в связи с чем

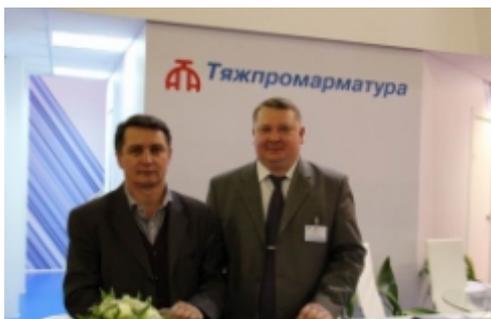


кредиторами на собрании 29 июня было принято решение об обращении в суд с ходатайством о прекращении внешнего управления и о признании должника банкротом.

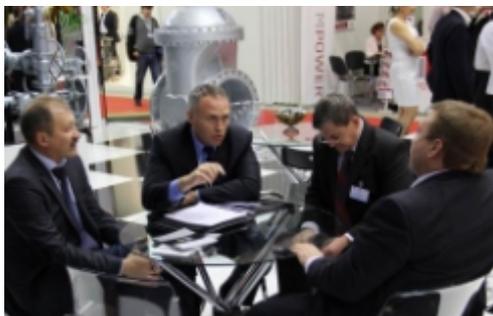
Столичный арбитраж 8 декабря 2009 года ввел процедуру наблюдения в отношении компании, временным управляющим был назначен Владимир Лимонов.

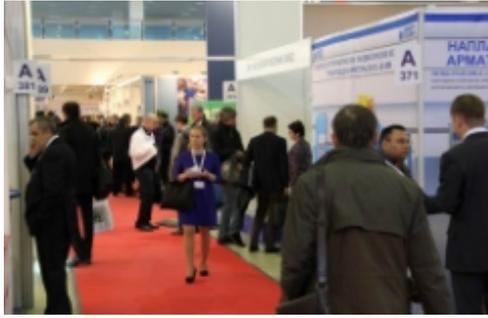
Тогда же сообщалось, что сумма задолженности «ГТ-ТЭЦ Энерго»

[Читать далее...](#)













PCVEXPO

PUMPS COMPRESSORS VALVES



**12-я международная
выставка PCVExpo состоится
29 октября – 01 ноября 2013 года
на территории
МВЦ «Крокус Экспо»**

Подробности можно узнать здесь - pcvexpo.ru





Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

<http://armtorg.ru/news/>

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



<http://armtorg.ru/news/rss/>

Наш канал в Твиттере:



http://twitter.com/armtorg_ru

Наш видео YouTube канал:



<http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee>

ВКонтакте



<http://vk.com/club42082463>

