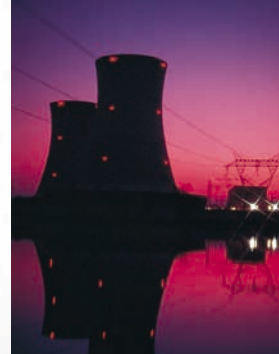




**Цельносварные
шаровые краны**



КОНСТРУКЦИЯ

- полностью сварной корпус, т.е. штуцеры и корпус сварены в единое целое
- шары установлены в цапфах
- подпружиненные посадочные кольца
- уплотнение “мягкое по мягкому” или “металл по металлу”
- система “Double Block and Bleed”
- полно проходные и неполно проходные
- фланцевые или сварные соединения
- герметичный механизм переключения
- взаимозаменяемые уплотнения механизма переключения при максимальном давлении в положении “Открыто” или “Закрыто”
- отсутствие электростатического заряда
- подшипники не требуют ухода
- в соответствии с API 6D, API 6GA, BS 6755 и NAGE 01-75 (последнее издание)



ОПЦИИ

- устройство для впрыскивания уплотняющего средства при аварийных ситуациях
- удлиненный вал механизма переключения
- высоко поднятый трубопровод для слива среды, отвод воздуха из аварийного уплотнения
- со специальным покрытием
- в исполнении для подземного использования
- с байпасом непосредственно на шаровом кране
- с блокировкой
- а также любые исполнения по заказу заказчика



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение: Сварной корпус
Уплотнения: мягкое по мягкому, металл по металлу, металлическое по мягкому

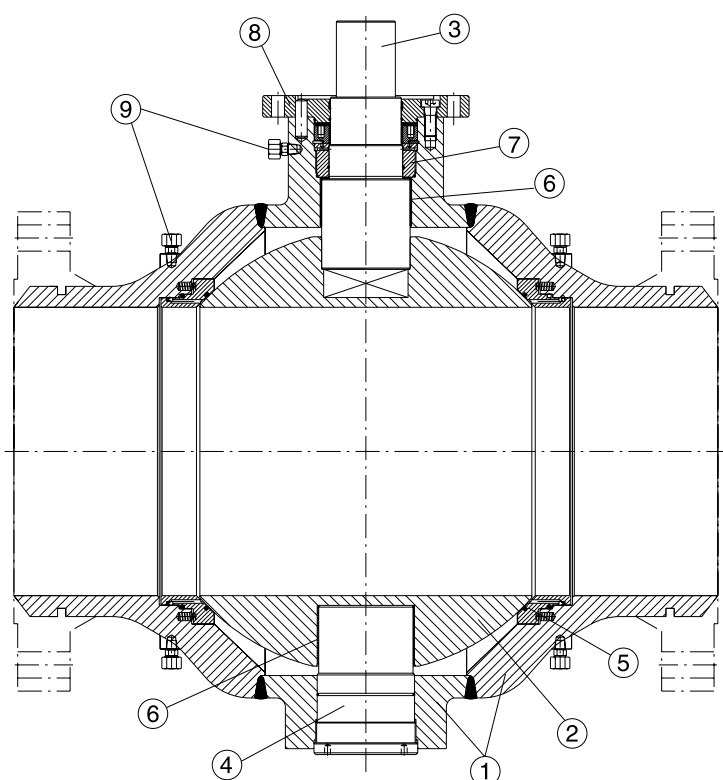
Условный проход: DN 12 900/1/2 до 36 дюймов
(большие размеры по запросу)

Ступени давления: PN 10 – 420/ANSI class 150 – 2500

Температура рабочей среды: 500°C до +2800°C



ШАРОВОЙ КРАН С ПОЛНОСТЬЮ СВАРНЫМ КОРПУСОМ



- ① корпус
- ② шар
- ③ механизм переключения
- ④ цапфа подшипника
- ⑤ посадочное кольцо
- ⑥ подшипник скольжения (не требующий ухода)
- ⑦ герметичный механизм переключения
- ⑧ фланец для подключения редуктора или привода
- ⑨ устройство для впрыскивания уплотнительного средства в аварийной ситуации

ДИЗАЙН

Шаровые краны фирмы Voehmer со сварным корпусом полностью соответствуют существующим национальным и международным требованиям.

ОГНЕСТОЙКОСТЬ

Конструкция шаровых кранов обеспечивает огнестойкость согласно международным требованиям API6FA, API 607 и BS 6755 P2.

