### ПОРТАЛ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

# ARMTORG.RU

Вестник арматурщика №8

WWW.ARMTORG.RU

# 2012<sub>10</sub><sub>4</sub>a

Олбризсервис • ARI Armaturen Энергомаш-Чехов-ЧЗЭМ • Аскольд Благовещенский Арматурный Завод Армалит-1 • ГК LD • ЧТПЗ

**АБС ЗЭИМ АВТОМАТИЗАЦИЯ** • **АРМАГУС** 

# ЗЛО БКЗ", отендирентор Гаммер АЗ: "Детай, что должени будь, что будет!"



**VEVAN:** АКВЭЛАНИНТЕДВЬЮ ССОЗДАТЕЛЕМ КОРПОРАЦИИ VEVAN: "ОИСТОРИИ СОЗДАНИЯ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКОВ"



### ПРОБЛЕМЫ ОТРАСЛИ: Человеческий «порок»

или правила ведения бизнеса в современной России, (Пестов А.Г. ген.директор ОАО "АРМАГУС")



**АНОНС: В** ноябре 2012 года вышло учебно-справочное пособие В.П. Эйсмонта «Регуляторы»



## НОВОСТИ:



ЧКПЗ открывает собственное литейное производство



((ПО МЗТА)) утвердил список Дилеров предприятия на 2013 год



ТОМЗЭЛ томский завод электроприводов заместил импорт электроприводов «Транснефти»





Netherlocks представила портативное устройство управления трубопроводной арматурой



**AUMA** представила новый неполноповоротный электропривод



SAMSON AG открывает новое производство во Франкфурте



### ОБ ИНФОРМАЦИОННОМ БЮЛЛЕТЕНЕ



Сегодня в бюллетене:								
ИТОГИ ПРЕДПРИЯТИЙ:								
ЗАО ЧЗЭМ (Чехов)	3							
ОАО «БАЗ»	4							
ГК LD 000 "ЧелябинскСпецГражданСтрой"	5							
ОАО «Армалит-1»	6							
Олбризсервис	7							
«АБС ЗЭиМ»	8							
«Армагус»	9							
Арматурный Завод "АСКОЛЬД"	10							
ARI Armaturen	11							
ЧТПЗ	12							
Интервью: ЗАО "Барнаульский Котельный Завод", ген.директор Гаммер А.Э.	13-15							
Фоторепортаж: ЗАО "Барнаульский Котельный Завод"	16-17							
Рынок: ЗАО «БКЗ» представил серию главных предохранительных клапанов на	18-19							
	10-19							
средние параметры								
Анонс: В ноябре 2012 года вышло из печати учебно-справочное пособие Вадима Павловича Эйсмонта «РЕГУЛЯТОРЫ»	20-22							
Новости Арматуростроения России	23-27							
Новости: Зарубежное арматуростроение	28-34							
Проблемы отрасли: Человеческий «порок» или правила ведения бизнеса	36-37							
в современной России. Пестов А.Г. ген.директор ОАО "АРМАГУС"								
Новости: Детали трубопроводов и трубы	38-40							
Партнеры АРМТОРГ.РУ - газета Энергомаш	42-44							
Новости: ТЭК и Энергетика	46-50							
Итоги: ТЭК и Энергетика	52-53							
AHOHC: PCVExpo-2012	54							
ИТОГИ: ТЭК и Энергетика	55							
PCVExpo-2012	56							
Это интересно: Шаровый кран - взгляд со всех сторон	57-58							
Новости АЭС: эксплуатация, ремонты и поставка ТА	59-62 63-64							
Интервью: ген.директор ОАО "Аскольд", Колесников Л.В. Новости: Нефть и Газ	65-68							
Память: В Алексине - ЗАО "Тяжпромарматура" прошел волейбольный турнир памяти	69							
Владимира Воронцова								
Новости: Подготовка, обучение, кадры	70-72							
Интервью: А.К.Вэлан, встреча с создателем корпорации VELAN: "О истории создания конденсатоотводчиков"	73-75							
Новости: Технологии, семинары	76-77							
Новости: Стандарты и сертификация	79-81							
Проблеммы отрасли	82							
Об Информационном Бюллетене	83							



ЗАО ЧЗЭМ (Чехов) подвел итоги 2012 года по поставкам и производству трубопроводной арматуры

Энергетического Машинострое- отмечают высокое качество и надния» отметил свой семидесятый ежность поставляемой продукции. день рождения, о котором В тот же период предприятие в Вам в ближайшее время! В юбилей- объеме выполнило обязательство ный год «ЧЗЭМ» пополнил линейку по поставке запорной, регулируюарматуры несколькими новыми про- щей, предохранительной арматуры дуктами, и в очередной раз приняв для тепловых электростанций Узбеучастие в международной выстав- кистана. Всего в рамках договора ке «PCVExpo» доказал свое право было отгружено 2 425 изделий. на лидерство в секторе предприятий выпускающих трубопроводную Весной - летом 2012 года по догоарматуру для ТЭС и АЭС.

### Крупнейшие заказы и отгрузки

Чеховский «Энергомаш» продолжает наращивать отгрузки номенклатурного ряда изделий трубопроводной арматуры на высокие параметры для энергопотребителей России, ближнего и дальнего зарубежья. Так, в январе – начале февраля 2012 года по заказу украинской компании ООО «СпецСтройИндустрия» было отгружено 1700 изделий. В этот же срок по договору с организацией ОАО «Енисейская ТГК (ТГК-13)», было поставлено 513 изделий для филиалов «Красноярская ТЭЦ-1», «Красноярская ТЭЦ-2»,. «Красноярская ТЭЦ-3», « Минусинская ТЭЦ», «Назаровская ГРЭС», «Канская ТЭЦ», «Абаканская ТЭЦ». Поставка тепловой арматуры для ОАО «Кузбассэнерго» обеспечила проведение монтажных работ на Барнаульской ТЭЦ-3, Барнаульской ТЭЦ-2, Ново-Кемеровской ТЭЦ, Кемеровской ГРЭС, Беловской ГРЭС, Томь-Усинской ГРЭС.

В апреле – начале мая 2012 года по заказу компании ТОО «Центрэнергокомплект» (Казахстан) было отгружено 1319 изделий. Кроме того, ЗАО «Энергомаш (Чехов) -ЧЗЭМ» продолжает производство и поставки трубопроводной арматуры высокого давления в адрес компании «Балат-Мангыстау». Казах-



В 2012 году ЗАО «Чеховский Завод станские потребители арматуры ARMTORG.RU в красках расскажет запланированные сроки и в полном

> вору с организацией ООО «Сибинвест» было отгружено 1825 изделий для ЗАО «КЭС». Успешно продолжаются поставки трубопроводной арматуры для ОАО «КВАДРА». Всего в рамках договора было отгружено 421 изделие.

> В рамках договоренности продолжалось производство трубопроводной арматуры высокого давления для компании ООО «БУТ-РУТЭКС». В апреле - начале мая 2012 года было отгружено 245 изделий. Продолжаются поставки арматуры в адрес «FIRETON Industrial LLP», ООО «РТК», ООО «Сибинвест» и др.

> Клиенты ЗАО «Энергомаш (Чехов) -ЧЗЭМ» отмечают стабильное качество и оперативность поставок продукции с производственной площадки предприятия, что подтверждает статус ЗАО «Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ» как надежного партнера и крупнейшего производителя на российском рынке арматуры.

### Новинки производства

В ушедшем году ЗАО «Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ» в очередной раз принял участие в международной выставке «РСVЕхро-2012. Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели». Посетители стенда предприятия могли ознакомиться с сериями трубопроводной арматуры, производство которых было возобновлено в этом году на базе новых заготовок и технических конструкторских решений. За время работы «PCVExpo-2012» на стенде ЗАО «Энергомаш (Чехов)-ЧЗЭМ» прошли многочисленные встречи, как с дилерами предприятия, так и с поставщиками комплектующих, представителями проектных институтов, потребителями

и рекламы. патентно лицензионного бюро.

Олним из центральных экземпляров стенда стала задвижка для тепшенная электроприводом производства ЗАО «Тулаэлектропривод». Это главная паровая задвижка, ва (ЭШВ). предназначенная для эксплуатации на параметрах рабочей среды 13,7 M∏a, 560°C.

Серийное производство этого изделия на заводе начали в 2012 году. Раньше аналогичная задвижка изго- 976-175-Эб, производство которого тавливалась на базе литой корпусной заготовки, теперь же стала использоваться заготовка штампованная. Корпус задвижки изготовлен штампосварным методом, сред- базе будут выпускаться и изделия, няя часть корпуса - с помощью предназначенные для ТЭС, что штамповки, горловина и патрубки выполнены из поковки. Материал качества продукции, выпускаемой всех деталей ГПЗ - жаропрочная на промышленных площадках сталь 15Х1М1Ф. Возвращение этого изделия в номенклатурную панах установлен чеховского пролинейку «ЧЗЭМ» стало для многих изводства, но в перспективе тепловиков хорошей новостью. По конструкторы намерены искать словам представителей завода, замену среди покупных - томских данные задвижки широко применя- или чебоксарских. ются на многих тепловых электростанциях, поэтому возобновление их производства положительно скажется на объемах продаж арматуры ТЭС.

Еще одно типовое изделие ЗАО МОЖНО ЗДЕСЬ

продукции. Активную работу на «Энергомаш (Чехов) - ЧЗЭМ», простенде провели представители демонстрированное на выставке конструкторского отдела проекти- шиберный регулирующий клапан рования арматуры, отделов продаж серии 870 с условным проходом DN200 мм. Данный клапан предназначен для эксплуатации на параметрах рабочей среды 37,3 МПа, 280°С. В качестве заготовки корпуса клапана освоена и поставлена ловых электростанций серии 883 с на серийный выпуск отливка условным проходом DN300, осна- собственного производства, которая изготавливается на заводе методом электрошлакового выпла-

> Такая же технология используется для всех изделий, предназначенных для АЭС. В материале корпуса клапана применяется сталь 20-Ш. Та же корпусная заготовка применяется для изготовления клапана также возобновлено в ушедшем году. Данные заготовки широко используются при производстве арматуры АЭС, а с 2012 года на их говорит о постоянном повышении Чеховского завода. Привод на кла-

> > Читать далее...

Узнать больше о ЗАО ЧЗЭМ

АО «БАЗ» поделился планами <mark>ист</mark>ратегией работы на

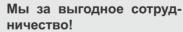
2013 год для Благовещен- уверенность в стабильном ского арматурного завода развитии нашего завода. несет собой много интерес- Слаженная работа трудовоных событий и перспектив. го коллектива, оперативное Нарастающими темпами реагирование на любое продолжается плановая изменение рыночной ситуамодернизация произво- ции - все это наработано дства – в рамках реализа- годами. Ведь кадры решают международных выставках заготовок до сборки, испыта идет техническое пере- дость. вооружение предприятия, будущем.

по-прежнему, уделяет кад- риях. Для достижения выше- рук. ровой политике. Опыт указанных целей, планиру- Мы заботимся о своем система менеджмента

ции инвестиционного проек- все, и это наша главная гор- как в России, так в странах таний и контроля качества СНГ и за рубежом. Линейка готового изделия. производимой продукции улучшение технологичес- Приоритетной задачей для ежегодно расширяется. Вся продукция завода серких процессов. Все это дает ОАО «БАЗ» продолжает Спрос на продукцию растет. тифицирована, имеет разхорошую перспективу в оставаться расширение ОАО «БАЗ» дает реальную решения на применение рынка сбыта продукции и возможность получить всю Федеральной службы по укрепление своих позиции необходимую и достовер- экологическому, технологи-Большое внимание завод, на уже освоенных террито- ную информацию из первых ческому и атомному надзо-

наших специалистов дает ется участие в крупнейших потребителе и делаем все качества ИСО 9001-2008. возможное для решения поставленных перед нами Численность работников в задач.

щих к сотрудничеству. «БАЗ» составляет 239 669 Будем рады видеть в числе м<sup>2</sup>. заказчиков трубопроводной арматуры производства Потребителями продукции арматурный завод».



### Справка:

водстве стальной трубопро- тан, Узбекистан водной арматуры. Предприятие осуществляет производство промышленной арматуры по полному технологическому циклу - от <u>узнать больше о ОАО «БАЗ»</u> можно здесь

ру РФ, на заводе действует

2011 году — 2350 человек. Приглашаем всех желаю- Общая площадь ОАО

ОАО «Благовещенский ОАО «БАЗ» являются нефтегазодобывающие и нефтеперерабатывающие компа-Мы за выгодное сотруд- нии России: ОАО «Газпром», ОАО «НК «Роснефть», ОАО «Лукойл», ОАО «АНК «Башнефть», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «Благовещенский ОАО «АК «Транснефть», арматурный завод» - круп- ОАО «Татнефть им. В.Д. нейший в России завод по Шашина» и т.д. Поставки выпуску трубопроводной продукции осуществляются арматуры. Завод основан в в страны Ближнего Зару-1756 году. С 1949 года завод бежья — Украина, Белорусспециализируется на произ- сия, Казахстан, Туркменис-







ПО "Челябинскытец-ГражданСтрой"п ИТОГИ работы за 2012 год

Крупнейший производитель шаровой испытана на работоспособность в арматуры в России ГК LD (ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой") анонсировала и подвела ИТОГИ работы и достижений за 2012 год.

### 1. Изменения в линейке выпускаемых продуктов

2012 год стал для группы компаний LD во многом переломным и непростым. Он ознаменован рядом важных изменений в конъюнктуре рынка арматуры в России, в связи с чем руководство приняло меры по оптимизации После обращений конечных потребисобственных производств и воплощению новых решений и идей.

Первой и важнейшей новостью для арматурщиков стало непрогнозируемое изменение спроса на краны DN 25, 50, 80, 100, 150. Показатели спроса на данные виды продукции выросли приблизительно в три раза по сравнению с уровнем спроса 2011 года. Помимо этого, резко упал спрос на краны мелких диаметров. Следствием явилось перераспределение потоков и возросший дефицит по ряду

В связи с возросшим спросом на продукцию LD и участившимися запросами на номенклатуру, не входившую в производственную программу завода, с 1 июля 2012 на заводе расширен ассортимент линейки выпускаемых шаровых кранов. А именно: начато серийное производство полнопроходных кранов мелких диаметров (начиная с DN 15). Кроме того, в кранах больших диаметров линейка дополнилась: DN 200/200 (полнопроходной кран с сечением проходного отверстия в шаре - 200 мм), DN 300/250, DN 350/300. Вся номенклатура кранов LD

реальных условиях эксплуатации до выхода в серию.

Одновременно с введением новой серии кранов более устаревшая номенклатура продукции челябинского завода с 1 июля снята с производства. В связи с введением в линейку серийной продукции кранов LD новых размерных линеек с 1 июля 2012 с производства сняты краны Ду

телей с пожеланием к выпуску кранов LD с полным действительным проходом в 200 мм на заводе было принято решение перенастроить оборудование и снять с производства шар с проходом 180 мм. Продолжать изготовление кранов с шаром в 180 мм стало неоправданно. Наряду с новой номенклатурой на складах дилеров еще остались в наличии данные краны, при этом стоимость на них ниже, чем на кран 200/200.

С октября 2012 года ООО «ЧСГС» представило новый продукт - шаровые краны LD с комплектом для удлинения штоков (FiX). Запуск в производство линейки LD FiX также стал результатом воплощения запросов потребителей, реализованных инженерным центром завода. Продукт сам по себе уникален и представляет интерес в первую очередь для производителей предизолированных трубопроводов в ППУ/ППМ изоляции, обладающих сварочным оборудованием и персоналом для самостоятельной подготовки длины штока в том случае, когда глубина закладки трубопровода не определена заранее. Данный факт

грунты имеют складки и неровности в местах прокладки трубопровода.

Конструкция LD FiX и элементарная ние ППУ изоляции на кранах. инструкция позволяют собрать готовое изделие из имеющегося комплекта в самые короткие сроки. Стыковочный фланец дает возможность без нецелесообразно и технологически труда и ошибок спозиционировать В связи с модернизацией и оптимизавести стыковку удлиненного штока и

> FiX дополнила складскую программу в Челябинске и в городах присутствия филиалов LD: Москва, Санкт-Пермь, Новосибирск, Тюмень, Хабаровск. Штоки в диапазоне 500 ... 3000 мм с кратностью в 500 мм составили стандартную складскую номенклату-

> Серийные потоки изготовления продукции на заводах группы компаний LD позволяют производить номенклатуру широкого ряда. Наращивание объемов и отлаживание технологи-

имеет место быть в том случае, года лия. С 2013 производство ждет ряд кардинальных изменений. В частности, заводы перейдут на высокие горловины, которые облегчат изготовле-

### 2. Изменения в строительной длине выпускаемых шаровых кранов

шток относительно корпуса и произ- цией производственного процесса для увеличения скорости изготовления шаровых кранов LD, с 1 ноября После изучения спроса продукция LD 2012 года была изменена строительная длина на некоторых полнопроходных фланцевых кранах:

Изменения вступили в силу с Петербург, Казань, Нижний Новгород, 01.11.2012. Они нацелены на оптимизацию и модернизацию производственного процесса, а также на улучшение качества шаровых кранов LD.

### 3. Открытие новых филиалов группы компаний LD

В 2012 году открылся полноценный филиал Челябинского завода в городах: Москва, Казань и Новосибирск.

	Наименование	L, мм до 01.11.2012	L, мм после 01.11.2012
1	КШ.Ц.Ф. 040.040.02 попнопроходной	200	290
2	КШ.Ц.Ф. 050.040.02 полнопроходной	230	300
3	КШ.Ц.Ф. 065.016.02 полнопроходной	230	300
Ļ	КШ.Ц.Ф. 065.025.02 полнопроходной	230	300
,	КШ.Ц.Ф. 080.016.02 полнопроходной	270	300
5	КШ.Ц.Ф. 080.025.02 полнопроходной	270	300

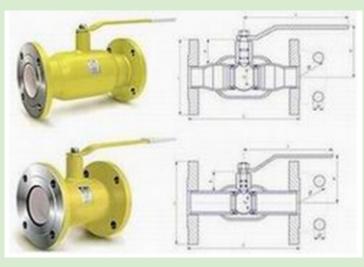
ческих линий - основная задача, над Стратегия развития регионов показатают в данный период развития завода. В минувшем году серийное производство арматуры составило более чем 750 000 изделий в год.

В течение этих двенадцати месяцев специалисты предприятия планомерно увеличивали объемы производства продукции наряду с модернизацией шарового крана. Так, в технологическом процессе начали применять нержавеющие опорные кольца (т.н. Lобразное кольцо), которые повысили антикоррозийную устойчивость изде-

которой заводчане работали и рабо- ла, что в данных субъектах есть поле для деятельности уральских арматуростроителей. Работа в них позволит оперативно обеспечить конечных потребителей качественной шаровой

Читать далее...

Узнать больше о LD, Группа Компаний, ООО **ЧелябинскСпецГражданСтрой** можно здесь



# О «Армалит-1» подвелитоги MA OCOSHAUKB GO COZOM

ОАО «Армалит-1» подводит итоги своей деятельности за 2012 год. Несмотря на то, что ситуация с ГОЗ в этом году была стабилизирована, объем продаж ОАО «Армалит-1» так и не вышел на докризисный уровень. В сравнении с 2011 годом выручка компании выросла на 17,5% и составила 1,39 млрд. рублей. Предприятие продолжает инвестировать средства в производство и готовится к выпуску новой линейки продукции.

В 2012 году ОАО «Армалит-1» расширило сферу своей деятельности. Предприятие открыло новое направление производство трубопроводной арматуры общепромышленного и специального назначения для предприятий нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности. В компании организована собственная конструкторская Не осталось в стороне и развислужба, которой за 2012 год было разработано 4 новые серии трубопроводной арматуры различного назначения, в том числе клапаны для высокотемпературного крекинга.

Предприятие продолжает активно развивать своё основное направление – произво- Наиболее значимыми в течедство судовой трубопроводной арматуры. На регулярной основе ведется работа с проектными организациями: ОАО «ЦКБ МТ «Рубин», ОАО «Северное ПКБ» и ОАО «СПМБМ

года прошла встреча нового конструкторского бюро ОАО «Армалит-1» с представителями ОАО ЦМКБ «Алмаз», в будущем году планируется провести ряд встреч с другими ведущими конструкторскими бюро судостроительной отрасли. Учет требований проектантов проекта 21820 (шифр «Дю- - модельную-кузнечнопозволит определить наиболее актуальные направление развития производства СТПА на предприятии.

На предприятии возобновилась деятельность по модернизации оборудования. В 2012 году обновился станочный парк в механосборочном, модельном цехах, закуплено современное оборудование в нерная служба ОАО «Армалит-1» была автоматизирована программным ком- Справка: плексом SolidWorks.

тие кадровой политики ОАО «Армалит-1». Треть кадрового состава за счёт предприятия повысило квалификацию. Заработная плата сотрудников проиндексирована в среднем на 17% и на конец года составила 34 766 рублей.

ние 2012 года для ОАО «Армалит-1» стали проекты по укомплектованию судовой трубопроводной арматурой многоцелевых корветов «Стойкий», модернизированного про-

гонь») «Денис Давыдов», «Мич- прессовую, станочную, мериман Лермонтов» и «Лейтенант тельную оснастку; Римский-Корсаков»; фрегатов - отливки из различных видов проекта 11356 «Адмирал сталей, чугуна, бронз и лату-Эссен» и «Адмирал Макаров»; ней; судна связи проекта 18280 - нестандартный режущий «Юрий Иванов»; серии подвод- инструмент; ных лодок проекта 636.6 - штамповки и поковки. («Варшавянка»). Кроме этого стоит отметить производство Также предприятие оказывает предприятием декоративных услуги по направлениям: элементов для висячего сада заводскую лабораторию. Инже- Эрмитажа, литых изделий для - термическая обработка; Валаамского монастыря.

ОАО «Армалит-1» — является заготовок и деталей; современным производствен- - услуги центральной заводным комплексом, который име- ской лаборатории, аккредитоет несколько направлений дея- ванной Госстандартом в качестельности. История ОАО тве арбитражной. «Армалит-1» берет свое начало в 1878 году, когда немецким Клиентами Армалит-1 являютпромышленником Р. К. Грошем ся судостроительные и судобыли основаны литейно- ремонтные компании: ОАО чем вековую историю предпри- «Прибалтийский судостроиятие не раз меняло название, тельный завод «Янтарь», ОАО но специализация остается «Центр судоремонта «Звезнеизменной, так же как надеж- дочка»; промышленные предность и качество выпускаемой приятия: УП «МЗКТ» («Минпродукции.

дит и поставляет:

- арматуру;
- стабилизаторы давления в трубопроводных системах;
- резинометаллические амортизаторы АКСС;

- механическая обработка литых и штампованных загото-
- гидравлические испытания

механический мастерские в «Адмиралтейские верфи», Санкт-Петербурге. За более ОАО «ПО «Севмаш», ОАО ский завод колёсных тягачей»), ООО «УДМЗ» («Ура-«Малахит». В ноябре 2012 <sub>екта 20380; десантных катеров Сегодня предприятие произво- льский дизельмоторный диз</sub> завод»), ОАО «Компрессор», ОАО «Пролетарский завод», - судовую трубопроводную ОАО «Балтийский завод», предприятия ЖКХ и ЖД.

Читать далее...

Узнать больше о ОАО «Армалит-1» можно здесь









# EEGDBHE IIOABG итоги 2012 года

плекс мероприятий, кото- вания. рые позволили нам удво- На нашем предприятии в г.

Прошедший год стал пер- нашей производственной вым, когда продажи кранов площадке в пгт. Гусятин в цельносварном корпусе Тернопольской области. серии Europe превысили Это и строительство новопродажи кранов в сборном го цеха, и увеличение корпусе. Что отрадно, пред- складских площадей, повосхитив эту тенденцию, купка и наладка станков и мы провели целый ком- сопутствующего оборудо-

ить технические мощности Обухове в 2012г., в кузнечпод выпуск цельносварных но-прессовом цеху запусшаровых кранов Europe на тили в эксплуатацию но-



вый кузнечный молот для изготовления поковки под воротниковый фланец ГОСТ 12821 Ду125, 150. но для продажи. Эти фланцы мы использу-

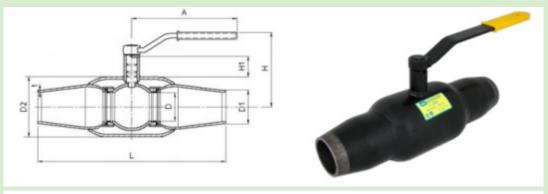
ем как в производстве шаровых кранов, так производим и непосредствен-

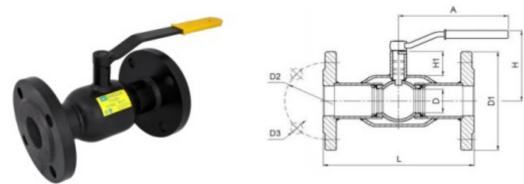
Если говорить про качественные изменения, то здесь надо отметить введение в 2012 году в эксплуатацию автоматизированной системы управления информацией о продукции и контроля версий технологической и конструкторской документаций, электронного каталога изделий. Теперь заинтересованные проектные организации могут получать актуальные копии необходимых чертежей продукции "Олбризсервис" в нескольких форматах для систем автоматизированного проектирования.

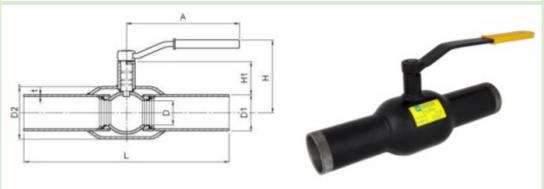
Но главный итог 2012г., в том, что сделав очередной шаг в развитии предприятия мы находимся в предвкушении следующего шага. Цели и задачи на 2013 год не менее, а в чем то более амбициозные и смелые.

С уважением, коллектив Завода "Олбризсервис"

Узнать больше о ЗАО ЧЗЭМ можно здесь









# СЗЭИМИ ПОДВОДС

Выставки и новинки продукции

На 19-й международной специализированной выставке «Нефть. газ. Нефтехимия», проходившей в Казани, компания представила: механизмы КСАТО 6Н3М-52/20, МЭОФ -40IIBT5, MЭΟΦ - 1600IIBT4, MЭΟΦ -400 c КИМ-3 IP67, ПЭМ – A100, ПЭМ -Б 250, пускатель ПБР - 3И, блок датчиков БД - 1. Особое внимание гостей привлек образец интеллектуального контроллера исполнительного механизма третьего поколения (КИМ-3) в общепромышленном исполнении, к серийному выпуску которого «АБС Автоматизация» приступила летом этого года. Это микропроцессорный электронный блок управления со встроенным бесконтактным пускателем, благодаря которому новая линейка механизмов и приводов. выпускаемая заводом, становится полноценно интеллектуальной.

На ведущей отраслевой выставке Юга России «Электро. Электротехника и Энергетика», помимо презентации продукции, специалисты компании также провели семинар для проектных институтов Ростовской области, инжиниринговых организаций, предприятий ТЭК и промышпенности

АБС ЗЭиМ Автоматизация приняла участие и в одиннадцатой международной выставке PCVExpo-2012. В числе новых разработок компании в этом году линейка механизмов МЭОФ и ПЭМ. Центральным экземпляром выставки стал взрывозащищенный электрический привод ПЭМ-А 100 ІР68. Впервые чебоксарскими специалистами были представлены: быстроотсечной привод МЭО-Б 63, интеллектуальный привод серии ПЭМ-В-600 со встроенным интеллектуальным блоком КИМ-3, интеллектуальный пускатель ПБР-ЗИА, разработанный для нужд атомной промышленности. Кроме того, на выставке демонстрировались: взрывозащищенный механизм МЭОФ-630(1600), модернизированный серийный меха- кальная возможность познакомитьнизм МЭОФ-40 с цифровым датчиком БД-1, обновленный механизм сигнализации положения МСП-1М для многооборотной арматуры, интеллектуальные механизмы серии МЭОФ с КИМ-3 на клапане, а также пневмоприводы немецкой нического колледжа. 14 молодых фирмы «AMG-Pesch», официальны- людей, обучающихся по специальми дистрибьюторами которой явля- ности «Технология машинострое-

могут исполняться в опциях ІР-67 и ІР-68, комплектоваться электронными модулями с БД-2, а также КИМ-3. Все изделия отвечают самым высоким технологическим и функциональным требованиям, обладают эргономичным дизайном и невысокими массогабаритными показателями, не уступают зарубежным аналогам ни в качестве, ни в надежнос-

Вопросы качества и промышленной безопасности продукции сегодня являются первостепенными для всего промышленного комплекса нашей страны. В ноябре 2012г «АБС 3ЭиМ Автоматизация» приняла гостей и участников Всероссийского форума по качеству. В рамках форума были организованы круглые столы, мероприятия с молодежью и церемонии награждения лауреатов и финалистов республиканских конкурсов в области качества и высших наград Всероссийской организации качества. В торжественной обстановке подвели итоги республиканского конкурса «Марка качества Чувашской Республики» 2012 года, где в номинации «Продукция производственно-технического назначения» финапистами стапи ОАО «АБС 3ЭиМ Автоматизация» с пускателем бесконтактным реверсивным ПБР -ИА для АЭС.

Работа с кадрами

По мнению руководства компании. квалифицированные молодые кадры являются основой инновационного развития. движения в ногу со временем. Поэтому «АБС Электро» уделяет повышенное внимание сотрудничеству с высшими и средне-специальными учебными завелениями профессионального образования. Так, в 2012 году «АБС 3ЭиМ Автоматизация» принимала в гости участников проекта «Школа Сколково». Предприятие посетили с экскурсией учащиеся старших классов чебоксарской гимназии №5. Школьникам представилась унися с работой инженерноконструкторского и технологического отделов, процессом изготовления механизмов и приводов. В марте предприятие посетили студенты 3 курса Чебоксарского электромехается «АБС ЗЭиМ Автоматизация». ния», ознакомились с произво- равленной работе в этом направле- можно здесь

дукцией, узнали о перспективах работы в холдинге и социальной периода и утвердить свой авторитет политике компании, а также пригласила всех желающих на практику.

ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» регулярно показывает высокий уровень подготовки кадров, уделяет пристальное внимание условиям и подряд компании присуждается призовое место в тематическом смотреконкурсе по охране труда.

Модернизация производства

«АБС ЗЭиМ Автоматизация» продолжает реализацию намеченного плана по модернизации производства. В ноябре на заводе появилось два новых станка. Первым введён в эксплуатацию вертикальнофрезерный станок с ЧПУ фирмы HAAS. Он заменил сразу несколько изношенных фрезерных и сверлильных станков. Отдельные технологические операции объединены в комплексную высокопроизводительную механическую обработку корпусных деталей серийно выпускаемых приводов, датчиков положения и пр. Также на новом станке обрабатываются небольшие корпусные детали новых изделий типа с повышенными требованиями по точности. Второе приобретение горизонтальнофрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ фирмы HUNDAI WIA. Этот станок, кроме множества достоинств современного оборудования (точность, производительность, удобство работы, обслуживания и пр.) имеет высокий крутящий момент на шпинделе, что позволит успешно применять его при обработке чугунных корпусов механизмов «тяжёлой» серии.

Кроме того, в преддверии зимних холодов «АБС ЗЭиМ Автоматизация» провело масштабную реконструкцию котельной предприятия. Для реализации проекта использовалась продукция собственного производства: контроллеры, шкафы и пульты управления. электроприводы во взрывозащищенном исполнении и т. д.

Сотрудничество и освоение новых рынков

течение года ОАО «АБС Автоматизация» продолжало налаживать контакты с украинскими партнерами, связь с которыми была потеряна в период кризиса. На сегодняшний день благодаря целенап- Узнать больше о АБС ЗЭиМ

Все новые приводы и механизмы дством завода и выпускаемой про- нии предприятию удалось достигнуть уровня продаж докризисного производителя и поставщика высококачественного оборудования. В борьбе за украинских партнеров ОАО «АБС Автоматизация» отдало предпочтение теплоэнергетической и нефтегазовой отрасли. Результат безопасности работы. Уже пятый год планомерной работы в намеченной траектории - эффективное сотрудничество с крупными энергетическими компаниями Днепрэнерго, Западэнерго и Востокэнерго. В связи с возобновлением инвестирования атомных энергоблоков, в ближайшей перспективе предприятия работа по масштабному внедрению атомной продукции для Хмельницкой, Южно-Украинской и Запорожской АЭС. Кроме того, планируется дальнейшее освоение новых рынков, в частности, газового сектора.

АБС ЗЭиМ Автоматизация впервые представила свою продукцию на XIX международной Выставке и Конференции «Нефть и газ, нефтепереработка и нефтехимия Каспия 2012» (Caspian Oil and Gas 2012) в столице Азербайджана. Совместно с азербайджанскими партнерами специалисты «АБС Электро» презентовали комплексные решения для нефтегазового сектора, которые вызвали интерес среди многочисленных гостей экспозиции. Представители Государственной Нефтяной Компании Азербайджанской Республики (SOCAR) не исключили возможности использования предложений АБС в качестве альтернативы оборудованию ряда зарубежных фирм. Одним из важных направлений работы предприятия с азербайджанскими партнерами в будущем может стать участие в проекте освоения Каспийского шельфа в части поставок оборудования для нефтяных платформ.

Подводя итоги года, можно сказать, что для чебоксарского завода электроприводов «АБС ЗЭиМ Автоматизация» он получился очень насышенным: встречи. выставки, работа над новой продукцией. Компания продолжает динамично развиваться, модернизирует производство, укрепляет старые партнерские связи и налаживает новые.



«Армагуе» подвел итоги 2012 года и поделился анами на 2013 год



Для ОАО «Армагус» центральным событием 2012 года стала смена руководства. Со вступлением А.Г. Пестова на пост генерального директора в истории развития ОАО «Армагус» начался новый этап. Завод успешно приступил к реализации трехлетней программы модернизации производства, намеченной на 2012-2014 гг. Она призвана усовершенствовать технологический процесс и расширить номенклатуру выпускаемой продукции. В рамках программы намечено следующее:

- капитальный ремонт станочного парка:
- приобретение нового оборудования, в том числе станков итальянской марки «Trevisan»:
- расширение производственных площадей (освоение новой территории площадью 4000 м2);
- набор новых специалистов и повышение квалификации персонала.

В 2012 году программе модернизации был дан успешный старт. Предприятие идет по пути увеличения производственных мощностей, наращивает рабочий потенциал, что впоследствии позволит увеличивать ряд выпускаемой арматуры.

ОАО «Армагус» уже представил обновленный каталог продукции, в который внесены новые изделия, освоенные в конце 2011 - начале 2012 гг. На сегодняшний день компания располагает широким ассортиментом выпускаемой трубопроводной арматуры для нефтяной, химической, газовой, металлургической, энергетической промышленности и коммунального хозяйства. Завод «Армагус» производит:

- литые стальные, чугунные и нержавеющие задвижки, диаметром от 50 до 500 мм, давлением от 16 до 160
- предохранительные, запорные, регулирующие. смесительные. отсечные клапаны из углеродистой, легированной, хладостойкой и коррозионностойкой сталей, молибдена и серого чугуна, диаметром от 25 до

200 мм, давлением от 10 до 160 атмосфер:

- затворы обратные поворотные (DN 50-200 мм, PN 16-160 атмосфер);
- мембранные исполнительные механизмы:
- заслонки регулирующие малого сопротивления (PN 16 атмосфер);
- переключающие устройства, блоки ПУ (DN 25 - 300 мм, PN 16 - 160 атмосфер).

Среди новинок завода стоит отметить новую серию литых клиновых задвижек DN 400 мм PN 16 кг/см2, образец которых был представлен в рамках выставки «Нефтегаз-2012», проходившей в июне на площадке московского «Экспоцентра», а также на одиннадцатой международной выставке PCVExpo-2012 «Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели».

Увеличивая параметры производимых изделий – диаметр и давление, производители не забывают и о надежности выпускаемой продукции: контролю качества уделяется огромное внимание. Кроме того, компания стремится оградить своих потребителей от подделок: с 06.02.2012 г. были введены в действие новые паспорта с дополнительной защитой выпускаемой продукции от фальсификата. Теперь в паспорт каждого изделия вклеивается голограмма с лазерной гравировкой логотипа "Армагус" и оригинальным номером арматуры.

Подобные степени защиты в виде голограмм с инициалами заводаизготовителя и нумерацией продукции нашли широкое применение уже на многих крупных арматурных заводах, таких как Чеховский Завод Энергетического Машиностроения (ЧЗЭМ), Благовещенский Арматурный Завод (БАЗ), Тяжпромарматура (Алесин), Водоприбор, АРКОР и многие другие.

В целях ведения активной работы по налаживанию обратной связи с потребителями на портале «ARMTORG» в 2012 году был открыт раздел on-line консультаций со специалистами ОАО «Армагус». Здесь потребители и арматурщики могут получить исчерпывающую информацию о работе компании и выпускаемой продукции, обсудить актуальные темы, задать технические воп-



росы, на которые ответят компетен- химической, газовой, металлургитные сотрудники завода.

Ушедший 2012 год продемонстрировал, что ОАО «Армагус» не теряет своих позиций на российском рынке арматурной продукции и пощих предприятий данного сегмента. Компания продолжает вести работу рамках плановой модернизации производства, результаты которой потребители смогут оценить в самом ближайшем будущем.

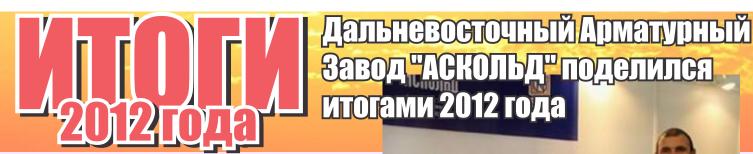
### Справка:

день, является одним из старейших ваций с использованием богатого тий России и ведет свою историю с коллектива. 1929 года. Сегодня компания является одним из ведущих производителей не только запорной и трубопроводной арматуры, но и регулирующих, запорных, обратных и отсечных Узнать больше о «Армагус» клапанов (вентилей) для нефтяной, можно здесь

ческой, энергетической промышленности и коммунального хозяйства.

Стратегия предприятия основана на внедрении технических инноваций с использованием богатого опыта и прежнему является одним из веду- потенциала его творческого коллек-

Благодаря накопленному опыту и традициям OAO «Армагус» является одним и из ведущих производителей трубопроводной арматуры для нефтяной, химической, газовой, металлургической, энергетической промышленности и коммунального хозяйства. Стратегия предприятия осно-ОАО «Армагус» на сегодняшний вана на внедрении технических инноарматуростроительных предприя- опыта и потенциала его творческого



Дорогие Друзья! Вот и завершился 2012 год! Каждый год приносит новые события, встречи и достижения. Несомненно богатым на все. 2012 год стал и для Дальневосточного Арматурного Завода АСКОЛЬД. В данном обзоре мы постарались собрать самые важные вехи в жизни Арсеньевского Арматуростроительного предприятия и представить для обзора вам - уважаемые Арматуростроители:

### Модернизация оборудования

2012 год стал для ОАО «Аскольд» годом модернизации металлообрабатывающего оборудования. При помощи специалистов итальянской компании IDRA был запущен в эксплуатацию новый технологический комплекс литья под давлением. Новое оборудование, установленное на заводе, предназначено для производства высококачественных отливок для алюминиевых и биметаллических радиаторов отопления. оно оснащено электронными системами управления и контроля.

Итальянские специалисты, проводившие пуско-наладочные работы, высоко оценили работников ОАО «Аскольд», с которыми им пришлось трудиться вместе. Для ОАО «Аскольд» литье под давлением возрождение традиционных технологий и первые образцы продукции уже готовы. Несколько уже установлены в заводском общежитии для молодых специалистов. Часть радиаторов отправлена в ОАО "НИИ сантехники" для дальнейших испытаний и получения "добро" на их серийное производство и реализацию на внутренних рынках России.

На предприятии созданы кластеры станков с числовым программным

управлением, позволяющие в процессе производства уйти от некоторых универсальных операций. В 2012 году приобретен токарнокарусельный станок с диаметром стола 2.5. метра. С его помощью предприятие будет продолжать работу с судовой арматурой, а также производить продукцию общепромышленного назначения. Все установленное на заводе новое оборудование будет введено в двухсменный режим работы в начале 2013 года. Ввод в эксплуатацию современного оборудования позволяет значительно снизить себестоимость продукции и расширить её ассортимент.

### Лаборатория неразрушающего контроля

В начале июля 2012 года дальневосточный арматурный завод «Аскольд» аттестовал лабораторию неразрушающего контроля. Эта лаборатория была размещена во вновь отремонтированном помещении. оснащена новым современным оборудованием, средствами измерений и специальной лабораторной мебелью.

Она специализируется в области проведения контроля оборудования и материалов неразрушающими методами при изготовлении, монтаже, ремонте, реконструкции и техническом диагностировании объектов котлонадзора, оборудования нефтяной и газовой промышленности, оборудования взрывопожароопасных и химически опасных производств при помощи ультразвукового. магнитного, капиллярного, акустикоэмиссионного, визуального и измерительного методов контроля и диагностики. Особая гордость сотрудников лаборатории - современная акустико эмиссионная система «Лель».

обрабатывать с высокой степенью точности.

### Выполнение заказа ВМФ России

В начале 2012 г. ОАО «Аскольд» отгрузил ЦС «Звездочка» большой объем продукции в рамках выполнения срочного государственного заказа по восстановлению технической готовности АПЛ «Верхотурье». Работники «Аскольда» приложили все усилия, чтобы в минимальные сроки, опережая график, обеспечить «Верхотурье» были завершены, и арматурой северодвинское судоремонтное предприятие.

ОАО «Аскольд» мобилизовало все ры будущего» силы и производственные возможности и трудилось над выполнением С 19 по 28 июля на берегу озера Байзаказа северодвинцев практически в

круглосуточном режиме. Партнеры «Аскольда» пошли навстречу предприятию и осуществили срочную изводства комплектующих. Сроки изготовления арматуры были сокра-ОАО «Аскольд» - одно из немногих машиностроительных предприятий. имеющих собственное гальваническое производство, располагающее оборудованием и технологическими процессами по гальванической обработке стальных, медных, алюминиевых деталей и узлов.

Особо отличившиеся при выполнении заказа работники ОАО «Аскольд» по инициативе центра судостроения «Звездочка» были награждены памятными медалями «100 лет подводному флоту». К концу года ремонтные работы на АПЛ субмарина снова встала в строй.

### Международный форум «Инжене-

кал в поселке Большое Голоустное проходил международный форум «Инженеры будущего», на который было делегировано тринадцать молодых специалистов ОАО «Аскольд». Это самые активные и перспективные молодые специалисты предприятия, четверо из них принимают участие в форуме уже во второй раз.

Читать далее...

Узнать больше о Дальневосточном Арматурном Заводе "АСКОЛЬД" можно здесь



Более 1200

арматуры

наименований

FEATIANS SATIONSE, HEROERATHA

**ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, РЕГУОИТУС** 

MAHOMETPOBHE, STAPRE, MASSICEN

KAZATETOHOL RRATANONE APE

OXAPHAR CEANARD CEPTION MTYLEPHO-TOPLEBNE CONSINCION







# ARI Armaturen подвела итоги 2012 года



Известная немецкая компания ARI Armaturen более 50 лет является надёжным производителем и поставщиком широкого спектра трубопроводной арматуры и электрических и пневматических приводов. Специалисты компании ежегодно прикладывают максимум усилий, знаний и опыта для улучшения качества выпускаемой продукции, расширения ассортимента и повышения эффективности сервисных работ и услуг.

Не стал исключением и завершившийся год. В ушедшем году компания представила на мировой рынок ряд своих новинок, призванных оптимизировать процессы управления трубопроводными системами. В числе новинок 2012 года - запорные клапаны серии ARI-FABA, балансировочный клапан серии ARI-ASTRA, электрический линейный привод ARI PREMIO Plus.

Серия запорных клапанов ARI-FABA включает в себя три базовых разновидности - Plus, Supra I и Supra C, предназначенных для разных отраслей промышленности.

Предназначены для использования в химической, нефтехимической, энергетической, целлюлознобумажной, фармацевтической, пищевой отраслях промышленности для работы как с обычными (вода, пар, кислород), так и с агрессивными средами (щёлочи, кислоты, нефтепродукты, аммиак, масло, гликоли).

Материалы корпуса – литая сталь, серый и ковкий чугун, латунь, кованая сталь, нержавеющая сталь. Номинальное давление - Ру16, Ру 25 и Ру40. Типоразмеры – от Ду15 до Ду400. Температура рабочей среды - от -60 до +450 градусов. Типы присоединения – резьбовое, под приварку, фланцевое, ANSI. Конструктивные особенности двухслойный сильфон рассчитан

на 10 тысяч циклов открыть/ закрыть; скошенная посадочная поверхность способствует самоочистке затвора; укреплённая кранбукса обеспечивает большую стойкость к резким перепадам давления; возможность специального исполнения для применения на предприятиях тяжёлой и химической промышленности.

Для потребителей доступны проходная или угловая конструкция, конструкция с наклонным штоком. а также с цельным или раздельным

Испытания на герметичность: испы- Ограничения по температуре: для хом для всех классов арматуры (класс утечки «А» согласно DIN EN 12266 или класс утечки 1 согласно DIN3230); испытание сильфонного уплотнения гелием на герметичность к окружающей среде.

### Запорный клапан с сильфонным уплотнением ARI-FABA Plus

Предназначен для стандартных применений. Особенность данного сильфонному уплотнению с предтипа клапана заключается в эффекте «Cut» - при помощи конической посадочной поверхности затвор срезает жёсткие наросты на

### Запорный клапан с мягким уплотнением ARI-FABA Supra I

Предназначен для стандартных промышленных применений. Имеют повышенную защиту от резких перепадов давления в виде защитного кожуха вокруг сильфона. Благодаря стабильному ведению штока, клапан рассчитан на более высокие перепады давления. При сложных условиях эксплуатации обладает высокой герметичностью благодаря углубленному камерному расположению уплотнения, приварному седлу, двойной вспомогательной уплотнительной системе.

### Запорный клапан с мягким уплотнением ARI-FABA Supra C

Предназначен для химической промышленности. Функционально ещё более устойчив благодаря закреплённому на крышке корпуса, расположенному в потоке рабочей среды, усиленному сильфонному

уплотнению, а также дополнительному ведению штока в седле при помощи шлицевого затвора.

### Балансировочный клапан ARI-**ASTRA/ARI-ASTRA Plus**

Проходной седельный клапан в двух версиях - ASTRA и ASTRA Plus - предназначен для балансировки потоков в системах ОВК. Материалы корпуса - серый чугун (ASTRA) или оцинкованный чугун (ASTRA Plus). Номинальное давление - Ру16 и Ру25 (Plus). Типоразмеры - для ASTRA от Ду15 до Ду200, для ASTRA Plus - от Ду15 до Ду400.

тание седельного элемента возду- ASTRA – от -10 до +200 градусов, для ASTRA Plus - от -10 до +350 (в зависимости от диаметра условного прохода).

### Конструктивные особенности:

- точность балансировки благодаря оптимизированной регулирующей функции (концепция прямого седла).
- двойная безопасность благодаря охранительным сальником,
- сальниковое уплотнение при диаметрах Ду250-400,
- идеальная регулировка благодаря равнопроцентной характеристике до 45% хода (в области более 45% - линейная характеристика),
- шлицевой затвор с двойным ведением на протяжении всего хода клапана при больших динамических нагрузках,
- чёткое позиционирование благодаря зафиксированным расходным характеристикам,
- точная регулировка благодаря регулирующему затвору с мягким уплотнением PTFE,
- надёжная герметичность при жёстких условиях эксплуатации благометаллическим уплотнением.

### Высокая экономичность дости- положенная на приводе, гается за счёт лёгкости управле-

- точная настройка благодаря удобной для пользователя цифровой шкале с точность до 1/10 оборота маховика; жёстко фиксируемая настройка на ноль; чёткая индикация положения,



- экономия благодаря отсутствию необходимости техобслуживания,
- рентабельность благодаря высокому качеству.
- различные измерительные вводы на выбор,
- удобное обслуживание даже в местах с ограниченным доступом благодаря неподнимающемуся маховику,
- удобно доступные измерительные штуцеры в верхней части фланца.

### Электрический линейный привод ARI PREMIO Plus

Предназначен для приведения в действие серво- и запорной арматуры, требующей прямолинейного установочного движения.

Конструктивные особенности:

- перестановочные усилия 2,2 кН, 5 кН, 12 кН, 15 кН,
- возможность активировать экономичную функцию (износостойкая система приёма сигнала).
- функция автоматической настройки на ход клапана при вводе в эксплуатацию,
- функция безопасности закрывает даря сильфонному уплотнению с привод при отсутствии напряже-
  - удобная панель управления, рас-
  - ручной дублёр,
  - диапазон рабочей температуры от -20 до +70 градусов.

<u>Читать далее...</u>

Узнать больше о ARI Armaturen можно здесь



Порядка 11 000 сотрудников "массовых" профессий – поративного Образователькатегории РСС (руководителей, специалистов, служа-Наиболее востребованы дня до месяца. программы получения вто-

компании ЧТПЗ прошли раз- сортировщик-сдатчик ного центра, оснащенного В течение года сотрудники личные виды обучения в металла, стропальщик, сле- комплексами учебных треминувшем году. В том числе сарь-ремонтник, резчик нажеров немецкой компа-– более 4 000 сотрудников труб и заготовок. В зависи- нии Festo и итальянской приятий "Газпром добыча щих) и около 7 000 рабочих. обучение длится от одного самым современным труб- добыча Надым" с целью

мости от направленности и Prosoft (стоимость каждого Астрахань", "Газпром трансвида (тренинг, курсы и др.) от от 5 до 30 млн рублей) и газ Екатеринбург", "Газпром ным и металлургическим изучения перспективных оборудованием. Среди спе- потребностей газового оперых и смежных профессий, В 2012 году несколько сотен циальностей – "гидропри- ратора для их своевременкурсы повышения квалифи- сотрудников компании про- вод и гидроавтоматика", ного комплексного решения.

вой из российских трубных компаний подписала программу взаимодействия в сфере подготовки, обучения и развития персонала с ключевым партнером - "Газпромом".

ЧТПЗ принимали участие в выездных семинарах предкации. В числе наиболее шли обучение на базе кор- "электропривод", "пневма- Также в рамках программы представители "Газпрома" познакомились с корпоративной программой ЧТПЗ в области подготовки кадров "Будущее белой металлургии".

> Ежегодно на корпоративные программы обучения и повышения квалификации компания ЧТПЗ инвестирует десятки миллионов рублей современное оборудование и высокотехнологичные процессы требуют владеющих необходимыми навыками, умных и высококвалифицированных специалистов. В планах на 2013 год обучить порядка 12 000 сотрудников компании.

> > Читать далее...

Узнать больше о ЧТПЗ можно здесь





### ЗАО "Барнаульский Котельный Завод" NHIGHERO GIGHTING KRODOW LAWNGDOW V

PKCE N OYAL, UTO



2012 год принес множество отметить 10-летний Юбилей с ARMTORG.RU уже не раз Александр Эдуардович: писал, а также представлял серию фоторепортажей с про- делай, что должно, и что завод? м.площадки предприятия. ЗАО **БУДЕТ-ТОБУДЕТ...** "БКЗ" известен Арматурщикам, как производитель широкого ARMTORG: Здравствуйте, котельных систем.

В 2013 году завод готовится





новаций, изменений и новых подведением итогов. А пока на открытий в нашей отрасли, и вопросы портаал многие арматуростроительные ARMTORG.RU, о успехах и доспредприятия уже представили тижениях в 2012 году любезно итоговые отчеты. Не исключе- согласился ответить генеральнием стал и Барнаульский ный директор Барнаульского Котельный Завод, о котором предприятия, Гаммер

спектра трубопроводной арма- Александр Эдуардович! Растуры для ТЭС сектора, а также скажите, каких успехов в 2012 котельный завод?





Александр Эдуардович: Здра- до 400 мм. вствуйте! За прошедший год на нашем заводе многое измени- ARMTORG: Вопрос о качестве. лось. Мы потратили на модер- Какие методы контроля вы принизацию и развитие произво- меняете при изготовлении дства около 75 млн. руб., созда- арматуры? ли множество новых рабочих мест, приняли на предприятие Александр Эдуардович: На Бароколо 80 специалистов и квали- наульском котельном заводе фицированных рабочих. В есть собственная испытательдекабре-январе мы планируем ная лаборатория и девять испыпринять на работу еще два тательных стендов для разных десятка человек. За 2012 год, видов арматуры, где мы можем по сравнению с 2011, объемы проверять работоспособность производства увеличились на и служебные свойства продук-30%. В прошлом году наблю- ции. Завод аттестован на все дался такой же рост. Недавно методы неразрушающего конмы обновили станочный парк, троля (ультразвуковой, радиогприобретя 14 новых станков – в рафический) и другие способы основном это обрабатываю- тестирования изделий согласщие центры, которые позволят но нормам Госгортехнадзора. нам выпускать продукцию не хуже, чем у наших зарубежных Мы проводим также входной партнеров.

ня мы продолжаем освоение и наладить массовое произвопоставили на производство дство, мы выпускаем опытные серии, которые ранее выпускал серии продукции, ставим их на году достиг Барнаульский только Чеховский завод «Энер- рабочие параметры и ежекваргомаш»: задвижки серии 880, тально снимаем показания их 881, 1123, 1120, 1015, 1012, работы. 1013; предохранительные клапаны серии 111, 694, 1202, ARMTORG: Получается, что некоторых из этих изделий в производителя вы решаете на серии весят примерно полторы местном уровне? тонны. Освоено и запущено в задвижки высоких параметров ция конкурентов.

контроль закупаемых материалов. Кроме того, сейчас мы ARMTORG: Какими новинками заключили договоры с двумя за 2012 год может похвастаться станциями - ТЭЦ-2 и ТЭЦ-3 г. Барнаула о возможности подконтрольной эксплуатации Александр Эдуардович: Сегод- наших изделий. Прежде чем

1203, 392, 530 - одни корпуса проблему связи потребителя и

серию производство предохра- Александр Эдуардович: Конечнительных клапанов выпускав- но, с местными эксплуатационшихся ТКЗ: это Т 131МС, Т никами работать проще. Но 132МС и Т 31МС, Т 32МС. Про- есть и результаты сравнительизводство движется по направ- ных испытаний на независимых лению к более высоким пара- площадках: например, в Экиметрам - до 255 атм. и 560°C. бастузе мы проводили тестиро-Диаметры выпускаемой про- вание мелкой арматуры на дукции тоже растут - например, высоких параметрах и доказасейчас мы изготавливаем ли, что наша арматура работазаслонки диаметром 1200 мм, ет гораздо дольше, чем продук-



ARMTORG: Значит, ваши потре- дования, выпускаемого отечес- результаты пока рано. Так или потребители подгонять вашу бители находятся не только в твенными предприятиями? Союза?

того, за годы работы завода лий. были осуществлены точечные поставки в 10 стран мира, среди ARMTORG: Вы упоминали о Индия, Болгария, Бангладеш.

нах, как Индия и Болгария, еще сийским? нергетика?

стоит значительно дешевле.

отразиться на качестве обору- людских ресурсах.





мы не видим никаких послеграда до Владивостока, причем продукции выйти на мировой большая часть продукции идет в рынок и конкурировать с произевропейскую часть страны. На водителями из других стран. долю экспорта приходится 16% Чем шире круг конкурентов, тем общего объема продаж. Основ- выше планка и серьезнее стиные зарубежные потребители - мул улучшать качество матери-Белоруссия и Казахстан. Кроме ала и точность обработки изде-

которых Туркмения, Узбекистан, закупке новых станков. В чем, на ваш взгляд, преимущества западного металлообрабатыва-ARMTORG: Разве в таких стра- ющего оборудования перед Рос-

ли говорить о росте, положи- ки, поэтому нашего представитдства?

развивалась, а только разруша- машкорпорация», «ЗИЛ» и др. лась по самым разнообразным причинам. В последние годы ARMTORG: Сейчас российская

иначе, доля крупных произво- продукцию под новые нормы? мительно уменьшается.



актуальна «большая» теплоэ- Александр Эдуардович: Разу- дилерская сеть отсутствует, и меется, камнем преткновения тому есть множество причин. Александр Эдуардович: С этими становится качество и надеж- Дилеры, как правило, не областранами ситуация достаточно ность оборудования. Например, дают достаточными финансосложна. Раньше Болгария вхо- в Санкт-Петербурге есть пред- выми средствами, что сопряжедила в зону СЭВ, и у нее до сих приятие, производящее расточ- но с очевидным риском для пор работает энергетическое ные станки с числовым програм- предприятия. Кроме того, оборудование, сделанное в мным управлением. Стоимость дополнительное звено между советское время. Срок его экс- станка среднего класса – поряд- заказчиком и производителем плуатации – 30-40 лет. Болгария ка 12-14 млн. руб., то есть, при- мешает обратной связи: завод не может позволить себе сокра- мерно такая же, как и у запад- лишается возможности полутить энергетические мощности и ных аналогов. Но эти станки чать отзывы от заказчика и окаполностью перейти на западные оснащаются тем же самым зывать ему техническую подтехнологии, а используемое сей-китайским ЧПУ, которым ком-держку, которая часто бывает час оборудование нуждается в плектуются и российские приво- необходима. У нашего предприремонте. Что касается Индии, с ды. Оно работает очень плохо и ятия есть свои представит-Россией она работает потому, несогласованно. Мы покупаем ельства в отдаленных точках что российская арматурная про- оборудование на Тайване, в Ита- торговли. Например, в Казахдукция, аналогичная западной, лии, Германии только потому, стане и Белоруссии мы открыли что его качество на порядок торговые дома, где трудятся месвыше и позволяет сократить сро-тные специалисты. Объем ARMTORG: Как, по-вашему, ки обработки корпусных дета- поставок в эти страны достаточвступление России в ВТО может лей, минимизировать затраты в но велик, и незнание местных условий могло бы помешать успеху продаж. Мы эпизодичес-ARMTORG: Какие тенденции ки работаем с разными предсейчас наблюдаются в россий- приятиями Украины, но объемы ском машиностроении? Можно поставок на этот рынок невелительной динамике произво- ельства там нет. Что касается российского рынка - мы постав-Александр Эдуардович: Это, ляем продукцию без посреднипрежде всего, вопрос политики. ков всем, кто к нам обращается. В период советской власти мы Клиентов у нашего завода мноотстали от остального мира на жество. Мы работаем с такими 30 лет из-за неправильного веде- крупными объединениями, как ния хозяйства. С 1990 по 2000 «ОЭК», «ТГК», «Силовые маши-

> наметились новые положитель- теплоэнергетика и арматуросные сдвиги, но оценивать троение переходят на зарубежные стандарты. Просят ли

России, но и в странах бывшего Александр Эдуардович: Пока дственных предприятий стре- Александр Эдуардович: Большинство наших поставок прохо-Александр Эдуардович: В дствий вступления в ВТО, но я ARMTORG: Сегодня для многих дят по России, и продукция основном мы поставляем наши считаю, что это положительный заводов приоритетной задачей полностью соответствует норизделия по России, от Калинин- шаг, который позволит нашей является развитие дилерской мам Госгортехнадзора. Заказчисети. Коснулись ли эти тенден- кам почти никогда не требуются ции Барнаульского котельного материалы и технологии, применяемые на иностранных про-Александр Эдуардович: На БКЗ изводствах. Даже китайских клиентов вполне удовлетворяют российские стандарты.

ARMTORG: Как на вашем заводе обстоит дело с разработкой новых типов арматуры?

Александр Эдуардович: На БКЗ есть проектный отдел, технологическая группа, которая занимается разработкой и постановкой на производство новых типоразмеров. В сложных случаях





мы работаем местными специалистами из АлтГТУ им. Ползунова. НГТУ. За последние восемь лет мы получили около двенадцати патентов на разработку новых изделий, например, предохранительные клапаны типа 7с, где проточная часть позволяет иметь коэффициент расхода порядка 0,8. Лучшие образцы таких клапанов, даже западные, имеют коэффициент не больше 0,53-0,55. Клапан 111 по образцу Чеховского завода (мы изготавливаем его по требованию заказчиков) весит около 700кг., а год производственная сфера не ны», «ЭМАльянс», «Энергожебным свойствам соответствует нашему клапану 7с-8-3 и 7с-4-4, которые весят всего лишь 460 370 кг., а это весьма существенная экономия массы и стоимости при сохранении качества.

# ARMTORG.RU

ARMTORG: Часто ли приходит- ARMTORG: Не подводят ли вас ся сталкиваться с западными поставщики и заказчики? конкурентами?

мую — нет, но мы знаем, что из- бассэнерго», «СИБУРза большого количества кон- Нефтехим», «ДГК» заранее трафакта на отечественном сообщают нам поквартальную рынке покупатели часто пред- потребность на будущий год, почитают более дорогую, но спрашивают о ценах. К сожалеболее совершенную импор- нию, далеко не все заказчики тную арматуру. По ценовому планируют закупки заблаговрекритерию рынок энергетичес- менно. кой арматуры на 60% занят импортом, в основном из Фран- ARMTORG: Спасибо за беседу. ример, цена изделия фирмы кам, коллегам по заводу. «HORA» с приводом «Auma» в Александр Эдуардович: Мы ции.

ARMTORG: Проводится ли на усилий, времени и знаний. вашем предприятии аутсорсинг Нашим заказчикам хочу пожеподводные камни?

де оснастку для выпуска огра- и агрегатов. ниченного числа изделий. Что Арматурщикам( в том числе и мелкого крепежа, уплотнитель- дство в целом. ных материалов. Сборка, обра- Коллегам по работе – никогда неудобно.





Александр Эдуардович: Такие Александр Эдуардович: Напря- клиенты, как «ЭМАльянс», «Куз-

ции, Германии, Бельгии, Нидер- В заключение – ваши пожелаландов, Финляндии, Чехии. Нап- ния потребителям, арматурщи-

пять-шесть раз выше, чем у ана- живем в сложное экономичеслогичной российской продук- кое и политическое время, чтобы наш завод стал таким как сейчас, потребовалось немало

и есть ли в этой работе какие-то дать дальнейшего развития их предприятий , ведь если они Александр Эдуардович: Я счи- будут развиваться, будет востаю, что будущее - за специа- требована и наша продукция, лизацией предприятий на мы же в свою очередь будем отдельных узлах. Проще мас- стараться, чтобы она по качессово изготавливать определен- тву не уступала импортным ананые типоразмеры и добиться логам, гарантировать четкую и лучшего качества, имея на заво- надежную работу наших узлов

касается нашего предприятия, нашим конкурентам) – честной то примерно половина стои- и справедливой борьбы за мости нашей продукции уходит рынок, потому что только в чесна приобретение комплектую- тной борьбе определяются лучщих-приводов, поковок, литья, шие и развивается произво-

ботка, контроль – это уже наше не отступать, как бы ни было дело, производить же все ком- тяжело, доводить все начатое плектующие самостоятельно до конца, действовать по при-







нципу римских легионеров: «де- снижению качества нашей с лай что должно ,и что будет то Вами жизни. будет». Под этим девизом в течение многих сотен лет ходи- ARMTORG: Александр Эдуарли в бой римские легионы и всег- дович, спасибо большое за удеда побеждали. Я искренне сле- ленное время и интересную дую этому девизу и надеюсь, беседу! Примите от нас также что мои коллеги – команда под- пожелания в развитии предпридерживают меня и верят в ятия, покорения новых вершин успешность и будущее нашего и достижения поставленных завода!

вести к серьезным взаимным оборудование. потерям, и в конечном счете к









целей в новом - 2013 году!

Кроме того, хотелось бы поже- "Барнаульский котельный лать взаимной любви, уваже- завод" разрабатывает и изгония и поддержки между произ- тавливает энергетическую водителями и основными арматуру, и элементы трубоппотребителями, ведь число про-роводов (охладители пара, изводителей и заказчиков на узлы шумоглушителей, патрубрынке энергетической армату- ки) предназначенные для комры конечно, хоть есть огромное плектации РОУ, РУ, ОУ и труколичество не совсем отве- бопроводов пара и горячей тственных посредников между воды, энергозапчасти для котними. «Неразделенная лов, водогрейные котлы для любовь» между изготовителя- отопительных котельных и ми и потребителями может при-котельно-вспомогательное

низкой устойчивости отрасли, к Широкий номенклатурный ряд выпускаемой арматуры практически полностью закрывает потребность рынка в арматуре которую до 2002 года производил ОАО "Сибэнергомаш" а также включает запорную и регулирующую арматуру имеющую аналогичные служебные свойства, массогабаритные характеристики, присоединительные размеры и может заменять арматуру производства ОАО "Чеховский завод энергетического машиностроения"

Читать далее...

Узнать подробнее о ЗАО БКЗ можно здесь



Узнать подробнее о ЗАО БКЗ можно здесь

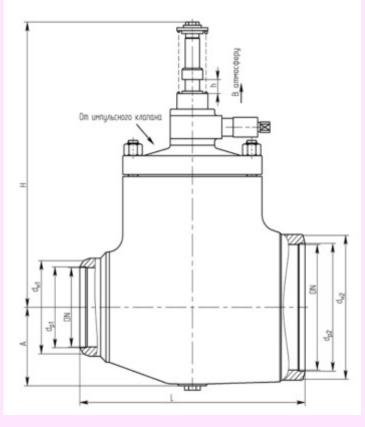


Узнать подробнее о ЗАО БКЗ можно здесь



# 

### Главный предохранительный клапан DN 250/400 серии 111



В настоящее время на рын-мости. При установке ГПК предохранительных кла- при сбросе давления. панов для замены в соста- С этой целью «БКЗ» может сроки.

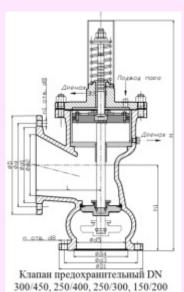
сколько вариантов решения сложившейся проблемы. Первый - это разрабопроизводство ГПК типа 7ссом.

охранительных клапанов «БКЗ» применена высокопозволяющая получать тре- меньшей стоимости. буемые расходы при зна- Следует также отметить,

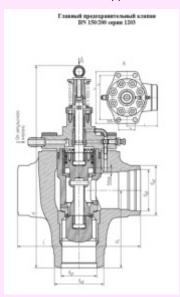
ке ощущается довольно за турбиной очень важно острая нехватка главных исключить резкий скачок

ве ИПУ клапанов, вырабо- оснащать ГПК специальтавших свои нормативные ной демпфирующей системой (патент № 2285181), которая позволяет изме-ЗАО «БКЗ» представил не- нять скорость закрывания клапана для предохранения от динамических нагрузок в подшипниках туртанные и поставленные на бин. В новой конструкции предохранительных кла-. 4-4, а также серия клапа- панов «БКЗ» применена нов 7с-8 с литым корпу- высокоэффективная проточная часть, позволяю-В новой конструкции пред- щая получать требуемые расходы при значительно меньших массогабаритэффективная проточная ных характеристиках и, сочасть (патент № 2413111), ответственно, почти вдвое

чительно меньших массо- что предохранительные габаритных характеристи- клапаны серии 788ках и, соответственно, по- 400/600-0-01 (02, 03) могут чти вдвое меньшей стои- быть заменены давно вы-









Обозначение изделия	Проход условиый DN мм	Тип көрпуса	Давление рабочее Рр, МПа(кте/см²)	Температура рабочей среды расчетная °C	расход пара при рабочих параметрах, т/ч	Масса, кг, не более
788-400/600-0-01	400/600	Проходной	0,25(2,5)	127	35	980
7c-6-3	250/300	Угловой	0,25(2,5)	127	37	375
788-400/600-0-02	400/600	Проходной	0,35(3,5)	139	45	1082
7c-6-3	250/300	Угловой	0,35(3,5)	139	47	375
788-400/600-0-03	400/600	Проходной	0,45(4,5)	148	55	1083
7c-6-3	250/300	Угловой	0,45(4,5)	148	57	375
7c-4-4	300/450	Угловой	1,0 (10)	150	164	371
111-250/400-06	250/400	Проходной	0,8-1,2 (8-12)	≤450	50-80	658
7c-6-3	250/300	Угловой	0,8-1,2 (8-12)	≤450	71-103	375
7c-4-4	300/450	Угловой	1,0 (10)	≤350	130	371
111-250/400-06-01	250/400	Проходной	1,3,4,1 (13-41)	≤450	87-280	665
7c-6-3	250/300	Угловой	1,3,2,2 (13-22)	≤450	71-184	375
7c-8-3	250/400	Угловой	2,044,1 (20-41)	≤450	168-339	355
969-250/300-0-03	250/300	Т- образный	4,0(40)	285	400	1456
7c-8-3	250/400	Угловой	4,0(40)	285	394	355
1203-150/200-0-01	150/200	Угловой	3,4(34)	300	66	345
7C-6-1	150/200	Угловой	3,4(34)	300	67	120

нами типа 7с-6-3 и 7с-4-4. ны в таблице 2) по со- точных количествах. Сравнительные данные по бственной документации, возможности подобной за- по собственным техничес- Опредприятии: таблице.

пользовать клапаны для тельной арматуры. замены на уже действующем оборудовании.

1202; 1203; 111-250/400 (ха- ненных клапанов, произво- рынка в арматуре которую таж с промплощадки

пускаемыми «БКЗ» клапа- рактеристики представле- димых сегодня в недоста- до 2002 года производил

Также «БКЗ» успешно осво- изводству полных анало- ры практически полностью ил выпуск клапанов серии гов широко распростра- закрывает потребность Просмотреть фоторепор-

мены также приведены в ким условиям, но, в то же "Барнаульский котельный имеющую аналогичные время, сохраняет обозна- завод" разрабатывает и из- служебные свойства, масчения клапанов, под кото- готавливает энергетичес- согабаритные характерис-Конечно, клапаны серии рыми они выпускались не- кую арматуру, и элементы тики, присоединительные 7с-8..., 7с-4-4, и 7с-6... име- сколько десятилетий и ко- трубопроводов (охладите- размеры и может заменять ют существенные ко-торые включены во все спе-ли пара, узлы шумоглуши-арматуру производства нструктивные отличия и цификации проектов ТЭС, телей, патрубки) предназ- ОАО "Чеховский завод разные габариты, но при- гарантируя со своей сторо- наченные для комплекта- энергетического машиноссоединительные размеры ны полную ремонтопригод- ции РОУ, РУ, ОУ и трубоп- троения" по входным приварным пат- ность и взаимозаменяе- роводов пара и горячей ворубкам в основном иден- мость с клапанами извес- ды, энергозапчасти для коттичны с клапанами тных производителей теп- лов, водогрейные котлы «ЧЗЭМ», и это дает воз- лоэнергетического обору- для отопительных котельможность без проблем ис- дования и предохрани- ных и котельно вспомогательное оборудование. Ознакомиться с

> «БКЗ» и впредь планирует Широкий номенклатурный директора ЗАО "БКЗ" продолжать работу по про- ряд выпускаемой армату- Гаммером А.Э.