ПОДШИПНИКОВАЯ ОПОРА

Стандартная конструкция шаровых кранов фирмы Voehmer предусматривает условный номинальный проход (внутренний диаметр) в 3 дюйма и усиленные цапфы подшипниковой опоры. В посадочных местах установлены самосмазывающиеся подшипники, надежно обеспечивающие, особенно при высоких давлениях, низкий момент переключения.

ОТСУТСТВИЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО ЗАРЯДА

Электропроводные соединения внутренних узлов и корпуса полностью исключают накопление электростатического заряда.

УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА МЕХАНИЗМА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ

Уплотнение вала механизма переключения обеспечивается несколькими независимыми системами уплотнения, конструкция которых под давлением полностью исключает пропускание газов через механизм переключения. Поэтому все три уплотнения в положение “закрыто” или “открыто” легко заменяемы даже при максимальном давлении.

АВАРИЙНОЕ УПЛОТНЕНИЕ

По желанию заказчика для ликвидации аварийных ситуаций могут быть поставлены системы впрыскивания уплотняющего средства в проходные уплотнения и уплотнения вала механизма переключения.

СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЯ В ПРОХОДЕ

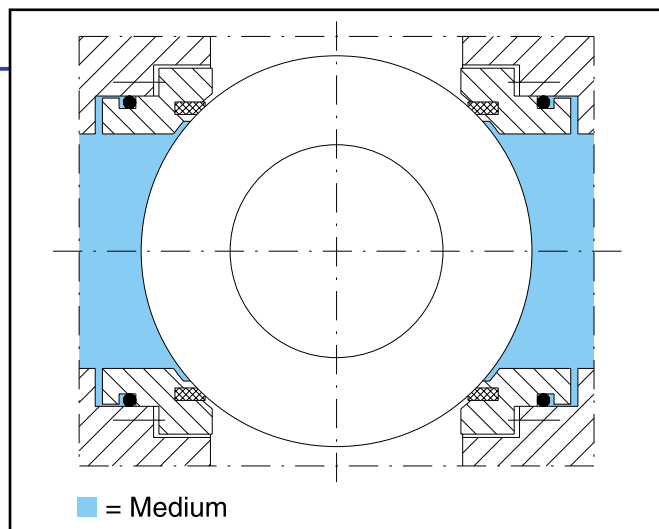
Сварные шаровые краны фирмы Voehter оснащены стандартными подпружиненными посадочными кольцами, которые даже при незначительных давлениях обеспечивают надежную отсечку среды. Исходя из конструкции приточных и отточных посадочных колец сила давления пружин возрастает пропорционально давлению в трубопроводе.

В зависимости от области применения и пожелания заказчика могут быть предложены следующие системы уплотнений:

- уплотнение типа “мягкое по мягкому”
- уплотнение типа “металл по мягкому”
- уплотнение типа “металл по металлу”

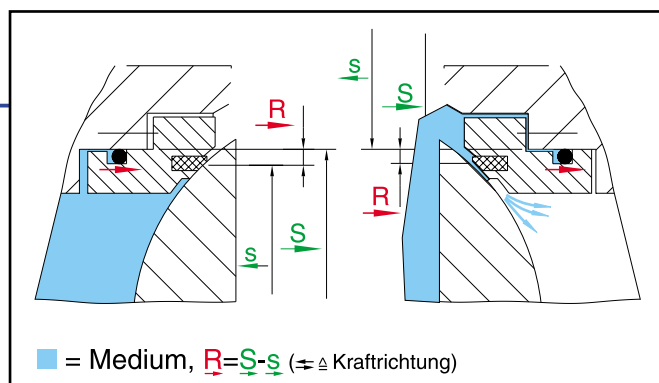
СИСТЕМА “DOUBLE BLOCK AND BLEED”

Снятие давления в “мертвой зоне” обеспечивается при помощи сапуна. А приточные и отточные посадочные кольца обеспечивают отсечку “мертвой зоны” как в положении “Открыто”, так и “Закрыто”. Таким образом, при рабочем давлении можно проверить плотность шарового крана в “мертвой зоне” действующего трубопровода.



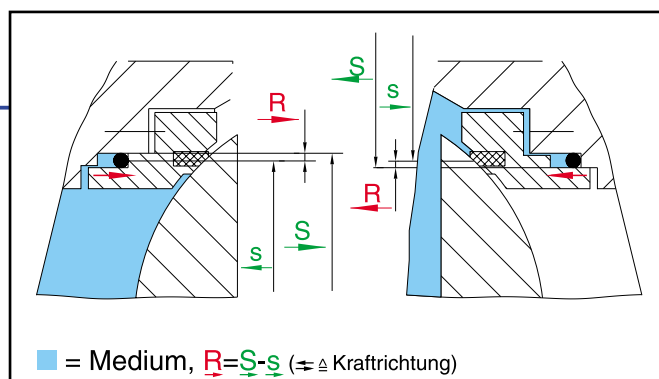
ПОСАДОЧНЫЕ КОЛЬЦА С СИСТЕМОЙ СТРАВЛИВАНИЯ ВОЗДУХА

В случае возникновения в “мертвой зоне” избыточного давления конструкция посадочных колец обеспечит его автоматическое стравливание.

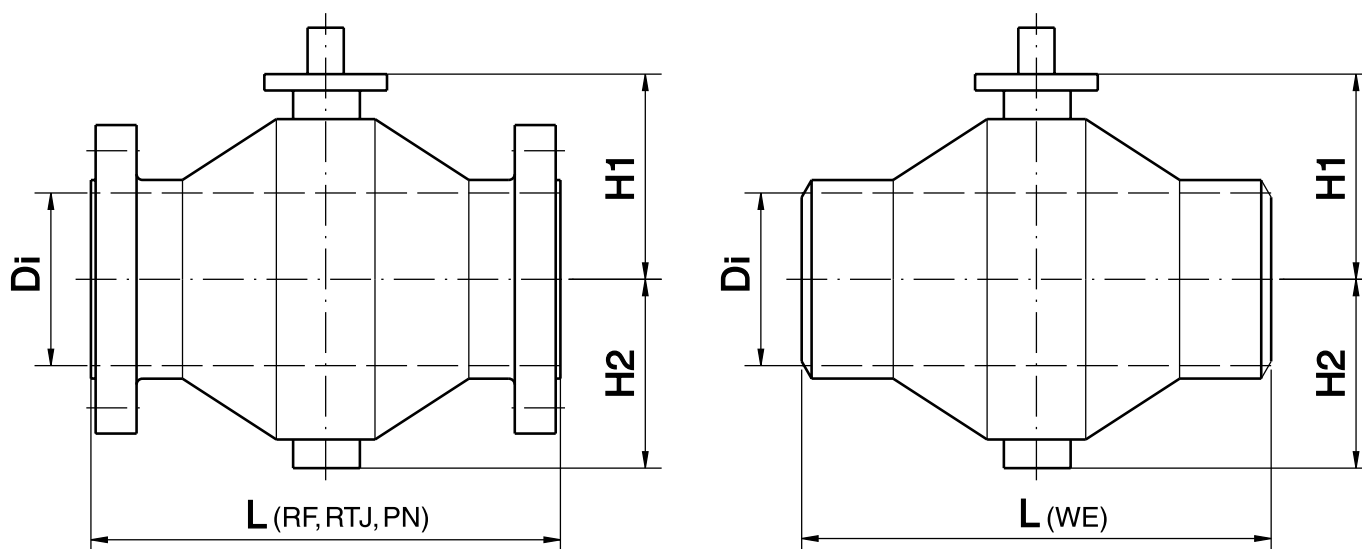


СИСТЕМА ПОСАДОЧНЫХ КОЛЕЦ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

При данной конструкции происходит последовательное срабатывание колец как на стороне притока, так и оттока. Саморазгрузка “мертвой зоны” при этом не производится. Наличие давления в “мертвой зоне” является доказательством того, что кран герметичен как в положении “Открыто”, так и “Закрыто”.