ОАО "Сибэнергомаш" а также включает запорную и регулирующую арматуру

Узнать больше о ЗАО "Барнаульский котельный завод"

интервью\_Генерального

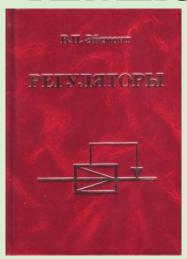
ЗАО "БКЗ"

# В ноябре 2012 года вышло из печати учебно-еправочное поеобие.



Вадима Павловича Зйемонта

## CPETULETOPS IN

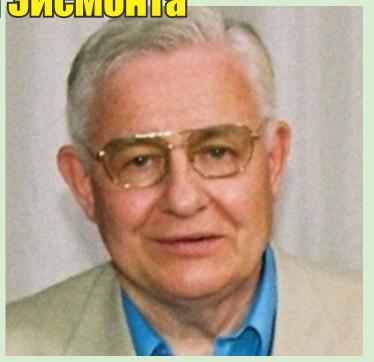


В ноябре 2012 года вышло из печати учебно-справочное пособие Вадима Павловича Эйсмонта «Регуляторы». Книга написана по результатам некоторых работ автора в ЦКБА в

период с 1969 по 2006 годы в качестве конструктора и руководителя опытного производства.

В течение этого времени на основании проведённых исследовательских и конструкторских работ с участием автора были разработаны и внедрены ряды регуляторов PN 6,3 МПа, DN 25 — 150 со встроенным импульсным механизмом и множество конструкций регуляторов для объектов специальной техники.

Книга содержит сведения по всем этапам создания регуляторов для газовых, паровых и жидкостных сред, осуществляющих регулирова-



### От автора

Книга написана по результатам некоторых работ автора в ЦКБА (Центральном Конструкторском Бюро Арматуростроения) г. Санкт-Петербург в период с 1969 по 2006 годы в качестве конструктора и руководителя опытного производства. В течение этого времени на основании проведенных исследовательских и конструкторских работ с участием автора были разработаны и внедрены ряды регуляторов РN 6,3 МПа, DN 25 ÷ 150 со встроенным импульсным механизмом и множество конструкций регуляторов для объектов специальной техники. Результаты этих работ нашли отражение в нескольких десятках Авторских свидетельства изобретения, созданных по данной тематике, и в опубликованных трудах автора, ссылки на которые приводятся в «Списке литературы».

Основное отличие книги, от ранее изданных публикаций в 60-70 годы прошлого века, заключается в том, что в ней изложено со-держание всех этапов создания, выбора, эксплуатации регуляторов и предложены соответствующие примеры расчётов и примнения.

Другой особенностью книги является попытка нивелирования исторически сложившейся разницы во взглядах на регуляторы, работающие без постороннего источника энергии, со стороны участников создания регуляторов и систем автоматического регулирования.

Наконец, третья отличительная черта книги — в ней, в качестве одного из путей развития рассматриваемого вида регуляторов предлагается создание конструкций, расширяющих их применяемость в САР путём реализации в них ПИ, ПД и ПИД законов регулирования. В заключение, хотелось бы поблагодарить сотрудников ЦКБА, работавших с автором в конструкторском отделе: Н.И. Макарова, В.А. Зверева, Ю.К. Каспарьянца, И.Х. Пайкина,

3



### Введение

Регуляторы, использующие для своей работы только энергию регулируемой среды (работающие без посторониего источника энергии), находят широкое применение практически во всех отраслях экономики. Это и газовое и нефтяное хозяйство, и химия, и энергетика, и коммунальное хозяйство и многие другие.

В то же время, учитывая экономичность использования такого типа устройств в системах автоматического регулирования, их преимущества в настоящее время явно недооценены. По нашему мнению это объясняется следующими причинами:

 недостаточным вниманием к виду регуляторов с усилителями, работающими от энергии регулируемой среды, имеющими значительно большие возможности, чем регуляторы прямого действия в плане реализации различных законов регулирования;

<sup>1</sup> В одних источниках их налывают регуляторами «прямого действия» [44], в других регуляторы «прямого действия» (РПД) рассматриваются как частный случай этих регуляторов, при котором перемещение регулирующего элемента происхо-дит непосредственно за счёт усилий развиваемых на чувствительном элементе, без использования дополнительных механизмов (усилителей) [6], [30]. В книге будем называть и то и другое «регуляторами», выделяя РПД при необходимости.

- Исключаются затраты, присущие регуляторам непрямого действия.
  - на создание источников энергии управления (пневматической, гидравлической, электрической и других);
  - на многочисленные приборы и трубопроводы на пути передачи эпергии управления до исполнительного механизма и сигнала от объекта регулирования до чувствительного элемента (редукторы, позиционеры, приводы, датчики, преобразователи и др.);
  - на эмергию управления, которая потребляется постоянно даже в стацио-нарных режимах, составляющих по времени основную часть работы систем автоматического регулирования, в переходных процессах затраты энергии
  - снижаются эксплуатационные затраты.

-некоторые статические и динамические характеристики рассматриваемых регуляторов не рассчитываются, не проверяются на испытаниях и соответственно не вносятся в технические условия и в эксплуатационную документацию, что затрудняет или делает невозможным решение вопросов выбора и применения таких регуляторов в системах регулирования;

 развитие данного вида устройств шло и продолжает идти только в направлении совершенствования отдельных узлов регуляторов для обеспечения их работоспособности в условиях новых рабочих и окружающих сред со всё возрастающими параметрами, при этом расширение функциональных возможностей регуляторов как звена системы автоматического регулирования в отечественной технике не просматривается;

-отрицательную роль для развития регуляторов зачастую играет занижение их принципиальных возможностей перед регуляторами «непрямого действия».

Вышеназванные причины мешают увеличению потребления регуляторов, использующих только энергию регулируемой среды и, как следствие этого, приводят к замедлению их развития что, как нам представляется, крайне неуместно при всё возрастающем потреблении и удорожании материалов и энергии, расходуемых на управление регуляторами «непрямого действия».

Изданием предлагаемой книги предполагается решить и поставить несколько задач:

- обобщить начатую ранее работу по многостороннему изучению вопросов, связанных с созданием регуляторов, работающих от энергии регулируемой среды [2], [33], [38], [41], [59], [88] и др;
- раскрыть содержание этапов опытно-конструкторских работ от технических требований до постановки регуляторов на производство:
- описать и дать примеры расчётов и конструирования отдельных узлов и регуляторов в целом;
- проработать вопросы выбора регуляторов для проектантов систем и для эксплуатационников;
- показать особенности производства, испытаний и эксплуатации регуляторов;
- поставить задачи для дальнейшего совершенствования конструкций и расширения функциональных возможностей регуляторов, использующих для своей работы только энергию регулируемой
- ещё раз обратить внимание на то, что успешное решение задач создания конкурентоспособной новой техники (систем, машин, оборудования и приборов) зачастую возможно только при привле-

потоков рабочих сред и схем их применения. монтаже и эксплуатации работающих без посто- Намечены пути разви- регуляторов и систем роннего источника энер- тия данного вида обору- автоматического регугии (в том числе и регу- дования. ляторов прямого Достоинством книги дентов технических действия), а также под- является её практичес- ВУЗов. Основное отлиробно рассматривает кая направленность. чие книги от ранее вопросы их конструиро- Она предназначена для изданных публикаций в вания, испытаний, выбо- широкого круга специа- 60-70 годы прошлого ра, монтажа и особен- листов, участвующих в века заключается в том, ности производства. прикладных исследова- что в ней изложено Приведены примеры ниях, конструировании, содержание всех этапов современных конст-проектировании, испы-создания, выбора, экс-

ние дросселированием рукций регуляторов и таниях, производстве, лирования, а также сту-

- произвести доработку серийной конструкции на предмет получения регулятора с новыми качествами (например, заменить узел задатчика с металлической пружиной на задатчик с газовой камерой для увеличения коэффициента передачи, а, если с узлом изодрома, то и для изменения закона регулирования (см. 4.1), или заменить одноступенчатый затвор на многоступенчатый для улучшения кавитационных характеристик и снижения уровня шума до санитарных норм, см. 2.4.3);

д) Заказать разработку и изготовление нового регулятора.

Для ускорения и повышения качества процесса выбора необходимо создавать базы данных по рабочим средам, по материалам, работающим в этих средах, программы расчётов, базы данных по изготавливаемым регуляторам и автоматизировать процесс выбора в организациях, проектирующих САР. При этом не надо забывать, что базы данных должны прорабатываться на предмет обновления.

### 4.3. Примеры выбора регуляторов

Среди регуляторов, работающих без постороннего источника энергии, наиболее широкое применение находят регуляторы давления «после себя», выбор которых для различных сред будет рассмо-

### 4.3.1. Выбор регулятора давления «после себя» с рабочей средой: вода

### 4.3.1.1 Исходные данные:

а) Рабочая среда - вода;

б) Температура рабочей среды – 30 °C;

- в) Давление перед регулятором при максимальном расходе:  $P1min = 30 \text{ krc/cm}^2$ ;
- г) Давление перед регулятором при минимальном расходе:  $P1max = 60 \text{ krc/cm}^2$ ;
  - д) Давление за регулятором:  $P2 = 15 \ \mathrm{krc/cm^2} = P pe \partial;$
- е) Максимальный расход при минимальном перепаде давлений:  $\Delta Pmin = P1min - P2 = 15 \text{ krc/cm}^2$ : Gmax = 25 T/H;
- ж) Минимальный расход при максимальном перепаде давлений:  $\Delta Pmax = P1$ max -P2 = 45 кгс/см $^{\circ}$ : Gmin = 10 т/ч.
  - и) Зона регулирования:  $\eta \le 5\% = 1/Kp$
  - к) Постоянная времени, не более: 5 с.
  - л) Относительная утечка: 0,5% Kvmax;

208

допускаемая оппибка:

для DN 50 равна:  $(0,68/18,84)\cdot17,5=0,63$  кгс/см², а для DN 25 равна: 0,68-0,63=0,05 кгс/см². Следовательно, если мы настроим регулятор DN 50 при Gmax

на 4,37 кгс/см², а DN 25 на 5,05 кгс/см² при Gmin, то получим последовательное включение и работу параллельно установленных регуляторов в заданной зоне регулирования. Конечно, при настройке на практике всегда надо иметь ввиду, что расчётные величины могут не совпадать с характеристиками конкретной установки и с помощью задатчика (в данном случае регулировочной пружины) можно отклониться от расчётной настройки, добиваясь последовательного включения регуляторов в работу.

е) Проверка диаметра выходного патрубка DN 2. Определяем Вкр для сухого насыщенного пара.

 $\beta \kappa p = 2/(1,135+1)^{1,135/(1,135-1)} = 0.578;$ 

Расчётное В:

 $\beta = 6/31 = 0.193;$ 

Из (2.42), получая f из геометрии затвора  $F2 \ge (P'1/P'2) \cdot f \ge (31/6) \cdot 2,3 \ge 11,88$  см², откуда

DN 2  $\geq$  3,89 см, что удовлетворяет выбранному регулятору, у ко-

Остальные требования подтверждаются каталожной информа-

### 4.4. Настройка регуляторов

К вопросу настройки регуляторов мы обращались в Главах 1 (1.3.5.11) и 3 (3.2.3), рассматривая регуляторы как технологическое оборудование. Вопросы настройки регуляторов как звена САР для изделий, отрабатывающих типовые законы регулирования (П, И, ПИ, ПД и ПИД) и в известных переходных процессах (см. табл. 4.1.) широко освещаются в работах [35] [44] и [95].

### 4.4.1. Параметры настройки

В зависимости от закона регулирования параметрами настройки являются:

и предложены соотве- рования. тствующие примеры расчётов и применения. Другой особенностью тельная черта книги — в ренциального) и ПИД книги является попытка ней, в качестве одного из (пропорционально-иннивелирования истори- путей развития рассмат- тегрально-дифференчески сложившейся раз- риваемого вида регуля- циального) законов регуницы во взглядах на регу-торов предлагается лирования. ляторы, работающие создание конструкций, без постороннего источ- расширяющих их применика энергии, со сторо- няемость в САР (систены участников создания мах автоматического

плуатации регуляторов автоматического регули- реализации в них

регуляторов и систем регулирования) путём

(пропорционально-интегрального), ПД (про-Наконец, третья отличи- порционально-диффе-

Узнать о книге подробнее



## OBOCTA ADMATADOCTOCHIA

# SAO CIO METAD VIBEDARIO GIRCOR



ЗАО «ПО МЗТА» ("Муромский Завод Трубопроводной Арматуры") утвердил список Дилеров предприятия на 2013 год. Ознакомиться со списком компаний можно ниже.

### ООО «Сантехкомплект»

Официальный статус дилера на территории Российской Федерации и за её пределами, за исклютерриторий, на которые распространяются исключительные праЗАО «ПО «МЗТА».

### ЗАО фирма «ПРОКОН-СИМ»

территории Российской Федерации и за её пределами, за исключением территорий закреплен- ООО «Трубопроводные систеных за другими Дилерами, т.е. мы» территорий, на которые распространяются исключительные права территориальных дилеров ЗАО «ПО «МЗТА».

### ООО ТД «Техпромимпэкс»

траняются исключительные пра- лии, Эстонии, Литвы, Латвии.

ва территориальных дилеров ва территориальных дилеров ЗАО «ПО «МЗТА».

### ЗАО «АвиаТАР»

Официальный статус дилера на Официальный статус Дилера на территории Самарской области.

Официальный статус Дилера на территории Свердловской облас-

### ООО «ЗДТ «РЕКОМ»

Официальный статус дилера на Официальный статус Дилера на территории Российской Федера- территории г. Санкт-Петербурга, ции и за её пределами, за исклю- Ленинградской обл., Мурманской чением территорий закреплен- обл., Архангельской обл., Волочением территорий закреплен- ных за другими Дилерами, т.е. годской обл., Новгородской обл., ных за другими Дилерами, т.е. территорий, на которые распрос- Псковской обл., Республики Каре-

### ООО «Производственное Предприятие «Южуралкомсервис»

Официальный статус Дилера на территории Республики Башкортостан.

### ООО «Серник»

Официальный статус Дилера на территории Ростовской области, РСО Алании и Чечни.

### ООО «Инженерные сети»

Официальный статус Дилера на территории Новосибирской области.

### ООО «Компания Энергостан-

Официальный статус Дилера на территории Омской области.

Читать далее...

# TROLKDPIBACL COOCURCHHOC UNLCHHOC

На Челябинском кузнечно- определенных рынках. Зашее время откроется литей- ется к весне 2013 года. ное производство. Сейчас вода на этом рынке.

Кроме того, предприятие сможет увеличить доходность, Справка: превращая брак и другие по- Челябинский кузнечно-

прессовом заводе в ближай- пустить «литейку» планиру-

идут работы по обустройству В течение 2013 года ОАО площадки нового цеха. Как «ЧКПЗ» планирует инвестирассказал руководитель про-ровать в проекты техничесекта Олег Игнатов, запуск ли- кого перевооружения свыше тейного производства позво- 330 млн. рублей. Реализалит значительно расширить ция инвестиционной прономенклатуру выпускаемых граммы позволит заводу не ISO/TS 16949. В последние одно из новых и перспективизделий трубопроводной ар- только выпускать конкуренматуры и увеличить долю за- тоспособную продукцию, но и завоевывать новые рынки сбыта.

дства в высокорентабель- ведущих предприятий в своную продукцию, пользующу- ей отрасли, первым в России юся высоким спросом на сертифицированное по Трубопроводная арматура -

годы на заводе начали актив- ных направлений для ЧКПЗ. но внедряться новые систе- Челябинский кузнечномы, в том числе четко орга- прессовый завод в настоянизованная система менед- щее время начал поставлять жмента качества, внедрение для нефтегазовой промышсовременных методов ленности не только штамуправления и постоянное со- повки, но и готовую продукбочные продукты произво- прессовый завод - одно из вершенствование произво- цию - фланцы, задвижки, задственной системы.

творы, клапаны и краны.



# ARMTORG.RU

# SAO "INADOLES" SALVELIN GLELINALISHDO

На ЗАО "Гидрогаз" приступило к помощью установки АБХУ-30; зированное производство по формовочной смеси на уста- производства как машиностроизготовлению отливок из угле- новке "FTL Fountry Equipment". родистых, низколегированных, корозионно-стойких сталей, Новое производство включает ких как:

- ках с ЧПУ;
- компьютерное моделирование литейных процессов;
- формовка с использованием холодно-твердеющих смесей Завод "Гидрогаз" сегодня - это по отрасли, созданы хорошие (альфа-сет процесс) на базе одно из крупнейших предприя- условия труда и отдыха работавтоматизированной формо- тий химического машинострое- ников. Предприятие позицио-
- расплавленного в современ- режной части г. Воронежа. Тех- оборудования мелко и средненых индукционных печах;

серых и высокопрочных чугу- в себя полный технологический В последние годы завод "Гидро-700 кг. В процессе изготовления возможность выпускать отлив- ежегодный рост объемов проприменяются ряд современных ки до восьмого класса точности изводства и инвестиций в рекопрогрессивных технологий, та- по ГОСТ 26645, с высоким ка- нструкцию предприятия со-- изготовление оснастки на стан- мальными времеными и мате- приятие имеет стабильное экориальными затратами.

### Справка:

дования и включает замкнутый работе современное специали- - регенерация отработанной цикл современных технологий ительной, так и электронной продукции.

нов, с массой отливок от 1,5 до цикл изготовления литья и дает газ" динамично развивается, К настоящему времени ЗАО чеством поверхности с мини- ставляет от 25 до 55%. Предномическое положение, нет никаких налоговых, кредиторских нной, нефтегазовой и других и прочих задолженностей, оплата труда выше, чем в среднем ния России. Завод расположен нирует себя на рынке как завод - безопочной заливки металла в промышленной зоне левобе- производящий специальное нологическая база завода со- серийного изготовления для - очистка воздуха от остаточно- здавалась для производства экстремальных условий эксго фенола и формальдегида с сложного наукоемкого обору- плуатации, в том числе трубоп-

роводной арматуры для химической промышленности.

«ГИДРОГАЗ» ввел в эксплуатацию оборудование водоподготовки суммарной производительностью в сотни кубических метров в час в теплоэнергетике, металлургической, электроотраслях промышленности. Наличие собственной производственной базы (более 50000 кв. м. производственных площадей) и мощной конструкторско-технологической службы позволяет осуществить реализацию проектов любой степени сложности.

Читать далее...

# Томекий завод элекпроприводов (ТОМЗЕ

ным для машиностроитель- скими учеными. ной отрасли в решении задач по импортозамещению.

приятию, если и нужно оказы-

отечественного топливно- «Специализированное ко- нефтепровод», в структуру ло возможным благодаря глуэнергетического комплекса нструкторское бюро занима- которого входит ЗАО «ТОМ бокой модернизации, котоется разработкой высокона- 3ЭЛ». дежного оборудования для

Заместитель губернатора виваться еще лучше», — ска- по комплектующим на диаг-Томской области по промыш- зал Леонид Резников по ито- ностическое оборудование

«Такому эффективному пред- предприятий «Транснефти». Директор ЗАО «ТОМЗЭЛ» гистрального нефтепровода вать помощь, то, самое глав- На сегодняшний день идет Леониду Резникову, что сей- океан». ное, не мешать и создавать доработка нефтесборного час завод выпускает более 40 условия, чтобы оно могло раз- оборудования, есть задача модификаций электроприво-

ленности и ТЭК Леонид Рез- гам ознакомительной экскур- для внутритрубных снаря- дов, в планах на 2013 год ников сегодня побывал на сии по производственной пло- дов. То есть, продолжаем раз- выпуск 3400 электропривопроизводственной площадке щадке, назвав причиной успе- виваться в направлении раз- дов, что на 13% больше, чем производителя электропри- ха создание собственного ко- работки, изготовления, внед- в 2012 году, и отражает увеливодов для нужд «Транснеф- нструкторского бюро и ис- рения и серийного выпуска чивающиеся потребности ти» ЗАО «ТОМЗЭЛ», назвав пользование оригинальной нового оборудования», — со- «Транснефти». Расширение его образцово показатель- разработки созданной том- общил вице-губернатору Ма- ассортимента, усовершерат Багаманов генеральный нствование и рост объемов директор ОАО «Центрсиб- выпускаемой продукции старая началась в 2006 году с началом строительства ма-Сергей Остапенко рассказал «Восточная Сибирь – Тихий



# OMEKUЙ Завод Трубопроводной TATION DEPARTMENT OF THE PROPERTY OF THE PROPE

Муромский завод трубопро- лата Владимирской облас- рантийные сроки, отсуводной арматуры подтвер- ти. дил высокое качество выпобедителем областного этом году были поданы заяв- организаций. конкурса качества продук- ки от 24 организаций по 30 марка».

Владимирской области и по другим критериям. При- бопроводной арматуры.

Торгово-промышленная па- нимались во внимание га-

тствие рекламаций со стороны потребителей и госупускаемой продукции, став На участие в конкурсе в дарственных надзорных

ции и услуг «Владимирская видам продукции. Победи- ООО "Муромский завод трутели определялись в номи- бопроводной арматуры", нациях: «Продукция произ- г.Муром, получил признание Награда - «Владимирская водственно-технического и знак «Владимирская мармарка», вручается за произ- назначения», «Продов- ка» за серийно выпускаеводство продукции высокого ольственные товары» и мый тип запорной арматуры качества. Официальными «Промышленные товары - задвижку клиновую с выорганизаторами конкурса для населения». Представ- движным шпинделем Ду80 являются администрация ляемые на конкурс товары Ру 4 0. От портала Владимирской области, Го- рассматривались на соотве- ARMTORG.RU поздравляем Справка: сударственный региональ- тствие требованиям безо- коллектив МЗТА с заслуженный центр стандартизации, пасности, надёжности, дол- ной высокой оценкой выпус- ЗАО «ПО «МЗТА» - на сегометрологии и испытаний во говечности, экологичности и каемой на предприятии тру- дня является одним из веду-



щих производителей тру-

Читать далее...

# BOA HIO "TEXHOBEK" N OAO "KO BUCKTARLOGROBHS

22 января в Государственной "ОМК" Думе на первой встрече кон- Оценивались: ТОО "KSP ставщиков основной номен- "ЧТПЗ" клатуры продукции для нефтподготовил Координационный сы (УЭЦН) совет потребителей промышленной продукции для нефте- Лучшие поставщики - ООО ПК Фонтанная арматура газового комплекса на основе "Борец", ЗАО "Новомет" ний

### Трубная продукция

Лучший поставщик - ЗАО

сультативного совета по взаи- Steel", ОАО "Газпромтрубин- Лучший поставщик - ЗАО "Сиб- завод им. Горького", ОАО "Кормодействию нефтегазового вест", ООО "Интерпайп М", кабель" комплекса со смежными от- ЗАО "ОМК", ОАО "Север- Оценивались: ЗАО "Кавказка-

оценок нефтегазовых компа- Оценивались: ООО "Алмаз", Лучшие поставщики - ООО ОАО "Башнефть", ОАО рец", ОАО "Бугульминский "Корвет" ООО "ГУРТ", ЗАО "Новомет"

### Нефтепогружной кабель

раслями промышленности сталь", ОАО "ТМК", ОАО "Ура- бель", ООО "Камский кабель", был представлен рейтинг по- льский трубный завод", ОАО ООО "Курганский кабельный завод", ООО "Подольскка-бель", ОАО "Росскат", ЗАО егазового комплекса. Рейтинг **Электроцентробежные насо-** "Сибкабель", ОАО "Завод В оценке поставщиков прини-ЭЛКАП"

ОАО "Алнас", ООО ПК "Бо- "Завод НГО "Техновек", ОАО "НОВАТЭК" электронасосный завод", Оценивались: ФГУП "Воро-

нежский механический завод", ОАО "Зеленодольский

вет", ЗАО "Нефтемашвнедрение", ОАО "Ру-Энерджи Групп", ОАО "Сибнефтегазмаш", ОАО "Станкомаш", ООО "Завод НГО "Техновек"

мали участие: ОАО "Роснефть", ОАО "Газпром нефть", OAO "THK-BP", OAO "Cyprytнефтегаз", ОАО "Татнефть",



### BOIGIBAKABOIA

С 17 по 19 декабря 2012 года в Для испытаний использовался лось при перепаде давления на Испытательном центре энерге- комплексный стенд КС10606 клине ДР=1,3 МПа. тического оборудования ОАО (аттестован ФГУП "ВНИИМ им. «Научно-производственное об- Д.И. Менделеева") и электро- Проверка герметичности заъединение по исследованию и нные манометры "Метран- движки осуществлялась путём проектированию энергетичес- 150TG-5". кого оборудования им. И.И. Пол-DN 100 PN 16.

зунова» в Санкт-Петребурге Методика проведения испыта- МПа во входной патрубок забыли проведены испытания за- ний включала в себя наработку движки с замером величины движек стальных клиновых 1000 циклов "закрыто - открыто протечки в уплотняющем орга-30с41нж производства Завода - закрыто" при испытательной не после 5 минут выдержки, в "РЕКОМ". Объектом испытаний среде - перегретый водяной строгом соответствии с ГОСТ Р послужила задвижка 30с41нж пар с температурой T=280°C (в 54808-2011. соответствии с ГОСТ 356-80).

подачи воды с T=20°C и испытательным давлением Р=1,76

Открытие задвижки начина- Результаты испытаний показа-

Читать далее.

# НИЯВСПІЯНЫ



Завершена процедура сертификации оборудования производства компании ЗАО «РУСТ-95» на соответствие требованиям регламентирующих документов Европейского Союза. Наличие Европейского серти-

вание, выпускаемое под ТМ орудования. РУСТ-95 может поставляться с маркировкой знаком СЕ Кроме того, сертификат СЕ дственное предприятие. зани-(Conformité Européene – евро- означает полную безопасность мающее ведущие позиции на пейское соответствие) в стра- и безвредность оборудования российском рынке трубопроны Европейского Союза

этапах проектирования, изго- Европейского Союза.

фиката означает, что оборудо- товления и эксплуатации об- Справка:

при его использовании, как для водной арматуры. Ежегодный человека, так и окружающей прирост производства состав-Наличие сертификата СЕ под- среды, а также гарантию серти- ляет 15-20%. Сотни предприятверждает безупречную орга- фикационного органа на сво- тий в России и за рубежом являнизацию бизнес-процесса в бодное передвижение продук- ются постоянными потребитекомпании «РУСТ-95» на всех ции на едином пространстве лями продукции компании. Го-

ЗАО «РУСТ-95» - произво-

Читать далее...

# Более 360 млн. рублей вложил вающих центров производства валось штамповое произво-

мощностей цеха механической станка. обработки, в частности, на по-

Челябинский кузнечно- Hyundai и Victor Taiching, а так- дство. На участке горячих штампрессовый завод в техническое же нового вертикально- пов заработал вертикальноперевооружение и модерниза- фрезерного станка Haas. Пос- фрезерный станок Litz для изгоцию производства в 2012 году. ледний, к слову, куплен, в пер- товления формовочных штам-Львиная доля инвестиций – бо- вую очередь, для обработки пов, что позволило увеличить ние года – шахтная печь для лее 100 миллионов – была на- изделий для завода Scania, поэ- объемы производства практи- азотирования штамповой правлена на обновление основ-тому с началом поставок в 2013 чески в 1,5 раза в сравнении с оснастки, обработка в которой ного производства – кузнечно- году потребуются новые мощ- показателями 2011 года. Ещё увеличивает рабочий ресурс го. 23 млн. рублей в уходящем ности, и в планах завода – при- несколько станков приобрете- штампов в 3-4 раза. В планах году вложили в расширение обретение еще одного такого ны и запущены в замену уста- 2013 года – установка новой

ревшего оборудования с целью линии термообработки, уже заповышения качества продук- ключен договор с поставщиком. купку двух токарных обрабаты- На 42 миллиона модернизиро- ции. Другое важное приобрете-



<u>Читать далее...</u>



### НаЗАО «Сплав=Муизменились номера



Уважаемые коллеги и пар- лефонных номеров. тнеры, обращаем ваше вни- С полным списком теле- Сегодня спектр продукции роводные системы нефтяния произошла замена те- же Вы всегда сможете най- фонные и сальниковые, за-

сти и обзоры о события ные, затворы обратные, предприятия

В начале будущего года по слива-налива для танк контой же причине планирует- тейнеров, сливные прибося изменение адресов элек- ры для железнодорожных тронной почты.

мание на то, что на ЗАО фонных номеров предпри- ЗАО «Сплав-М» обширен, ной, газовой и химической «Сплав-М», в связи с про- ятия можно ознакомиться в ассортимент выпускае- промышленности, железводимым обновлением и на странице предприятия, в мой трубопроводной арма- нодорожный транспорт, оптимизацией оборудова- разделе КОНТАКТЫ, там туры входят - клапаны силь- спецтехника.

ти самые последние ново- порные, предохранителькраны шаровые, трехходовые, угловые; устройства цистерн. Область применения арматура - трубоп-

Читать далее...

# «Красный котельщик» увеличил от



ский котлостроительный завод аналогичным периодом 2011 период были: Владимирская «Красный котельщик» (основ- года. Общий вес отгруженного ТЭЦ-2, Ижевская ТЭЦ-1, Киная производственная площад- оборудования составил свыше ровская ТЭЦ-3, Новока ОАО «ЭМАльянс», входяще- 37 тыс. тонн (в 2011 году – 31,8 Салаватская ТЭЦ, Омская го в состав энергомашиностро- тыс. тонн) на сумму более 6,7 ТЭЦ-3, Пермская ТЭЦ-9, Сеительного концерна «Силовые млрд. рублей. В том числе свы- ровская ГРЭС, Старобешевмашины») увеличил отгрузку ше 10,7 тыс. тонн на сумму свы- ская ТЭС (Украина), Трипо-

в страны СНГ и дальнего зарубежья.

Основными грузополучателя-По итогам 2012 года Таганрог- тонн (16,7%) по сравнению с ми готовой продукции за этот готовой продукции на 5,3 тыс. ше 2 млрд. рублей поставлено льская ТЭС (Украина), Бур-

штынская ТЭС (Украина), ТЭС «Харта» (Ирак), ТЭС «Нассирия» (Ирак), ТЭС «Бар» (Индия), ТЭЦ-16 и ТЭЦ-20 «Мосэнерго», Черепетская ГРЭС, Череповецкая ГРЭС, Экибастузская ГРЭС-1, ГРЭС-2 (Казахстан) и др.

Среди крупной номенклатуры поставок следует выделить следующее оборудование: хребтовые балки потолочного перекрытия для котла ТЭС «Бар»; модули котлов-утилизаторов

Читать далее...

# жиммашэлоелепеконеп

В ОАО «Уралхиммаш» закон- машзаводом. Масса пресса чен I этап реконструкции штам- 1409 тонн. Оборудование являповочного пресса производства ется ключевым для произво-ОАО «Уралмашзавод» и терми- дственного процесса – на преческой печи пресса. Реко- ссе проводится штамповка нструкция проводилась в рам- днищ различных диаметров ках инвестиционной програм- для сосудов и аппаратов, изгомы при поддержке стратегичес- тавливаемых на заводе "Уралкого финансового партнера химмаш". Модернизацию гид-«Газпромбанк» (ОАО).

изготовлен в 1964 году Урал- завод».

равлического пресса проводил Пресс усилием 6500 тонн был изготовитель - ОАО «Уралмаш-

станина, траверза, архитрав, изделий. колонны, установлены новые оборудования. В результате

Во время І этапа модернизации возрастет время бесперебойбыли полностью восстановле- ной работы оборудования, улучны базовые деталей пресса – шилось качество получаемых

насосы, компрессор. Была Вместе с прессом была модерсмонтирована новая система низирована и нагревательная гидроуправления, система ды- печь. Фактически, она была помоудаления, появилась новая лностью разобрана и смонтипультовая. В управлении пре- рована заново. В результате ссом была добавлена функция реконструкции были сущесдиагностики и система слеже- твенно улучшены технические ния за нагрузкой базовых узлов характеристики термической





# #KHOEAPMATYPOGTP

OTKILLBAGT HOBOG IIDONSBOZGTBO

компания провела презента- ительство новой электрической цию своего нового офиса и ново- подстанции для южной части го завода по производству сво- территории SAMSON. ей продукции во Франкфуртена-Майне.

Трёх этажное здание общей увеличение рабочих мест для площадью около 3 тысяч квад- офисных сотрудников демопо соседству с действующей пании SAMSON своим социштаб-квартирой SAMSON на альным обязательствам по ретерритории бывшего коксохи- шению региональных проблем мического завода компании безработицы», - заявил во вре-Mainova AG, крупного регио- мя презентации Карл-Хайнц нального поставщика электроэ- Редант, главный исполнительнергии. Здание завода распо- ный директор подрядчика строложится на территории 6375 ительства, компании FABER & квадратных метров, что позво- SCHNEPP. лит кроме производственных цехов расположить дополни- Штаб-квартира SAMSON AG и тельно 2200 квадратных мет- её производственные цеха наров офисных помещений.

23 октября 2012 года немецкая Проект предусматривает стро-

«Инвестиции в расширение производственных мощностей и

ходятся в районе Weissmuel

lerstrasse во Франкфурте с 1916 года. До настоящего времени компания занимала территорию в 135 тысяч квадратных метров. Теперь её площади увеличатся. Строительство новых помещений планируется завершить к концу мая 2013 года.

### Справка:

Фирма "CAMCOH" основана в Сегодня SAMSON AG является фонных регуляторов темперафармацевтической промыш- разующие регулирующие клаленностей, а также для систем



теплообеспечения.

Германии, во Франкфурте на мировым лидером в произворатных метров буде возведено нстрируют приверженность ком- Майне в 1907 г. и начала свою с дстве высококачественных реисторию с разработки силь- гулирующих клапанов для химической промышленности. туры прямого действия. На сего- SAMSON AG выпускает широдня компании имеет более чем кий спектр технически соверстолетний опыт и является шенной и надежной регулируюодним из лидеров мирового про- щей, отсечной и запорноизводства трубопроводной и регулирующей арматуры с пневрегулирующей арматуры для мо- и электроприводами, в химической, нефтехимической, основном, это, односедельные нефтеперерабатывающей, га- проходные, угловые, мембранзовой, пищевой и химико- ные, трехходовые, паропреоб-

Читать далее...

### <u> Sempell получила заказ на поставку 4 клиновых</u> **Задвижеквысокого давления для моделнизации**

### OMBHKACHNA BOAO:B

### <u> Эактора кипящего</u>тг

Эрлангене (Германия), занима- тацию в 1984 г. ющуюся проектированием, за- Цельный корпус с удлинённым сокого давления, серии GPS 5, сварочных швов в системе. 24", включая 4 запорных клапана с ручным приводом, серии Одна из задвижек будет испыйбштадт АЭС в Швейцарии.

Данные клапаны необходимы 2014. для проведения модернизации

Через компанию AREVA NP в г. Electric (GE) и введен в эксплуа-

купками и строительством, патрубком был изготовлен по Sempell получила заказ на по- техническим условиям заказчиставку 4 клиновых задвижек вы- ка для сокращения количества

VBS 2, 4", выполненных из тана на полномасштабном исштампованной легированной пытательном стенде GAP комстали, для проекта YUMOD, Ля- пании AREVA NP в г. Карлштайн (Германия). Поставка на станцию запланирована на октябрь

системы охлаждения водо- Кипящий водо-водяной реактор водяного реактора кипящего (англ. Boiling Water Reactor типа 1220 MW, который был по- (BWR)) — тип корпусного водостроен компанией General водяного ядерного реактора, в

котором пар генерируется непосредственно в активной зоне и направляется в турбину. В кипящих реакторах пароводяную смесь получают в активной зоне. Давление воды в первом контуре составляет около 70 атм. При этом давлении вода закипает в объёме активной зоны при температуре 280 °C. Кипящие реакторы обладают рядом достоинств по сравнению с некипящими. В кипящих реакторах корпус работает при более низком давлении, в схеме АЭС нет парогенератора.

Особенность кипящих реакторов заключается в том, что у них отсутствует борное регулирование, компенсация медленных изменений реактивности



(например, выгорания топлива) производится только межкассетными поглотителями, выполненными в виде креста. Борное регулирование неосуществимо из-за хорошей растворимости бора в паре (большая его часть будет уноситься в турбину). Бор вводят лишь на время перегрузки топлива для созда-





# Neiherlocks представила портативное DABJELLA



Корпорация Netherloks вы- работу обслуживающего винка призвана облегчить ность подобных работ.

пустила на рынок новое по- персонала промышленных ртативное устройство предприятий при выполнеуправления трубопровод- нии операций с запорной арной арматурой с ручным при-матурой ручного типа, а такводом Power Wrench. Но- же обеспечить безопас-

для открытия и закрытия лю- его безопасным во взрывообого размера, типа и коли- пасных и легковоспламенячества запорной арматуры с ющихся жидких или газообручным приводом, что дела- разных средах. ет его экономически эффективной альтернативой не- При эксплуатации устроскольким приводам.

мощью болтовых креплений ми руками при любой мощкрепятся на штурвалы за- ности. Плавная регулировка порных устройств. Для скорости вращения делает управления всеми задвиж- работу по открытию/ закрыками в одном ограниченном тию запорной арматуры макпроизводственном помеще- симально комфортной. Вес нии требуется всего один устройства – около 10 кг. пневматический гаечный ключ. Питание ключа осуществляется воздухом под дав-

Power Wrench предназначен лением 4-7 бар, что делает

йства во избежание травмирования пневмоключ реко-Универсальные диски с по- мендуется удерживать обеи-

Читать далее...

# ROTOTKOODBABNIA O HOLLOWGHAN SCHISCHC

17 января 2013 года известная ности в Лангенценне близ Нюрведущий мировой производи- берге (Швейцария). тель приводных устройств и автоматизированных систем Приобретение немецкой ком- итогам 2012 года составит оконемецкой компании Schischek.

из лидеров в области разрабо- ка. ток, производства и продаж взрывозащищённых электри- Цена покупки составляет 41 сделки.

британская компания Rotork, нберга (Германия) и в Лютцен-

управления, объявила о приоб- пании позволит Rotork расши- ло 5,5 миллионов евро. ретении 100 процентов акций рить ассортимент выпускаемой продукции под собственной Schischek станет частью подмаркой и обеспечит рост влия-Основанная в 1975 году компа- ния компании на новый, более ланд Граф, нынешний управляния Schischek является одним привлекательный сегмент рын- ющий директор немецкой ком-

ческих приводов, контрольно- миллион евро, часть из которых измерительных приборов и дат- будет выплачена за счёт со- Комментируя сделку, главный чиков, предназначенных, в бственных резервных денеж- исполнительный директор основном, для систем отопле- ных средств, часть – за счёт за- Rotork Питер Франс сказал: ния, вентиляции и кондициони- ёмных средств. В качестве об- «Schischek – отличное дополрования воздуха. Компания еспечения гарантии по кредиту нение к нашему подразделеимеет производственные мощ- на сумму 1,3 миллиона евро по нию Rotork Controls. Немецкие

договору купли-продажи компания Rotork намерена оформить в банке залоговые обязательства на сумму 4,1 миллиона евро сроком на 12 месяцев. При этом ожидается, что операционная прибыль Schischek по

разделения Rotork Controls. Poпании, останется в своей должности и после завершения

взрывозащищённые электроприводы всегда высоко ценились на мировом рынке, благодаря их высокому качеству и надёжности. Заключённая сделка позволит нам существенно расширить ассортимент выпускаемой нашей компанией продукции и укрепит наши лидирующие позиции на мировом рынке систем управления трубопроводной арматурой».





# MITAHKA AUMA IIDOZOTABKIJA H

компания AUMA примет учас- SQ2 для трёхфазных элек- SGR, и обеспечивающие тие в традиционной выставке тродвигателей переменного улучшенные характеристики Wasser Berlin International, на тока будут приниматься ком- управления с расширенной которой представит свою но- панией АИМА с февраля 2013 точностью позиционировавинку - неполноповоротный года с поставкой в апреле те- ния и увеличением числа разэлектрический привод серии кущего года. В свою очередь, решённых пусков в час. SQ2, предназначенный для планируется, что произвомах водоснабжения.

Новое изделие станет ценс 1998 года.

В апреле 2013 года немецкая Заказы на приводы серии нить существующие приводы этого года.

ды серии SG1, производимые листами компании разрабо- ной системой управления. таны регулирующие приводы серии SQR, призванные заме- Помимо представления ново-

рующей арматурой в систе- фазных электродвигателей и обслуживание электроприначнётся во второй половине водов SQ2 полностью иден- нстрировать свои новейшие тичны аналогичным операци- разработки в сфере сервисям с многооборотными элек- ного обслуживания своего тральным экспонатом стенда По сравнению со своим пред- троприводами серии SA2, вы- оборудования, установленкомпании на выставке. При- шественником SG1 в новом пускаемых с 2010 года. Обе ного в системах промышленводы серии SQ2 будут ис- электроприводе SQ2 двук- линейки приводов поставля- ного и бытового водоснабжепользоваться для электри- ратно удвоен крутящий мо- ются на рынок, как в простой ния, а также продукцию с инческого управления заслон- мент, диапазон которого со- версии – не оснащёнными новационным порошковым ками и шаровыми кранами и ставляет от 50 до 2400 Нм. встроенными системами покрытием, обеспечиваюзаменят устаревшие приво- Кроме этой новинки, специа- управления, так и со встроен- щим надёжную защиту от кор-



управления запорно регули- дство приводов SQ2 для одно- Пусконаладка, эксплуатация ке компания AUMA намерена в очередной раз продеморозии.

Читать далее...

# Val-Matte anonempobara burivek

твор серии American BFV с цо из нержавеющей стали. эпоксидным покрытием.

ная 30 лет назад технология BFV предлагаются с флан- Иллинойс, США. Tri-Loc, позволяющая прово- цевым типом присоедине-

Американская компания Val- дить регулировку и техни- ния номинальным услов-Matic, продукция которой с ческое обслуживание изде- ным проходом от Ду80 до 1971 года широкого исполь- лия непосредственно на тру- Ду3600, с присоединением зуется в трубопроводных бопроводе. Диск также изго- под приварку - от Ду100 до системах всего мира, пред- товлен из ковкого высокоп- Ду1200. Диапазон давления - чугунный поворотный за- седла-металлическое коль-

### Справка:

Затвор изготовлен из ковко- тенциальных клиентов дос- основана в 1966 году. В наго чугуна повышенной про- тупны различные опции ком- стоящее время штабприменена запатентован- затворы серии American городе Эльмхёрст, штат водовит.д.



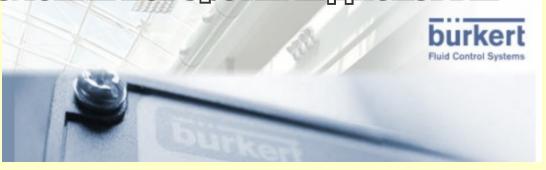




### Burkert анонеировало начало производ VALTORODOTH BIX A ОКОЛЕН

Британское подразделение немецкого концерна Christian Buerkert GmbH & Со. КG анонсировало начало производства нового поворотного дискового затвора, предназначенного для применения в пищевой, фармацевтической, биотехнологической, нефтехимической, нефтегазовой отраслях промышленности, а также в системах очистки воды.

Лёгкие и компактные межфланцевые поворотные затворы обладают низким крутящим моментом, что



кие приводы и позиционе- положения) серии 8791. ры.

позволяет для управле- щими пневмоклапанами весь спектр оборудования ния штоком затвора ис- как простого, так и двойно- и компонентов для измепользовать небольшие по го действия, а также с элек- рения, управления и регуразмерам и стоимости по- тропневматическим пози- лирования. Ассортимент воротные пневматичес- ционером (регулятором продукции Burkert включа-

### Справка:

предлагают к поставке но- керт) является одной из делители и сенсоры, датвые поворотные затворы немногих компаний на чики и преобразователи. в комплекте с регулирую- рынке, предлагающих

ет в себя отсечные и регулирующие электромагнитные и пневматические Специалисты компании Компания Burkert (Бюр- клапаны, пневмораспре-

Читать далее...

# GESO FOTOBLIT OGYЩGGTBLITЬ DAZ HOGTABO DBOTHON ADMANNDU BARNATCKO-

PAHEKNI DETAOH



Тихоокеанского региона.

Автоматизированная запор- «Мы предлагаем нашим клиная арматура Metso была ентам высокопрофессио- Основные поставки трубоп- паны из нержавеющей ста-

средней производительнос- ставки запорных устройств вания.

ти с целью улучшения эф- и заканчивая её техничесфективности производства, ким обслуживанием. Наш увеличения производитель- многолетний опыт работы с За последние месяцы про- ности процесса и его безо- предприятиями целлюлозшедшего года компания по- пасности. Продукция фин- но-бумажной промышленлучила ряд заказов на по- ской компании была выбра- ности помогает нашим парставку запорной арматуры и на на основе её безупречной тнёрам получать продукцию автоматизированных сис- репутации на мировом рын- наивысшего качества с мень- квартале 2013 года. Комтем управления от несколь- ке, благодаря отличному ка- шими затратами», - говорит плекты поставок включают в ких клиентов Азиатско- честву и простоте обслужи- Эско Иммонен, вице- себя поворотно-дисковые президент компании Metso затворы с тройным эксцен-Automation.

отобрана для нескольких нальное обслуживание всей роводной арматуры и ли, хромомолибденовой стапроектов предприятий цел- производственной цепочки средств автоматизации бу- ли, титана и чугуна. Все залюлозно-бумажной отрасли предприятия, начиная с по- дут осуществлены в первом



триком Neldisc, шаровые краны, регулирующие кла-





# иканекая компания СПрраго начала ETBO HOBLIX STEKTDOMATHUTHLIX

чистоты и стерильности.

Новый клапан производится как в двухходовом, так и Справка: трёхходовом исполнении. Изделие обладает низким Clippard Instrument энергопотреблением (около Laboratory, Inc. была осно-0,67 Вт) и временем отклика вана в 1941 году. В настоя- Основная продукция компа- ких материалов. от 5 до 10 миллисекунд.

Используемое напряжение

6, 12 или 24 вольт постоянного тока, рабочий диапазон от 90 до 150% от номи-Clippard Instrument нального напряжения. Диа-Laboratory, Inc. накануне пазон температуры рабо-2013 года приступила к про- чей среды – от 0 до 82 граизводству новых электро- дусов Цельсия. Рабочая магнитных соленоидных среда - сухой чистый возклапанов серии А-Е, пред- дух или неагрессивные ганазначенных для регулиро- зы. Новая разработка привания потоков воздуха и га- звана обеспечивать надёжзов в условиях повышенной ную работу и герметичность в течение миллиона рабочих циклов.



США. Clippard имеет евро- гидрораспределители, фипейскую штаб-квартиру в льтры-регуляторы, детали Бельгии.

щее время штаб-квартира нии – регулирующие, мокомпании расположена в дульные и электромагнит-

Цинциннати, штат Огайо, ные соленоидные клапаны, трубопроводов, шланги и трубки из меди и пластичес-

Читать далее...

# ANIOSS II DOZGTABNIJA II DOJDAMMEJ ZIJA

### **ПЭЛЭДЭВ**Л

вида продукции, необходи- ния. мого для установки на промышленном объекте. Всё, Предварительно заказчику ходом в Интернет.

Компания Danfoss для удо- Оба приложения идентичбства клиентов разместила ны друг другу и доступны на на своём сайте удобные про- сайте компании в разделе граммы подбора электро- «Направления бизнеса». магнитного клапана и реле При переходе на страницу давления. Разработка при- «Промышленная автоматизвана помочь оптовым и роз- зация» в нижней части можничным покупателям, а так- но увидеть ссылки на Прогже непосредственно конеч- рамму подбора электромагным потребителям сделать нитного клапана и на Прогточный и грамотный выбор рамму подбора реле давле-

что нужно для этого – иметь предлагается выбрать удобперед собой компьютер или ный ему язык общения. мобильное устройство с вы- Программа подбора состоит из пяти раскрывающихся

меню. При подборе электромагнитного клапана заказчик поочерёдно выбирает рабочую среду трубопровода, тип системы, необходимую функцию прибора, править сотрудника комтип присоединения и напряжение питания катушки; при подборе реле (датчика) давления - область применения, класс защиты, функцию сброса, тип присоединения и диапазон давления. После этого остаётся кликнуть на кнопку «Поиск», и программа предложит все возможные варианты своей продукции, подходящие под требования заказчика. Остаётся нажать на кнопку «Где купить» и от-

мерческого отдела за покупкой.

Для владельцев мобильных устройств поиск необходимой продукции не менее прост. Для загрузки мобильной версии программы нужно сканировать QR-код на сайте Danfoss или скачать сканер штрих-кода с Mac App Store или Android Market.

<u>Читать далее...</u>

Чешская MSA готовит поставку 85-электроприводных

аровых крановдля немецких газовиков

Чешский завод MSA, входя- ISO 14313 + DIN 3230. щий в компанию "РИМЕРА", заключил соглашение на по- Поставляемая продукция ставку 85 шаровых кранов предназначена для строядля германской компании щегося газохранилища в го-Wingas. Общая стоимость роде Йемгум на границе Герконтракта составила 3,5 млн мании и Голландии. К настоевро. Изготовленные по за- ящему времени MSA заверказу Wingas краны оснаще- шает отгрузку продукции ны приводами AUMA, PEG и для Wingas. Fahlk, имеют специальное исполнение отвода воды и - Этот тендер - первый, в ковоздуха, прошли испытания тором MSA удалось полу-

давлением по стандартам чить право поставлять про-



Читать далее...

### Финская Metso Automation и индийская Instrumentation Ltd. подписали соглашение о сопрудничестве

Прадеш. В результате пла- ния. нируемой модернизации

Индийская компания сит безопасность промыш- водстванановые, для чего в Instrumentation Ltd. подписа- ленного производства, улуч- комплект поставки будут ла соглашение с финской шит сбор данных с энергети- включены системы програмкорпорацией Metso о модер- ческих и вспомогательных много и аппаратного обеспенизации систем автоматиза- установок, минимизирует чения, а также проведёт сер- нии. Ещё одной причиной ции на теплоэлектростан- отказы оборудования и оста- висное обслуживание де- выбора в пользу Metso стации Пэрриш, расположен- новки производства, а также йствующих систем. ной в Джанси, штат Уттар- улучшит процессы управле-

фективность произво- устаревшие системы управ- оборудование и услуг, про- сле проведения модерниза-

ТЭЦ сможет улучшить эф- Финская компания заменит служило высокое качество использовать их вместе подственных процессов, повы- ления собственного произ- изводимых финской компа-

ла полная совместимость устаревших и новых автома-Одним из факторов выбора тизированных систем в пользу компании Metso по- управления, что позволяет

Читать далее...

### Penny#GIIes начинает поставкулинейных потенциомеров <u>ДЛЯУСТАНОВКИ НАЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ</u>

Penny+Giles, дочерняя ком- регулирующей арматурой в ций, так и для подводной 2013 года осуществит по- ния и канализации. ставку цифровых линейных воды компании Xylem.

пания международного кон- нефтяной и газовой отрас- нефтегазодобычи, т.е. в техцерна Curtiss-Wright лях промышленности, а так- нологических процессах, ха-Company, в первом квартале же в системах водоснабже- рактеризующихся высокой

потенциомеров серии В частности, компания ICS100, для установки на Xylem специализируется на С целью взрывозащиты спеэлектрогидравлические при- разработках и производстве циалисты компании Penny+ электрогидравлических при- Giles устанавливают потен-Электрогидравлические при- регулирующей арматуры таллического цилиндра, что воды Xylem используются как для надземных нефтега- хорошо обеспечивает его

или средней степенью взрывоопасности.

водов запорно-циомер ICS100 внутрь медля управления запорно- зопроводов и насосных стан- защиту и позволяет элек-



Читать далее..





### Продукция Итальянской Арматуростроительной компании Sitecha получила серпифицикацию

Накануне Нового Года из- с европейским стандартом пании сделать огромный турная компания Sitecna в вания к оборудованию рабо-тии. своей штаб-квартире в Ми- те в потенциально взрывоолане объявила о том, что ею пасной среде. получены сертификаты соотсийской Федерации.

фицирована в соответствии сийский рынок позволит ком-ква. На испытаниях было

вестная итальянская арма- АТЕХ, содержащем требо- шаг вперёд в своём разви-

Сертификационные испытания продукции итальянветствия ГОСТ Р и ГОСТ ТР, Менеджер по маркетингу ской компании прошли в позволяющие реализовы- итальянской компании Да- октябре 2012 года в испытавать свою продукцию в Рос- вид де Коррадо пояснил, что тельной лаборатории ЗАО Sitecna более двадцати лет «Испытательный Центр Техявляется крупным постав- нических Измерений, Безо-Необходимо отметить, что щиком своей продукции по пасности и Разработок» ранее Sitecna была серти- всему миру, и выход на рос- (ЗАО «ТИБР») в городе Мос-



Читать далее...

## <u> VAT представил новейшие вакуумные затворы</u> <u>МПООВОДНИКОВОЙ ПООМЫШЛЕННОСТИ</u>



Специалисты швейцарской т.е. химических процессах,

промышленности.

450 мм в CVD-процессах, ческие алмазы.

Затвор серии 043 предназ- кремний, углеродное нано- агрессивной среды испольначен для создания тонких волокно, вольфрам, карбид зуется сильфон. Leader in Vacuum Valves плёнок шириной 200, 300 и и нитрид кремния, синтети-

АС представили свою новую ния высокочистых твёрдых из алюминия с применени- обеспечивающим плотное и продукцию – вакуумные за- материалов. С помощью ем в качестве уплотнения надёжное закрытие затвотворы прямоугольного сече- CVD-процессов производят фторкаучука и имеет комния для полупроводниковой материалы различных пактные размеры. В качес-

структур - монокристаллы и тве уплотнительного устрополикристаллы, такие как йства во избежание утечек

Затвор приводится в действие пневматическим прикомпании VAT Vakuumventile используемых для получе- Новое изделие изготовлено водом двойного действия,

Читать далее...

### FDSGropeприобрелаамериканскую компа производствууплотненийдлятрубопроводнойарматуры



же было объявлено о приоб- уплотнений для трубопро- отвечающей мировым станрацией FDS Groupe амери- емой в нефтегазодобываю- пасности, идеально соотвеканской компании Custom щей, нефтегазоперерабаты- тствует высокому качеству меров и реактопластов и из- прокомментировал сделку группы».

делий из них.

Реми Толедано, Президент и исполнительный директор «Приобретение CRP позво- FDS Groupe. «Инновационляет укрепить наши лидиру- ный подход наших америющие позиции на мировом канских партнёров к разрарынке в области произво- ботке и производству высо-21 декабря 2012 года в Пари- дства различных видов котехнологичной продукции, ретении французской корпо- водной арматуры, использу- дартам надёжности и безо-Rubber Products (CRP), веду- вающей, энергетической от- продуктов других произвощего производителя эласто- раслях промышленности», - дителей - членов нашей

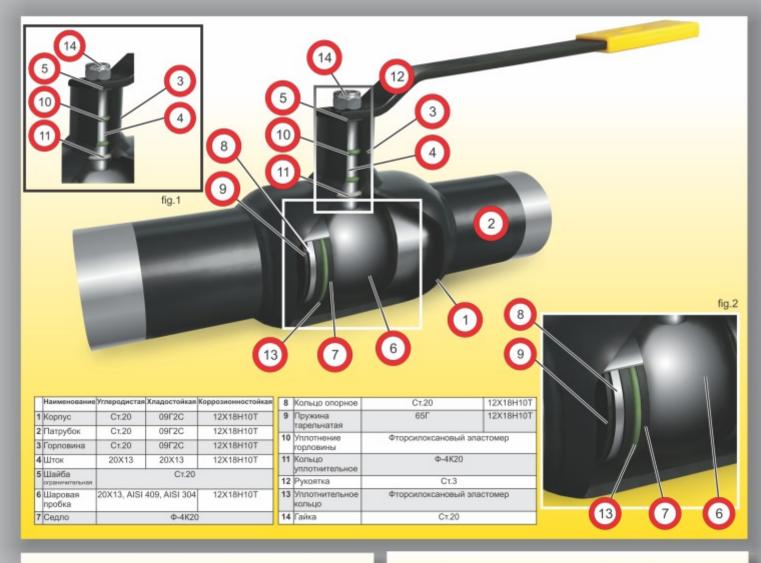


Сделка по приобретению Custom Rubber Products стала для FDS Groupe второй в уходящем году. В начале 2012 года французами была приобретена канадская компания AGS. Таким образом,



# КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА





### Уплотнение соединений "шток - горловина" (fig.1)

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт штока, несколько превышающей линейные размеры бурта. Это сделано для того, чтобы при работе с рабочими средами типа нефти. ГСМ, бензина и подобных, которые, если они находятся в закрытом пространстве (в данном случае - пространство между внутренней частью корпуса и шаром), могут расширяться вследствие высокой наружной температуры или высокой температуры трубопровода и оказывать негативное впияние на работу шарового

### Уплотнение соединений "седло - шаровая пробка" (fig.2)

Уплотнение "по шару" всех типов Шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из специального эластомера. На всех кранах с DN 15 мм предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (DN 15 - 150 тарельчатые пружины; DN 200 - 250 мм - аитые пружины). Таким образом шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в обоих направлениях в широком температурном диапазоне эксплуатации.

## ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВОГО КРАНА



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА НА СТАНКАХ С ЧПУ



ОБРАБОТКА ШАРА





СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ (более 60 000 позиций)

ФРЕЗЕРОВКА ШТОКА



# II GOTOB A.L. ICHLANDEKTOD OAO "APMAIVO"



настоящее время ММ ОМВД России «Гусь-Хрустальный» проводятся доследственные мероприятия сразу по нескольким заявлениям должностных лиц ОАО «Армагус» о фактах незаконной деятельности генерального директора сразу двух юридических лиц ОАО «Гусь-Хрустальное РТП» и ООО «Торговый дом «Арм-Инжиниринг» (ранее именуемое ООО «Торговый дом «Армагус-Инжиниринг») Пур- дственных площадках ОАО това С.В. по производству и реализации трубопроводной арматуры под товарным знаком ОАО «Армагус».

Сразу стоит отметить, что указанные юридические лица никогда не были и в настоящее время не являются дочерними обществами ОАО «Армагус».

В ходе проведения проверок

новлено, что вместе с самой сколько человек. продукцией на нее была передана и сопроводительная техническая документация ОАО «Армагус».

Кроме этого, на произво-«Гусь-Хрустальное РТП» были изъяты шильдики (таблички) с отражением товарного знака ОАО «Армагус» и местом для нанесения заводского номера продукции. Вместе с тем, в период проведения указанных проверок в ОАО «Армагус» поступил запрос из Второго природоохранного следственного от-

установлено, дела Волжского МПСУ СК что ОАО «Гусь- России г. Нижний Новгород, в Хрустальное котором описана ситуация, РТП» в лице произошедшая 17 мая 2012 Пуртова С.В. и года на участке по произво-Петрова С.Г. дству хлора испаренного цеосуществляет ха цианистых соединений реализацию ООО «Корунд» г. Дзержинск. трубопровод- Отражено, что во время техной арматуры с нологического процесса – петехнической до- релива, жидкого хлора из жекументацией лезобетонной цистерны в ем-«Армагус». Так, кости (танки), в результате 01.11.2012 в рамках прове- разрушения запорного кларочной закупки, проведен- пана трубопровода произоной сотрудниками ОЭБ и ПК, шел аварийный выброс жидпри реализации ОАО «Гусь- кого хлора объемом около Хрустальное РТП» задвижек 100 кг в окружающую среду, в клиновых фланцевых, уста- результате пострадало не-





Более того, в указанном за- Хрустальный» было вынесе- для прекращения незаконхлора, были поставлены С.В.\* дственно представителем но, без надлежащего иссле- винных людей. ООО «Корунд», так и сейчас дования всех обстоятельств было сообщено вновь, что произошедшего. Постановуказанные клапаны на ОАО ление направлено начальни-«Армагус» не изготавлива- ку ММ ОМВД России «Гусьлись.

Несмотря на отраженные об- ния. стоятельства, по результа- Хочется верить, что правоохтам проверки 09.11.2012 ММ ранительные органы нашего

Хрустальный» для исполне-

ОМВД России «Гусь-города примут все усилия

просе отражено, что клапа- но постановление об отказе в ной деятельности должносны, послужившие причиной возбуждении уголовного де- тных лиц ОАО «Гусьаварийного выброса жидкого ла в отношении Пуртова Хрустальное РТП» и ООО «Торговый дом «Арм-ОАО «Гусь-Хрустальное Между тем 10.12. 2012 Гусь- Инжиниринг» и предотвра-РТП» с технической докумен- Хрустальной межрайонной щения поставки на российтацией на них ОАО прокуратурой указанное по- ский рынок некачественной «Армагус». Однако, как сооб- становление отменено как продукции, приводящей к прищалось ранее непосре-вынесенное преждевремен-чине вреда здоровью непо-

> А.Г. Пестов. генеральный директор ОАО «Армагус»

Узнать больше о ОАО Армагус можно здесь

Задать вопрос в концсультациях предприятяи можно здесь



601501, Россия, Владимирская обл., г.Гусь-Хрустальный, ул.Рудницкой, 4 Отдел продаж +7 (49241) 3-37-31, 2-42-05, 2-48-51, 2-32-41 Отдел маркетинга +7 (49241) 2-89-40 e-mail: info@armagus.ru http://www.armagus.ru



# 

# 



(ОАО «Трубодеталь», г. Че- цехе № 2. лябинск, входит в состав ло поставлено в рамках ин- тростанций и в нефтехи- затрачиваемых при изго- ных проекта общей стоиоткрытого на предприятии ти. в апреле 2011 года. В де- «Новое оборудование по- ность производства. Крокабре 2012 года пресс был

нологии горячей протяжки ных деталей, предназнаотводов на технологию хо- ченных для таких отрас-Объединенной металлур- Он предназначен для изго- лодной деформации, что лей, как атомная энергетигической компании) вве- товления крутоизогнутых имеет ряд положительных ка и нефтехимическая отден в эксплуатацию пресс отводов диаметром от 57 моментов, - отметил рукодля изготовления крутои- до 114 мм из нержавею- водитель проекта Руслан зогнутых отводов методом щей и легированной ста- Шаяхметов. – В частности, Всего в 2012 году на завохолодной деформации ли, используемых при стро- мы значительно снижаем де Трубодеталь было за-Данное оборудование бы- ительстве атомных элек- расход энергоресурсов, вершено 54 инвестиционвестиционного проекта, мической промышленнос- товлении СДТ, и тем са- мостью 600 миллионов мым повышаем экономич- рублей.

ме того, выпускаемая на прессе продукция получается менее металлоемкой, более легкой и износостойкой. И самое главное, теперь у нас есть возможность расширить ассорти-На заводе «Трубодеталь» введен в эксплуатацию в зволяет нам перейти с тех- ментный ряд соединительрасль».

Читать далее...

# MUHUCTERCTBO QUIHAHCO

Как стало известно, Минис- гии составляет 8-15 лет. При одобрила межведомствен- Российской Федерации. ная комиссия при Минэколова.

терство финансов Россий- привлечении инвестиций в ской Федерации предоста- промышленность инструвило государственные га- мент государственных гарантии для реструктуриза- рантий доказал свою эфции задолженности для фективность, - отметил Де-ЧТПЗ. Ранее выделение го- нис Мантуров, министр просударственных гарантий мышленности и торговли

номразвития под председат- - Компания благодарна подельством Олега Савельева держке российского правит- ров. и Правительственная ко- ельства. Модернизация по- Полученные государствен- крупнейшего в мире завода председательством Первого гии, теперь наша задача -

миссия по экономическому зволила ЧТПЗ внедрить са- ные гарантии позволят по выпуску труб большого развитию и интеграции под мые современные техноло- ЧТПЗ реструктурировать диаметра "Высота 239", задолженность перед 18 оте- электросталеплавильного вице-премьера Игоря Шува- продолжение нормальной чественными банками на комплекса "Железный Озон работы предприятия и сво- семь лет. Компания активно 32" и Финишного центра по евременный возврат креди- привлекала заемные сре- выпуску труб для нефтяни-- Срок окупаемости новых тов, - отметил акционер ком- дства в 2008-2010 годах для ков. инвестпроектов в металлур- пании ЧТПЗ Андрей Кома- строительства "с нуля" трех

инвестиционных проектов -

Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ начал поставку компенсационных устройств на Олимпийские объекты

Для строительства магис- ным. Сильфонное компентральных тепловых сетей сационное устройство с Олимпийского парка в 2012 предварительной заводской году отгружено 120 компен- тепловой изоляцией пеночисле был изготовлен 41 это оригинальная авторская виях жестких технических (Белгород) - БЗЭМ». Работребований к оборудова- тоспособность конструкции нию, применяемому на стро- полностью проверена мноретинской низменности, для и подтверждена отзывами ных перемещений трубоп- ятий. роводов были выбраны самые современные на сего- Все поставки сильфонных дняшний день сильфонные компенсаторов для заверкомпенсационные устро- шения строительства инжейства типа СКБК.

листов именно этой ко-ветствии с графиком и тренструкции был не случай- бованиями заказчика.

сационных устройств.В том полиуретаном типа СКБК компенсатор типа СКБК об- разработка коллектива инщей массой 48 тонн. В усло- женеров ЗАО «Энергомаш ительстве объектов в Име- гочисленными испытаниями компенсации температур- эксплуатирующих предпри-

нерных сооружений главной олимпийской стройки стра-Выбор технических специа- ны были выполнены в соот-



Помимо сильфонных ком- основные системы трубоппенсаторов в 2012 году ЗАО роводов высокого давления «Энергомаш (Белгород) – для расширения Краснодар-БЗЭМ» поставило и другую ской ТЭЦ общим весом бопродукцию для Олимпиады лее 500 тонн; изготовлены 2014: были изготовлены все

Читать далее.

# DOZVKINA SABOZA WIDVOOZGTAJISU IIDVISHAHA <u> гелем в номинации «Новинка</u>



Завод «Трубодеталь» был отмечен дипломом за изготовление отвода гнутого с наружным антикоррозионным покрытием и тепловой тана в защитной оболочке, предназначенного для строительства магистральных газо-и нефтепроводов.

Отличительной особенностью производства данного вида продукции в ОАО «Трубодеталь» является воз-

можность изготавливать ши- ционную надёжность, пре- ках конкурса «100 лучших ционном покрытии (далее гий срок службы. ППУ). Это стало возможным оборудования.

пользованию наружного ан- ров». тикоррозионного покрытия и

благодаря созданию на заво-Кроме того, ведущий специ-для сетей жилищноде участка по нанесению алист по качеству ОАО «Тру- коммунального хозяйства, в ППУ и приобретению всего бодеталь» Диана Комарова 2011 году – детали соедининеобходимого произво- получила почетный знак тельные приварные для мадственного и лабораторного «Отличник качества», при- гистральных газопроводов и никам и представителям ин- дов. изоляцией из пенополиуре- Конкурсная комиссия отме- женерно-технического пертила актуальность данного сонала организаций, товары Программа «100 лучших товида продукции завода «Тру- которых выходят в финал варов России» образована в бодеталь». Благодаря ис- конкурса «100 лучших това- 1998 году Государственным

> теплоизоляции пенополиу- Продукция завода «Трубо- метрологии (Федеральное ретаном, отводы гнутые об- деталь» побеждает в номи- агентство по техническому ретают высокую эксплуата- нации «Новинка года» в рам-

> рокий сортамент изделий в восходные теплоизоляцион- товаров России» третий раз. пенополиуретановом изоля- ные свойства и имеют дол- Так, в 2010 году дипломом были отмечены детали соединительные приварные суждаемый лучшим работ- промысловых трубопрово-

> > комитетом Российской Федерации по стандартизации и



## «Сибтазстройдеталь» увеличилобъемы поставок СДТ на 20%



В 2012 году завод «Сибгазстройдеталь» увеличил объемы поставок соединительных деталей трубопроводов на 20 %. В 2011 году в адрес ключевых клиентов «Сибгазстройдетали» было поставлено продукции в объ-

еме порядка 5000 тонн, в ными клиентами мы начали строительства, обустротоизогнутых.

но расширили номенклату- каемой продукции». ру выпускаемой продукции, освоили новые рынки сбыта Справка: - отметил генеральный директор ЗАО «Сибгазстрой- Завод «Сибгазстройде- предприятию оставаться деталь» Михаил Мамонтов.- таль» основан в 1968 году в надежным поставщиком сое-Благодаря активной работе Омске и специализируется динительных деталей тру-

2012 году - более 6500 тонн. осуществлять поставки в но- йства и ремонта магис-Рост объемов поставок обес- вые для нас регионы: Урал, тральных, технологических печен в основном за счет уве- Хакассия, Красноярский газопроводов и нефтепроличения продаж отводов кру- Край, Юг России. В следую- водов, компрессорных и нащем году мы планируем сосных станций. дальнейшее расширение «В 2012 году мы существен- географии поставок выпус- На продукцию завода име-

с настоящими и потенциаль- на выпуске продукции для

ются все необходимые разрешения и сертификаты, подтверждающие ее высокое качество, что позволяет

Читать далее...

## На ТМК набирает обороты программа подготовки INGTOB CETTO DE KUNBHI-HIYIMVKOBOV



Металлургическая Компания

Компания (ТМК) осуществляет подготовку дополнительной группы корпоративных бизнес-тренеров базе офиса ТМК в Екатерин- тели среднего звена. для дальнейшего обучения бурге. руководящего звена пред-

программы «Эффективный дством преподавателя ин- мирование профессиональ-

В программу тренинга вош- лиза. приятий Компании в рамках В тренинге под руково- ли такие вопросы, как фор-

руководитель ТМК». Пер- ститута практической психо- ной тренерской позиции, отвый этап подготовки прошел логии «Иматон» из Санкт- работка способов и приемов на базе Таганрогского ме- Петербурга приняли учас- эффективного преподнесе-Трубная Металлургическая таллургического завода тие представители россий- ния информации, изучение (ТАГМЕТ), входящего в ТМК. ских предприятий ТМК. В об- особенностей обучения Второй этап состоится в пер- учении тренеров участвова- взрослых людей, моделировом квартале 2013 года на ли специалисты и руководи- вание учебной программы, укрепление собственного авторитета путем самоана-

Читать далее...

## ЗАО «Энергомаш (Белгород) — БЗЕМ» изготовит трубопроводы для реконструкции Томь-Усинской ГРЭС

В декабре ЗАО «Энергомаш (Бел- энергоблоков №4, 5 Томьгопредприятиях группы.

Согласно условиям договора ЗАО дственно на площадку монтажа. «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ» ного проекта ДПМ «Реконструкция изготовило и отгрузило порядка 80

город) - БЗЭМ» заключило дого- Усинской ГРЭС Кузбасского филивор с ОАО «Сибирьэнергоинжини- ала ОАО «Кузбассэнерго». В объринг», структурным подразделени- ем поставки входят трубопроводы ем группы «Сибирская генерирую- острого пара и питательной воды щая компания», осуществляющим общим весом более 360 тонн. Посинвестиционные проекты на энер- тавка будет осуществлена в блочном исполнении комплектно с опорно-подвесной системой непосре-

изготовит трубопроводы высокого Ранее для данного проекта ЗАО давления в рамках инвестицион- «Энергомаш (Белгород) – БЗЭМ»



Читать далее



## Наше топливо — стремление быть первыми.

— ЗАО «Завод «Знамя труда»



### **ARMTORG.RU**



#### Партнеры АРМТОРГ.РУ - газета Энергомаш

12 — 12 (235) денабрь 2012 г.