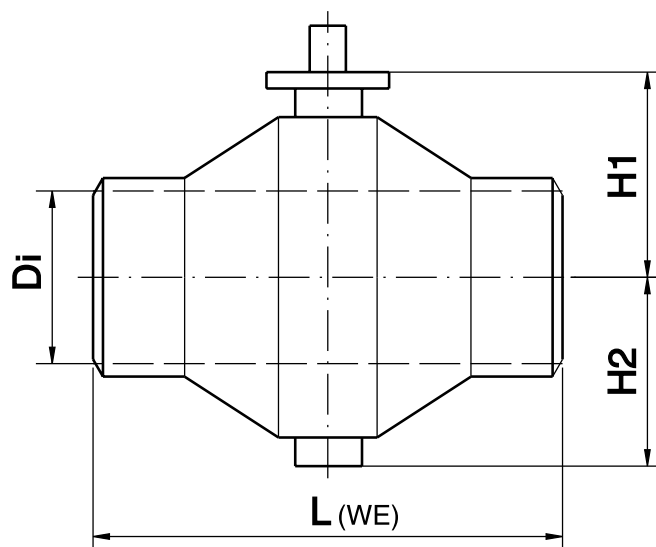
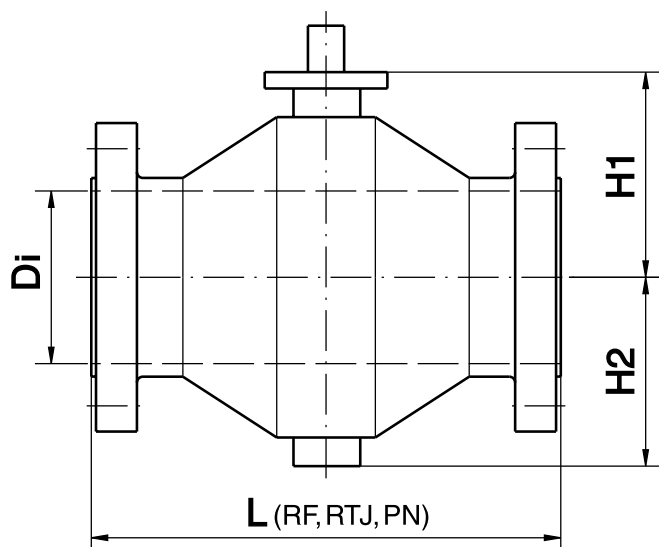
Ступень давления: **ANSI Class 150** **PN 16**



Номинальная ширина		Диаметр	Габаритная длина						Вес (кг)	
DN		Di	L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	Фланец	Фланец под сварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
25	1	25	127			216	35	27	4.5	2
50	2	51	178	191	150	241	63	45	12	6
80	3	78	203	216	180	283	100	70	28	20
100	4	102	229	241	190	305	113	86	45	32
150	6	152	394	406	350	400	166	157	85	59
200	8	203	457	470	400	460	201	192	130	90
250	10	254	533	546	650	540	283	249	295	265
300	12	305	600	622	750	640	325	313	505	450
350	14	336	686	699	850	800	353	340	680	610
400	16	387	762	775	950	900	435	406	960	850
450	18	438	864	876	1050	950	470	450	1190	1050
500	20	489	914	927	1150	1000	512	488	1565	1390
550	22	540	1016	1028.7		1219	649	551	1880	1710
600	24	591	1067	1080	1350	1245	688	594	2120	1890
700	28	686	1245		1550	1295	742	661	2940	2650
750	30	736	1295			1346	785	711	3480	3190
800	32	781	1372			1397	852	774	4030	3630
900	36	876	1524			1499	912	830	5410	4910

¹ Другая габаритная длина по DIN поставляется в соответствии со стандартом. Оставляем за собой право на технические изменения.

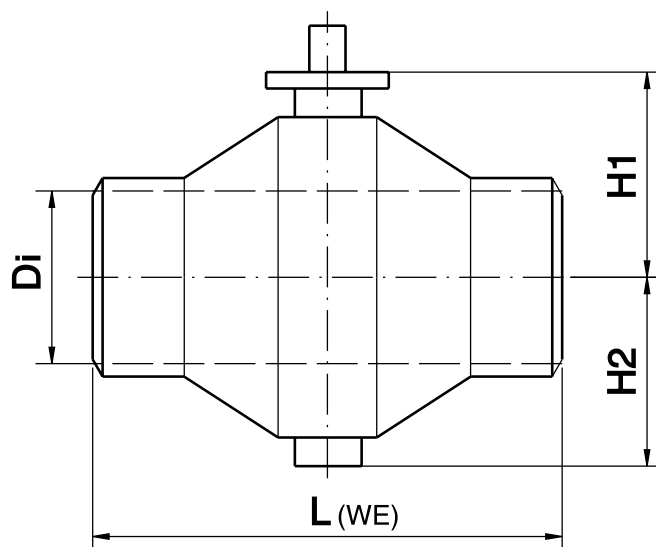
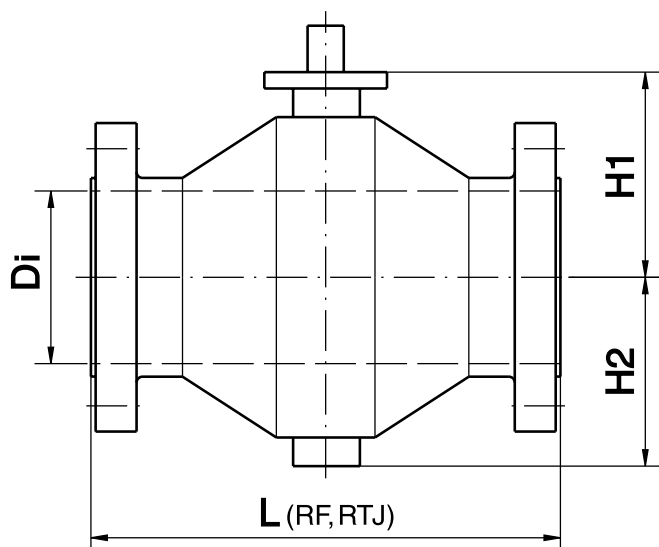
Ступень давления: **ANSI Class 300** **PN 25/40**