#### **ЭНЕРГОМАШ**

BEMIOPOD



организацию, планирование, технологии и оборудование. Хочу выразить благодар-ность руноводителям нашей номпании и поздравить с Новым годом их и все трудо-вые иоллективы наших предприятий! Желаю в 2013 году всем нам стабильности и

# Хорошая работа – высокий результат



Штампоснарной отвод для нефтяной и газовой промышленности с самым бол 1420 мм, Кузнечно-прессовое производство. Фото Петра МУСИНА

Геннадий ТАРАРАКСИН, заместитель генерального директора

целом на белгородском предприятии объем изготавли-ваемой товарной продукции остается стабильным в течение последних трех лет и составляет 7,6 млрд рублей в денежном эквиваленте. Главной задачей нашего завода в 2012 году являлось увеличение выпуска наиболее рентабельной продукции: труб, элементов трубопроводов, фитингов для нефтегазового комплек**15–20 %** 

составил рост объема выпуска

наиболее рентабельной продукции: труб, элементов трубопроводов, фитингов для НГК и сильфонных компенсаторов.

са (НГК) и сильфонных компенсаторов. Службы продаж и производства успешно справились с поставленной задачей: рост объемов составил 15-20 %. Это позволило, несмотря на снижение объемов производства котлов и металлоконструкций, сохранить общий объем по году.

Среди наиболее успешных проектов 2012 года хочу выделить следующие.

Во-первых, в августе был запущен в эксплуатацию новый корпус для производства труб ЭШВ с полным циклом изготовления (от плавки до готовой трубы) общей площадью 14 000 кв. м. Во многом это удалось благодаря грамотной и оперативной работе «ООО «СМУ-ТС (Чехов)» под руководством В. И. Ковалева и Д. А. Мендуса, СЛЭиР и ЦПР, возглавляемых Н. А. Максименко и А. А. Галушко, и Производства трубы собственного изготовления (директор Д. В. Рыбалко).

жалось освоение новых видов продукции для НГК. В короткий срок для магистральных газопроводов поставлены штампосварные колена диаметром 1400 мм. Этот заказ - успех коллектива, возглавляемого И. В. Ханюковым.

В-третьих, наше предприятие завершило поставку уникальных металлоконструкций для строительства футбольного стадиона на 45 тысяч зрителей в Казани и металлоконструкций для Центрального олимпийского стадиона в Сочи. Огромное спасибо Производству металлоконструкций и его директорам Е. А. Орехову и И. В. Михайлюкову.

Можно перечислять еще много освоенных видов продукции и технологий, которые позволят нам уверенно чувствовать себя на рынке в следуюшем голу.

По нашим прогнозам, рост производства в 2013 году только по показателю роста объема составит 10-15 %. Стабильность работы коллектива достигается путем напряженной и слаженной работы каждого подразделения, и я хочу выразить благодарность всем руководителям и каждому отдельному коллективу за понимание и реализацию поставленных задач, сплочен ность и выдержку.

Итоги в цифрах



### **1 млрд 270 млн руб.**

составляет выпуск товарной продукции Кузнечно-прессового производства с января по октябрь 2012 года



### 7,6 млрд руб.

составит ожидаемый товарный выпуск продукции



человека стали руководителями или перешли из рабочих в инженеры



1 млн 47 тыс. 255 км

проехали 13 корпоративных легковых автомобилей



развивающее обучение



рабочих мест создано на предприятии



### **2 млрд 545 млн руб.**

составляет выпуск товарной продукции Производства соединительных элементов трубопроводов с января по октябрь 2012 года



ребенка родились у работников предприятия



заводчанина вступили в законный брак



### **1 млрд 649 млн руб.**

составляет выпуск товарной продукции Производства металлоконструкций



YEXOB



От всей души поздравляю всех сотрудников 133М с наступающими Новым годом и Ронкдеством! Желаю стабильности, благополучия и покорения новых профессиональных вершим! Предстоящий год — это очередной виток развития нашего предприятия: мы планируем изготовить продукции на 1,3 млрд рублей, а также продолжить ввод в нашу линейку новых изделий, начать поставку новой высокотехнологичной арматуры для АЗС и освоить новую нишу рынка — выпускать продукцию для нефтехимии.

итоги

# Более чем 700 млн рублей

Константин ТОКАРЕВ, технический директор

радиционно на нашем предприятии выделяются два направления — изготовление арматуры для ТЭС и арматуры для АЭС. На данный момент выпущено продукции более чем на 700 млн рублей.

#### Освоены в производстве задвижки серии 883-300 и клапаны 1203-125/175-0.

Объемы продаж для тепловой отрасли в 2012 году мы сохранием на уровне предыдущих лет. В прошлом году мы спрогнозировали повышение спроса на арматуру условным проходом Ду 10-65 и в течение года реализовали ряд мероприятий, направленных на увеличение ее выпуска. Поставленная нами цель достигнута – участок изготовления арматуры Ду 10-65 повысил объемы выпуска продукции в 2,5 раза по сравнению с предыдущими годами. Удалось это благодаря слаженной работе Службы эксплуатации и ремонта, Отдела закупок, Службы качества, а также мастеров Производства трубопроводнойарматурывысокогодавления— Н. Р. Утемишева и М. М. Гаджикеримова.

По направлению ТЭС внедряется изготовление переработанных изделий — тех, которые предприятие не выпускало уже более пяти лет в связи с перехадом на использование штампосварных заготовок. В этом году внедрены и освоены в производстве два изделия — задвижки серии 883-300 и клапаны 1203-125/175-0. Часть новых изделий оттружена заказчику. В следующем году мы намерены внедрять в линейку выпускаемой для ТЭС арматуры еще порядка пяти изделий. Эта работа ведется начальником Отдела продаж арматуры для ТЭС А. В. Горбетенко.

Мы намерены внедрить в линейку выпускаемой для ТЭС арматуры еще порядка пяти изделий. В 2013 году объем реализованной продукции в стоимостном выражении увеличится на 60-80 млн рублей.

Хочу поблагодарить конструкторский отдел за оперативное проектирование и выделить работу ведущего менеджера по планированию ПТАВД А. А. Дыренкова. Без его настойчивости и четкого планирования всех этапов освоения данных изделий мы бы не смогли быстро и в срок достигнуть нужного результата. Все эти мероприятия позволяют с уверенностью заявить, что в 2013 году объем реализованной продукции в стоимостном выражении увеличится на 60–80 млн рублей.

Что касается арматуры высокого давления для атомных станций, то, к сожалению, наши надежды на то, что в 2012 году начнется активное строительство АЭС, а вместе с ним и рост заказов на арматуру, не оправдались. По производству арматуры для ремонтинх и эксплуатационных нужд АЭС мы сохраняем свое положение на рынке. В 2012 году поставки осуществлялись как на российские, так и на зарубежные станции - в Индии, Болгарии, Чехии и Китае. Рост относительно прошлого года по указанному направле-нию составил порядка 10 %. В этом большая заслуга директора Отдела продаж АЭС А. Г. Богданова. Несмотря на огромную конкуренцию с отечественными и иностранными производителями арматуры для АЭС, он смог сохранить стабильные заказы для нашего предприятия. В отношении поставки арматуры на строящиеся блоки мы все же надеемся, что в 2013 году пройдут тендеры на поставку арматуры для новых блоков китайских и

10 % составил рост продаж

ные, долгосрочные контракты.

индийских АЭС, и у ЧЗЭМ появятся круп-

арматуры для АЭС по сравнению с 2011 годом.

Поздравляем



Алексей ГОРБАТЕНКО, начальник Отдела продаж арматуры для ТЭС

т всей души поздравляю всех работников нашего завода с наступающим Новым годом! Желаю, чтобы в новом году сбылись все наши планы и мечты.

Производству – товарный выпуск досрочный. Конструкторскому отделу – конструкций на

Отделу закупок - постащиков безупречных.

Отделу качества – приемку без несоответствий. Службе эксплуатации – оборудования без внеплановых ремонтов.

Служое эксплуатации – осорудования оез внеплановых ре Бухгалтерии – налогов поменьше

Бухгалтерии – налогов поменьше. Отделам продаж – заказов безмерных!

Вашим семьям – здоровья, радости и счастья!



Игорь НОВОСЕЛЬЦЕВ, директор Отдела закупок

орогие коллеги! Искренне поздравляю всех с наступающим Новым годом, желаю здоровья, удачи, успехов в работе, новых масштабных проектов и ярких дей. Мы вместе делаем одно общее дело, и я уверен, что в следующем году все у нас получится!

Александр ОБУХОВ, директор по качеству



важаемые коллеги! Хочу от всей души поздравить вас с наступающим Новым годом! Новый год – праздник семейный, поэтому я прежде всего хотел бы пожелать здоровья и благополучия вашим семьям, чтобы наступающий год принес им только радость и счастье, а все неприятности остались в прошлом. В восточном гороскопе 2013 год – год Черной водяной Змея, он обещает подарки и сюрпризы. Но я хочу сказать, что какие бы подарки и сюрпризы нам ни готовил будущий год, в первую очередь мы

сами делаем свою судьбу. И еще хочу пожелать, чтобы вы сами ставили перед собой цели и усцешно их добивались. С Новым годом, друзья!

Итоги в цифрах



247 и 150 номенилатурных позиций арматуры для атомных



48 754

единиц изделий отгружено заказчикам с января по ноябрь 2012 года



**2,5** 

раза увеличился объем производства арматуры условным проходом Ду 10-65 в 2012 году по сравнению с прошлыми годами



сотрудников в 2012 году пошли на повышение и заняли руководящие должности



человек принято на работу за 11 месяцев 2012 года



500 тыс. км

(приблизительно) проехали заводские легковые автомобили с января по ноябрь 2012 года

### ARMTORG.RU

#### Партнеры АРМТОРГ.РУ - газета Энергомаш

В ноябре 50 лет исполнилось чистильщику металла и отливок Производства трубопроводной арматуры высокого давления Нинолаю Леонидовичу Кадыкову. Желаем юбиляру крепкого здоровья! Пусть каждый миг жизни приносит ему счастье и удачу!

тив Производства элентрических машин ов от всей души поздравляет с 50-летием вщика обмоток ротора Светлану Влади-вну Тимошенко и желает ей здоровья, мизма, счастья, удачи и успехов в работе.

м-12 (235) денабрь 2012 г. (°) Z

#### **ЭНЕРГОМАШ**

ИФЕЛЛЯРЫ

### От улыбки станет всем светлей

В конце декабря 50-летний юбилей отметит очаровательная женщина и прекрасная работница Любовь Ивановна Лысова, машинист крана Производства электрических машин и насосов.



**Уралгидромаш** Любовь Ивановна устроилась 32 года назад. Хрупкой девушке не было тогда и 18 лет. Придя на завод ученицей машиниста крана, она быстро освоила эту специальность и до сих пор остается верной своему выбору.

Руководство и коллеги характеризуют Любовь Ивановну исключительно с лучшей стороны: ответственная, исполнительная, добросовестная. А еще юбиляршу любят за ее добрый

нрав и лучистый характер. Ее улыбка, как в чудесной детской песне, делает мир светлее. Любовь Ивановна уже много лет ведет корпоративный фотоальбом, в который помещает фотосвидетельства ярких моментов в жизни своего коллектива. От всей луши желаем ей, чтобы этот альбом пополнялся бесконечно, чтобы впереди ее ждали только радостные события!

Спасибо вам, Любовь Ивановна, за ваш труд. Крепкого вам здоровья, благополучия, долголетия.

## Справедливый звеньевой



Игорь Иванович Кудрин трудится на белгородском заводе 28 лет, 19 из них - кузнецомштамповщиком.

горь Иванович квалифицированный, дисциплинированный и трудолюбивый человек, творчески относящийся к своей работе. Руководство Кузнечно-прессового производнический потенциал, инициативность и исполнительность, а в коллективе Игорь Иванович пользуется уважением как требовательный, но справедливый звеньевой, активно передающий богатый опыт и обширные знания молодым рабочим.

В декабре Игорь Иванович празднует свое 50-летие. Желаем юбиляру здоровья, неисчерпаемой энергии, интересной работы и благополучия!

## С творческой искрой

Его опыт и зна возможностей имеющегося на заводе оборудования поистине огромны, и благодаря этому он с легкостью и с творческой искрой решает любые стоящие перед ним задачи.

тропальщик-укладчик Произволства металлоконструкций «Энергомаш (Белгород) - БЗЭМ» Олег Иванович Виноходов работает на предприятии почти 30 лет. Специалист высочайшей квалификации, человек дела, он смело



принимает самостоятельные производственные решения. Схемы строповки, кантовки и транспортировки металлокоиструкций, способы навешивания металлоконструкций для горячего цинкования, схемы и методы погрузки, размещения и крепления грузов на автомобильном транспорте - все это для него вопросы простые и знакомые.

Олег Иванович пользуется авторитетом в коллективе, с товарищами поддерживает хорошие отношения, является наставником мололежи.

Первого декабря Олегу Ивановичу исполнилось 50 лет. Мы искренне поздравляем его с юбилеем! Желаем безоблачных, радостных дней, солнечного тепла в душе, успехов во всех делах и всегда отличного настроения!

Екатеринбург

### Конструкторское призвание

С нашим заводом и НИИ «Уралэлектротяжмаш» связана более чен полувековая трудовая биография Игоря Зельмановича Аронова, ведущего конструктора Направления высоковольтной аппаратуры Инженерного центра.

Зельманогорь устроился инженером-испытателем в уралэлектротяжмашевскую электромеханическую лабораторию в 1956 году, однако проработав испытателем почти 8 лет, он понял, что его гораздо больше увлекает разработка новых изделий, и перевелся в бюро маломасляных выключателей. И это было правильное решение. ведь конструкторская деятельность Игоря Зельмановича в немалой степени поспособствовала развитию на заводе высоковольтного аппаратостроения.



Его конструкторская деятельность в немалой степени поспособствовала развитию на заводе высоковольтного аппаратостроения.

Его первая конструкторская работа - создание дугогасительного устройства на ток отключения 31,5 кА для выключателя ВМПЭ-10 - была выполнена успешно, и вы-ключатель с таким устройством выпускался более 40

В 1969 году перед НИИ была поставлена задача разработать маломасляный выключатель на 110 кВ: выполнение этой задачи доверили группе конструкторов под руководством Игоря Зельмановича Аронова. Возглавляемый им коллектив разработал выключатель МС-110 в двухразрывном варианте. Это был большой шаг вперед. Но в производство МС-110 так и не приняли – окончание работы над ним совпало по времени с началом проведения серьезной модернизации масляных баковых выключателей, да и в мире уже появились выключатели с одним разрывом на 110 кВ.

Тем не менее труд конструкторов оказался напрасным - он лег в основу разработки выпускающегося с 1982 года выключателя ВМТ-110 с одним разрывом на 110 кВ. Конструкция этого выключателя характеризуется такими смелыми и оригинальными решениями, как тросовая передача, камера из фторопластовых самоуплотияемых вкладышей, масляные затворы

на уплотнениях, находящихся выше уровня масла.

В 2001 году Игорь Зельманович сосредоточил силы на новом для завода направлении - разработке разъединителей РПД на 110 и 220 кВ, выпуск которых, начавшись в 2004 году, достиг уже почти 3 000 единиц.

За последние несколько лет Игорем Зельмановичем совместно с группой конструкторов разработаны КРУЭ-220, распределительное устройство РУЭН-110, выключателиразъединители ВРГТ и ВРЭБ на 110 кВ и разъединитель на 35 кВ. РУЭН в настоящее время проходит испытания, а три последних аппарата находятся в стадии изготовления.

#### Игорь Зельманович автор 58 изобретений.

Все созданные под началом Игоря Зельмановича аппараты отличаются оригинальностью и новизной. И это не удивительно, ведь он является одним из самых активных изобретателей завода - автором 58 изобретений.

За 56 лет работы Игорь Зельманович, являясь руководителем дипломных проектов, подготовил десятки специалистов, часть из которых работает на нашем заводе. Он умело передает молодежи свой бесценный опыт, и коллеги знают, что у него можно получить полезный совет по многим вопросам.

#### Он умело передает молодежи свой бесценный опыт.

В обеденный перерыв Игоря Зельмановича можно найти за теннисным столом. Резвую молодежь он обыгрывает на раз - использует «спортивные хитрости», накопленные за годы игры. Нельзя также не отметить, что Игорь Зельманович - интересный собеседник с тонким чувством юмора.

Шестнадцатого декабря этому разностороннему человеку исполняется 80 лет. Коллеги от всей души поздравляют Игоря Зельмановича с юбилеем!

142300, МО, г. Чехов, ул. Гагарина, д.1 Тел. (496) 727-23-84, (495) 543-72-92, доб. 46-20 Факс: (496) 727-22-94 e-mail: bogdanov\_ag@energomash.ru (отдел продаж арматуры АЭС) www.energomash.ru



1, Gagarina st., Chekhov, Moscow region, Russia 142300 Tel. (496) 727-23-84, (495) 543-72-92, ext. 46-20 Fax: (496) 727-22-94 e-mail: bogdanov\_ag@energomash.ru

(NPP Valves Sales Department) www.energomash.ru

## **ЭНЕРГОМАШ**

ЗАО «Энергомаш(Чехов)-ЧЗЭМ» крупнейшее в России предприятие, изготавливающее промышленную трубопроводную арматуру высокого давления для ТЭС и АЭС (на рабочие среды «вода-пар» с условным проходом от 6 до 800 мм, на рабочее давление среды до 40 МПа и температурой до 650°С).

- 1. Проэктирование и изготовление трубопроводной арматуры и запасных частей:
- арматура запорная: задвижки и клапаны запорные;
- арматура регулирующая,
- редукционно-охладительные установки;
- арматура предохранительная:
- предохранительные, импульсные клапаны;
- арматура защитная: обратные клапаны, затворы;
- специальная арматура для особых условий работы.
- 2. Проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и их внедрение.
- 3. Оказание сервисных услуг по эксплуатации и ремонту продукции предприятия.

Строгие испытания и контроль, точность и технологическая дисциплина являются гарантией надежности и длительного срока эксплуатации изделий производства.

JSC «Energomash (Chekhov) – CHZEM» represents the largest Russian company manufacturing industrial high-pressure pipeline valves for thermal and nuclear power plants (designed for «water-steam» operating medium, nominal bore from 6 to 800 mm, medium operating pressure to 40 MPa and temperature to 650 °C).

- 1. Design and manufacturing of pipeline valves and spare parts:
- stop valves: gate valves and shut-off valves;
- control valves, reducing-cooling plants;
- pressure-relief valves: safety valves, pulse valves;
- protection valves: return valves, valve gates;
- special valves for specific operating conditions
- 2. Handling and integration of research activities and development engineering.
- 3. Servicing in the field of company's products maintenance and repair.

Reliability and long operating life of company's production articles are ensured by strict testing, inspection, accuracy and proved technological procedures.







# Крупнейший банк Китая подтвердил выдачу

<u>Кредита на реализацию инвестиционного проекта</u>



На торжественной церемо- <sub>менты</sub> подтверждают выдании в Китае подписан ком- чу кредита в размере 399,8 плект документов по кредит- миллионов долларов (поному договору между ТГК-2, рядка 14 млрд рублей) на китайской корпораци<mark>ей </mark>реализацию инвестицион-Huadian и Индустриально- ного проекта ТГК-2 по строикоммерческим банком КНР тельству ПГУ-ТЭЦ мощнос-(ІСВС). Подписанные доку- тью 450 МВт в Ярославле.

дства участников».

Напомним, старт реализатябре 2011 года в рамках Ми-

«Общая стоимость проекта рового политического форусоставляет 20 миллиардов ма. Именно тогда губернарублей, - отмечает Предсе- тор области принял участие датель Совета директоров в закладке первого камня в ТГК-2 Андрей Королев. – Мы основание будущей станс китайскими партнерами ции. А уже в декабре пропоследовательно и неукос- шлого года состоялось поднительно реализуем достиг- писание учредительного донутые договоренности по говора о создании совмеспривлечению первых пря- тного российско-китайского мых инвестиций такого уров- предприятия ООО «Хуаня в электроэнергетику Рос- дянь-Тенинская ТЭЦ». В несии в рамках ДПМ. 70% от го вошли представители стоимости проекта состав- ОАО «ТГК-2» и специалисты ляют заемные средства бан- China Huadian Corporation. ка, 30% - собственные сре- Именно СП в дальнейшем займется реализацией про-

ции проекта был дан в сен- В феврале 2012 года в рам-

Читать далее...

### «Мосэнерго»:Парогазовые установки в 2013 году начнут оказывать услуги по обеспечению системной надежность



(НПРЧ).

гетической системе России <sub>ти — в том числе, по норми- токов активной мощности». поставляют свыше 60%</sub> начнут оказывать услуги по рованному первичному регунормированному первично- лированию частоты. ОАО Справка: му регулированию частоты «Мосэнерго» стало одним из девяти субъектов элек- Энергоблок №3 ПГУ-450Т около 70% потребностей

ра будет оказывать услуги энергоблок №4 ПГУ-450Т – в по НПРЧ в 2013 году.

Прежде парогазовые уста- июня 2008 года работает в новки услуг по обеспечению составе ТЭЦ-21 ОАО «Мосистемной надежности не сэнерго». оказывали - их участие в отможным благодаря разра- нейшая территориальная ботке и утверждению ОАО генерирующая компания Парогазовые установки «СО ЕЭС» завершило отбор газовых установок в норми- станций установленной (ПГУ), работающие в соста- субъектов электроэнергети- рованном первичном регу- электрической мощностью ве ТЭЦ-21 и ТЭЦ-27 ОАО ки для оказания в 2013 году лировании частоты и авто- 12,3 тыс. МВт и тепловой «Мосэнерго», с начала 2013 трех видов услуг по обеспе- матическом вторичном регу- мощностью 35,1 тыс. Гкал/ч. года впервые в Единой энер- чению системной надежнос- лировании частоты и пере- Электростанции компании

троэнергетики, которые по ТЭЦ-27 ОАО «Мосэнерго» 27 декабря 2012 года ОАО итогам конкурентного отбо- введен в ноябре 2007 года,

декабре 2008 года. Аналогичный энергоблок с

боре по НПРЧ стало воз- ОАО «Мосэнерго» — круп-«СО ЕЭС» в 2012 году стан- России. В состав ОАО «Модарта «Нормы участия паро- сэнерго» входят 15 электроэлектрической энергии, потребляемой в Московском регионе, и обеспечивают





## Белгородскийфилиал«Квадры» перешелнановую СХСМУПОДОГОЄВА ГОЄЗСОВНОГО ТОПЛИВА НА ТЕПЛОИСТОЧНИКАХ



В 2012 году в рамках инвес- электронагревателей. Дан-

тиционной программы ный проект реализуется в Южного филиала ОАО филиале с 2009 года и на-«Квадра» на водогрейных правлен на повышение эфкотлах Белгородской ТЭЦ и фективности надежности котельной «Западная» была работы оборудования. За введена новая схема подо- это время на внедрение нопомощью индукционных вного топлива было направ-

лено более 11 млн рублей.

подогрева резервного топ- лями оснащены все основлива, в отличие от традици- ные теплоисточники обласонных электрических нагре- тного центра», - отметил вателей, является простой и главный инженер Южного надёжной. Установка обла- филиала ОАО «Квадра» Викдает высокой степенью эф- тор Горлов. фективности (КПД не менее 98%). В случае возникнове- В декабре 2012 года в ния аварийной ситуации, Южном филиале прошла связанной с прекращением тренировка, в ходе которой поступления основного топ- на теплоисточниках был пролива - газа, новое оборудо- изведен успешный розжиг вание позволяет оператив- котлов на мазуте с помощью но произвести включение в нового оборудования. Меработу водогрейного котла роприятие позволило отрана резервном топливе - мазу- ботать действия оператив-

грева резервного топлива с вой схемы подогрева резер- была нами использована в ты теплоисточников с 2009 году на котельной

«Южная» и хорошо себя зарекомендовала. Теперь ин-Модернизированная схема дукционными подогревате-

ного персонала в условиях внезапного прекращения «Впервые подобная схема подачи газа и перехода рабо-

Читать далее...

# «Сибирекая генерирующая компания» BEDILLA DEODIAHASALIAD SHEDIOAKI

Группа «Сибирская генерирующая компания» (СГК) за- Основная цель реорганиза-ΤΓΚ (ΤΓΚ-13)».

компании были выделены Сергей Мироносецкий. несколько теплосетевых подразделений, осуще- Госрегистрация выделенщих станций.

вершила реорганизацию вхо- ции - повышение эффекдящих в нее энергоактивов. тивности работы и управле-С 1 января 2013 г. к полно- ния каждого предприятия ценной операционной дея- Группы. «Текущая структура тельности приступили но- позволит лучше развивать вые общества, выделенных все предприятия, повышая из состава ОАО «Кузбассэ- их операционную эффекнерго» и ОАО «Енисейская тивность, надежность работы, качество предоставляемых услуг», - подчеркнул ге-В частности, в отдельные неральный директор СГК

ствляющих поставку тепла и ных обществ состоялась в ГВС потребителям. Также в первом полугодии 2012 г. До кументации на осуществле- ния энергокомпаниями сообразованы ряд генерирую- процесс получения необхо- тельности. димой разрешительной до- Для оперативного управле-



отдельные ОАО были пре- конца декабря 2012 г. шел ние производственной дея- зданы Красноярский и Куз-

басский филиалы СГК. В





МОЭКпровелконференцию «ТЭК Москвы: новой Москве новая энергетика в Российском аукционном доме

энергетического хозяйства лосовали за смешанную молистов.

Исторический антураж аук- ельства Москвы. ционного дома сочетался с современным мультимедий- Конференция продолжи- риях. ным оснащением площадки: лась выступлениями глав на большом экране.

20 декабря в Российском аук- Пользуясь специальными ционном доме прошла инте- пультами для голосования, рактивная конференция 32,5% участников высказа-«Топливно-энергетический лись в пользу традиционной комплекс Москвы: новой модели, 8,7% отдали пред-Москве – новая энергетика», почтение введению свободорганизованная ОАО ного рынка в сфере генера-«МОЭК» совместно с Депар- ции и сбыта тепловой энертаментом топливно-гии. 58,8% аудитории прогогорода Москвы. На меропри- дель, при которой наиболее ятии присутствовали более экономически эффектив- Заместитель Генерального гу – централизованное

тию новой Москвы.



100 представителей энерго- ные проекты реализуются директора по инвестициям и охлаждение помещений в компаний, органов госуда- частными инвесторами, а стратегическому развитию летний период, в 1,5 раза рственной власти, журна- социально ориентирован- ОАО «МОЭК» Владислав более экономичное по сравные - городскими компания- Кузьминов презентовал ини- нению с электрическим конми при поддержке Правит- циативу внедрения тригене- диционированием», - заярации и хладоснабжения на вил Владислав Кузьминов. присоединенных террито-

выступления сопровожда- энергокомпаний, предло- «Современные технологии определению оптимальных лись видеопрезентациями живших решения по разви- дают возможность предло- механизмов стимулироважить москвичам новую услу-

Второй этап интерактивного голосования был посвящен

Читать далее...

# 

ГУП «ТЭК СПб» подвело итоги номинациях: «Лучший абонент ежегодного конкурса на звание среди ТСЖ и ЖСК», «Лучший образцового абонента - «Золо- абонент среди Управляющих той вентиль - 2012». Сегодня, компаний» и «Абонент, карди-13 декабря, генеральный ди- нально решивший проблему ректор предприятия Артур Три- задолженности за последний нога вручил символичные при- год». Стоит также отметить, что зы 11 лучшим абонентам «ТЭК две крупные управляющие ком-СПб».

Конкурс «Золотой вентиль» про- вис №3 Калининского района», водится уже четвертый год и имеющие только в зоне теплосстал традиционным. Основны- набжения «ТЭК СПб» по 190 Абонент - ООО «Строитель- гуп «ТЭК СПБ» проводит знами критериями при выборе об- домов, - получали приз в про- ные системы» разцовых абонентов стали отсу- шлом году, но вновь по совокуптствие у них просроченной де- ности критериев оказались впебиторской задолженности, пе- реди своих коллег. Для всех нариод отсутствия долгов, а также гражденных руководителей жисвоевременность оплаты теп- лищных организаций «Золотой ловой энергии и полнота вы- вентиль» стал своеобразным полнения договорных обяза- знаком признания профессиотельств.

отметили 11 компаний в трех обслуживаемых домов.

пании - ООО «Строительные системы» и ООО «Жилкомсернальных и деловых качеств, а также лучшей оценкой качес-В этом году теплоэнергетики тва их работы перед жильцами ний год проблему задолжен-

Итоги конкурса «Золотой вентиль – 2012»

Номинация – «Лучший абонент среди ЖСК и ТСЖ»

Абонент – ЖСК № 1202 Абонент-ЖСК-246 Абонент-ЖСК «Смена» Абонент - ТСЖ «Валентина»

Номинация – «Лучший абонент» среди управляющих ком-

Абонент - ООО «Жилкомсервис №2 Московского района» Абонент - ООО «Жилкомсервис №2 Калининского района» Абонент - ООО «Жилкомсервис №3 Калининского района»

Номинация – «Абонент, карди- <sub>Своевременность</sub> получения нально решивший за последности»



Абонент - ТСЖ «Савушкина

Абонент - ТСЖ «Невский Дом» Абонент – ТСЖ «Проспект Энгельса, дом 145, корпус 3»

#### Справка:

чительное количество работ за счет собственных средств предприятия. Сюда входит выработка тепловой энергии, реконструкция и капитальный ремонт тепловых сетей и энергоисточников.

оплаты за поставленное тепло





### ЗАО «ВНИИР пидроэлектроавтоматика» успешно завершилопроведение работдля двухфилиалов ОАО «РусТидро»

успешно завершило проведе- (АСУ Э), РЗА и ПА. ние работ для двух филиалов ОАО «РусГидро»

и проведены в объеме 2012г. ладке оборудования САУ ГКА ляет собой научно-производ-

В декабре 2012 г. ЗАО работы по изготовлению, мон- №23 Саратовской ГЭС, а такдекабре 2012 г. ЗАО «ВНИИР автоматизированной систе- ПС «Саратов-2». Гидроэлектроавтоматика» мы контроля и управления

ро» - «Саратовская ГЭС» за- тно- конструкторский и техно-Для нужд Нижегородской ГЭС вершены работы по разра- логический институт релесвыполнена поставка силового ботке проектной документа- троения с опытным произвооборудования для ОРУ 110 кВ ции, поставке, монтажу и на- дством" (ВНИИР) представ-

«ВНИИР Гидроэлектроавто- тажу и наладке оборудования же выполнены поставка, монматика» успешно завершило для электротехнической час- таж и наладка оборудования проведение работ для двух ти электростанции ОРУ-220 ВЧ-обработки и ВЧ-связи ВЛ филиалов ОАО «РусГидро» В кВ, ОРУ 110 кВ, 1Т, 2Т в части 220 кВ «Саратовская ГЭС» -

#### Справка:

ОАО "Всероссийский научно-Для филиала ОАО «РусГид- исследовательский, проек-

ственное предприятие, способное выполнять полный цикл работ – от исследования и разработки до выпуска продукции и сервисного обслуживания ее на объектах эксплуа-

Читать далее...

# машины»продолжаютмодерн

ОАО «ЭМАльянс», входящее в та-4000 МВт. состав крупнейшего российского энергомашиностроительного Оборудование, поставляемое ектная мощность энергообъек- тельщик». Срок исполнения до- поставит три ПВ-1800-37 (подо-

концерна «Силовые машины», по данному проекту, будет изго- Ввод в эксплуатацию оборудои генеральный подрядчик ТОО товлено по технической доку- вания, произведенного «Эмет-Трейд» (г. Павлодар) за- ментации, разработанной инжи- «ЭМАльянсом», позволит повыключили договор на поставку ниринговым центром ОАО сить эффективность работы крупнейшей теплоэлектростан- дственной площадке компании мативный ресурс. энергосистему Казахстана. Про- тельном заводе «Красный ко- «ЭМАльянс» спроектирует и ДП-2000/150. Проектную и рабо-

говора - февраль 2014 года. Вес продукции - 530 тонн.

теплообменного оборудования «ЭМА льянс» (г. Таганрог). Про- турбоустановки и исключить греватели высокого давления) в рамках модернизации блока изводство будет сконцентриро- затраты на ремонт оборудова- и комплект быстродействую-№2 Экибастузской ГРЭС-1 – вано на основной произво- ния, выработавшего свой нор- щего защитного устройства к группе ПВ-1800-37, а также деации, входящей в объединенную — Таганрогском котлострои- В рамках договора эратор повышенного давления

Читать далее...

## подолжает обеспечивать надежность <u> BDLGIINAGGKON GNGIGMPII5OGGN</u>



жат участвовать в нормиро- гии", - говорит Юрий Еро- бованиям стандарта Сис-

ровании частоты (НПРЧ).

"Энергоблоки Челябинской трейдинга. ТЭЦ-3 оснащены современ-

«Фортум» по управлению ре 2011 года, аналогичный портфелем производства и сертификат в отношении

ными системами регулиро- В 2012 году Челябинская вания, что позволяет им ока- ТЭЦ-3 стала первой тепло- Услуги по обеспечению сис-ОАО «Фортум» успешно про- зывать системные услуги. фикационной станцией Еди- темной надежности (сисшло конкурентный отбор на Станция также является од- ной энергетической систе- темные услуги) - один из рыоказание системных услуг в ной из самых современных мы России, оказывающей ночных инструментов под-2013 году. Два блока Челя- и эффективных ТЭЦ в реги- подобные услуги. Энергоб- держания качества электробинской ТЭЦ-3, входящей в оне при производстве элек- лок № 1 ЧТЭЦ-3 получил сер- энергии. Задача НПРЧ – подсостав компании, продол- трической и тепловой энер- тификат соответствия тре- держание генерирующего

ванном первичном регули- шин, вице-президент ОАО темного оператора в декабэнергоблока № 2 был оформлен в марте 2012 года.





### «Фирма ОРГРЭС» приметучастие в работе Научно-технического совета ОАО «РАОЭнергетические системы Востока»



Научно-технический совет ОАО «РАО Энергетические системы Востока» является постоянно действующим совещательным органом ОАО «РАО Энергетические системы Востока», образованным для рассмотрения воп-

жений по формированию и практической реализации Разработка принципов фор- Подготовка предложений по симых по отношению к ним. го обеспечения Общества.

ется обеспечение высокого Общества. нических решений.

росов и подготовки предло- Основные задачи НТС:

Приоритетность развития Общества.

Основной целью НТС явля- энергетики на территории Подготовка предложений по

надежности и эффективнос- низации и финансирования ти действующих и строя-

щихся производственных комплексов.

научно-технической полити- мирования и механизмов формированию направлеки Общества и дочерних за-реализации научно-ний научных исследований, висимых обществ, а также технической и инновацион- разработки планов научнообществ, дочерних и зави- ной деятельности и научно- исследовательских и опытно-конструкторских работ

разработке и совершекачества принимаемых тех- Обеспечение безопасности, нствованию системы орга-

Читать далее...

# МОЭКпредставила перспективные техно ввипия теплоенабжения новой Мо

#### С нами тепло!

Российские энергокомпании предложили решения по развитию инфраструктуры новой Москвы. Теме освоения новых территорий была посвящена прошедшая 20 декабря 2012 г. 2-я ежегодная

топливно-энергетического новой Москве. хозяйства города Москвы.

конференция «Топливно- сии стало поручение Мэра предложил новый интерак-

Отправной точкой дискус- «МОЭК» Андрей Лихачев

энергетический комплекс Москвы Сергея Собянина о тивный формат проведения Москвы: новой Москве – но- необходимости сдержива- дискуссии. Участники конвая энергетика», организо- ния тарифов в сфере теп- ференции в режиме реальванная ОАО «МОЭК» (Мос- лоснабжения и стимулиро- ного времени провели голоковская объединенная энер-вания энергосбережения, а сование для определения гетическая компания) со- также выбор оптимальной оптимальной модели тепвместно с Департаментом модели теплоснабжения в лоснабжения новой Москвы. 32,5% аудитории проголосовали за традиционную Генеральный директор ОАО модель, 8,7% - за введение

Читать далее...