Номинальна я ширина		Диаметр	Габаритная длина						Вес (кг)	
DN		Di	L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	Фланец	Фланец под сварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
25	1	25	140			216	35	27	4,5	2
50	2	51	216	232	150	241	63	45	12	6
80	3	78	283	298	180	283	100	95	28	20
100	4	102	305	321	190	305	113	108	45	32
150	6	152	403	419	350	400	198	165	89	59
200	8	203	502	518	400	460	233	201	135	90
250	10	254	568	584	650	540	283	249	310	265
300	12	305	648	664	750	640	325	313	520	450
350	14	336	762	778	850	800	353	340	710	610
400	16	387	838	854	950	900	435	406	990	850
450	18	438	914	930	1050	950	470	450	1250	1050
500	20	489	991	1010	1150	1000	512	488	1605	1390
550	22	540	1092	1114		1219	649	551	1950	1710
600	24	591	1143	1165	1350	1245	688	594	2210	1890
700	28	686	1346	1372	1550	1295	742	661	3030	2650
750	30	736	1397	1422		1346	785	711	3620	3190
800	32	781	1524	1553		1397	852	774	4180	3630
900	36	876	1727	1756		1499	912	830	5650	4910

¹ Другая габаритная длина по DIN поставляется в соответствии со стандартом. Оставляем за собой право на технические изменения.

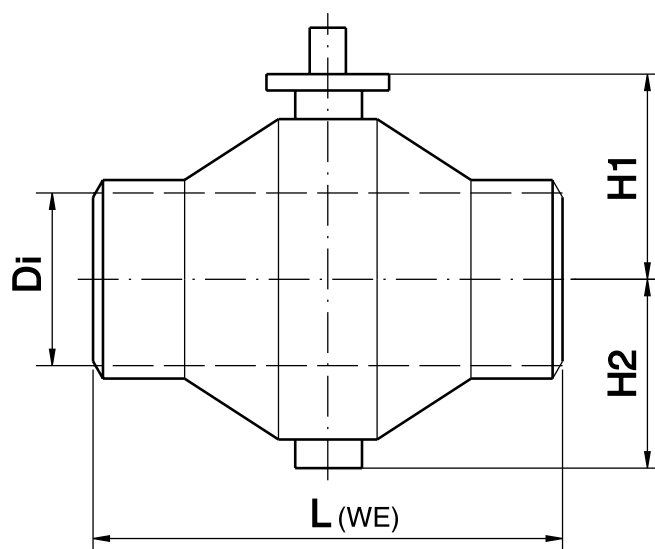
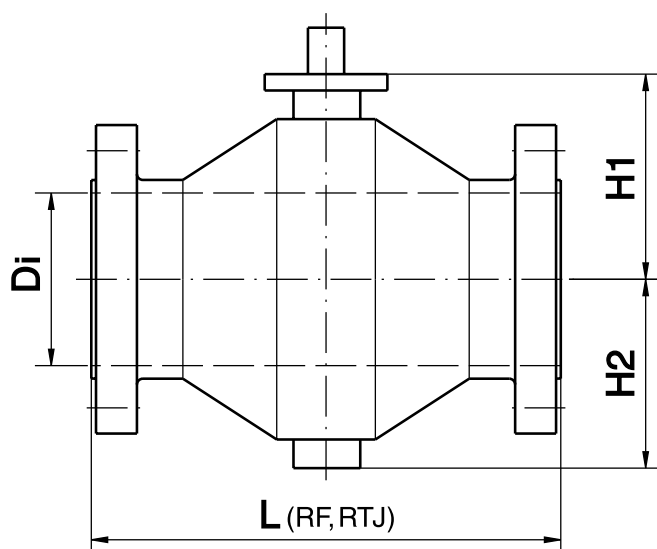
**Ступень давления: ANSI Class 600
PN 100¹**