## ециалисты ТГК-2 выявили более 100 скрыпых реждений всистеме теплоснабжения Костромы

Специалисты Главного лопотерь - более 60 поврежсистемы теплоснабжения и «КТЭК». горячего водоснабжения в зелёный цвет.

управления ОАО «ТГК-2» по дений - было зафиксирова-Костромской области завер- но на квартальных сетях, нашили проверку на плотность ходящихся в ведении ООО

Костроме. Для этих целей «Теплопотери на квартальиспользовался безопасный ных сетях в большинстве для здоровья человека флу- случаев являются причиной оресцеин, окрашивающий подтопления магистральтеплоноситель в ярко- ных сетей, - объясняет главный инженер Костромских тепловых сетей ТГК-2 Самое большое число теп- Анатолий Кошкин, - В ре-



Читать далее...









### ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ДЛЯ ВОДЫ, ГАЗА, НЕФТЕПРОДУКТОВ

DN 15-300 PN 1,5-4,0

#### РАБОТАТЬ С НАМИ УДОБНО И ВЫГОДНО!

ДОСТУПНЫЕ ЦЕНЫ
ОПЕРАТИВНАЯ ДОСТАВКА
МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Россия, 454084, г. ЧЕЛЯБИНСК



г. москва, открытое шоссе, владение 48а, строение 7

+7 (499) 685-14-69



# 



Темой пресс-конференции явля- вектор развития энергетического лось подведение итогов участия КОТЭС в модернизации энергетической инфраструктуры в России и за рубежом за 20 лет работы компании на рынке. Акцент был сделан на юбилейном 2012 ботаем по реконструкции или временных блоков ПГУ. годе, в котором отмечен серьёзный объём работ по крупным проектам энергетического строительства России и стран ближнего к примеру, совместно с ИНТЕР и дальнего зарубежья.

Юбилей и рекордные объемы работ

«Этот год стал для нас выдающимся, - отметил Дмитрий Сепы КОТЭС. — И не только потому, что он юбилейный. Он выдеобъёмом работ. Параллельно ведётся около десятка крупных проектов в России, Казахстане и

комплекса России и бывших союзных республик сегодня ИНТЕР РАО, РАО ЕЭС Востока, Фортум, E.ON, Газпром, — почти со всеми мы сегодня активно растроительству новых генерирующих мощностей».

РАО ИНЖИНИРИНГ КОТЭС разработал концептуальный проект ты были выполнены в рамках исполнения договорённостей, достигнутых по итогам межправитрант, генеральный директор Груп-ельственных кыргызскороссийских переговоров по вопросам электроэнергетики, проляется в ряду других рекордным шедших в августе 2012 года. В концептуальном проекте пред- «Фортум». ложено строительство двух новых пылеугольных блоков мощ- Полным ходом разрабатывается дефицитный юг страны. за рубежом. Среди основных за- ностью 130 МВт каждый на базе казчиков, которые определяют теплофикационных турбин. Реа-

лизация предложенной концепходимом объёме.

выполняется для столицы гетического комплекса. В первую Акмолинской области - г. Кокше- очередь, это корректировка проты угольного и парогазового стро- ГРЭС-2, которая связана с примышленной части г. Кокшетау и замене основного оборудования кие решения заказчику. Сегодня личить мощность блока до 600рассматривается несколько вари- 660 МВт. антов строительства электростанции, среди них - пылеуголь- Государственную экспертизу Ресная ТЭЦ на экибастузском угле и публики Казахстан проходит пропарогазовая ТЭЦ на базе 2-х со- ект модернизации ОРУ-500 (от-

Исполнительный директор ГРЭС-1. Модернизация цен-КОТЭС Антон Мильто подчер- тральной системообразующей кнул, что в 2012 году выполнялся подстанции единой энергосистебольшой объём работ и по про- мы Казахстана позволит значиектированию, и по наладке, и по тельно увеличить надёжность расширения ТЭЦ г. Бишкек. Рабо- энергоаудиту. Активно велась энергоснабжения страны. Ведь работа сразу над несколькими сегодня ОРУ выполняет функпарогазовыми объектами. В сен- цию распределения электричестябре положительное заключе- ких мощностей, вырабатываение Главгосэкспертизы получил мых от 8 энергоблоков Экибаспроект строительства 2-х энер- тузской ГРЭС-1 и перераспредегоблоков ПГУ-247,5 МВт на Челя- ление мощностей Сетей Севербинской ГРЭС по заказу ОАО ного Казахстана (Карагандин-

> рабочая документация для 2 блоков по 220 МВт для ПГУ ТЭЦ-5 г. В начале августа Группа КОТЭС Уфы. Еще один крупный проектируемый объект - 2 блока ПГУ по 450 МВт в Нижнем Новгороде. тизы Республики Казахстан по В начале следующего года ста- проекту Комплексной модернисегодня основной объём доку- Реализация проекта модернизание заказчику. В рамках угольной Астаны с использованием соврепредТЭО строительства новой ного и вспомогательного оборуугольной станции — Уссурийской дования ТЭЦ в целом.

> ции позволит увеличить электри- О проектах в Казахстане расскаческую и тепловую мощности зал директор по техническому ТЭЦ и обеспечить население и развитию и новым технологиям промышленных потребителей КОТЭС Антон Кузьмин. В Казахэлектроэнергией и теплом в необ- стане уже не первый год продолжается работа по крупнейшим Еще одно серьёзное предТЭО объектам Экибастузского энертау. КОТЭС рассмотрел вариан- екта блока №3 Экибастузской ительства новой станции в про- нятым заказчиком решением о представил основные техничес- энергоблока, что позволит уве-

> > крытое распределительное устройство) Экибастузской ская, Павлодарская, Акмолинская области) на энерго-

получила положительное заключение Государственной экспердия «Проект» должна попасть в зации систем автоматизации пергосударственную экспертизу — вой очереди ТЭЦ-2 в г. Астана. ментации передан на рассмотре- ции АСУ 1-ой очереди ТЭЦ-2 г. генерации, мы продолжаем рабо-менных технических решений ты для РАО ЕЭС Востока по про- позволит повысить надёжность, екту расширения Благовещен- эффективность, безопасность и ской станции. Разрабатываем безаварийность работы основ-







## Опециалисты Сибенергомаша поделил XAKAGGKOTO WIJA B KOTIJAX GOŪGT



Специалисты завода №11) конструкторы за- ности пылепитателей котла БКЗ-210-140Ф дящего в машинострои- не имеющие аналогов нальной 210 т/ч. тельный холдинг топочно-горелочные БКЗ-210-140-Ф.

котельной установки.

установленных на Бар- 210-140Ф станционный ры. наульской ТЭЦ-2. В №11 превысила номи-2010 году при выполне- нальную (достигла 250 В настоящее время спе- Барнаульской ТЭЦ-2 по-

ленного использования оказались впечатляю- брос вредных веществ верхностей нагрева. хакасских углей на кот- щими. Максимальная в атмосферу, в частнослах «Сибэнергомаша», нагрузка на котле БКЗ- ти, окислов азота и се- Реконструированный

нии реконструкции кот- т/ч), на котле станцион- циалисты «Сибэнерго- мимо увеличения пролов БКЗ-210-140Ф ный №10 из-за ограни- маша» завершают для изводительности и вы-

«Сибэнергомаш», вхо- вода применили новые, она осталось номи- станционного №12, реконструированного с повышением производи-«НОВАЭМ», совместно устройства. Это повы- Согласно результатам тельности до 250 т/ч. с «УралВТИ» заверши- сило экономичность кот- испытаний процесс сжи- При выполнении проекли опытное сжигание ха- лоагрегатов и обеспе- гания характеризуется та применены успешно касских углей марки чило выполнение со- стабильным воспламе- зарекомендовавшие се-«Д» на Барнаульской временных норматив- нением, устойчивым го- бя на котлах станцион-ТЭЦ-2. Испытания под- ных требований по вы- рением и высоким выго- ных №10 и №11 топочтвердили успешность бросам вредных ве-ранием пыли. Технико- но-горелочные устрорешений, примененных ществ. Помимо этого экономические и эколо- йства. Использование барнаульскими ко- при выполнении проек- гические показатели газоплотной экранировнструкторами та была существенно значительно повыша- ки горизонтальной и вер-«НОВАЭМ» при реко- повышена взрывобезо- ются при переходе с тра- хней части опускного ганструкции котлов марки пасность оборудования диционно сжигаемого зохода с применением ТЭЦ-2 угля марки «СС» новейшей схемы снина уголь марки «Д» ха- жает ее сопротивление. Целью опытного сжига- Результаты опытного касского месторожде- Кроме того, применена ния было определение сжигания угля на реко- ния. При этом сущес- современная конструквозможности промыш- нструированных котлах твенно сокращается вы- ция конвективных по-

«Сибэнергомашем» котел станционный №12 (станционный №10 и ченной производитель- ТЭЦ-2 реконструкцию соких экологических показателей будет обладать повышенной по сравнению с котлами станционный №10, №11 экономичностью.







# Олбризсервис, интервью стенеральным директором, веломода "Мя освоили шаровя в кланя чизмельом



него зарубежья. Одним из яр- менте ких и запоминающихся стенвинки и достижения компании. выставке?

Российском, но и стран ближ- пускаемых в широком ассорти- «Олбризсервис»?

стал стенд Киевской компании ветствовать вас на выставке того и другого вида) в день. Олбризсервис, которая явля- PCVExpo-2012. Расскажите, ется неизменным участником каким стал 2012 год для компа- ARMTORG: Каким был в этом лям выставки.

В этом году представителями те, этот год для нашего пред- российского рынка, ситуация и достижений. Покупателям -Олбризсервис был представ- приятия проходит под знаком на нем вполне благоприятна. всегда находить качественную лен новый технический ката- стабильности. Мы посвятили Продажи сварных кранов в арматуру, соответствующую лог по продукции TM BREEZE, его оптимизации внутренних этом году впервые превысили всем их требованиям. Хотезнакомой многим по произво- процессов, обновлению об- продажи сборных, а наше пред- лось бы видеть на PCVExpo димым на Украинском пред- орудования и подготовке к уве- приятие, в отличие от конку- как можно больше предприяприятии шаровым кранам. До- личению объемов произво- рентов, может предложить по- тий-участников, ведь это преполнительно Специалистами и дства. Принципиальных нови- требителям и те, и другие. Мож- красная возможность полупервыми лицами завода были нок в этом году мы не разраба- но предположить, что в пер- чить новую информацию, обмепредставлены серийные об- тывали. Кое-какие новые для спективе сварные краны со- няться опытом и наладить де-

изоляцию, очень востребован- ке? ные в Белоруссии, краны для Олег Евгеньевич: На этот вопбых марок.

Арматуростро-ении не только шаровых кранов и отводов, вы- сборных – выпускает сегодня лось.

выставки и ежегодно в Москве нии «Олбризсервис»? Какие году рынок трубопроводной Олег Евгеньевич: Нашим консии?

разцы дисковых поворотных нас виды продукции делали на вершенно вытеснят сборные. ловые контакты. На Украине же к сварным кранам пока относятся очень на- ARMTORG: Благодарим еще Впрочем, общая ситуация на пании в предстоящем году! плачевна, он практически отсу- новых встреч! тствует как таковой, и объемы продаж на нем очень малы.

> ARMTORG: Многих арматуростроителей волнует вопрос о вступлении России в ВТО. Как, по вашему мнению, может

заказ - например, краны под измениться ситуация на рын-

подземной установки с удли- рос трудно дать однозначный ненным штоком. Кроме того, ответ. Насколько мне извесмы освоили новый диаметр - тно, условия поставок продук-300 мм, а также выпустили ли- ции из Украины в Россию не нейку шаровых кранов с поса- изменяется, и нас, как импордочной площадкой для элек- тера, вполне устраивает сутропривода. Они полностью ществующее положение. Вряд соответствуют стандартам ISO ли российским производитеи совместимы с приводами лю- лям стоит всерьез опасаться западных конкурентов. По крайней мере, когда в ВТО всту-PCVExpo является по праву затворов Breeze выполненных ARMTORG: Какое количество пила Украина, на арматуросважнейшим событием в в стальном корпусе, а также шаровых кранов – сварных и троении это никак не отрази-

Олег Евгеньевич: На данный ARMTORG: Спасибо большое ARMTORG: Здравствуйте, момент объем выпуска состав- за беседу! И в заключении надов в этом году на выставке Олег Евгеньевич! Мы рады при- ляет 1700 единиц (по 850 ед. шей встречи и беседы – ваши пожелания потребителям, коллегам, конкурентам, посетите-

в рамках PCV презентует но- новинки вы представляете на арматуры на Украине и в Рос- курентам, которые никогда не дают нам расслабляться, хо-Олег Евгеньевич: Здравствуй- Олег Евгеньевич: Что касается чется пожелать новых успехов

> стороженно. Там больше всего раз! Новых достижений и отвостребованы короткие краны. крытия горизонтов вашей комукраинском рынке довольно Олег Евгеньевич: Спасибо, до

> > Читать далее...

Самые важные, актуальные и живые события Арматуростроения вы всегда можете узнать на портале ΑΡΜΤΟΡΓ.ΡУ!



# «Апмалит-1», интервью о генеральным директором Re<mark>dering the market the constant of the const</mark>

В рамках PCVExpo наш по- ботки деталей. ртал встречал много старых и новых Друзей, не проходи- ARMTORG: Здравствуйте ло общение и без затрагива- Александр Викторович! В нания и обсуждения новинок, чале нашей встречи, расскасобытий за уходящий 2012 жите, что сегодня представгод и конечно же перспектив ляет собой предприятие на будущее.

Санкт-Петербургском заводе тного инструмента, и т.д. "Армалит-1", который входит ОАО «Завод Буревестник»

имеющим вековую историю. го производственных объек-

Предприятие производит судовую арматуру, предназначенную для применения в системах трубопроводов (с диаметрами от 10 до 750 мм и давлением до 100 кг/см2, по спецзаказам до 600 кг/см2); резинометаллические амортизаторы АКСС всех типов и размеров; поковки, отливки из чугуна, стали и цветных металлов; а также предоставляет услуги в области механической обра-

«Армалит-1»?

Александр Викторович: Здра-Так на стенде Дальневосточ- вствуйте, наше предприятие ного арматурного Завода - это классический машинос-"Аскольд"(интервью здесь) троительный завод с типичмы встретились с генераль- ной структурой, включающей ным директором предприя- заготовительное произвотия, которое довольно часто дство, фасонолитейный, кузпоявляется в новостной лен- нечно-прессовый, модельте портала, презентуя новые ный цех, механообрабатываразработки, достижения и ющие цеха, центральную запланы в секторе корабельно- водскую лабораторию, го Арматуростроения. Сегод- инструментальное произвоня, как уже поняли многие дство - изготовление штам-Арматурщики речь пойдет о пов, пресс-форм, нестандар-

в состав Холдинга "Спецком- ARMTORG: В наше время плектресурс", который объе- многие предприятия обрадиняет и координирует рабо- щаются по западному примету заводов ОАО «Армалит- ру к работе по кооперации. 1», ОАО «Аскольд», ОАО Как удается сохранять по-«Специальное конструктор- лный цикл производства – от ское бюро котлостроения», заготовительного до конечного продукта?

Александр Викторович: Как ОАО «Армалит-1» на сего- бы мы ни пытались сохрадняшний день, является со- нить весь цикл, процессы спевременным и динамично раз- циализации предприятий не вивающимся предприятием, остановить. Мы закрыли мно-



тов, которые не смогли эф- модернизацией, мы приобреример, у нас было крупней- комплексно. Таким образом, шее в Европе гальваничес- решается сразу целый комкое производство. Сейчас плекс вопросов, касающихся его нет, мы пользуемся услу- механической обработки, негами по гальваническим по- обходимой для сбора готоприятиях. Таким образом, мы та проведена по переходу с меняем структуру произво- пооперационного изготовледства исходя из стоящих пе- ния на подетальное, которое ред нами задач. На данный осуществляется на одной момент эта структура, по на- единице оборудования. Это шему мнению, наиболее гораздо экономнее, удобнее оптимальна, ее мы и придер- с точки зрения как произвоживаемся.

скажите подробнее о модер- ВПК? низации предприятия.

дить из этой ситуации, мы дут оценены по достоинству. должны применять самое современное оборудование. Это позволяет повысить производительность труда и обеспечить выполнение всех стоящих перед нами задач без привлечения дополнительного персонала. Чтобы не заниматься «лоскутной»

фективно использовать. Нап- таем новое оборудование крытиям на сторонних пред- вых изделий. Большая рабодительности, так и логистики.

ARMTORG: На «Армалите» ARMTORG: Что сегодня выбыл запущен совершенно пускает «Армалит-1» кроме новый станочный парк. Рас- уникальной продукции для

Александр Викторович: Сей-Александр Викторович: Все час на нашем предприятии предприятия сейчас нахо-проходят опытнодятся в одинаковом положе- конструкторские работы по нии: дефицит кадров, до- разработке новой арматуры. вольно низкая производи- Думаю, при выходе на рынок тельность труда. Чтобы выхо- результаты нашего труда бу-

Читать далее...

Самые важные, актуальные и живые события Арматуростроения вы всегда можете узнать на портале АРМТОРГ.РУ!





# УК«Завод«Водоприбор», интервью сруководством



В этом году Московский Московского предприязавод "Водоприбор" при-тия. няв участие в PCVExpo-2012 представил нео- Одной из новинок 2012 льтров, были представ- эргономичности. Габалены новые разработки

бычный и запоминаю- года, стал магнитнощийся фирменный сетчатый прямоточный стенд завода, на кото- фильтр ФСП. Корпус изром кроме привычных и делия выполнен из лату-Арматурщиков серий- жает количество матеных образцов задвижек риала, затрачиваемого с обрезиненным кли- на его производство. ном, разнообразных во- Сравнительно малая домерных счетчиков, материалоемкость споузлов соединений и фи- собствует повышению



ты от примесей.

ется расширение линейки счетчиков до диаметров условного прохода 80, 100, 150, 200 MM.

В 2012 году Завод «Водоприбор» перешагнул ритные размеры изде- Юбилейную дату в 120 лия заметно уменьши- лет. История завода белись. Теперь оно может рет свое начало с конца быть установлено в XIX века, когда на тертруднодоступных учас- ритории нынешней Мостках трубопровода. квы была построена во-Однако главное преи- докачка, получившая мущество фильтран а з в а н и е ФСП составляют не га- Алексеевской, возвебариты, а функционал. денный еще во времена Изделие оснащено Российской Империи, двойной системой защи- Московский завод благополучно пережил все потрясения нашей Роди-Также среди новинок за- ны - революции, переслуживающих отдель- вороты, войны и посленого внимания стала ин- военную разруху, экононовационная разработ- мические и социальные ка конструкторов заво- потрясения. С годами в з накомых среди ни, что существенно сни-да - счетчик с гидроди- новое время завод полунамически уравнове- чил новый толчок, предшенной турбинкой ВВ, приятие стало наращизащищенный тремя па- вать потенциал. Стала тентами. Новинка пред- существенно расшиставляет собой прибор ряться линейка произвысокого класса точ- водимой продукции, каности, с повышенной чества и движения к иннадежностью и изно- новациям. 2012 год состойкостью. Сегодня для Московского предв стадии запуска нахо- приятия Водоприбор дятся диаметры 50 и 65 стал своеобразной вемм, в дальнейшем по хой, подводящей итог словам руководства деятельности предприпредприятия, планиру- ятия за последние годы,

Читать далее...

Самые важные, актуальные и живые события Арматуростроения вы всегда можете узнать на портале АРМТОРГ.РУ!



# 

Если обратиться к Интерне- торному типу запорной арма- причине не дал хода новин- ти». Также нельзя забывать и ческую форму. Это один из конусные, пробковые краны. кран? современных и прогрессив- И если шаровые краны и дис- - Любому изобретению тре- ровщиков есть большой выприродный газ и нефть, сис- Древнем Риме. регулирующей арматуры».

дняшний день?

ту, мы найдем следующее туры, где в качестве запорно- ке. Сегодня, зная все преиму- о другой крайности, когда определение шарового кра- го устройства используется щества и простоту конструк- вместо на: «это разновидность тру- элемент, вращающийся вок- ции шаровой арматуры, мы устройства используется бопроводного крана, запира- руг своей оси. Это не только удивляемся, почему так мно- что-то излишне функциоющий или регулирующий эле- шаровые краны, а еще и дис- го времени потребовалось, нальное. Одно из преимумент которого имеет сфери- ковые поворотные затворы, чтобы изобрести шаровой ществ нашего времени со-

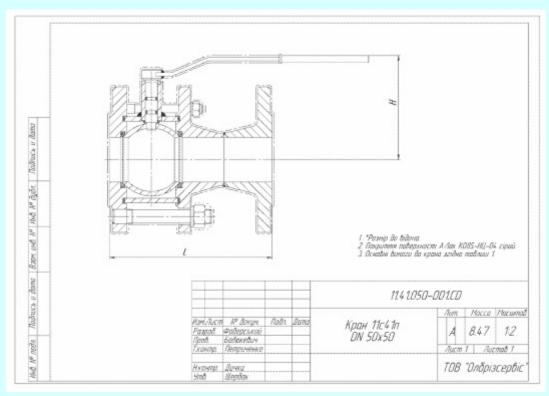
ных типов запорной армату- ковые поворотные затворы, буется время, чтобы пройти бор типов арматуры, которая ры, находящий всё большее действительно, появились путь от идеи до успешного наилучшим образом соотвеприменение для различных не так давно, то конусные кра- коммерческого применения. тствует заданным условиям условий работы в трубопро- ны использовались еще не- Мы, как производители, не эксплуатации. водах, транспортирующих сколько тысяч лет назад в изобретали шаровой кран Каковы же основные преимузаново, а лишь использовали щества и недостатки шаротемах городского газоснаб- Есть много информации о наиболее успешные произ- вой арматуры? жения и других областях. том, кто, уже в наших совре- водственные практики. Гово-Имеется также возможность менных реалиях, стал отцом ря о том, что шаровые краны общие преимущества, такие, использовать его в качестве шарового крана. Одна из ле- «самые прогрессивные», генд ,в частности, гласит, что важно понимать, что каждым гий срок службы, функцио-Действительно ли это самый отдел маркетинга производи- эксплуатационным условиям нальность и надежность. современный и прогрессив- теля арматуры в США, кото- должен соответствовать пра- Данные характеристики можный тип арматуры на сего- рый был готов запустить в вильный тип арматуры. За- но отнести не только к шаропроизводство шаровые кра- частую неправильное приме- вым кранам, но и, например, - И да, и нет. Шаровой кран ны еще в 40-е годы, был уве- нение ведет к тому, что на ту к дисковым затворам. Осопо своей конструкции отно- рен в полной бесперспектив- или иную арматуру вешается бенно эти преимущества высится к так называемому ро- ности изобретения, и по этой ярлык «профнепригоднос- деляются в сравнении с па-

более простого стоит в том, что у проекти-

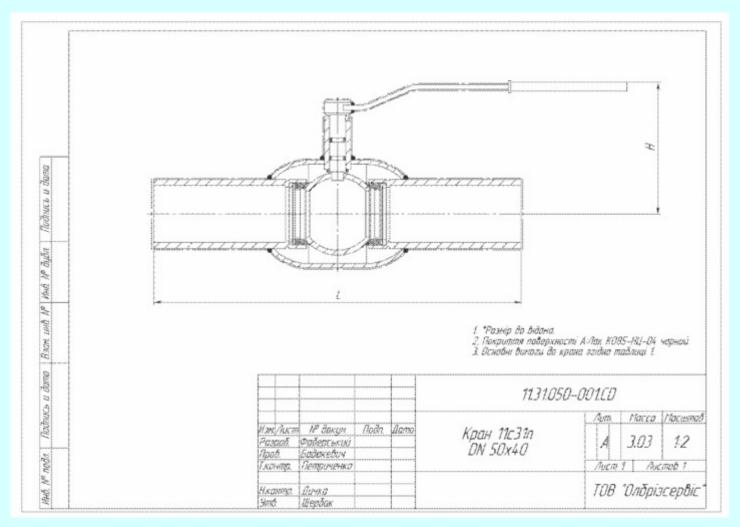
- У шаровой арматуры есть как низкая стоимость, долраллельными или клиновыми задвижками.

Если говорить о ключевых преимуществах именно шарового крана – прежде всего. стоит обратить внимание на такие параметры, как давление и герметичность.

Возьмем, к примеру, практическое отсутствие гидравлического сопротивления. Конструкция шарового крана такова, что в открытом положении не создается никакого препятствия потоку, нет никакого падения давления, что очень важно, поскольку при проектировании трубопроводов можно использовать трубы меньшего диаметра, а это существенно экономит средства при строительстве и эксплуатации инженерных сетей.







ся в том, что фактическое давле- номичные модели. перекрыть поток, будет практи- возможных. чески таким же, как если бы дав- Говоря о минусах, стоит отметить, к качеству рабочей среды.

закрытия. Достаточно поворота теристики материала.

Очень большой плюс заключает- зволяет использовать более эко- ным средам, но использовать ша- запорный шар движется к уплотрый гораздо менее требователен ется за счет используемых в ко-

движек и дисковых затворов, при 200°C. Оптимально использова- пробки, и в этом случае преиму- тического рабочего давления среэксплуатации которых иногда тре- ние при 150-160 градусах, с воз- щество также за дисковыми за- ды. буется использование обходного можными периодическими пика- творами. Это и есть основные не- Получается, что шаровой кран бы стабилизировать разницу в бенности, например, только кра- вать при выборе шарового крана. давлениях, при использовании нов BREEZE. Все шаровые кра- Еще раз к вопросу о герметичносшаровых кранов обходные клапа- ны, в которых в качестве уплотне- ти: зачастую задвижки начинают кранам?

рот, открыть поток. Также, в зави- статистике, из пяти случаев брака конструкция шарового крана тако- Но в большинстве случаев именсимости от условий эксплуата- в одном случае виноват произво- ва, что это явление используется но шаровые краны становятся ции, ручку можно переставить, а дственный фактор, еще в одном скорее на благо всей системы. наиболее подходящим решениэто зачастую немаловажное дос- особенности национального мон- Запорный шар в шаровых кранах ем. тоинство. Если же говорить про тажа, а в оставшихся трех - ка- BREEZE - плавающий, не закрепэлектро- или пневмоприводы, то чество рабочей среды. Разумеет- ленный жестко. Поэтому под давконструкция шарового крана по- ся, это не относится к газообраз- лением среды со стороны входа

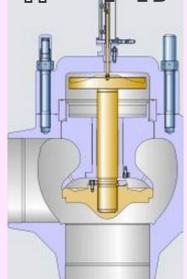
ровые краны, к примеру, на сточ- нительному кольцу со стороны ние в трубопроводе не влияет на В целом если, вы имеете дело с ных водах, не прошедших предва- выхода среды, и, таким образом, требуемое усилие для закрытия газообразными средами и высо- рительную очистку, нельзя. Имен- обеспечивает полную герметичпотока. Давление может быть кими давлениями, то шаровой но это – одно из отличий шарового ность затвора. На низких давлеочень высоким, но усилие, чтобы кран - лучшее решение из всех крана от дискового затвора, кото- ниях герметичность обеспечиванструкции крана тарельчатых пруления внутри трубопровода не что шаровые краны нельзя ис- Можно упомянуть также строи- жин. А на высоких давлениях попользовать в условиях высокой тельную длину: она ограничена, лная герметичность шарового Таким образом, в отличие от за- температуры, то есть свыше как минимум, размером шаровой крана обеспечивается за счет фак-

клапана (bypass valve) с тем, что- ми до 180 градусов. И это не осо- достатки, которые нужно учиты- сегодня является одним из лидирующих типов запорной арматуры, и его достоинства явно более существенны, чем недостатки? ния используется фторопласт, пропускать среду при росте дав- На мой взгляд, не стоит делать Шаровой кран обладает четвер- функционируют в этом темпера- ления в трубопроводе. Свойстве- однозначных выводов о том, натьоборотным циклом открытия- турном диапазоне. Таковы харак- нен ли этот недостаток шаровым сколько существенен тот или иной недостаток или техническое ручки на 90 градусов, чтобы по- Есть и определенные требования С точки зрения физики в этом фак- преимущество. Все относительно лностью перекрыть или, наобо- к качеству носителя. По нашей те нет ничего удивительного. Но и зависит от конкретных условий.



# <u>АТАЦИЯ, PEMOHTЫ И ПОСТАВКА ТА</u>

# OTOBNI TOCTABIEVO DIATIH SIXIKTA



рующим устройством и об- силы давления, превышаю- полнение, данные клапаны

тного исполнения питатель- ные значения прочности ма- предотвращения возникноной воды, которые будут териала. Следовательно, вения аварийной ситуации с установлены на блоках 3 и 4 особое внимание уделяется последующими поврежде-Тяньваньской АЭС. Эти процессу закрытия обрат- ниями трубопроводной сисэнергоблоки с реакторами ных клапанов после разры- темы. ВВЭР1000/428-М являются ва трубопроводов, находяновыми, построенными ря- щихся под давлением, или Справка: дом с существующими 1м и во время прекращения рабо-2м блоками, на которые так- ты насоса. же были поставлены клапаны аналогичного типа ком- Конструкция демпфирую- 135 лет опыт, поставляет на 2006 и 2007 гг.

панией Sempell. Непосре- щего обратного клапана тепловые электростанции, дственно энергоблоки были Sempell была разработана с теплоэлектроцентрали, введены в эксплуатацию в учетом проблем перепада предприятия атомной энердавления, возникающего в гетики и химической индус-Компания Sempell получила Резкие изменения в трубоп- разрывов трубопроводов охранительную и запорную заказ на изготовление об- роводах высокого давления питательной воды на атом- арматуру. ратных клапанов с демпфи- могут вызывать перепады и ных электростанциях. В до-

ратные клапаны стандар- щие допустимые предель- были разработаны с целью

Фирма SEMPELL, используя накопленный за более чем результате предполагаемых трии - регулирующую, пред-

Читать далее...

# Ha HBO ASO-2 VENITHBAIOT BEAHMOZGŇGTBY OKUHSIMN ODIAHNSATI

На Нововоронежской АЭС-2 2013 год в целом и первый щим для реализации проек-(генеральный проектиров- квартал в частности. щик и генподрядчик - ОАО атомной станции.

ного директора ОАО вания. «Атомэнергопроект» Леонипроектно-сметной докумен- р а

да Егорова, обсудили меры По словам первого заместипо оптимизации работы с теля генерального директо- В числе объектов, где в ны- Одно из ключевых событий, тацией, необходимой для «Атомэнергопроект» Леони- ны пусконаладочные рабо- варь, - начало сварки главвыполнения плана строи- да Егорова, 2013 год являет- ты, - здание общестанцион- ного циркуляционного тру-

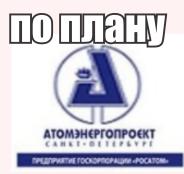
та НВО АЭС-2. «Главная задача сегодня - в полном объ-«Атомэнергопроект», Мос- Проектным организациям, еме обеспечить необходиква) состоялось совещание выполняющим большой объ- мой документацией первоо- устройства, пускорезервная с участием основных проек- ем работ на НВО АЭС-2, для чередные объекты, которые котельная, здание химводотных подрядных организа- своевременного решения должны быть введены в экс- очистки, учебный центр и ций, занятых на сооружении возникающих вопросов бы- плуатацию в 2013 году. У нас др. Большой объем работ ла поставлена задача обес- каждый день на счету, поэ- предстоит выполнить по печить постоянное прису- тому очень важно наладить монтажу электрооборудова-На совещании, прошедшем тствие на площадке своих более оперативное и эф- ния, противопожарных сиспод председательством пер- представителей – в виде фективное взаимодействие тем и автоматизированной вого заместителя генераль- групп рабочего проектиро- с проектными организация- системы управления техно-

О А О нешнем году запланирова- запланированных на янтельно-монтажных работ на ся во многом определяю- ного распределительного



ми», - отметил Леонид Его- логическими процессами (АСУТП).

# BELEVE THE PERSON OF THE PERSO



Санкт-Петербургский "Атом энергопроект" (СПбАЭП) в соответствии с графиком передал заказчику первую партию проектной документации для сооружения Белорусской АЭС. В рамках реализации проекта сооружения АЭС в Островце институтом подготовлена документация по трем разделам: "Архитектурные решения", "Конструктивные и объемно-планировочные решения" и "Мероприятия по обес-

ности".

матизации управления АЭС МВт.

народной классификации ции - ядерный остров, турэто проект поколения 3+, бинный остров и физичес-На февраль 2013 года за- спроектированный на осно- кая защита станции. Кроме планирована отправка оче- ве водо-водяного энергети- того, по субподрядным догоредной партии материалов. ческого реактора (ВВЭР) – ворам СПбАЭП разработал В частности, СПбАЭП на- референтной и экономичес- проектную документацию правит заказчику проектную ки обоснованной техноло- для градирен первой Белодокументацию о тепломеха- гии, предполагает наличие русской АЭС. нических решениях, обра- устройства локализации щении с ядерным топливом, расплава, сочетание актив- Справка: водном режиме и водопод- ных и пассивных систем беготовке, обращении с ради- зопасности. Атомная стан- ОАО "Санкт-Петербургский оактивными отходами, сис- ция будет состоять из двух научно-исследовательский теме выдачи мощности, ра- энергоблоков суммарной и проектно-конструкторский диационной защите, авто- мощностью до 2,4 тысячи институт "АТОМЭНЕРГО

За основу проекта АЭС в подписанным между гене- различными типами ядер-Островце принят проект ральным подрядчиком со- ных реакторов: ВВЭР (водо-Санкт-Петербургского "Атом оружения станции и Санкт- водяной энергетический реэнергопроекта" АЭС-2006, Петербургским "Атомэнерго актор), БН (реактор на быспо которому в настоящее проектом", в зоне отве- трых нейтронах) и РБМК (ревремя в России сооружают- тственности петербургских ся Ленинградская АЭС-2 и проектировщиков находят-

печению пожарной безопас- Балтийская АЭС. По между- ся важнейшие объекты стан-

ПРОЕКТ" (СПбАЭП) - единственная в России компа-В соответствии с договором, ния, проектирующая АЭС с

Читать далее...



буферная емкость; 9 - парогенератор; 10 - шитательный носос; 11 - деаорл;
 конденсатный насос; 13 - конденсатор; 14 - турбогенератор; 15 - турбина

монтажного персонала на 3,5 тысяч человек – такая площадке строящегося энер- информация прозвучала на Заводы завершают изготовгоблока № 4 с реактором

Численность строительно- БН-800 составляет более

очередном заседании шта- ление основного оборудоварежимном объекте.

цию энергоблока № 4. по 3200кВт. Основные из них - по режимам энергоблока, по ком- 19 декабря на склад Белоплексу приёмки натрия, по ярской АЭС прибыл из Франмонтажу реактора, по элек- ции первый контейнер с осотрообогреву и теплоизоля- бо чистым натрием, испольции оборудования реактор- зуемым в качестве теплононой установки, по парогене- сителя реакторной установпуску, по АСУ ТП.

ба строительства. Все они ния, необходимого для новоимеют российское гражда- го энергоблока. Так, напринство и допуск к работе на мер, «ЗиО-Подольск» в декабре отгрузил три крупных узла деаэратора, а Коло-Со стороны Заказчика сфор-менский завод изготовил мированы и действуют рабо- комплект дизель генераторчие группы по основным на- ных установок для системы правлениям подготовки к фи- резервного электроснабжезическому пуску реактора ния: две ДГУ мощностью по БН-800 и вводу в эксплуата- 4000 кВт и три – мощностью

ратору, по машзалу, по физ-ки. В настоящее время группа инженеров французской фирмы-поставщика MSSA



# 

чена к энергосистеме стра- почти 40 лет. ны.

5 января 2013 г. Иранская бителей электроэнергии деление Siemens - Kraft цию, сообщают Пронед- ция в Иране, но и на всем конфликта с Ираком. ра.ру. Электростанция вы- Ближнем Востоке. Проект

АЭС «Бушер», построен- Ирана, да и всего Ближне- werk Union AG, однако ченая специалистами ком- го Востока это — знамена- рез 4 года работы были пании «Атомстрой экс- тельное событие. Так, «Бу- прекращены вследствие порт», запущена в про- шер» - не только еди- революционной ситуации мышленную эксплуата- нственная атомная стан- в стране и вооруженного

тную мощность и подклю- зовывался на протяжении ны в 1995 году, на этот раз тракта, заключенного в генеральным подрядчи- 1998 году - выполнено ком выступила россий- строительство АЭС «под В 1975 году строительство ская компания «Атом стро-ключ». Для энергетиков и потре- начало дочернее подраз- йэкспорт». Россиянами

был достроен первый ведена на полную проек- по строительству реали- Работы были возобновле- энергоблок, а согласно кон-

Читать далее...

# TAHBBAHBCKAA ASCEVIOKCH IICDBBI ET POEENÏEKUMU



СПбАЭП обеспечил рабочей и обосновывающей документацией проведение за- ся 27 декабря 2012года. ливки первого бетона на 3 Генеральный контракт на чей документации для обес-

блоке Тяньваньской АЭС.В сооружение второй очереди соответствии с утвержден- Тяньваньской АЭС вступил ным графиком сооружения в силу 19 августа 2011года. объекта, первый бетон на СПбАЭП является проектистроительной площадке 3- ровщиком ядерного острова го блока второй очереди ТАЭС-2. Тяньваньской АЭС состоит- К компетенциям СПбАЭП

отнесена разработка рабо-

печения выполнения строительно-монтажных работ по всем зданиям и сооружениям ядерного острова атомной станции до 2018 года, а также разработка технических и заказных спецификаций для закупки оборудования и материалов в России, в Китае и в третьих странах.

Читать далее...

# DOCKIDIHASHAYEHICHCIAT



Решение о назначении ОАО

«ВВЭР-ТОИ» и призвана за- ным и последовательным. менить выводимые из экс-АЭС с реакторами РБМК.

йствующей Смоленской проект» является генераль- ботники Десногорского про-«Атомэнергопроект» (Мос- По словам генерального ди- рому планируется возво- проект», которые готовы приква) генеральным проекти- ректора ОАО «Атомэнерго дить новую станцию. К тому ступить к предпроектным ровщиком Смоленской проект» Марата Мустафина, же наша компания с 1987 изысканиям и выполнить их АЭС-2 принято руково- решение о передаче компа- года выступала в роли гене- в оптимальные сроки», - поддством Госкорпорации «Ро- нии функции генерального рального проектировщика сатом». Новая станция бу- проектировщика Смолен- действующей Смоленской

дет возводится по проекту ской АЭС-2 является логич- станции, так что площадка хорошо известна нашим специалистам. Здесь и в настоплуатации мощности де- «Во-первых, «Атомэнерго ящий момент трудятся раным проектировщиком про- ектно-изыскательского фиекта «ВВЭР-ТОИ», по кото- лиала ОАО «Атомэнерго



# Директора предприятий холдинга «Атоменергомаш»



5-6 декабря в Нижнем Новвторое общее совещание директоров дочерних предприятий машиностроитель-

ного дивизиона Госкорпорации «Росатом». Главной темой мероприятия стало подведение итогов 2012 г. и обсуждение задач на 2013 г.

Открывая совещание, генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» Андрей городе на базе ОАО «ОКБМ Никипелов сказал: «Ключе-ется дальнейшая работа по повышению дисциплины исполнения контрактов. Взял

блем и путей их решения».

донской производственной щей эффективности, что такплощадки, которая позволит

контракт - отвечаешь за со- быстрее наладить произвоблюдение сроков. Формат дство реакторных установок общих совещаний позволя- и другого ключевого корпусет достичь максимального ного оборудования для информационного обмена АЭС, а также завершение между предприятиями, комплексной программы посформировать единое пони- вышения эффективности мание целей и задач, про- машиностроительного дивизиона. «В результате этой работы должны быть опре-Подводя итоги 2012 г., делены функции и роль каж-Андрей Никипелов отметил дого предприятия, каждой интеграцию в ОАО площадки в бизнесе дивизи-«Атомэнергомаш» волго- она с целью повышения об-

Читать далее...

# Балаковская АЭС подвела итоги ремонтно

В 2012 году соответствии с ким в 2012 г. для балаков-

Графиком ремонта энергоб- ских атомщиков стал капилоков АЭС России на Бала- тальный ремонт энергоблоковской АЭС были проведе- ка № 1, продолжавшийся боны: капитальный ремонт лее 3 месяцев. В ходе этого энергоблока №1, средние ремонта был реализован ремонты на энергоблоках значительный объем мероп-№№ 2 и 3, выполнены все риятий по модернизации дезапланированные ремон- йствующего и замене устатные и модернизационные ревшего оборудования, запланированных, исходя из Самым сложным и трудоем- результатов комплексного



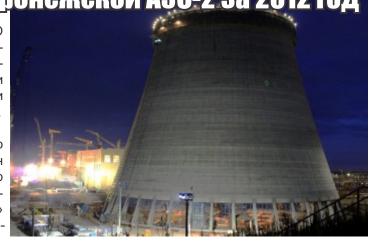
Читать далее...

### «Апоменергопроект» на 108% выполнил план спроительнонтажных работ на Нововоронежской АЗС-2 за 2012 год

На сооружении Нововоро- церн Росэнергоатом», ОАО ква) план строительно- целевые задачи на 2013 год. монтажных работ за 2012 представителей ОАО «Кон- водивший заседание Шта-

нежской АЭС-2 (генераль- «Атомэнергопроект» и подный проектировщик и ген- рядных организаций. На соподрядчик – ОАО вещании обсуждались итоги «Атомэнергопроект», Мос- 2012 года, а также планы и

год выполнен на 108%. Та- Заместитель генерального кая информация была озву- директора ОАО «Концерн чена на заседании опера- Росэнергоатом» - директор тивного Штаба по сооруже- филиала «Управление сонию НВО АЭС-2, прошедше- оружением объектов» го 10 января с участием Александр Паламарчук, про-



Читать далее.





# Интервью стенидиректором ОАО "Аскольд", Колесниковым Л



10 февраля 2013 года арсеньевский машиностроительный завод «Аскольд» отметит 70-летний юбилей. А пока машиностроители Арсеньева подводят итоги ушедшего года. Он был 2012 год выпущено продукдернизации производства и ленного назначения. внедрения новых технологий.

дом КОЛЕСНИКОВЫМ.

#### ИТОГИ ВПЕЧАТЛЯЮТ

- Каковы финансовоэкономические итоги деятельности завода?
- Финансово-экономическая деятельность завода довольно эффективная в плане производства и экономических показателей. Мы и объемы наращиваем, и экономику структуризируем, и портфель заказов у нас у нас наполнен на этот и на следующий годы. Все со-

ставляющие позволяют уве- загрузка высокая. В июле кальных инженерных решеза год 5%.

Подробности – в интервью батывающие центры с чис- специалистов завода. «3Р» с генеральным дирек- ловым программным управ-

ренно думать о завтрашнем запущен новый участок ний в разработке и производне. Портфель заказов на литья под высоким давлени- дстве покрасочного обору-2013 год на 80% сформиро- ем на базе трех роботизиро- дования позволяет соблюван. Причем цены на про- ванных технологических дать самые высокие технодукцию остались на уровне комплексов ведущих евро- логические стандарты. Припрошлого года. Рост объе- пейских производителей менение порошковых крамов производства составил «Бюлер» (Швейцария) и сокпозволяет получать стой-В общем объеме выпускае- рийного производства изде- крытия, отвечающие совремой продукции более 80% лий из алюминиевых спла- менным требованиям. Меприходится на судовую ар- вов для разных отраслей тод порошкового напыления матуру. Но, помимо основ- промышленности Приморья экологичен и экономически ного направления деятель- и других регионов. Сегодня выгоден. На этом оборудоности, развиваем и другие получены первые отливки вании будем красить и радивиды производств граждан- на наших пресс-формах аторы отопления. Но линия ского назначения - это про- алюминиевых радиаторов универсальная, и сейчас мы изводства полиграфических отопления. Недавно италь- подбираем и другую продукмашин «Фактор-90»; клее- янские специалисты произ- цию, которую можно было успешным и плодотворным ных мебельных щитов из ду- вели пуско-наладочные ра- бы покрывать порошковой для предприятия. Всего за ба, ясеня, ильмы, желтой боты линии по автоматичес- краской. Это высококачесберезы; сельхозтехники при кой сборке, обработке и ис- твенное лакокрасочное поции и оказано услуг почти на наличии заказов от аграри- пытанию радиаторов ото- крытие с долгим сроком экс-900 миллионов рублей. Это ев, а также трубопроводной пления. Работы успешно за- плуатации. результат в том числе мо- арматуры общепромыш- вершены. В дальнейшем аскольдовскими радиаторами Полностью введен в эксплу-На заводе окончательно вве- ся меблированное общежи- тную мощность комплекс по дены в эксплуатацию обра- тие для молодых рабочих и глубокой деревопереработ-

> DMG, освоено колоссаль- вана технологическая линия европейских производитеное количество продукции, итальянской компании лей (Италия, Словения). которое сегодня выпускает- «SAVIM» по порошковой Здесь получаем клееный ся на этом оборудовании, окраске металлических изде- мебельный щит из дуба, ясеоно работает круглосуточно, лий. Использование уни- ня, ильмы, желтой березы.

«Идра» (Италия). Комплек- кие, прочные и функциосы предназначены для се- нальные порошковые по-

будет оснащено строящее- атацию и выведен на проекке, состоящий из современного компьютеризированнотором «Аскольда» Леони- лением немецкой фирмы За год полностью смонтиро- го оборудования ведущих











значения.

которое сегодня выпускает- специалистов завода. ся на этом оборудовании, оно работает круглосуточно, За год полностью смонтирона наших пресс-формах

загрузка высокая. В июле вана технологическая линия Закупили в этом году метал- ное машиностроительное пейских производителей ний в разработке и произво- выдают первую продукцию. «Бюлер» (Швейцария) и дстве покрасочного обору-«Идра» (Италия). Комплек- дования позволяет соблю- ПОТРЕБИТЕЛИ сы предназначены для се- дать самые высокие техно- ТРАДИЦИОННЫЕ рийного производства изде- логические стандарты. Прилий из алюминиевых спла- менение порошковых кра- - Главным направлением и других регионов. Сегодня нальные порошковые по- потребители завода?

менным требованиям. Ме- деятельности предприятия плуатации.

заказов от аграриев, а также отопления. Недавно италь- атацию и выведен на проек- лет. Некоторые изделия устатрубопроводной арматуры янские специалисты произ- тную мощность комплекс по навливаются на кораблях в общепромышленного на- вели пуско-наладочные ра- глубокой деревопереработ- труднодоступных местах, боты линии по автоматичес- ке, состоящий из современ- поэтому они должны слукой сборке, обработке и ис- ного компьютеризированно- жить долго, до капремонта На заводе окончательно вве- пытанию радиаторов ото- го оборудования ведущих кораблей. Наши потребитедены в эксплуатацию обра- пления. Работы успешно за- европейских производите- ли - российские судостроибатывающие центры с чис- вершены. В дальнейшем ас- лей (Италия, Словения), тельные и судоремонтные ловым программным управ- кольдовскими радиаторами Здесь получаем клееный предприятия. Основными лением немецкой фирмы будет оснащено строящее- мебельный щит из дуба, ясе- крупными потребителями DMG, освоено колоссаль- ся меблированное общежи- ня, ильмы, желтой березы. являются такие предприяное количество продукции, тие для молодых рабочих и Это заготовка для мебель- тия, как «Адмиралтейские ной промышленности и для верфи», «Северная домостроения.

запущен новый участок итальянской компании лорежущие станки китай- предприятие» из Северодлитья под высоким давлени- «SAVIM» по порошковой ского производства - токарем на базе трех роботизиро- окраске металлических изде- ные, фрезерные, карусель- точные предприятия ванных технологических лий. Использование уни- ные. Все они смонтированы, комплексов ведущих евро- кальных инженерных реше- и запущены в работу. Уже ня, «Восточная верфь» из

- вов для разных отраслей сок позволяет получать стой- по-прежнему остается судопромышленности Приморья кие, прочные и функцио- вая арматура? Кто главные стали принимать заявки на

тод порошкового напыления по-прежнему остается выэкологичен и экономически пуск судовой арматуры. выгоден. На этом оборудо- Стальной, бронзовой, лавании будем красить и ради- тунной, арматуры из спеаторы отопления. Но линия цсплавов для всех видов трууниверсальная, и сейчас мы бопроводов на кораблях. подбираем и другую продук- Для морской и пресной воцию, которую можно было ды, воздуха высокого давлебы покрывать порошковой ния. По-прежнему выпускакраской. Это высококачес- ем более 1 тыс. наименоватвенное лакокрасочное по- ний высококачественной закрытие с долгим сроком экс- порной арматуры. Она надежна, востребована ВМФ России, имеет большой срок сельхозтехники при наличии алюминиевых радиаторов Полностью введен в эксплу- эксплуатации от 10 до 27 верфь», «Пролетарский завод», «Армалит-1», «Севервинска, а также дальневос-«Звезда» из Большого Кам-Владивостока. Продукция «Аскольда» востребована. Это заслуга как нашего предприятия, так и холдинга

В середине года мы переизготовление продукции, получены первые отливки крытия, отвечающие совре- - Основным направлением так как портфель заказов был забит под завязку. На первое полугодие следующего года новые заявки мы уже не принимаем. Если такими темпами будем наращивать портфель заказов, завод будет думать о введении второй смены.

«Спецкомплектресурс».





## НЕФТЬ И ГАЗ

## 000 "Газпром комплектация" ввелановое Положение ров, работи предоставляемых услуг



В связи с признанием утратившим силу Положения о закупках товаров, работ, услуг ООО «Газпром комплектация», утвержденным решением единственного участника ООО «Газпром комплектация» от 22.05. 2012 № 82, с 2013 года вводится новое Положение о закупках товаров, работ, услуг ООО «Газпром комплектация», утвержденное решением единственного участника ООО «Газпром

комплектация» от 29.12. 2012 № 301.

Настоящее Положение о закупках товаров, работ, услуг ООО «Газпром комплектация» разработано в целях своевременного и полного обеспечения потребностей ООО «Газпром комплектация» в товарах, работах, услугах, совершенствования порядка и повышения эффективности заку-

Положение разработано в соответствии с Конституцией Российской Федерации, Гражданским кодексом Рос-



ральным законом от 18 ию- нами и иными нормативныля 2011 г. № 223-ФЗ «О за- ми правовыми актами Роскупках товаров, работ, сийской Федерации, обуслуг отдельными видами щепринятыми правилами, юридических лиц» (далее - сложившимися в мировой Федеральный закон от 18 практике в сфере закупок. июля 2011 г. № 223-ФЗ), дру-

сийской Федерации, Феде- гими федеральными зако-

Читать далее...

# Мозырский НПЗ высоко оценил раболу



В конце 2012 года ООО НПЦ «АНОД», являющегося официальным эксклюзивным представителем компании ARCA Regler GmbH был получен новый отзыв о работе запорно-регулирующей арматуры производства «ARCA-Regler», эксплуатируемой на объектах Мозырского нефтеперерабатывающего завода с 1993 г.

Клапаны компании «ARCA-Regler» применяются прак-

срока эксплуатации

#### Справка:

вает, производит и постав- lbs. ляет регулирующую трубопроводную арматуру - клапа- Лидирующие позиции ARCA мышленности.

тически на всех технологи- тикальной сборки облегчаческих средах завода, в том ют процесс производства числе агрессивных, с дав- клапанов торговой марки лением до 10 МПа. В отзыве ARCA и гарантируют их выособенно отмечаются над- сокую производительность. ёжность и качество продук- Девять заводов, располоции на протяжении всего женных по всему миру, производят и поставляют для ARCA патрубки различных диаметров (до DN 1200), рассчитанных на давление Компания ARCA разрабаты- до 400 бар или ANSI 2500

ны для электростанций, хи- на рынке технологий осномической, нефтехимичес- ваны на 90-летнем опыте и кой, пищевой и фармацев- непрерывном развитии комтической отраслей про- пании, что нашло своё отра- лей ARCA Valves, которая жение в многочисленных расположена по всему мипатентах. С продвижением ру. Широкие возможности вер- продукции и осуществлени-



ем сервисного обслуживания компании помогает сеть официальных представите-

### Европейский газопровод приводы Rotork CVA обеспечивают <u>пучшенный контроль работы</u> трубопроводной арматуры на

<mark>астках</mark>Украинских газовиков

рию транспортируется око- ванию. ло трети всего объёма газа.

родный газ в Украину и За- на компрессорной станции.

Электрические приводы падную Европу. В недавно Rotork CVA установлены в завершённом проекте по морамках модернизации укра- дернизации газопроводов инских участков сети газоп- 28 линейных электрических роводов, соединяющих Рос- приводов Rotork серии CVA сию и Центральную Азию с были установлены на до-Западной Европой. Украина жимной компрессорной является важной составной станции Бильче-Волица во частью этой инфраструкту- Львовской области, придя ры энергоснабжения, по- на замену устаревшему скольку через её террито- пневматическому оборудо-

Официальный представи-Закрытое акционерное об- тель Rotork в Украине, комщество «УКРГАЗ-ЭНЕРГО» пания ITO Ltd, осуществила является крупнейшей в стра- поставку комплектов, в котоне компанией, обслуживаю- рые вошли электроприводы щей около 90 процентов се- CVA в линейном исполнении ти трубопроводов, по кото- CVL и новые регулирующие рым российский клапаны для улучшения диэ-«ГАЗПРОМ» поставляет при- тиленгликолевого контроля



Сборка, настройка и испы- технических характериститания комплектов были так- ках, высокое качество изгоже проведены специалиста- товление и эффективную ми ITO Ltd.

лагают высокие стандарты в

стоимость. Они обеспечивают простой, быстрый и безо-Приводы Rotork CVA пред- пасный ввод в эксплуата-

Читать далее...

### Состоялось совещание по стратетии газораспределительных ганивалий ОЛО «Газпром газораспределение»



17 декабря в Санкт-Председателя Правления Петербурге прошло совеща- ОАО «Газпром» Валерий Гоняли участие заместитель Макаров, представители ру- управляющие системы и

онов России.

Голубев отметил, что в по- «Газпром». следние годы очень активно ведется интеграция газорас-Валерий Голубев подчерпределение» в Группу «Газ- щих газораспределитель-

ние руководителей газорас- лубев, вице-губернатор «Сегодня уже полным ходом хозяйства страны. пределительных организа- Санкт-Петербурга Сергей идет работа по включению ций (ГРО), организованное Козырев, Председатель За- газораспределительных В ходе совещания было от-ОАО «Газпром газораспре- конодательного Собрания организаций в единые ин- мечена необходимость налиделение». В совещании при- Санкт-Петербурга Вячеслав формационно-

ководства ООО «Газпром единое информационномежрегионгаз», ОАО «Газ- технологическое прострапром газораспределение», нство Группы «Газпром», более 60 директоров газо- продолжается ребрендинг распределительных органи- газораспределительных заций из большинства реги- организаций и их переход на единый фирменный стиль», - сказал заместитель Пред-В ходе совещания Валерий седателя Правления ОАО

пределительных организа- кнул, что реконструкция и ций ОАО «Газпром газорас- модернизация существуюных сетей является одной из важнейших задач газового

# «Газпром нефль» приняла инвес

Совет директоров рассмотчи.

По итогам года консолиди- Восточной Сибири. На Мосрованная добыча «Газпром ковском НПЗ (ссылка откро- «Прошедший год стал еще стандарта «Евро-5». ня прошлого года.

рел предварительные итоги В 2013 году компания планиисполнения инвестицион- рует увеличить объем инной программы и бюджета вестиций до 240 млрд руб. «Газпром нефти» в 2012 го- Рост составит порядка 25%, ду и планы на 2013 год. В что обусловлено развитием 2012 году компания стала новых крупных российских и лидером отрасли по темпам зарубежных проектов на суроста добычи и удельной ше и на шельфе, а также раз- фективности, а также подго- ный капитал. «Газпром нефтлогоразведочных работ в нефти. роста производственной эф- уровню возврата на вложен-



операционной прибыли, по- работкой запасов в тради- товка к следующему этапу ь» наращивает добычу, опелученной на баррель добы- ционных регионах прису- модернизации – повыше- режающими темпами мотствия и проведением гео- нию глубины переработки дернизирует переработку и

нефти» ожидается на уров- ется в новом окне) продол- одним годом рекордов для Активно развивается розне 59,7 млн тонн нефтяного жится реализация програм- «Газпром нефти» - компа- ничная сеть в России и за руэквивалента, что на 4,1% мы повышения качества мо- ния занимает первое место бежом. В 2012 году компапревышает показатели 2011 торных топлив, на Омском в отрасли по операционной ния сделала еще один увегода. Объем переработки НПЗ (ссылка откроется в но- прибыли на баррель и тем- ренный шаг к достижению достигнет 43,5 млн тонн вом окне) – осуществление пам роста добычи, остава- стратегических показатенефти, что на 7% выше уров- программ автоматизации и ясь одним из лидеров по лей», - отметил Председа-

уже в 2013 году перейдет на выпуск нефтепродуктов

# «Газпром» и VNG AG подписали Соглашение научно-техническом сотрудничестве



Заместитель Председателя <sub>трудничестве.</sub> Правления ОАО «Газпром» Александр Медведев, Пред- Стороны договорились о седатель Правления разработке Программы на-Verbundnetz Gas AG Карстен учно-технического сотруд-Хойхерт и член Правления <sub>ничества,</sub> которая будет об-Verbundnetz Gas AG Уве Бар- новляться каждые 1–3 года. тель подписали Соглашение Подписанное Соглашение

о научно-техническом со- заменяет аналогичный доку-

мент от 2008 года и будет де- точных федеральных земйствовать до 31 декабря лях Германии и Берлине. В 2029 года.

«Важная составляющая на- газа, снабжение им потребишего партнерства — соде- телей, а также подземное йствие развитию инноваци- хранение природного газа. онной деятельности на основе равенства и взаимной вы- Акционерами компании в годы. В наше время иннова- настоящее время являются: ции во многом определяют EWE — 47,9%, Wintershall успешную работу на рын- Holding AG — 15,79% плюс 1 ке», - заявил Александр Мед- акция, VNG Verwaltungs und ведев.

#### Справка:

Акционерное общество В 2008 году ОАО «Газпром» ется поставщиком газа в вос-

сферу деятельности VNG входят импорт природного

Beteiligungsgesellschaft mbH - 25,79 минус 1 акция, «Газпром» — 10,52%.

Verbundnetz Gas (VNG AG) и Verbundnetz Gas подписасоздано в 1969 году и явля- ли Соглашение о научно-

### «Сумское НПО им.М.В.Фрунзе» выполнилозаказ компании «НОВАТЭК»

ПАО «Сумское НПО ские машиностроители в регатов (ГПА) для обустро- приводами мощностью йства Восточно-по16МВткаждый. Таркосалинского промысла, автономном округе.

им.М.В.Фрунзе» к концу сжатые сроки спроектирова-2012 года завершило отгруз- ли, изготовили и отгрузили ку газоперекачивающих аг- два ГПА с газотурбинными

которое находится на Край- Как сообщает ведущий менем Севере Российской Фе- неджер управления продаж дерации в Ямало-Ненецком ПАО «Сумское НПО им.М.В.Фрунзе» Сергей Утенко, компания Согласно заказу дочернего «НОВАТЭК» – крупнейший предприятия компании независимый производи-«НОВАТЭК» - «НОВАТЭК- тель природного газа в Рос-Таркосаленефтегаз», сум- сийской Федерации. Науч-



Читать далее...

## реодолен 5000-киломепровый рубежоенащения оводов "праненефпи" еистемой обнаружения КОНПООЛЯАКПИВНОСТИ

ных нефтепроводов ОАО сом «ОМЕГА» были обору- Тихорецк» (297 км). «АК «Транснефть» систе- дованы такие объекты, как мой обнаружения утечек и 484-километровый магис- «Особая честь для нас – кнул Д.Плешков. Среди них

В декабре 2012 года был пре- Плешкова, в 2012 году уни- км, а также участки «Самара одолен пятитысячный ру- версальным контрольно- – Грачи» и «Бородаевка – беж оснащения магистраль- измерительным комплек- Терновка» МН «Куйбышев-

контроля активности тральный нефтепровод оснащение системой ряда только в этом году - резер-(СОУиКА) «ОМЕГА». По сло- «Малгобек - Тихорецк», учас- важных объектов второй оче- вные нитки ППМН через ревам генерального директора ток «44 км – ПНБ «Тихорец- реди ВСТО, введенной в ки Ангару, Алдан и Усть-ЗАО «ОМЕГА» Дмитрия кая» протяжённостью 483,6 строй 25 декабря, - подчер-

Читать далее...

## ПРО «Петербург Газ» продемонетрировал работу втоматической системы газовой аварийной защиты



В декабре на выездном сове- рий, в автоматическом режи- Петербурга. В рамках комставила проект по созданию Петербурга. автоматической системы газо-

вой аварийной защиты поме- На сегодняшний день ГРО мы газораспределения и газощений многоквартирных жи- «ПетербургГаз» обслуживает потребления, а также провелых домов. Новая разработка 1,3 млн. квартир и более 10 дение аварийно восстановипозволяет производить мони- тысяч частных жилых домов, тельных работ. торинг загазованности квар- подключенных к газораспретир и общедомовых террито- делительной сети Санкт-

щании с участием Губернато- ме перекрывать газоснабже- плексного подхода к эксплуара Санкт-Петербурга Георгия ние в случае наличия утечек тации всей системы газового Полтавченко городская газо- газа, таким образом, обеспе- хозяйства города специалисраспределительная органи- чивая газовую безопасность ты ГРО «ПетербургГаз» осузация «ПетербургГаз» пред- жилищного фонда Санкт- ществляют техническое и аварийное обслуживание потребителей газа, ремонт систе-

# ВАлексино-ЗАО "Тяжпромарматура" прошел волейбольный турнир



В городе Алексине Ту- но с 2010 года при под- В качестве почетных гос- заняла команда Дубензатора волейбола Вла- и семьи Воронцовых. димира Воронцова.

ЗАО «Тяжпромармату- и Дубны. ра», проводится ежегод-

Турнир, организованный манд из Алексина, Тулы вых.

льской области в спор- держке отдела по культу- тей на соревнованиях ского района, второе ткомплексе ЗАО «Тяж- ре, молодежной полити- присутствовали заслу- команда из Алексина промарматура» прошел ке, физической культуре женный тренер России, «Трактор», третье – котрадиционный волей- и спорту администрации член президиума Все- манда «Тяжпромарматубольный турнир, посвя- Алексинского района, российской федерации ра». Лучшим игроком турщенный памяти главного Межрегионального коор- волейбола, судья всесо- нира был признан напаконструктора алексин- динационного совета юзной категории Лев дающий команды «Тракского завода, большого Всероссийской федера- Уткин, директор чемпио- тор» Сергей Шепелев. поклонника и популяри- ции волейбола «Центр» ната России по волейбо- Победители получили В этом году в турнире при- мастер спорта Игорь Ма- призы из рук Олега Воняли участие пять ко- каров, семья Воронцо- ронцова – сына Влади-

Первое место в турнире

лу среди команд I лиги, кубки, медали и ценные мира Воронцова.

Читать далее



# ПОДГОТОВКА, ОБУЧЕНИЕ, КАД

# КадрывЗАО «Пяжпромармалура» поощряет своих

180 сотрудников алексинского нов, подготовки и защиты выпредприятия получают заочно пускной квалификационной равысшее образование в ту- боты. Если необходимо, предсии. ЗАО «Тяжпромарматура» рантирует его дальнейшее трузаинтересовано в повышении доустройство по выбранной уровня знаний и профессио- специальности. нального мастерства своих сотрудников. В настоящее время На заводе проходят произво- (Алексинский завод тяжелой тус поставщика трубопроводют заочно высшее образование Тульского государственного в тульских и московских вузах. университета, Алексинского

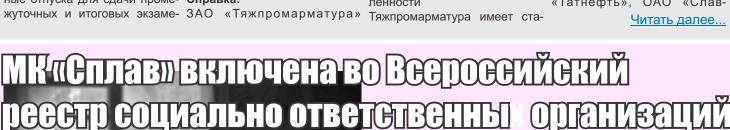
предоставляются дополнитель- тать на завод. ные отпуска для сдачи проме- Справка:

льских и московских вузах. 25 приятие ходатайствует о зачисянваря традиционно считается лении своего сотрудника в выпраздником студентов в Рос- сшее учебное заведение и га-

180 работников завода получа- дственную практику студенты машиностроительного технику-Из них 40 человек получают пер- ма и других учреждений вычеловек – второе и 5 человек – нального образования Тувмещающим работу с учебой, в дальнейшем приходят рабо-

промышленной арматуры) – ной арматуры для проектов одно из крупнейших и старей- «Сахалин-1» и «Сахалин-2». ших предприятий российского Постоянными заказчиками явмашиностроения. Основано в ляются крупнейшие компании 1728 году. Более 70 лет специа- нефтегазовой отрасли: ОАО вое высшее образование, 135 сшего и среднего профессио- <sub>лизируется</sub> на проектировании «Газпром», ОАО «АК «Трани производстве трубопровод- снефть», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО третье. Всем сотрудникам, со- льской области. Многие из них ной арматуры для газовой, «Роснефть», ОАО «Сургутнефнефтяной, химической и энер- тегаз», ОАО «ТНК-ВР», ОАО гетической отраслей промыш- «Транснефтепродукт», ОАО ленности

«Татнефть». ОАО «Слав-





тственных предприятий и организаций за 2012 год. В организации и учреждения, тельной власти. которые в ходе своей дея-

реестр социально отве- ние предприятий и органи- службе «Сплава». заций в Реестр осуществляется на основании предло- В частности, одним из

циально ответственную по- мы руководствуемся при- Новгородском областном

нципом, что социальная от- телевидении при поддержке

Реестр входят предприятия, жений органов исполни- основных проектов в корпо- «Жители Новгородской обрации называют телевизи- ласти в программе «Дети онную программу «Дети ждут» знакомятся с ребятательности осуществляют со- «На протяжении многих лет ждут», которая выходит на ми, которым жизненно необ-

ветственность бизнеса не «Сплава». В каждой продолжна ограничиваться фи- грамме зрители узнают о нансовой помощью. Чтобы детских домах и их восписделать хорошее дело, не танниках, их личных успехах обязательно иметь много и общих проблемах. Ведуденег. Иногда важнее посту- щая эфира Наталья Шумипок, помощь и поддержка. лова дает ответы на самые Этот принцип разделяют на- актуальные вопросы по опеши сотрудники, помогая де- ке и попечительству, своевтям, ветеранам и людям, ременно сообщает о ново-Корпорация «Сплав» и ее литику и способствуют реше- оказавшимся в трудной жиз- стях законодательства в головной завод «Контур» нию существующих соци- ненной ситуации», - проком- этой сфере, показывает лучвключены во Всероссийский альных проблем. Включе- ментировали в пресс- шие приемные семьи Новгородчины и рассказывает их истории.



## На ОАО «Уралхиммаш» приступили креализации



В рамках реализации новой кадровой программы ОАО «Уралхиммаш», направленной на выявление, признание и поощрение профессионального мастерства работников, распространение

передового опыта, мотивацию работников к совершенствованию профессиональных навыков и удержание квалифицированных работников на предприятии, реализуется проект «Кадровое ядро».

Первый этап проекта стартовал в феврале. Его участниками стали электросварщики. В ходе проекта работеоретический тур испыта- ням профессионального ний. Теоретическое испыта- мастерства – «платиновое», ние представляло собой «золотое», «серебряное» и письменный экзамен по би- «бронзовое» кадровое ядлетам. Практическое испы- ро. Во втором этапе проекта тание электросварщики про- «Кадровое ядро», который ходили в аттестационном проходил в августепункте на базе лаборатории сентябре, участниками стасварки отдела главного свар- ли котельщики. Они также щика.

Победители проекта опре- на теоретические вопросы. делились по итогам двух ту- Финалисты проекта также ров, в зависимости от коли- были распределены по уровчества набранных баллов, и

чие прошли практический и были распределены по уровна практике доказывали свое мастерство и отвечали

Читать далее...

# НПО "Сибирский Машиностроитель" завоевал <u> ӨДИПӨЛЯ ООЛАСТНОГО КОНКУ</u>

Областной конкурс "Лидеры вым Л.М. Томского предпринимат-

ООО НПО "Сибирский Ма- был организован Админист- шиностроитель" разрабатышиностроитель" завоевал рацией Томской области и вает и серийно выпускает диплом Победителя Облас- Томской торгово промыш- оборудование для нефтятного конкурса в номинации ленной палатой во главе с ной и газовой, нефтехими-"За социальную ответствен- заместителем губернатора ческой, энергетической проность бизнеса". В ноябре- Томской обл. по промы- мышленности, коммунальдекабре 2012 года проходил шелиности и ТЭК Резнико- ного хозяйства и других от-

ельства - 2012", который ООО НПО "Сибирский Ма- На предприятии работают

раслей.



Читать далее...

# Власти Великого Новгорода поблагодар



Юрий Бобрышев направил отмечает глава города. машиностроительной корго 2013 года.

порации «Сплав» благода- Новогодние мероприятия ного марафона, так и реали- Великом Новгороде. рственное письмо за актив- машиностроительной кор- зуя собственные благотвоное участие в подготовке порации «Сплав» не ограни- рительные программы. праздничных мероприятий, чивались участием и финанмых городом празднеств. декабря руководством ма-

Корпорация оказала под- шиностроительной корпо-«Ваша причастность к судь- держку детям и ветеранам, рации «Сплав» и «Новгобе и процветанию Великого семьям, находящимся в родской Дирекции по орга-Новгорода заслуживает ува- трудной ситуации, как в рам- низации праздников» под-Мэр Великого Новгорода жения и признательности», - ках проходящего в Новго- писано соглашение о сородской области рождес- вместном проведении ряда твенского благотворитель- новогодних мероприятий в

посвященных встрече ново- совой поддержкой проводи- Напомним, что в середине площади началось в 1:00 и

Празднование Новогодней ночи 2013 на Софийской



# GTONTA-8AMOЛОДЫ

Принятая 11 лет назад ини- В І туре «XI Научно- монта Магистральных дит работать в дочерние секциям. Общества Компании и готов

циатива проведения в до- технической конференции Нефтепроводов безусловчерних обществах «АК молодежи» «Востокнефтеп- ным лидером была призна-«Транснефть» конферен- ровода» приняли участие 29 на работа Дмитрия Бабичеций молодых специалистов специалистов. На конкурс ва «Приспособление для не только не изжила себя, но было представлено 27 ра- проведения грузоподъеми получила широкую под- бот, разделенных в соотве- ных операций на резервуадержку среди тех, кто прихо- тствии с тематикой по семи рах»; в секции Механоэнергетическое Оборудование, Защита От Коррогенерировать и воплощать в Так, в секции Проектирова- зии - работа Александра Кажизнь новые технические ние И Эксплуатация, Tex- нина «Повышение надежнология Капитального Ре- ности работы насосной стан-

ции оборотного водоснабжения НПС-17 «Алдан»; в секции Автоматизация Систем Управления Технологическими Процессами И Связь победила работа Павла Еременко «Автоматизированная диагностика сис-

Читать далее...