Номинальна я ширина		Диаметр	Габаритная длина					Вес (кг)	
DN		Di	L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	Фланец	Фланец под сварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
25	1	25	216	216	216	55	29	6	3
50	2	51	292	295	292	78	61	17	10
80	3	78	356	359	356	160	116	41	32
100	4	102	432	435	432	192	135	72	56
150	6	152	559	562	559	228	178	147	115
200	8	203	660	663	660	295	224	270	225
250	10	254	787	791	787	343	275	430	365
300	12	305	838	841	838	403	320	690	605
350	14	336	889	892	889	451	363	980	830
400	16	387	991	994	991	492,5	400	1310	1080
450	18	438	1092	1095	1092	548	458	1770	1490
500	20	489	1194	1200	1194	603,5	504	2210	1830
550	22	540	1295	1305	1219	649	551	2720	2250
600	24	591	1397	1407	1245	688	594	3150	2550
700	28	686	1549	1562	1295	742	661	4380	3610
750	30	736	1651	1664	1346	785	711	5380	4470
800	32	781	1778	1794	1397	852	774	6150	5050
900	36	876	2083	2099	1499	912	830	8700	7050

¹ Другая габаритная длина по DIN поставляется в соответствии со стандартом. Оставляем за собой право на технические изменения.

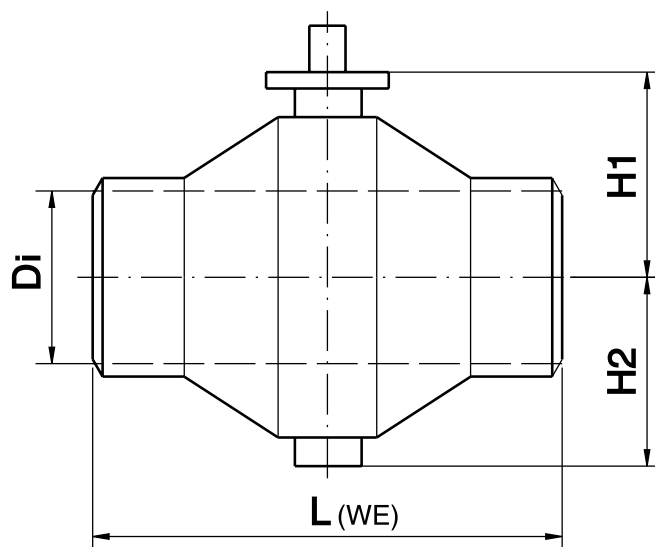
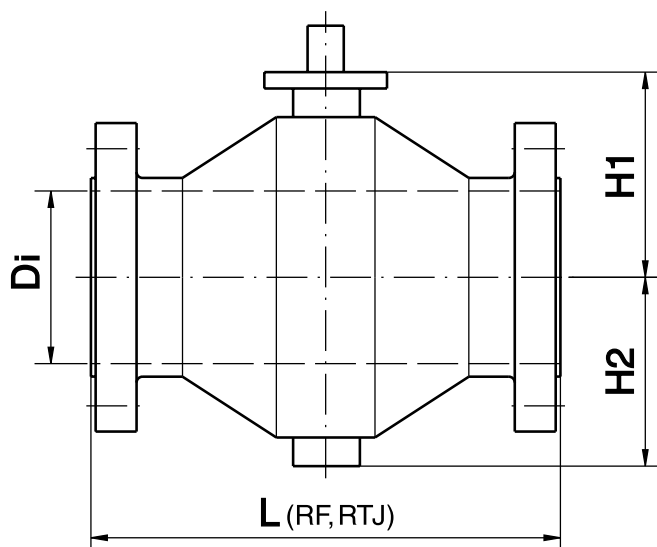
Ступень давления: **ANSI Class 900** **PN 160¹**



Номинальна я ширина		Диаметр	Габаритная длина					Вес (кг)	
DN		Di	L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	Фланец	Фланец под сварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
25	1	25	216	216	216	55	29	7	3
50	2	51	368	372	292	78	61	23	10
80	3	78	381	384	356	160	116	49	32
100	4	102	457	460	432	192	135	83	56
150	6	152	610	613	559	228	178	185	115
200	8	203	737	740	660	295	224	395	230
250	10	254	838	841	787	343	275	620	405
300	12	305	965	968	838	413	330	920	670
350	14	324	1029	1038	889	461	373	1280	920
400	16	375	1130	1140	991	505	412,5	1620	1210
450	18	425	1219	1232	1092	563	471	2100	1650
500	20	473	1321	1334	1194	621,5	519	2680	2040
550	22	524	1422	1435	1245	671	566	3420	2750
600	24	572	1549	1568	1295	708	615	4290	3420
700	28	667	1549	1562	1359	772	685	6100	4950
750	30	714	1651	1664	1422	820	740	7590	5950
800	32	762	1778	1794	1486	887	805	8950	7100
900	36	857	2083	2099	1625	945	865	12400	9930