### новаякомпания«<u>АЭМ+технологии» стала</u> <u>ИНИСТЕРСТВА ОО РАЗОВАНИЯ И НАУК</u>



Совместный проект инжини- верситета стал одним из поринговой компании «АЭМ- бедителей конкурса, кототехнологии» (входит в маши- рый объявило Минобрнауки ностроительный дивизион России по постановлению Росатома - Атомэнергомаш) Правительства РФ № 218. и Петрозаводского госуни-

Проект АЭМ-Технологии и атомной, тепловой энергение производства штампос- ли. варной трубопроводной арных площадках АЭМ- млн рублей – размер субсии Волгодонске будет органи- 2013-2015 гг. зовано высокотехнологичводной штампосварной ар- предусмотрена возможматуры для предприятий

ПетрГУ нацелен на созда- тики и нефтегазовой отрас-

матуры. В результате его ре- Бюджет проекта составляет ализации на производствен- 260 млн рублей, из них 130 технологии в Петрозаводске дии. Срок реализации –

ное производство трубопро- Постановлением № 218

Читать далее...

# водоканалеподведен DAONGT



12 ноября 2012 года в ООО «Краснодар Водоканал» (входит в Группу компаний «РОСВОДОКАНАЛ») стартовал конкурс «Лучший молодой специалист-2012»,

смогли все сотрудники воз- чества работников путем са- годаря которым конкурсанрастом не старше 35 лет. В мооценки, оценки непосре- ты могли продемонстрироходе четырех этапов конкур- дственного руководителя и вать реакцию и скорость. са специальная комиссия нескольких коллег; комплек- Всего в конкурсе приняло оценивала способности кон- сная оценка методом участие 87 конкурсантов. курсантов.

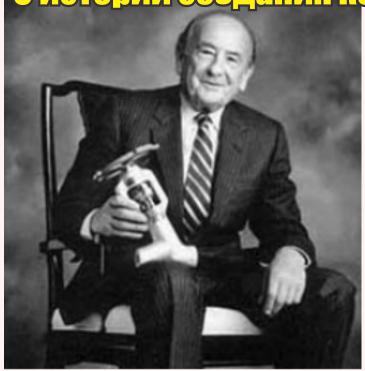
принять участие в котором нальные и личностные ка- тивных соревнований, бла-«Assesment Center», включающая в себя деловые и «Основной задачей, кото-Среди инструментов оценки ролевые игры, самопрезен- рую мы ставили перед соперсонала были использо- тации, письменные кейсы, бой в ходе проведения данваны такие методы как «Ди- тестирование, а также на ного мероприятия, - говорит агностика 360 градусов», каждом этапе конкурса приопределяющая профессио- сутствовали элементы спор-





# АКВЭлан интервью с создателем

GTODNIN GOSZIAHNA KONZE



Компания Velan имеет уникаль- А.К.Вэлан: Я учился в универг-ном Вэланом биметаллического конденсатоотводчика в далёком 1950-м году. На самом деле, уникальность этого типа арматуры столь велика, что за несколько десятилетий конструкция претерпела минимальное количество усоверше- цев после эмиграции из Чехоснствований, оставаясь акту- ловакии, я начал свою работу альной по сей день.

Velan View подготовил интервью у легендарного изобретателя и основателя компании. ческого затвора. Это устро-От лица ARMTORG выражаем йство должно было надежно благодарность за предостав- выпускать конденсат в пределенную информацию для посе- лах широкого интервала давлетителей портала:

денсатоотводчика?

ную и богатую историю. Этот ситете Брно, столицы Моравии семейный бизнес был основан в Чехословакии с 1935 по 1939 в Канаде более 60 лет назад годы. В лаборатории универсииммигрантом из коммунисти- тета была опытная модель паческой Чехословакии. Но даже ровой турбины электростанте, кто знает историю компа- ции, и у студентов была вознии, не подозревают, какое вли- можность своими глазами наяние на мир трубопроводной блюдать весь производственарматуры оказало изобретение ный процесс. Естественно, мы обратили внимание на проблемы, связанные с выводом из паровой системы конденсата. Эти проблемы прочно закрепились в моей памяти.

В 1949 году в Швейцарии, где я находился в течение пяти месяпо созданию устройства, способного выпускать воду и задерживать пар за счет наличия гидравлического или механиний пара, температур конденсата и скорости его поступле-V.V.: Господин Вэлан, Вы може- ния в конденсатоотводчик. При те рассказать об истории со- этом, в основу конструкции здания биметаллического кон- мной был положен биметаллический регулятор.

пребывания в Швейцарии я про- на его предприятии. Поскольку шёл все стадии создания кон- завод «Марвилль» не имел исденсатоотводчика – от проекти- пытательного стенда, первые рования идеи до создания и партии продукции я испытывал проверки опытного образца на в котельной знаменитого унилабораторном паровом котле в верситета МакГилл в Монреауниверситете Цюриха. После ле. Конденсатоотводчики, проуточнения некоторых деталей шедшие испытания, мы разконструкции и проведения ряда ослали своим потенциальным испытаний я создал и на пяти клиентам в Соединённых Штаязыках (английском, немецком, тах и Канаде. французсом, голландском и Затем, в течение шести недель датском) издал каталог, на об- я совершил поездку по США, ложке которого было написано откуда вернулся с заказами на «Покоритель Америки». В ката- 42 тысячи конденсатоотводчилоге я опубликовал устройство, ков, и при этом мне удалось сотехнические характеристики, здать дистрибьюторскую сеть в функциональные возможности главных городах всех штатов. и конкурентные преимущества моего изобретения.

тро наладить производство и менты? ков в Канаде?

Кстати, то здание существует времён моей учёбы в универсидо сих пор.

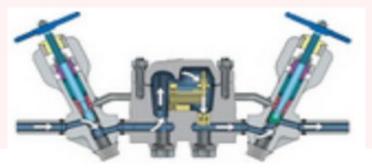
Чуть позже, я познакомился с таллических материалов. господином Куони, владельцем Биметаллическая пластина со-

Таким образом, во время моего дство конденсатоотводчиков

V.V.: Почему основной упор в Вашем изобретении Вы сдела-V.V.: Как Вам удалось так быс- ли на биметаллические эле-

продажи конденсатоотводчи- А.К.Вэлан: Моей целью было создание такого запорного А.К.Вэлан: Впервые мне уда- устройства, которое бы было лось побывать в Канаде в 1947 способно работать в самом шигоду. Я настолько влюбился в роком диапазоне давлений – от Монреаль, что ещё тогда ре- 1 до 20 МПа. Моим первым пашил свою дальнейшую судьбу тентом был Velan Universal связать именно с этим городом. Steam Trap. Большим недостат-В 1950 году я переехал в Кана- ком первой конструкции являду окончательно. В Монреале я лось медленное и неплотное арендовал здание на Джин- закрытие седла плунжером в Манс-Стрит и занялся произворрежиме частых изменений темдством конденсатоотводчиков. ператур конденсата и пара. Со тете я помнил о свойствах биме-

завода «Марвилль» в Квебеке, стоит из двух соединённых производящем насосное об- вместе пластин разнородных орудование и предложил ему металлов с разным коэффицистать моим партнёром. Так мы ентом теплового расширения. начали совместное произво- Т.е. в процессе изменения тем-









пературы разница этого коэф- мать плунжер к седлу по мере рессивных кислотно-щелочных плотно закрывает клапан. сред.

менты находятся на расстоя- МПа. нии друг от друга и по отдельчто увеличивает силу притяже- Вы можете рассказать? плотно и герметично прижи- новки.

ми были использованы матери- венно реагирует на повышение та США? алы, стойкие к воздействию аг- температуры пара и жёстко и А.К.Вэлан: В начале 50-х годов тению биметаллического по-

Кроме того, мы разработали и конденсатоотводчик на рабо- в Newport News Shipbuilding, А.К.Вэлан: Нашим клиентам запатентовали мультисегмен- чее давление в 4МПа, затем крупнейший в то время частный требовались устройства, оснотную конструкцию чувствитель- подняли планку рабочего дав- судостроительный завод в Сое- ванные на использовании разного элемента конденсатоот- ления до 10 МПа, ну, и наконец, динённых Штатах, являющийся ницы в плотностях пара и конводчика, что позволяет устро- для тепловых и атомных элек- поставщиком для ВМФ США. денсата. йству реагировать на незначи- тростанций, а также для воен- Руководители компании при- Поэтому мы разработали потельные колебания температу- но-морского флота США нами гласили меня посетить их плавковый механический конры. В этой конструкции разроз- был разработаны изделия на штаб-квартиру в Вирджинии и денсатоотводчик со сферичесненные биметаллические эле- рабочее давление более 17 продемонстрировать им образ- ким поплавком. Данный тип об-

температуры и давления пара, конденсатоотводчиках Velan с небольшими отверстиями, ния, содержит встроенный би-

ния плунжера. При низком дав- А.К.Вэлан: Каждая модель на- ки пара. лении задействован лишь пер- ших конденсатоотводчиков име- Наши термодинамические кон- поненты выполнены из нержавый сегмент конструкции, при ет встроенный фильтр из не- денсатоотводчики в течение веющей стали. При отсутствии повышении давления посте- ржавеющей стали, так как мел- года были протестированы в конденсата поплавок опускаетпенно меняется изгиб других кие частицы ржавчины могут лаборатории ВМФ США в ся и закрывает клапан. По мере биметаллических элементов. неизбежно попасть в корпус и Аннаполисе, штат Мэриленд, и поступления конденсата в по-Такое устройство позволяет воспрепятствовать плотному были признаны идеально при- плавковую камеру поплавок конденсатоотводчику самосто- закрытию клапана. Кроме того, годными для кораблей флота. начинает всплывать и открываятельно различать пар и кон- наши конденсатоотводчики об- С тех пор мы преуспели в по- ет клапан, таким образом, выденсат, а также своевременно орудованы клапанами сброса ставке наших устройств для пускает конденсат. При поступреагировать на изменение тем- воздуха, что позволяет исклю- флотов стран блока НАТО. пературы пара и необходи- чить завоздушивание системы Тогда же я рекомендовал на- снижается, и поплавок опускамость сброса конденсата. Он во время плановых или внепла- шим партнёрам из Newport ется, закрывая выпускной клатакже должен быть способен новых остановок паровой уста- News Shipbuilding назначить пан. Данный тип конденсатоот-

пластины. При производстве нстве между ними. Пакет биме- Velan удалось стать поставщи- сей день. биметаллических пластин на- таллических элементов мгно- ком для Военно-Морского Фло-

прошлого века я отправил свой плавкового конденсатоотвод-Первоначально мы изготовили каталог конденсатоотводчиков чика? ности реагируют на изменения V.V.: О каких нововведениях в шенные конденсатоотводчики сат сразу после его образовадопускающие регулярные утеч- металлический клапан для вы-

Харви Уильямса нашим пред-

ставителем в их компании. Мы фициента способствует изгибу снижения давления в простра- V.V.: Расскажите, как компании продолжаем работать с ним по

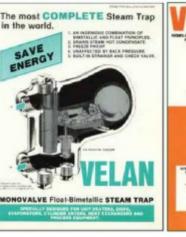
V.V.: Что привело Вас к изобре-

цы моих устройств. В то время ладает высокой пропускной спофлот использовал несовер- собностью. Он отводит конденпуска воздуха. Внутренние комлении пара уровень конденсата водчика рекомендуется для удаления конденсата из нагревателей, теплообменников, сушилок, варочных котлов и другого оборудования в отапливаемых помещениях.

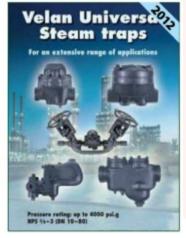
> Кроме того, такой конденсатоотводчик может выполнять функции обратного клапана.

> V.V.: А что было после этого изобретения?

А.К.Вэлан: В середине 50-х годов мы также изобрели конденсатоотводчик высокой производительности. Это было устройство с поршневым управлени-



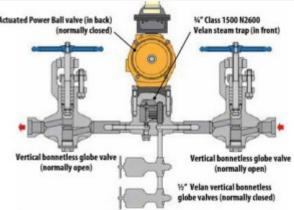












матуры не существовало.

йства.

наш завод в Монреале. Когда у туры. В результате переговоров ющей свой офис в этой стране. цию подобного конденсатоот- предоставлю BSS эксклюзив- поездке я представил своим водчика. В течение полутора ное право на представление японским партнёрам Piping месяцев мы вместе с ним раз- наших интересов в Великобри- King. В свою очередь, у японработали изделие, провели тании. свои тестовые испытания и пе- Затем я прибыл в Норвегию, судовая верфь в Нагасаки, где ной разработкой.

мировой рынок?

со своей женой и двумя сы- лий). является Генеральным Дирек- Сингапуре.

для Newport News шей продукции по торговым бин. Это была моя первая поези которые были способны уда- другие. Большинство из них рить дистрибьюторскую сеть. лять до 130 тысяч литров кон- проявили реальную заинтере- Два года спустя, в 1956 году я денсата в час. В то время, ана- сованность в нашей продукции, возобновил свои поездки по милогов такого типа запорной ар- и я договорился с канадским ру с целью продвижения своей посольством об открытии у них продукции. Я побывал в Иране, В 1961 году был выпущен под- в здании небольшого офиса где заключил контракты на поробный каталог нового типа за- своей компании, где я мог бы ставку на иранские нефтеперепорно-регулирующего устро- встречаться со своими потен- рабатывающие заводы партии пиальными клиентами.

V.V.: Как возникла идея его со- Вудби, генеральный менеджер стоящей из большого конден-

редали его на судостроитель- где посетил несколько крупных они производили нефтеналивную верфь, где их специалис- компаний. Опираясь на догово- ные танкеры, для которых ноты, в свою очередь, так же под- рённости с BSS, которая была вая конденсатоотводящая уставергли новую разработку тща- очень известной в Европе ком- новка была просто необходительным испытаниям. Так, этот панией, я заключил контракт на ма. конденсатоотводчик стал поставку 2 тысяч конденсатоот- В последующие годы я совертретьей нашей запатентован- водчиков для одной из компа- шил множество поездок по всений этой страны.

V.V.: Как Вы сумели завоевать заключить контракты в Швеции Южной Америке. (на 4 тысячи изделий) и Фин-А.К.Вэлан: В 1954 году я вместе ляндии (на 1,5 тысячи изде- V.V.: Имеются ли какие-нибудь

новьями, Иваном и Петром, со- Прежде, чем мне удалось доб- ции Velan?

поездки, ему было всего два Mitsubishi из Хиросимы, кото- сы парниковых газов на 31%. ослал несколько образцов на- дителем крупных паровых тур- тают в различных системах ре-

Shipbuilding, которым компания компаниям разных стран, таких дка на Дальний Восток, в ходе могла оснастить морские суда, как Англия, Ирландия и многие которой мне удалось расши-

> конденсатоотводчиков и своей Первым клиентом стал мистер новой системы Piping King, соской компании имелась своя

му миру, расширил дистрибью-После Норвегии мне удалось торскую сеть в Африке и казали при проведении испыта-

новшества в линейке продук-

вершил поездку в Великобри- раться до Японии, я успел за- А.К.Вэлан: Да, конечно. У нас танию. В то время, мой млад- ключить договоры на Ближнем появилась ещё одна разновидший сын Том, который сейчас Востоке, в Индии, на Тайване и ность Velan Piping King. Она предназначена для модернизатором компании и Председате- В Японии я заключил контракт ции парогазовой электростан- денсатоотводчиков является лем Совета директоров, ещё на поставку партии конденсато- ции в Калифорнии, использует для меня делом всей моей жизбыл слишком молод для такой отводчиков с компанией меньше воды и снижает выбро- ни. года. До нашей поездки я раз- рая как раз являлась произво- 26 аналогичных установок рабо-

куперации тепла в трубопроводах высокого давления (до 25M∏a).

V.V.: Понятно, что конденсатоотводчики ещё долго будут пользоваться спросом в современных паропроводных системах. А есть ли у компании другие успешные проекты?

А.К.Вэлан: Да, конечно. Чуть больше года назад наша компания вошла в рейтинг AML (утверждённый перечень производителей) для американской нефтяной и газовой промышленности. Это произошло после того, как наши биметаллические конденсатоотводчики в течение года проходили испытания на нефтеперерабатывающих предприятиях и показали потрясающие результаты в сравнении с поплавковыми и термодинамическими конденсатоотводчиками других производителей. 22 июня 2011 года в своём заключении по результатам испытаний ведущие специ-British Steam Specialies Ltd. сатоотводчика и двух обратных алисты нефтеперерабатываю-А.К.Вэлан: Наш генеральный (BSS) из Лестера, одного из клапанов, а также заключил щей отрасли порекомендовали менеджер месье дю Плесси как крупнейших в Англии дистрибь- дистрибьюторское соглашение включить нашу компанию в чисраз только пришёл работать на юторов трубопроводной арма- с голландской компанией, име- ло приоритетных поставщиков продукции. Они также отметименя появилась идея, я ему всё он согласился разместить за- После этого, в Токио я заклю- ли, что КО Velan могут на 75% объяснил и сказал, что нужно каз на 8 тысяч конденсатоот- чил аналогичное соглашение с закрыть потребность их отрассрочно разработать конструк- водчиков, при условии, что я компанией Mitsubishi. В этой лив данном типе запорной арматуры.

> С точки зрения соотношения цены и качества наши изделия выгодно отличаются от аналогичных по функциям изделий других производителей. В своём анализе я доказал, что стоимость KO Velan в четыре раза ниже, чем стоимость обычных поплавковых конденсатоотводчиков перевёрнутого типа, и в восемь раз ниже, чем термодинамических. Этот факт мы и до-

> Сегодня, спустя два года после того, как наша продукция была установлена на крупных НПЗ Соединённых Штатов, она доказала свою уникальность, высокое качество и идеальную герметичность. Вот почему уже более 60 лет производство кон-

> > Читать далее...

Источник: Velan View





# <u>ТЕХНОЛОГИИ, СЕМИНАРЬ</u>

### Know how во комплектации трубопроводной арматурой Gulchon Valves силовой установки атомной подводной лодки



В 2002 году правительством Франции было принято решение о замене устаревших атомных подводных лодок класса «Руби» на новые субмарины класса «Барракуда». Выполнение заказа было поручено крупнейшей французской судостроительной компании DCNS. Судостроители в свою очередь привлекли к разработкам своих соотечественников из Guichon Valves, спе-

тать, испытать и изготовить куума). запорные устройства для рагмы клапана, обеспечить тью выполнена из высоко-

водстве запорной армату- йства в экстремальных усло- щей стали 316L, имеющую виях эксплуатации (темпе- высокую степень защиты от ратура от 30 до 130 градусов коррозии. Согласно проекту арматур- при давлении от 0,2 щики должны были разрабо-кгс/кв.см до абсолютного ва-Использование шиберных

системы конденсации паро- Инженеры конструкторского установки. Уплотнение из газотурбинной силовой уста- бюро Guichon, выбрав из не- РТFE, разработанное соновки. Перед разработчика- скольких вариантов, пред-вместно с компанией ми стояли несколько задач: ложили установить на под- STERNE, позволило дообеспечить изоляцию тур- лодку систему, включаю- биться высокой степени гербины силовой установки от щую в себя отводной разде- метичности задвижек. Кропопадания конденсата пу- лительный канал, снабжён- ме того, при полном открытём разделения потока пара ный двумя шиберными ноже- тии задвижки дополнительна два конденсатора, обес- выми задвижками Ду700 с но срабатывает кольцо замепечить компактность систе- электроприводами и двумя щения, которое направляет мы, разработать наиболее байпасными клапанами поток пара в конденсатор, эффективный размер диаф- Ду40. Конструкция полнос- при этом снижает уровень

🚃 циализирующейся на произ- работу запорного устро- легированной нержавею-

задвижек позволило решить проблему компактности

### Петрозаводскиаш освоил новую для России технологию <u>-электрошлаковой наплавки труб первого контура ГЦТ</u>



На ОАО «Петрозаво-<sub>вода</sub> (ГЦТ) атомных стандскмаш» (входит в маши- ций. До последнего времени ностроительный дивизион машиностроители приобре-Росатома - Атомэнергомаш) тали импортные заготовки освоена новая промышлен- для труб ГЦТ, так как в Росная технология электрошла- сии не было производитековой наплавки труб боль- лей таких изделий. шого диаметра, которые предназначены главного Проект по внедрению на- «Производство труб первоциркуляционного трубопро-

плавки на трубах ГЦТ стар- го контура ГЦТ будет орга-ЦНИИТМАШ (также входит коррозионностойкого повизион Росатома - ше». Атомэнергомаш). Сегодня технология электрошлако- По мнению специалистов, вой наплавки аттестована, производство плакировантехнические условия на неё ных труб ГЦТ на предприяутверждены Ростехнадзо- тиях Росатома и, в частносром.

товал на Петрозаводскмаше низовано на предприятиях два года назад. На предпри- машиностроительного дивиятие закупили необходимое зиона Росатома: Энергооборудование, обучили пер- машспецстали и Петрозавосонал, провели наплавку дскмаше, - поясняет главдвух опытно-штатных труб, ный сварщик завода «Петвыполнили большой ком- розаводскмаш» Виталий Ниплекс испытаний. Работы колаев. - Первый его этап осуществляли под руково- изготовление кованых загодством головной материа- товок на Энергомашспецловедческой организации - стали. Второй - нанесение в машиностроительный ди- крытия на Петрозаводскма-

> ти, выполнение наплавки на Петрозаводскмаше приве-





### ВОЛОНТО «ЦНИИТМАШ» завершила работуконференция «Проблемы разливки и кристаллизации стали, сварки, термообработки и математическое моделирование технологических (процессов))



13-14 декабря 2012 года в Государственном научном центре РФ ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» (входит в ОАО «Атомэнергомаш» - ма-

шиностроительный дивизи- сообщений: он ГК «Росатом») прошла влияние качества слитка на дства слитков и отливок; учно-техническая конфе- ностроения; ческой обработке и модели- них изделий; рованию технологических новые технологии произво- нципов при описании пропроцессов.

Основные направления моделирование затвердева- новые материалы для энер-

росам разливки и затверде- твенных характеристик слит- мообработка, сварка); вания стали, а также терми- ков и изготавливаемых из использование фундамен-

> дства слитков и литых заго- цессов кристаллизации и товок:

представленных докладов и ния при различных техноло-

гических схемах произвопервая Международная на- свойства изделий для маши- моделирование технологических процессов в маширенция, посвященная воп- прогнозирование качес- ностроении (разливка, тер-

> тальных физических приформирования свойств;

Читать далее...

# SABOZCKMAW SANVCTVII BEKCT ICKC<mark>ZUR ABTOMATIVUCCK</mark>Ū

блоке парогенератора.

Сварочный комплекс был

водскмаше (входит в маши- тиционной программы, кото- ит из двух частей – портала и ностроительный дивизион рая проводится на ОАО «Пет- сварочной колонны. Он по-Росатома - Атомэнергомаш) розаводскмаш» под руково- зволяет производить обрабыл запущен в работу новый дством Управляющей орга- ботку наружных и внутренкомплекс для автоматичес- н и з а ц и и 3 А О « А Э М - них кольцевых швов на издекой сварки под флюсом. На технологии» с целью увели- лиях цилиндрической форновом оборудовании произ- чения объемов произво- мы, толщина стенки которых вели наплавку на боковом дства и освоения выпуска достигает 350 миллиметров, промышленности России.

В конце декабря на Петроза- приобретён в рамках инвес- Сварочный комплекс состооборудования для атомной диаметр - 6 метров, длина сборки – 12 метров.



Читать далее...

# «Севзап Ниц» презентовал новые

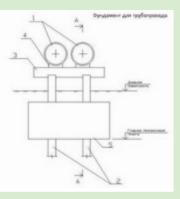
мент для трубопровода».

Разработки, авторами кото- ций. рых являются заместитель

«СевЗап НТЦ» патент № ных тепловых сетей ПЦ свай, объединенных над по-122404 на полезную модель « С З В Э П - С З Э М П » верхностью земли опорным «Рама здания каркасного Александр Кирюшев, на- элементом, выполненным в типа» и патент № 123026 на правлены на снижение мате- виде железобетонной траполезную модель «Фунда- риалоемкости фундаментов версы и железобетонного

Генерального директора Полезная модель «Фунда- на себя горизонтальную на-ОАО «СевЗап НТЦ» мент для трубопровода» грузку на фундамент, тем

Роспатент РФ выдал ОАО чальник отдела магистраль- нструкцию из вертикальных для опор теплотрасс и дру- щита, расположенного под гих строительных конструк- землей, перпендикулярно продольной оси трубопровода. Этот щит принимает Александр Измайлов и на- представляет собой ко- самым позволяя разгрузить





12-я международная выставка «Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели»

29 октября–1 ноября 2013 года МВЦ «Крокус Экспо»



Престиж участия. Содействие бизнесу. Вклад в отрасль

Заполните заявку на участие на сайте www.pcvexpo.ru

Организаторы:





Генеральные информационные партнеры:





# СТАНДАРТЫ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Оприостановлении применения ГОСТ Р 27.002<del>-</del>20 «Надёжность в технике. Термины и определен

Приказом Росстандарта № 01.12.2012 года. государственного стандарта сильфоны». ГОСТ 27.002-89 «Надёжность

1843-ст от 29.11.2012 при- Это решение Росстандарт остановлено применение на принял на основании решетерритории Российской Феде- ния ТК 119, а также обращерации ГОСТ Р 27.002-2009 ний Минобороны России, «Надёжность в технике. Тер- Института надёжности мамины и определения» и вос- шин и технологий и ТК 259 становлено применение меж- «Арматура трубопроводная и

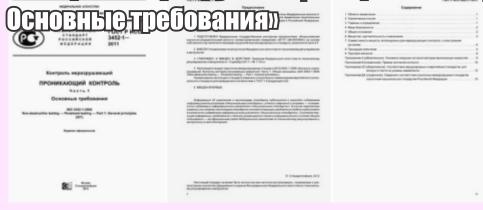
в технике. Основные поня- ГОСТ 27.002-89 «Надёж- технические объекты. тия. Термины и определе- ность в технике. Основные пония» в качестве националь- нятия. Термины и определеного стандарта РФ с ния» устанавливает основ-



ные понятия, термины и определения понятий в области надежности. Настоящий стандарт распространяется на

Читать далее.

### О1 января 2013 года введен в действие ГОСТРИСО 3452-1-2011 «Контрольнеразрушающий Проникающий контроль Часть 1.



С 1 января 2013 года введен в действие ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть Основные требования»

ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011

определяет метод контроля проникающими жидкостями, используемый для обнаружения дефектов, проявляющихся в виде нарушения сплошности материалов. Примерами таких дефектов являются трещины, провалы, складки, поры и непровары, доступ к которым открыт с поверхности испытуемого материала.

Контроль применим преимущественно к металлическим, а также другим материалам, если они не изменяются под воздействием средств контроля и не имеют слишком много пор. Примерами контролируемых изделий могут служить отливки, поковки, сварные швы, керамика и т.д.



# BTPTG CO GESOTAGHOGTH MALLINH M



Решением Коллегии ЕЭК до 15 ноября 2013 года разрешено производство и выпуск в обращение продукции, которая до дня вступления технического регламента в силу не подлежала обязательной оценке соответствия, без подтверждающих соотве-

чение сертификата со- оборудования. ответствия нациодокументации. Срок пает в силу 15 февра-

без единой маркиров- продукции не ограни- навливает требования чен.

дукция, для которой не дут внесены в приня- ладке, монтаже, храбыло регламентиро-тый техрегламент, нении, эксплуатации, вано законодат-устанавливающий тре-реализации, трансельством одной из бования к безопаснос- портировке и утилизастран-членов ТС полу- ти и качеству машин и ции машин и оборудо-

Такая продукция мо- ческий регламент Та- установки, тракторы, жет находиться в обра- моженного союза «О речной и морской щении на рынке ТС безопасности машин и транспорт, аттракциобез разрешительной оборудования» всту- ны и военную технику.

тствие документов и эксплуатации данной ля 2013 года и устабезопасности при разработке, проектирова-Имеется в виду про- Данные изменения бу- нии, изготовлении, навания. Новые требования не распространальным стандартам. Напомним, что техни- няются на буровые

Читать далее...

## Госдумапринялавпервом чтении проект изменений закона «Опромышленной безопасности опасных поизводственных объектов»



18 декабря 2012 года замес- закон "О промышленной бетитель руководителя Рос- зопасности опасных произтехнадзора Алексей Фера- водственных объектов" и понтов представил на пле- иные законодательные акты нарном заседании Госдумы Российской Федерации». В законопроект «О внесении результате рассмотрения изменений в Федеральный Государственной Думой про-

ект изменений закона в час- масштабы возможных поти совершенствования кон- следствий этих аварий обътрольно-надзорных функ- ектов: ций и оптимизации предоставления госуслуг, разра- 1 класс - объекты чрезвыботанный Ростехнадзором, чайно высокой опасности

Суть изменений Федераль- опасности ется в гармонизации с зако- опасности. нодательством ЕС и уточнении критериев идентифика- Исключение избыточных и ка возникновения аварий и

- был одобрен в первом чте- 2 класс объекты высокой опасности
  - 3 класс объекты средней
- ного закона № 116 заключа- 4 класс объекты низкой

ции опасных произво- дублирующих требований дственных объектов. Будет промышленной безопасносвведена классификация ти и снижение рисков аваопасных производственных, рий на ОПО будут осущеучитывающая степень рис- ствляться путем примене-



## ЗаводУК«Водоприбор» подпвердил качество выпускаемой продукции Знаками Качества ЖПвека



16 – 19 декабря 2012 года на В рамках выставки вручает- Москва».

ВВЦ прошла выставка «На- ся одна из самых престижможно сказать, что «Нацио- варные группы, номинируе- Платиновых знаков качес-

нальная Слава» является мые на высокое звание, оце- тва – вручаемых в номинаотечественной «выставкой- нивает компетентная комис- ции «Стабильное качество» рекордсменом». Она прово- сия. Так, экспертизу продук- удостоились: дится уже 28-й раз и по тра- ции для нужд жилищнодиции собирает в своих сте- коммунального хозяйства - счетчики крыльчатые горянах лучших товаропроизво- осуществляет Центр стан- чей и холодной воды СКБ; дителей России и стран СНГ. дартизации, метрологии и - фильтры магнитные фланиспытаний «Ростест- цевые ФМФ и магнитные

циональная Слава», в кото- ных российских наград – В нынешнем году Завод «Во- чей и холодной воды ВМХ, рой принял участие и наш «Знак качества XXI века». доприбор» получил рекор- ВМХм, ВМГ, ВХ, ВХС; Завод. Без преувеличения Получить ее непросто. То- дное количество наград.

- муфтовые ФММ;
- счетчики турбинные горя-

Читать далее...

## ОЛО «ЧКПВ» успешно прошло аудипы по международным

СИСТЕМАМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА, А ТАКЖЕ ПО СИСТЕМЕ

кологического менеджмента

В конце 2012 года на Челябин- Veritas (DNV) и TÜV SÜD. ском кузнечно-прессовом заводе сертификации - Det Norske ISO/TS 16949, который описыва-

были проведены наблюдатель- Система менеджмента качества ные аудиты на соответствие тре- (СМК) ЧКПЗ сертифицирована бованиям международных стан- на соответствие международнодартов ISO/TS 16949 и ISO му стандарту ISO 9001 с 2006 го-14001, а также ресертификаци- да. В 2009 году СМК завода была онный аудит по стандартам ISO сертифицирована на соотве-9001. Проводили аудиты комис- тствие требованиям междунасии уполномоченных органов по родного отраслевого стандарта



Читать далее...

# «ACKONЬA» attectoban nacopatopkio hepas-

MGTOK



ОАО «Аскольд» подвел итозавод аттестовал лаборато-

рию неразрушающего контроля. Она была оснащена новым оборудованием и средствами измерений.

Лаборатория занимается анализом приборов и материалов при изготовлении, ги модернизации произво- монтаже, ремонте, рекодства за 2012 год. Так, дальневосточный арматурный агностировании объектов химически опасных производств. Для этих целей спе-

троля и диагностики.

Особая гордость сотрудни- Справка: ков лаборатории - совре- ОАО «АСКОЛЬД» - многопменная акустико-рофильное машиностроиэмиссионная система тельное предприятие, одно «Лель». Среди ее основных из крупнейших на Дальнем преимуществ - чувстви- Востоке. Более 60 лет ОАО тельность, способность проводить исследования на рас-

циалисты применяют стоянии, а также высокая ультразвуковой, магнитный, производительность. Это капиллярный, акустико- позволяет в кратчайшие сроэмиссионный, визуальный и ки осуществлять диагностиизмерительный методы кон-ку на крупных промышленных площадках.



# РОБЛЕМЫ ОТ

# HASAK

Полицейские проводят нефтепровод. комплекс оперативноразыскных мероприятий - На место незамедли-

по факту обнаружения не- тельно выехала слезаконной врезки в нефт- дственно-оперативная епровод. Нелегальный группа ОМВД России по нефтепровод был обна- Черлакскому району. В ружен в Омске, 16 января ходе осмотра места пров 11:05 часов, когда в де- исшествия был обнаружурную часть ОМВД Рос-жено приварное соединесии по Черлакскому райо- ние с шаровым краном и ну поступило сообщение отводом трубы длиной 4 от службы безопасности м, на конце отвода вмон-ОАО «Трансибнефть» о тирован шаровой кран с том, что в 4 км от села манометром. С места про- и манометром для изме- ет пресс-служба полиции. кционированная врезка в бы с оснащенным краном шение к врезке, - сообща-



Красная Тула Омского ра- исшествия изъяты фраг- рения давления и другие В настоящее время пройона обнаружена несан- мент металлической тру- предметы, имеющие отно- водится комплекс опера-

# Впропыветоннеля на Литейном мосту BAHOBATA



Из-за дефекта на трубопрово- 11:00 часам локализовали, вся проезжая часть тоннеля тупным для водителей. под Литейным мостом в

затопленной и движение ав- лись пробки в восемь баллов. Кармазинова ныне эксплуа- лись на газоне в охранной зототранспорта было закрыто. Движение возобновилось тирующаяся трубопроводная неводопровода<mark>.</mark> Бригады Водоканала повреж- лишь к одиннадцати вечера арматура в городских систе-

гололедными смесями.

было получено. Параллельно ниц запорной арматуры бригады Водоканала пристуна водоводе.

ной, 15 рано утром 17 января воды делал тоннель недос- ля под Литейным мостом ста- на движение автотранспорта. ла старая задвижка. По сло- К сожалению, для проведевам главы ГУП «Водоканал ния работ пришлось спилить Санкт-Петербурге оказалась к вечеру в Петербурге скопи- Санкт-Петербурга» Феликса два дерева, которые находиденный участок водовода к после обработки дороги анти- мах предельно изношена.

Например, задвижка, из-за - Изначально предполага- которой случился прорыв, былось, что движение будет от- ла выпущена в конце 1960 крываться поэтапно, однако в начале 1970 х годов. Сотрудитоге приняли решение от- ники водоканала обещают до крыть движение сразу в по- 2018 года заменить арматуру лном объеме, - сообщили в в Петербурге в трубах, указы-Водоканале. - В 23:00 разре- вая что на ремонты потребушение на открытие движения ется порядка 50-60 тысяч еди-

пили к ликвидации дефекта По нормативам, на замену задвижки большого диаметра отводится 48 часов, однако де на Арсенальной набереж- однако скопившийся объем Причиной затопления тонне- эти работы уже не повлияют



### Держи руку - на пульсе Арматуростроения!

Самые интересные видеоматериалы о эксплуатации и производстве трубопроводной арматуры, а также интервью с первыми лицами отрасли всегда для Вас 24 часа в сутки!

http://armtorg.ru/news/

Подписаться на RSS-ленту новостей можно здесь:



http://armtorg.ru/news/rss/

Наш канал в Твиттере:



Наш видео YouTube канал:



http://www.youtube.com/user/armtorg?feature=mhee

ВКонтакте