¹ Другая габаритная длина по DIN поставляется в соответствии со стандартом. Оставляем за собой право на технические изменения.

Ступень давления: **ANSI Class 1500** **PN 250**



Номинальна я ширина		Диаметр	Габаритная длина					Вес (кг)	
DN		Di	L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	Фланец	Фланец под сварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
25	1	25	254	257	254	60	35	21	13
50	2	51	368	372	368	85	70	35	18
80	3	78	470	473	410	175	131	73	48
100	4	102	546	549	470	212	155	126	88
150	6	146	705	711	580	253	203	255	165
200	8	194	832	841	710	330	254	625	410
250	10	241	991	1000	820	388	310	845	650
300	12	289	1130	1146	940	463	382	1430	1120
350	14	318	1257	1276	1075	527	433	1930	1430
400	16	362	1384	1407	1200	575	482,5	2950	2160

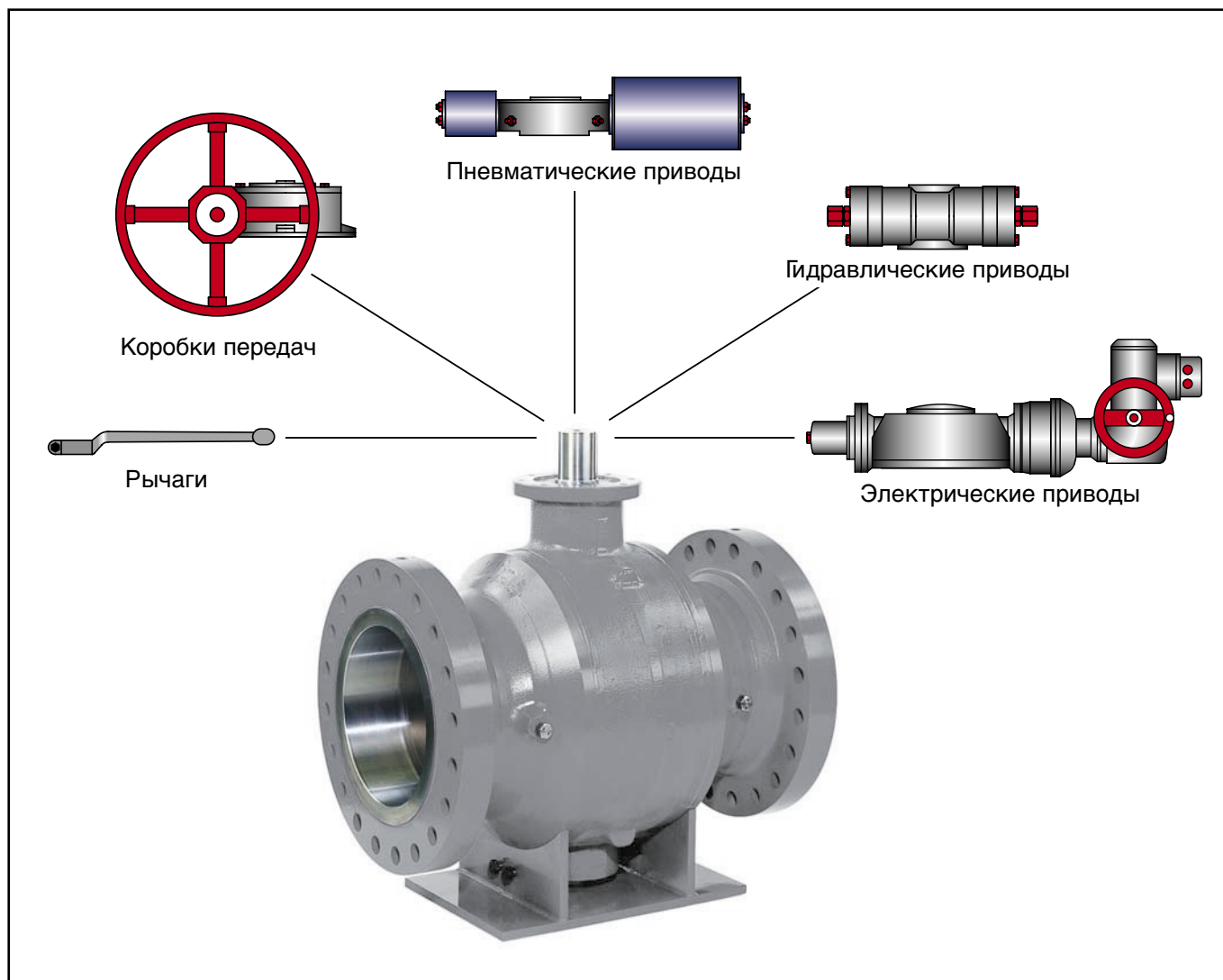
МАТЕРИАЛЫ

Указанные в таблице материалы взяты из национальных и международных предписаний и используются для производства большинства шаровых кранов фирмы Böhmer. Если рабочие условия шаровых кранов (коррозия, абразивность, температура и т.д.) требуют применения других материалов, то фирма Böhmer также может выполнить Ваш заказ.

МАТЕРИАЛЫ СТАНДАРТНЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ ФИРМЫ БӨНМЕР

КОРПУС: TSTE 355N; ASTM 350LF2; ASTM A106
ШАР: ASTM A350LF2; ASTM A105; ASTM A395 + ENP или жесткий хром, нержавеющая сталь
ПОСАДОЧНЫЕ КОЛЬЦА: ASTM 350LF2; ASTM A105 + ENP или жесткий хром, нержавеющая сталь
КОЛЬЦА ТИПА-O: FPM; EPDM; NBR; HNBR
ВСТАВКА ПОСАДОЧНОГО КОЛЬЦА: FPM; PTFE; PTFE с наполнением

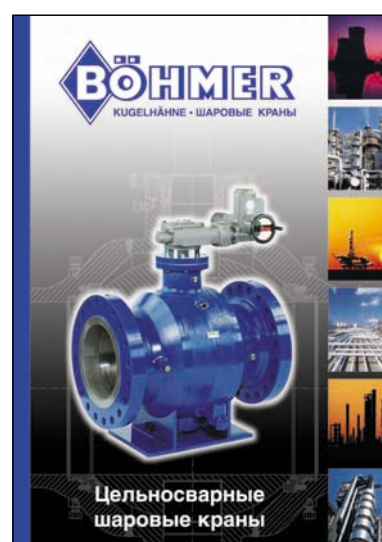
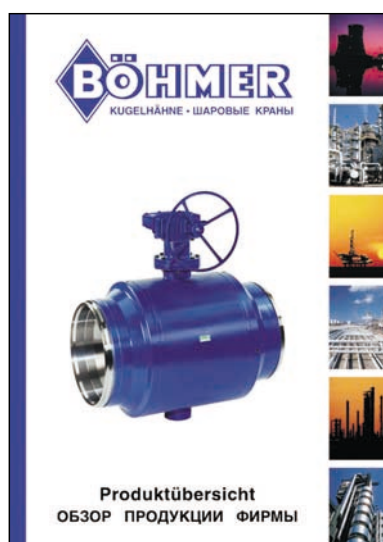
ПРИВОДЫ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ



ПОСТАВКА ВСЕХ ВИДОВ И ФАБРИКАТОВ ПРИВОДОВ



При проектировании шаровых кранов наряду с областью их применения следует также учитывать рабочие условия и момент переключения. Для правильного выбора и проектирования привода и комплектующих наши специалисты всегда готовы оказать Вам любую консультацию и помощь.



Пожалуйста, запрашивайте нашу брошюру с описанием всей номенклатуры изделий и специальные каталоги по централизованному теплоснабжению и цельносварным шаровым кранам!

Werner Böhmer GmbH
Maschinenfabrik

Postfach 911220
45537 Sprockhövel/Deutschland

Gedulderweg 95
45549 Sprockhövel/Deutschland

Telefon +49 2324 7001-0
Fax +49 2324 7001-79

Internet <http://www.boehmer.de>
E-mail boehmer@boehmer.de

Werner Boehmer GmbH
Maschinenfabrik

P.O. Box 911220
45537 Sprockhoevel/Germany

Gedulderweg 95
45549 Sprockhoevel/Germany

Phone +49 2324 7001-0
Fax +49 2324 7001-79

Internet <http://www.boehmer-valve.com>
E-mail boehmer@boehmer.de